

Instrukcja obsługi






STEROWNIK PC-15

Urządzenie może być stosowane tylko do współpracy z pompą.

UWAGA! Przed przystąpieniem do eksploatacji zapoznaj się z instrukcją obsługi. Ze względów bezpieczeństwa do obsługi urządzenia dopuszczone są tylko osoby znające dokładnie instrukcję obsługi.

Spis treści

	Wykaz skrótów i symboli.....	3
	Uwagi ogólne.....	4
	Środki ochronne.....	5
	Zastosowanie.....	6
	Instalacja.....	7
	Instalacja elektryczna.....	8
	Możliwe problemy i ich rozwiązywanie.....	9
	Pierwsze uruchomienie.....	9
	Konserwacja i przechowywanie.....	10
	Dane techniczne.....	10
	Utylizacja zużytego produktu.....	11
	Zadbajmy o nasze środowisko!.....	11
	Deklaracja zgodności UE/WE moduł A.....	12
<hr/>		
	English User Manual.....	15-22
	KARTA GWARANCYJNA.....	23



Każde zastosowanie urządzenia, inne niż zastosowanie zgodne z przeznaczeniem, to przewidywalne nieprawidłowe zastosowanie urządzenia.

Wykaz skrótów i symboli

Ostrzeżenie!



Symbol „niebezpieczeństwo” stosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować zagrożenie dla życia lub zdrowia ze strony instalacji elektrycznej. Przed przystąpieniem do czynności oznaczonych tym symbolem, przewód zasilający pompę musi zostać odłączony od zasilania elektrycznego.

Ostrzeżenie!



Symbol „niebezpieczeństwo” stosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować zagrożenie dla życia lub zdrowia.

Uwaga!



Symbol zastosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować ryzyko uszkodzenia urządzenia oraz niebezpieczeństwo dla życia lub zdrowia.

Przed instalacją i obsługą produktu prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji instalacji i obsługi, aby uniknąć niepotrzebnych strat.

Uwaga!



Instrukcja obsługi stanowi podstawowy element umowy kupna-sprzedaży. Nie przestrzeganie przez użytkownika zaleceń zawartych w instrukcji obsługi stanowi niezgodność z umową i wyklucza jakiegokolwiek roszczenia wynikające z ewentualnej awarii urządzenia, będącej efektem niezgodnego z zaleceniami użytkownika.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za błędy w funkcjonowaniu urządzenia, jeżeli zostało ono źle podłączone, uszkodzone, zmodyfikowane i/lub użyte w celu niemieszczącym się w zakresie rekomendowanych prac lub niezgodnie ze wskazaniami zawartymi w niniejszej instrukcji. Producent nie ponosi również odpowiedzialności za możliwe błędy w instrukcji obsługi powstałe na skutek błędów w druku lub podczas kopiowania. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich modyfikacji do produktu, które może uznać za potrzebne i użyteczne, a niewpływające na jego podstawową charakterystykę.

Firma DAMBAT nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenie urządzenia, mienia, a także obrażenia osób na skutek niestosowania zaleceń zawartych w instrukcji, w tym nieprawidłowego doboru urządzenia, montażu niezgodnego z instrukcją, z obowiązującymi normami oraz przepisami krajowymi, niewłaściwej konserwacji urządzenia oraz całego systemu.

Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci), których zdolności fizyczne, sensoryczne, umysłowe lub brak doświadczenia i wiedzy uniemożliwiają bezpieczne korzystanie z urządzenia bez nadzoru lub instrukcji.

Uwagi ogólne



Konieczność zapoznania się z instrukcją obsługi



Niebezpieczeństwo porażenia prądem



Niebezpieczeństwo uszkodzenia urządzenia

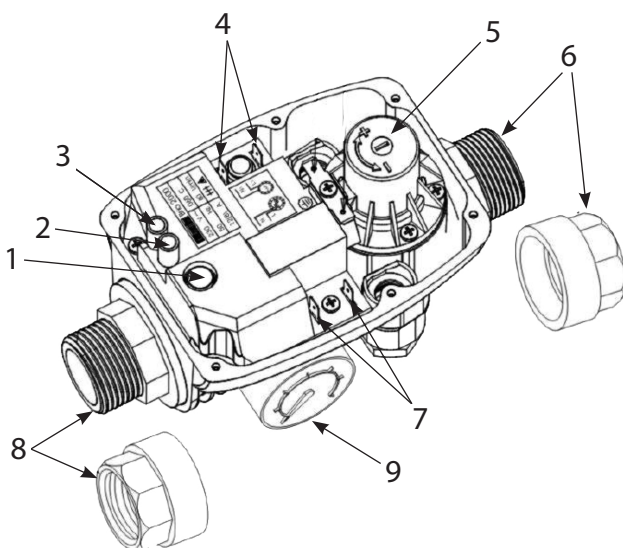
UWAGA!



Urządzenie nie może podlegać wpływom zewnętrznego, silnego pola magnetycznego. Wszelkie magnesy powinny być oddalone od urządzenia o minimum 25 cm.



Urządzenie nie może współpracować ze zbiornikami hydroforowymi.



