

Unterwasserpumpen

Sauberes und leicht verschmutztes Wasser		
IP	MULTI IP AUTO RAIN 1200	
IPE IPK	RAINER 1200 AUTO	
IPC 550	SWQ H	
FLOW LOW 0,25 INOX	SWQ SWQ F	
NEMO VM 60	SWQ PRO 1500	
MULTI IP INOX 800 1100	FAXIAL INOX 75-0,25	
MULTI IP INOX 1000 1200	FWQ 1500 INOX	
MULTI IP AUTO 800 1000	WQX	
MULTI IP AUTO 1200	SWQ IVR 2200	
Für Abwasser		
MAGNUM	WQ 65-4,0 WQ 80-3,0	
WQF	VOX 50	
SN 450	VX 80-1,5 VX 80-2,2	
SWQ SEPTIC	Kupplungsfuß für WQ VX	
BIG	LIRA 1300	
WQ PRO	BOLO 2300	
WQ PROFESSIONAL	MWQ 1100-3000	
WQ 65-1,5	MWQ 3000-7500	
Mit Schneidwerk		
CTR	KRAKEN 1800 KRAKEN 1800 DF	
FURIATKA	UP 60/80	
V / FURIA 2200	ZWQ	
WQV	Kupplungsfuß für KRAKEN,	
SWQ 1300 2200	ZWQ und MWQ	
WQI		
Für Entwässerung / Schlamm		
KBFU INOX 50-0,40 M	KBFU 80-4,0-4P	
KBFU INOX 50-0,75 M	KBFU AUTO	
KBFU 25-0,45 M	IBX	
KBFU 50-0,45 M	IBX AUTO	
KBFU 50-0,55 M	Kugelrückschlagventile	
KBFU 50-0,80 M	AERAT 1	
KBFU 230 V 400 V		

IP



IP INOX



IP



IP 400 MINI



IP RAIN

Modellreihe von Unterwasserpumpen, die für die Förderung von sauberem und leicht verschmutztem Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen werden zur Entleerung von überfluteten Räumen, Schwimmbädern und Schächten eingesetzt. Sie können auch Wasser aus Teichen, Flüssen, Stauseen und flachen Ringbrunnen pumpen.

Merkmale:

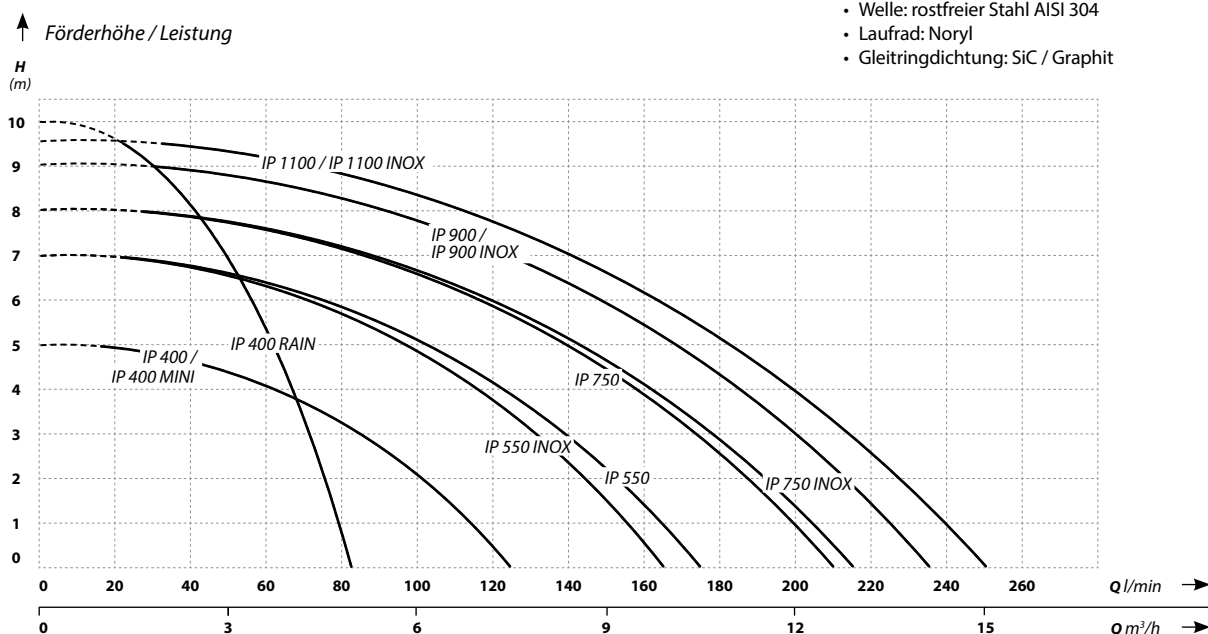
- Druckstutzen, an den verschiedene Druckschlauchdurchmesser angepasst werden können
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- Geringes Gewicht der Pumpe
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Pumpengehäuse: Technopolymer (IP) oder rostfreier Stahl AISI 304 (IP INOX)
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Noryl
- Gleitringdichtung: SIC / Graphit