Schemat funkcjonalny urządzenia

- | | |
|---|---|
| 1. Przycisk RESET (RESTART) | 6. Króciec wylotowy (tłoczny) |
| 2. Wskaźnik (diody) SUCHOBIEG | 7. Styki do podłączenia zasilania zewn. |
| 3. Wskaźnik (diody) ZASILANIE ELEKTRYCZNE | 8. Króciec wlotowy (ssący) |
| 4. Styki do podłączenia silnika | 9. Manometr |
| 5. Funkcja niedostępna | |

Środki ochronne

Niniejsza instrukcja stworzona została z myślą o użytkownikach, aby ułatwić im prawidłową obsługę automatu typ: PC-15. Informacje zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

Aby zapewnić prawidłowe i bezpieczne użytkowanie automatu typ: PC-15 i uniknąć ewentualnych uszkodzeń lub pompy oraz sytuacji niebezpiecznych dla użytkowników, prosimy o uważne przeczytanie poniższych wskazówek przed instalacją i obsługą urządzenia.



- Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa może spowodować uszkodzenie sprzętu, obrażeniami obsługi lub innymi stratami materialnymi. W przypadku nieprzestrzegania zasad bezpieczeństwa zawartych w niniejszej instrukcji obsługi producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za możliwe straty po stronie użytkownika.



- Sprawdź, czy opakowanie nie jest uszkodzone, a dane na tabliczce znamionowej są zgodne z zamówieniem. Sprawdź, czy urządzenie nie jest uszkodzone mechanicznie, np. w transporcie. Nie podłączaj sterownika, jeżeli uszkodzenie jest widoczne.



- Urządzenie może być podłączone tylko do sieci elektrycznej posiadającej sprawne uziemienie. Upewnij się, że uziemienie jest właściwe i niezawodne.



- Sprawdź, czy zasilanie elektryczne jest zgodne z instrukcją. Nieprawidłowe grozi porażeniem prądem lub pożarem.



- Przed instalacją lub konserwacją wyłącz dopływ energii elektrycznej. W innym wypadku istnieje ryzyko porażenia prądem.



- Nie dotykaj automatu mokrymi rękami. Istnieje ryzyko porażenia prądem.



- Przy wykryciu anormalnych zachowań urządzenia natychmiast odłącz je od prądu. Inaczej może grozić porażeniem prądu lub pożarem



- Konserwacja powinna rozpocząć się nie wcześniej niż po 5 minutach po wyłączeniu prądu, kiedy wszystkie kontrolne diody zgasną. Istnieje ryzyko porażenia prądem.



- Nie dotykaj żadnych części w układzie elektrycznym gołymi rękami, gdy urządzenie podłączone jest do prądu. Istnieje ryzyko porażenia prądem



UWAGA

- Wymiana podzespołów lub części może być przeprowadzona tylko przez autoryzowany serwis.



- W urządzeniu nie mogą być pozostawione żadne metalowe przedmioty. Istnieje ryzyko porażenia prądem lub pożaru.

Środki ochronne



• Odslonięte części układu elektronicznego powinny zostać zabezpieczone taśmą izolacyjną. Istnieje ryzyko porażenia prądem.



• Nie instaluj ani nie obsługuj automatu PC-15, jeśli jest zniszczony lub brakuje w nim podzespołów. Istnieje ryzyko pożaru lub porażenia prądem obsługującego.



• Podczas instalacji automatu PC-15 zwróć uwagę, czy miejsce, w którym będzie zainstalowany, jest wystarczająco mocne, aby utrzymać jego wagę. Może on spaść i spowodować uszkodzenie mienia lub obrażenia.



• Zainstaluj automat PC-15 tak, aby ewentualna nieszczelność instalacji nie spowodowała zalania urządzenia wodą. Inwerter musi być chroniony przed wodą, w tym atmosferyczną. Nie wolno instalować inwertera w pomieszczeniach narażonych na dużą wilgotność powietrza. Istnieje ryzyko zniszczenia mienia.



• Instaluj automat PC-15 z dala od bezpośredniego światła słonecznego. Promieniowanie UV zwiększa ryzyko zniszczenia mienia.



• Automat PC-15 powinien być instalowany i przechowywany w temperaturze pokojowej, w miejscu suchym, chłodnym i z dobrą wentylacją.



• W wysokich temperaturach lub latem niezbędna jest dobra wentylacja, aby uniknąć skroplin i rosy. Istnieje ryzyko zniszczenia mienia.

• Automat PC-15 powinien być konserwowany przez fachowca.

Zastosowanie

Automat PC-15 przeznaczony jest do sterowania pompą poprzez włączanie i wyłączanie urządzenia. Włączanie uzależnione jest od spadku ciśnienia wody w instalacji wodnej, poniżej ustawionego na automacie ciśnienia minimalnego oraz od powstania przepływu w rurze, na której zainstalowany jest automat PC-15.

Wyłączanie uzależnione jest od zatrzymania przepływu wody w rurze, na której zainstalowany jest automat PC-15. Praktycznie rzecz ujmując, sterownik włącza pompę po odkręceniu kranu z wodą lub zraszaczy, a wyłącza, gdy kran lub zraszacze zostaną zamknięte.

Urządzenie posiada funkcję ochrony przed suchobiegiem (pracą pompy bez wody) tzn. w przypadku braku wody w urządzeniu PC-15 wyłącza pompę, uniemożliwiając jej zniszczenie. Urządzenie może współpracować bezpośrednio podłączone do pomp, których silniki nie pobierają więcej prądu podczas pracy niż 10 A. Dla większości silników jednofazowych mniejszy prąd niż 10 A pobierają silniki o mocy 1,3 kW i mniejsze. Urządzenie zabezpiecza instalację przed zalaniem z powodu niewielkich nieszczelności. Nieszczelność powoduje spadek ciśnienia w instalacji, jednak urządzenie nie włączy się, ponieważ nie wykrywa przepływu wody (przy niewielkich nieszczelnościach przepływ wody jest pomijalnie mały). Urządzenie przeznaczone jest do pracy z czystą wodą bez zanieczyszczeń mechanicznych.

Maksymalna temperatura wody powinna być mniejsza niż 40°C.

Instalacja



Instalację urządzenia może przeprowadzać osoba znająca dokładnie instrukcję obsługi oraz posiadająca odpowiednie kwalifikacje hydrauliczne i elektryczne.



Urządzenie może pracować w instalacjach, w których pompowana jest czysta woda bez zawartości żelaza lub lenków żelaza. Praca urządzenia z brudną wodą doprowadzi do jego awarii.

Urządzenie musi być zainstalowane po stronie tłocznej pompy w położeniu poziomym lub pionowym między pompą a pierwszym odbiornikiem wody (rys.1).

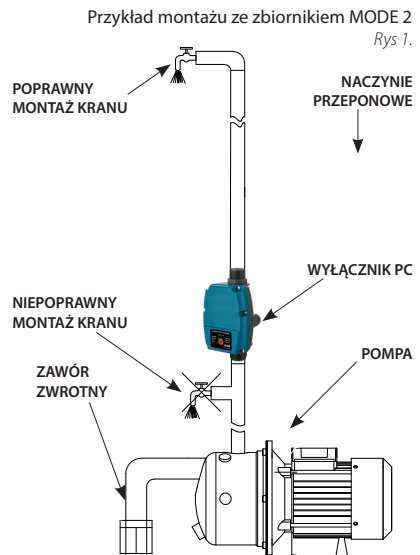
Przy instalacji należy zwrócić uwagę na kierunek przepływu wody przez urządzenie. Na obudowie jest wytłoczona strzałka pokazująca prawidłowy kierunek przepływu.

Jeżeli urządzenie ma pracować w instalacji, w której ciśnienie wynosi ponad 10 bar, przed urządzeniem należy zainstalować reduktor ciśnienia obniżający ciśnienie w urządzeniu.

Połączenia automatu PC-15 z rurami najlepiej uszczelnić taśmą teflonową.

Ciśnienie włączania urządzenia nastawiono fabrycznie na 1,5 bar.

Ze względu na możliwe zakłócenia przepływu między pompą a urządzeniem nie należy montować zaworów zwrotnych między tymi urządzeniami.



Instalacja elektryczna

Przed podłączeniem elektrycznym zdemontuj pokrywę automatu.

Wykorzystując otwory w obudowie włóż do obudowy kabel zasilania i kabel pompy. Dokręć dławicę kabli uniemożliwiając dostanie się wody do środka wzdłuż kabli. Do podłączenia kabli należy użyć dołożonych końcówek kablów, które po podłączeniu do żył kabli, będą nasunięte na styki urządzenia. Żyłą zielono-żółtą jest żyłą uziemienia.

Urządzenie musi być podłączone do sieci z czynnym uziemieniem. Producent i gwarant jest zwolniony z wszelkiej odpowiedzialności w przypadku podłączenia urządzenia bez sprawnego uziemienia. Instalacja elektryczna zasilająca pompę i automat PC-15 powinna być wyposażona w wyłącznik różnicowo-prądowy o znamionowym prądzie zadziałania ΔI_n nie wyższym niż 30 mA.

Producent oraz gwarant jest zwolniony od wszelkiej odpowiedzialności za szkody wyrządzone ludziom lub rzeczom wynikające z zasilania pompy z pominięciem odpowiedniego wyłącznika.

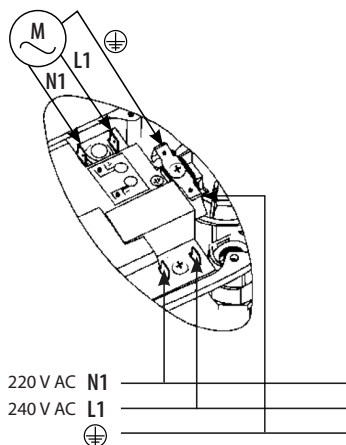
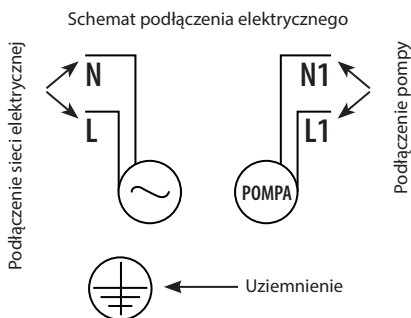


Automat PC-15 może współpracować z siecią elektryczną jednofazową o napięciu 230 V / 50 Hz.