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
IP 400 / MINI	5	125 / 117	400	230	1,25	30	1½-1	16 / 33 18 / 25	3,5 3
IP 400 RAIN	10	83	400	230	1,30	1	1-¾	17 / 28 ohne Steckverbinder	4
IP 550	7	175	550	230	1,6	30	1½-1	16 / 34	4,5
IP 750	8	216	750	230	2,15	30	1½-1	16 / 37	4,5
IP 900	9	235	900	230	2,5	30	1½-1	16 / 37	5
IP 1100	9,5	250	1100	230	2,75	30	1½-1	16 / 37	5
IP 550 INOX	7	165	550	230	1,6	30	1½-1	16 / 37	4,5
IP 750 INOX	8	216	750	230	2,15	30	1½-1	18 / 34	5
IP 900 INOX	9	235	900	230	2,5	30	1½-1	18 / 36	5,5
IP 1100 INOX	9,5	250	1100	230	2,75	30	1½-1	18 / 36	6

IPE | IPK



IPE 400



IPK 400

Modellreihe von Unterwasserpumpen mit integriertem Schwimmer / Sonde, die für die Förderung von sauberem und leicht verschmutztem Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen werden zur Entleerung von überfluteten Räumen, Schwimmbädern und Schächten eingesetzt. Sie können auch Wasser aus Teichen, Flüssen, Stauseen und flachen Ringbrunnen pumpen.

Merkmale:

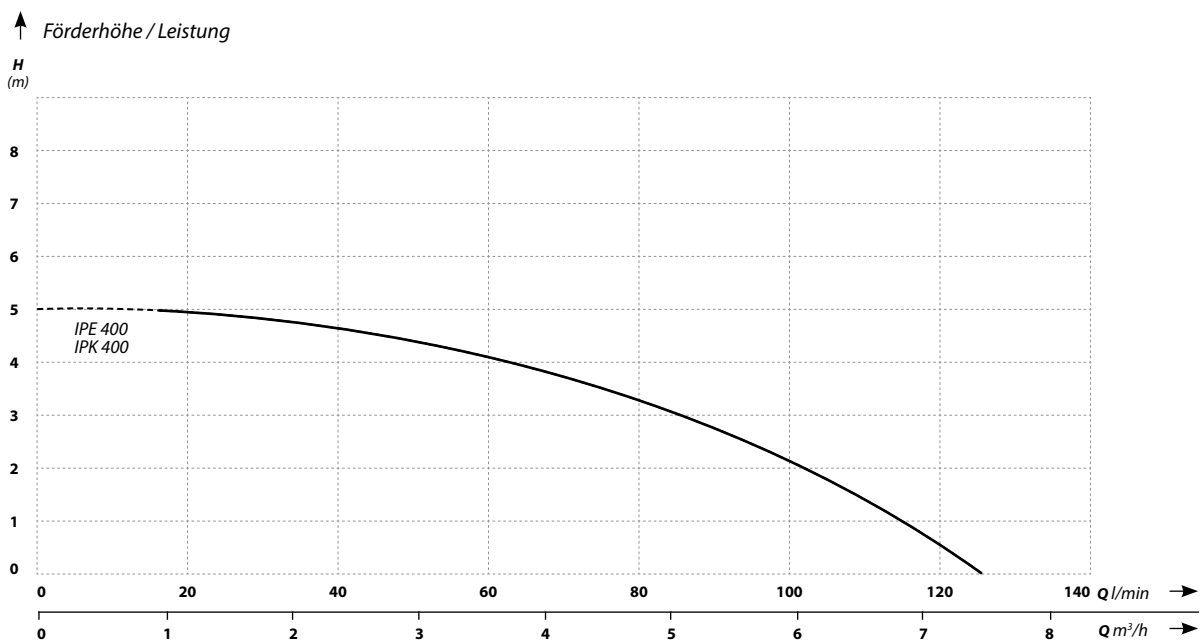
- Druckstutzen, an den verschiedene Druckschlauchdurchmesser angepasst werden können
- In das Pumpengehäuse integrierter Schwimmer (**IPK**) für den Einsatz in engen Schächten, Tanks usw.
- Elektronischer Schwimmer / Sonde (**IPE**) ermöglicht den Einbau in kleine Schächte, Tanks
- Geringes Gewicht der Pumpe
- Zwei Betriebsarten: automatisch oder manuell
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Pumpengehäuse: Technopolymer
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Noryl
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
IPE 400	5	125	400	230	3	30	1½–1	16 / 35	4
IPK 400	5	125	400	230	3	30	1½–1	17 / 35	4

IPC 550



Endstück 1



Endstück 2



Endstück 3



Unterwasserpumpen mit integriertem Schalter zum Fördern von sauberem und leicht verschmutztem Wasser, das keine abrasiven Bestandteile enthält (z. B. Sand).