Podłączenia elektrycznego powinna dokonać osoba posiadająca odpowiednie uprawnienia i kwalifikacje elektryka.

Podłączenia dokonaj w g. załączonego schematu:



Symbolem  oznaczono żyły uziemiające (żółto-zielona).



UWAGA! Błędne podłączenie może spowodować zwarcie.

Pierwsze uruchomienie

Napełnij instalację ssącą oraz pompę wodą. Odkręć kran. Podłącz urządzenie do sieci elektrycznej. Jeżeli urządzenie się nie włączy lub w trakcie zasysania wody wyłączy się naciśnij przycisk RESET (RESTART) widoczny na obudowie pompy. Urządzenie ponownie uruchomi silnik pompy. Gdy woda zostanie normalnie zassana, można zakręcić krany. Urządzenie powinno wyłączyć pompę.

Wyłączenie urządzenia następuje z opóźnieniem 7-15 sekund w stosunku do zamknięcia przepływu.

Zatrzymanie awaryjne spowodowane suchobiegiem

Jeżeli w czasie pracy w studni zabraknie wody automat PC-15 wyłączy pompę.

Na obudowie urządzenie zacznie się świecić lampka „Failure”.

Możliwe problemy i ich rozwiązywanie

PROBLEM	MOŻLIWE PRZYCZYNY	ROZWIĄZANIE
Pompa włącza i wyłącza się bez odbioru wody	Nieszczelność systemu hydraulicznego większa niż 0,6 l/min	Sprawdź szczelność wszystkich rurociągów i połączeń
Następuje zatrzymanie awaryjne (suchobiegi), mimo że jest woda	Zbyt niskie ciśnienie na wejściu do automatu poniżej 2 bar	Zwiększ ciśnienie poprzez zmianę pompy lub jeżeli jest to możliwe zainstalowanie automatu bliżej pompy, w miejscu, gdzie ciśnienie wynosi minimum 2 bar. Naciśnij przycisk RESET.
Po wyłączeniu pompa się nie włącza	<ol style="list-style-type: none">1. Problemy z zasilaniem energią elektryczną2. Awaria pompy3. Awaria automatu PC-15	<ol style="list-style-type: none">1. Sprawdź nasilenie elektryczne2. Przekroczona wysokość słupa wody nad automatem ponad 15 m3. Sprawdź pompę4. Skontaktuj się z gwarantem
Pompa się nie wyłącza	<ol style="list-style-type: none">1. Duża nieszczelność układu hydraulicznego2. Awaria automatu PC-15	<ol style="list-style-type: none">1. Skontroluj szczelność układu hydraulicznego2. Skontaktuj się z gwarantem

Konserwacja i przechowywanie

Konserwacja



- Konserwację może wykonać tylko uprawniony elektryk.

- Prace konserwacyjne nie muszą wyglądać identycznie dla tego samego urządzenia, a o ich zakresie decyduje prowadzący konserwację.



- Latem wymagana jest dobra wentylacja. Jednocześnie urządzenia nie należy wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych lub deszczu. Zimą przechowywać w ciepłym miejscu, z dala od substancji łatwopalnych.
- Odetnij zasilanie, jeśli urządzenie nie pracuje przez długi okres czasu.
- Wszelkie prace po otwarciu sterownika powinny być wykonywane nie wcześniej niż 15 minut po jego odłączeniu od zasilania.

Składowanie

Postępuj zgodnie z poniższymi zaleceniami dotyczącymi przechowywania krótko-/długoterminowego:

- Przechowuj w suchym, niezapyłonym, dobrze wentylowanym miejscu, w wymaganej temperaturze.



- W przypadku przechowywania przez ponad rok, przed uruchomieniem urządzenia należy odłączyć zasilaną pompę i wykonać test ładowania, aby aktywować kondensator.
- Niedozwolone są badania odporności izolacji na przebicie, gdyż skracają one żywotność urządzenia.
- Wszelkie prace po otwarciu sterownika należy wykonywać nie wcześniej niż 15 minut po odłączeniu go od zasilania.

Dane techniczne

- Napięcie / częstotliwość zasilania: ~230 V / 50 Hz
- Maks. prąd zasilanego silnika: 10 A
- Maks. dopuszczalne ciśnienie układu: 10 bar
- Maks. moc sterowanej pompy: 1,1 kW
- Maks. temperatura wody: 40°C
- Krońce: 1"/1"
- Stopień ochrony: IP 54
- Ciśnienie włączania: 1,5 bar
- Typ (zgodnie z EN60730-1) 1.B
- Manometr Φ 40 mm, 0-10 bar, 1/8" BSPT



Zadbajmy o nasze środowisko!

Każdy użytkownik może przyczynić się do ochrony środowiska. Nie jest to ani trudne, ani kosztowne. W tym celu należy przekazać opakowanie kartonowe na makulaturę, worki z tworzyw sztucznych wrzucić do kontenera na plastik. Zużyte urządzenie należy oddać do odpowiedniego punktu składowania.

Wskazówki dotyczące utylizacji

Opakowanie tego produktu może być poddane recyklingowi. Skontaktuj się z lokalnymi władzami, aby uzyskać informacje na temat właściwego sposobu utylizacji.

Utylizacja zużytego produktu



Zużyty produkt podlega obowiązkowi usuwania jako odpady wyłącznie w selektywnej zbiórce odpadów organizowanych przez Sieć Gminnych Punktów Zbiórki Odpadów Elektrycznych i Elektronicznych.

Konsument ma prawo do zwrotu zużytego sprzętu w sieci dystrybutora sprzętu elektrycznego, co najmniej nieodpłatnie i bezpośrednio, o ile zwracane urządzenie jest właściwego rodzaju i pełni tę samą funkcję, co nowo zakupione urządzenie.

Zabronione jest wyrzucanie zużytego sprzętu elektrycznego wraz z innymi odpadkami powstającymi w gospodarstwach domowych.

Rok oznaczenia urządzenia znakiem CE _____
(wpisuje sprzedawca na podstawie tabliczki znamionowej)



Deklaracja zgodności UE/WE | moduł A

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE/WE | moduł A

1. Wyłączniki ciśnieniowe:
PC-15
2. DAMBAT Jastrzębski S.K.A, Adamów 50, 05-025 Grodzisk Mazowiecki,
POLSKA, e-mail: **biuro@dambat.pl**
3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną
odpowiedzialność producenta.
4. Wyłączniki z typoszeregu zawartego w punkcie 1.
5. Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że urządzenia, do których
niniejsza deklaracja się odnosi, są wykonane zgodnie z następującymi
Dyrektywami i zawartymi w nich odniesieniami do norm:
 - Dyrektywa LVD Nr. 2014/35/UE
 - Dyrektywa EMC No. 2014/30 / EU
6. Zastosowane normy:
EN 60730-1: 2002,
EN 61000-6-1: 2007,
EN 61000-6-2: 2007,
EN 61000-6-3: 2007,
EN 61000-6-4: 2007


Adam Jastrzębski
23.04.2023





AUTOMATIC PUMP CONTROL **PC-15**

The device may only be used in conjunction with a pump.

CAUTION! Read the instruction manual before use. For safety reasons only persons knowing precisely the instruction manual may operate the device.

Table of contents

	Information / symbols used in the manual device.....	15
	Safety of use.....	16
	Application of the device.....	18
	Installation.....	18
	Electrical installation.....	19
	First commissioning.....	20
	Possible problems and solutions.....	20
	Technical data.....	20
	Maintenance and storage.....	21
	Disposal of the device.....	21
	Declaration of conformity.....	22
	KARTA GWARANCYJNA.....	23



Any use of the device, other than the intended use, is a foreseeable misuse of the device.

Information / symbols used in the manual device

Warning!



“Danger” symbol used for notes whose non-observance may result in danger to life or health caused by the electrical installation. The power cord of the pump must be disconnected from the power supply before carrying out the operations marked with this symbol.

Warning!



“Danger” symbol used for notes whose non-observance may result in danger to life or health.



Failure to follow the rules contained in this manual will result in the risk of explosion or ignition.

Note!



Symbol used for notes whose non-observance may result in a risk of damage to the equipment and danger to life or health.



Please read this installation and operating manual carefully before installing and operating the product to avoid unnecessary losses.

Attention!



The operating manual is an essential part of the contract of sale. Failure by the user to observe the instructions in the operating manual constitutes non-compliance with the contract and excludes any claims arising from a possible failure of the equipment resulting from use contrary to the instructions.

The manufacturer shall not be liable for malfunctions if the equipment was incorrectly connected, damaged, modified and/or used for a purpose outside the scope of the recommended work or contrary to the guidelines included in this manual. The manufacturer shall also not be liable for possible errors in the operating manual caused by misprints or copying errors. The manufacturer reserves the right to make any modifications to the product which it may deem necessary and useful and which do not affect its essential characteristics.

DAMBAT shall not be liable for damage to the equipment, property or personal injuries as a result of failure to adhere to the instructions in the manual, including incorrect selection of the equipment, assembly not complying with the manual, applicable standards and national regulations, incorrect maintenance of the equipment and the entire system.

This equipment is not intended for use by persons (including children) whose physical, sensory or mental abilities or lack of experience and knowledge prevent them from using it safely without supervision or instructions.



Information



Necessity read the user manual



Danger of electric shock



Danger of damaging the device

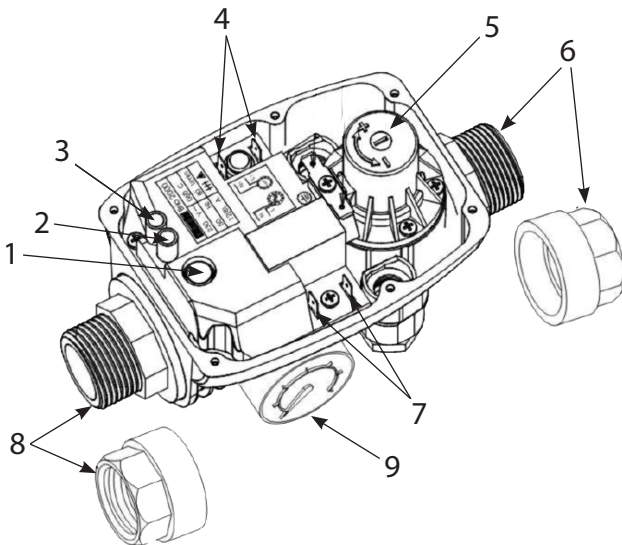
CAUTION!



The controller may not be exposed to an external, strong magnetic field. Any magnets should be located at least 25 cm away from the device.



The controller is not intended for operation with pressure accumulating tanks.



Functional diagram

- | | |
|-------------------------------|---|
| 1. RESET (RESTART) | 6. Outlet stub pipe (on delivery side) |
| 2. LED indicator DRY RUN | 7. Terminals for connecting external power supply |
| 3. LED indicator POWER SUPPLY | 8. Inlet stub pipe (on suction side) |
| 4. Contacts to connect motor | 9. Pressure gauge |
| 5. Function not available | |

ATTENTION!



- Before performing any installation or performing any operation, the controller must be disconnected from the power source.



- Do not open the cover while the controller is operating.
- Do not open the controller cover for a minimum of 5 minutes after disconnecting the power supply.
- Do not insert cables, metal wires, etc. into the controller.
- Do not splash the controller with water or other liquids.
- This equipment is not intended for use by persons (including children) with reduced physical ability, sensory or psychological, or people without experience or knowledge of the equipment, unless this is done under supervision or in accordance with the instructions for use of the equipment, provided by persons responsible for their security.
- Make sure children do not play with the equipment.

CAUTION!



Instruction manual is a basic element of sale and purchase contract. Failure of the user to comply with recommendations included in the instruction manual is a non-compliance with the contract and excludes any claims resulting from possible breakdown of the machine, being the result of use inconsistent with recommendations. The manufacturer is not responsible for possible errors in the operating instructions resulting from errors in printing or copying. The manufacturer has the right to make any modifications to the product that he may consider necessary or useful, but they will not affect the basic characteristics.



Application of the device

The PC-15 automated system is designed to control the pump by turning the unit on and off. Switching on depends on water pressure drop in water installation below the minimal pressure set on the automated system and on creation of flow in the pipe on which the PC-15 automated system is installed. Switching off depends on discontinuation of water flow in the pipe on which the PC-15 automated system is installed. Practically speaking, the automated system turns on the pump when you turn on the water tap, or when the sprinklers have been opened, and turns off when the tap or sprinklers are closed. The automated system has a dry-running protection function (pump operation without water) i.e. in case of lack of water in the device PC-15 automatically switches off the pump preventing its destruction. The system can be operated while being directly connected to the pumps whose motors do not consume more current than 10 A during operation. For the majority of single-phase motors the current drawn is less than 10 A for motors of 1,1 kW and smaller. The automated device protects the system against flooding caused by minor leaks. A leak causes a pressure drop in the system but the device will not turn on because it does not detect the water flow (with small leaks the water flow is negligibly small). The device is designed to work with clean water without mechanical impurities. The maximum water temperature should be less than 40°C.

Installation

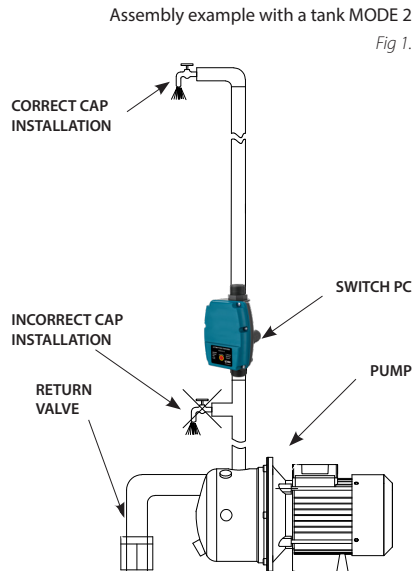
The automated system must be installed on the discharge side of the pump in a horizontal or vertical position between the pump and the first water receiver.

When installing, pay attention to the direction of water flow through the automated system. An arrow is embossed on the housing to show the correct flow direction.

If the device is to operate in a system where the pressure where the pressure exceeds 10 bars, a pressure reducer must be installed upstream from the device, to reduce pressure in the device. It is best to seal the connections of the PC-15 automated system with the pipes sealed with the Teflon tape.

The switch-on default pressure of the system is set by the factory at 1,5 bar.

Due to possible flow disturbances between the pump and the unit, do not install non-return valves.



Electrical installation

Electrical wiring

Remove the automated system cover before making an electrical connection. Using the holes in the housing, insert the power cable and pump's cable into the housing. Tighten the cable glands to prevent water from entering along the cables. Use the delivered cable terminals to connect the cables, which will be slipped over the device contacts when connected to the cable wires. The green-yellow wire is the ground wire \oplus .

The automated system must be connected to a mains with an active grounding.

The manufacturer and guarantor are released of any liability if the system has been connected without effective grounding.

The pump power supply system should be equipped with a differential switch with a rated tripping current (ΔI_n) not higher than 30 mA. The Manufacturer and Warrantor are released of any liability if the system has caused damages to persons or property resulting from energizing the pump with bypassing an appropriate circuit breaker.

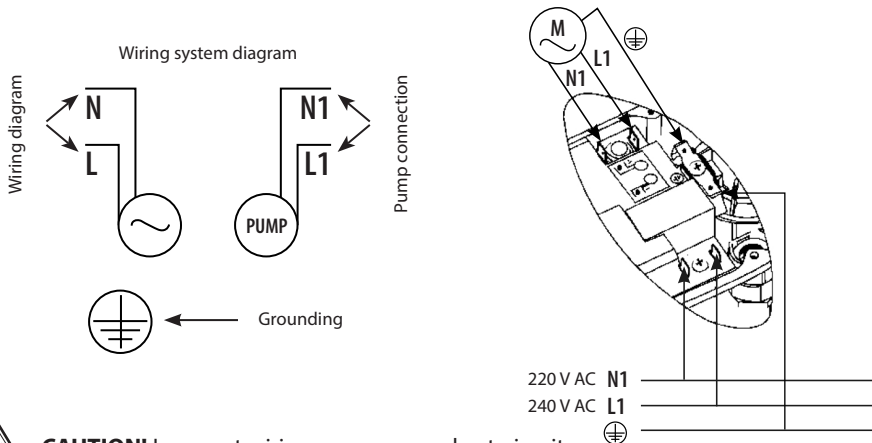


The PC-15 controller can operate with a single-phase 230 V / 503 Hz mains.



The electrical connections must be made by a qualified electrician.

The automated system should be connected according to the attached diagram:



CAUTION! Incorrect wiring may cause a short-circuit.

Initial start-up

Fill the suction system, and the pump with water. Turn off the tap. Connect the device to the mains. If the unit fails to turn on or shuts off while drawing water, press the RESET (RE-START) button on the pump housing. The system will restart the pump motor. When the water normally sucked in you can turn off the taps. The unit should turn off the pump. The water flow is shut-off with a delay of 7-15 seconds.



First commissioning

Fill the inlet system and the pump with water. Open the tap. Connect the controller to the electrical mains. If the device does not start or stops during filling with water, press the RESET button located on the housing. The controller will restart the pump motor. Once the controller is filled with water, close the taps. The controller should stop the pump. The controller shall switch off with a delay of 7-15 seconds after closing the flow.

Emergency stop due to dry-running

If the well runs out of water during operation, the PC-15 automated system will shut down the pump. The „Failure” light on the system enclosure will be switched on. Pump restart.

Possible problems and solutions

PROBLEM	POSSIBLE CAUSES	SOLUTION
The pump switches on and off without water collection	Hydraulic system leakage	Check water-tightness of all pipelines and connections
After switching off the pump does not switch on	1. Power supply problems 2. Pump failure 3. Failure of PC-15 automated system	1. Check the power supply 2. Check the pump 3. Get in touch with Warrantor
The pump does not turn off	1. Major leakage of hydraulic system 2. Failure of PC-15 automated system	1. Check leakage of the hydraulic system 2. Get in touch with the Warrantor

Technical data

- Power supply voltage / frequency: ~230 V / 50 Hz
- Max. current of supplied moto : 10 A
- Max. permissible pressure: 10 bar
- Max. power of the controlled pump: 1.1 kW
- Max. water temperature: 40°C
- Discharge /suction stub pipes: 1"/1"
- IP54 protection rating
- Engagement pressure: 1,5 bar
- Type (pursuant to EN 60730-1) 1.BZ
- Pressure gauge Φ 40 mm, 0-10 bar, 1/8" BSPT



Maintenance and storage

Maintenance



- Maintenance must only be carried out by a qualified electrician.
- Maintenance work is not necessarily identical with each equipment, and the extent of the work is decided by the maintenance technician.



- In summer, adequate ventilation is required. At the same time, the device should not be exposed to direct sunlight or rain. In winter, store in a warm place, away from flammable substances.
- Cut the power if the unit is not operating for prolonged periods.

Storage

Follow the below recommendations for short/long term storage:

- Store in a dry, dust-free, well-ventilated place at the required temperature.
- When storing for over a year, before activating the unit unplug the powered pump and perform a charge test to activate the capacitor.
- Insulation puncture resistance tests are not allowed as they shorten the life of the device.
- Any work after the controller has been opened should be carried out no sooner than 15 minutes after it has been disconnected from the power supply.

Disposal of the device

The packaging of this product can be recycled. Contact the local authorities for information on the correct method of disposal.



The used product is subject to disposal as waste only in selective waste collection organized by the Network of Communal Electric and Electronic Waste Collection Points. The consumer has the right to return the used equipment to the electrical equipment distributor's network, at least free of charge and directly, as long as the returned device is of the correct type and performs the same function as the newly purchased device. It is forbidden to throw away the used device together with other household waste.

Do not dispose of worn-out units through the household garbage!

The year the device was marked with the CE mark _____
(entered by the seller on the basis of the nameplate)



Declaration of conformity

DECLARATION OF CONFORMITY EU/EC (Module A):

1. Pressure switches:

PC-15

2. DAMBAT Jastrzębski S.K.A., Adamów 50, 05-825 GRODZISK MAZOWIECKI, POLAND, e-mail: **biuro@dambat.pl**

3. This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

4. Pressure switches form point 1.

5. We declare with full responsibility that the devices to which this declaration refers are manufactured in accordance with the following Directives and the references to harmonized standards contained therein:

- LVD No. 2014/35/EU
- EMC No. 2014/30 / EU

6. Applied standards:

EN 60730-1: 2002,
EN 61000-6-1: 2007,
EN 61000-6-2: 2007,
EN 61000-6-3: 2007,
EN 61000-6-4: 2007


Adam Jastrzębski
23.04.2023

KARTA GWARANCYJNA

Poniższa karta gwarancyjna ważna jest tylko wraz z oryginałem dokumentu zakupu, tzn. fakturą lub paragonem.

Ponadto musi być potwierdzona przez sprzedawcę podpisem i pieczęcią.

Karta gwarancyjna bez załączonego oryginalnego dokumentu zakupu jest nieważna.

1. Gwarantem urządzenia jest DAMBAT Jastrzębsk S.K.A. ; adres serwisu: Adamów 50, 05-825 Grodzisk Maz., kompleks Panattoni.
2. Dla klientów posiadających oryginał dowodu zakupu w postaci paragonu fiskalnego, lub oryginału faktury, okres gwarancji wynosi 24 miesiące.
3. Gwarancja nie włącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
4. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie wad urządzenia powstałych w wyniku błędu w produkcji.
5. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi.
6. Gwarancja nie obejmuje:
 - Uszkodzeń będących wynikiem niewłaściwej obsługi lub eksploatacji niezgodnej z przeznaczeniem i instrukcją obsługi
 - Uszkodzeń powstałych w wyniku działania sił zewnętrznych, których przyczyną tkwi poza urządzeniem, którego gwarancja dotyczy (np. uszkodzenia mrozowe, transportowe, pożar, powódź, itp.)
 - Uszkodzeń powstałych na skutek ingerencji w konstrukcję urządzenia osób nieupoważnionych przez gwaranta.
7. Gwarancja traci ważność w przypadku:
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie zmian konstrukcyjnych dokonanych przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta;
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie prób demontażu urządzenia przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta, poza czynnością dozwolone instrukcją obsługi
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek poprawek w karcie gwarancyjnej, dokonanych przez osoby nieupoważnione przez gwaranta
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek rozbieżności między wpisami w karcie gwarancyjnej a dokumentem zakupu.
8. Gwarancja obejmuje tylko urządzenia eksploatowane na terenie RP.
9. W przypadku wysyłki urządzenia do naprawy przez użytkownika, przy wysyłkach urządzeń – między innymi o wadze powyżej 20 kg – gwarant pokrywa koszty transportu do serwisu. Przed wysyłką proszę skontaktować się z gwarantem w celu uzyskania informacji, którą firmą kurierską wysłać urządzenie (tel. 22 632 86 09). Gwarant przyjmuje tylko przesyłki wysłane w usłudze standard. Przesyłki wysłane na koszt gwaranta przy zastosowaniu innej niż standard usługi nie będą odbierane. Gwarant nie odbiera przesyłek pobraniowych. Użytkownik powinien przygotować (zabezpieczyć) urządzenie do transportu tak, aby nie uległo uszkodzeniu. Wszelkie uszkodzenia powstałe z winy klienta nie podlegają naprawie gwarancyjnej.
10. Poza warunkami gwarancji kupującemu nie przysługują żadne odszkodowania.
11. W przypadku przysłania do serwisu sprawnego urządzenia, niepodlegającego naprawie gwarancyjnej, użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów sprawdzenia urządzenia, oraz zwrot kosztów odesłania urządzenia z serwisu do użytkownika.
12. W przypadku nieuznania przez gwaranta uszkodzenia za zawinione przez producenta, użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów transportu do serwisu i zwrot kosztów odesłania urządzenia do użytkownika.
13. Naprawa gwarancyjna zostanie wykonana w terminie 14 dni roboczych, licząc od dnia dostarczenia urządzenia do serwisu, z wyłączeniem szczególnych przypadków, kiedy wada nie ma charakteru trwałego i konieczna jest dłuższa diagnostyka urządzenia.
14. Gwarant nie udziela informacji o stanie realizacji naprawy, jak i przebiegu samej naprawy wysłanego do serwisu urządzenia.
15. Jeżeli użytkownik posiada adres e-mail prosimy o podanie go poniżej:

Adres e-mail użytkownika:

16. Podanie adresu przez użytkownika ułatwi komunikację z serwisem i może przyspieszyć naprawę.

17. Kontakt do ogólnopolskiego serwisu: tel/fax 22 632 86 09, e-mail: serwis@dambat.pl

Godziny pracy: poniedziałek–piątek 8.00–16.00

TYP URZĄDZENIA:

NR. PRODUKCYJNY :

.....
DATA SPRZEDAŻY (miesiąc słownie)

.....
PIECZĘĆ I PODPIS SPRZEDAWCY





| dambat.pl |

| BIURO@DAMBAT.PL |

| BIURO / OFFICE +48 22 721 11 19