Die Pumpen werden zur Entleerung von überfluteten Räumen, Schwimmbädern und Schächten eingesetzt. Sie können auch Wasser aus Teichen, Flüssen, Stauseen und flachen Ringbrunnen pumpen.



Merkmale:

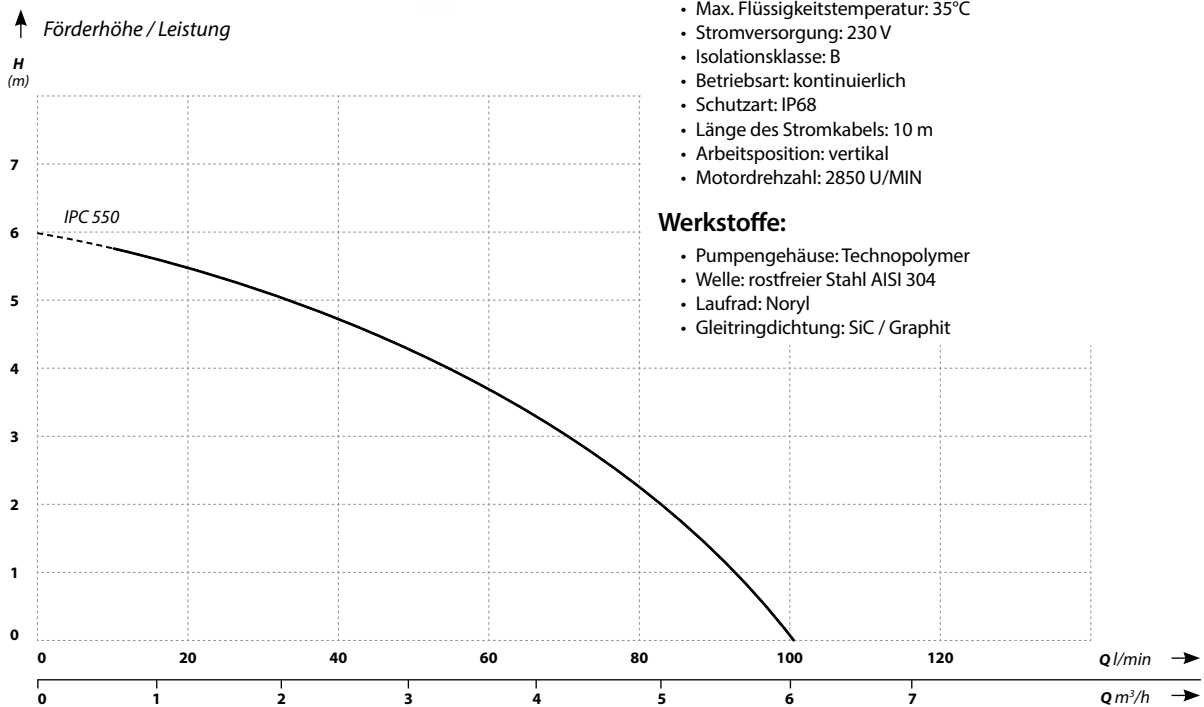
- Die Pumpe pumpt das Wasser bis zu einem Niveau von ca. 2 mm ab (im manuellen Betrieb)
- Im AUTO-Modus schaltet sich die Pumpe bei einem Flüssigkeitsstand von ca. 13 cm ein und bei einem Stand von ca. 5 cm aus
- Druckstutzen, an den verschiedene Druckschlauchdurchmesser angepasst werden können
- Der Schwimmer ist in das Pumpengehäuse integriert und eignet sich daher für den Einsatz in engen Schächten, Tanks
- Geringes Gewicht der Pumpe
- Zwei Betriebsarten: automatisch oder manuell
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Pumpengehäuse: Technopolymer
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Noryl
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
IPC 550	6	100	550	230	3	5	1 1/4	20 / 31	4

FLOW LOW 0,25 INOX

Die Pumpen der Serie FLOW LOW 0,25 INOX sind für sauberes und leicht verschmutztes Wasser konzipiert, bei dem die Notwendigkeit besteht, das Wasser auf ein niedriges Niveau zu pumpen. Die Pumpen werden zur Entleerung von überfluteten Räumen, Schwimmbädern und Schächten eingesetzt. Sie können auch Wasser aus Teichen, Flüssen, Stauseen und flachen Ringbrunnen pumpen.

Merkmale:

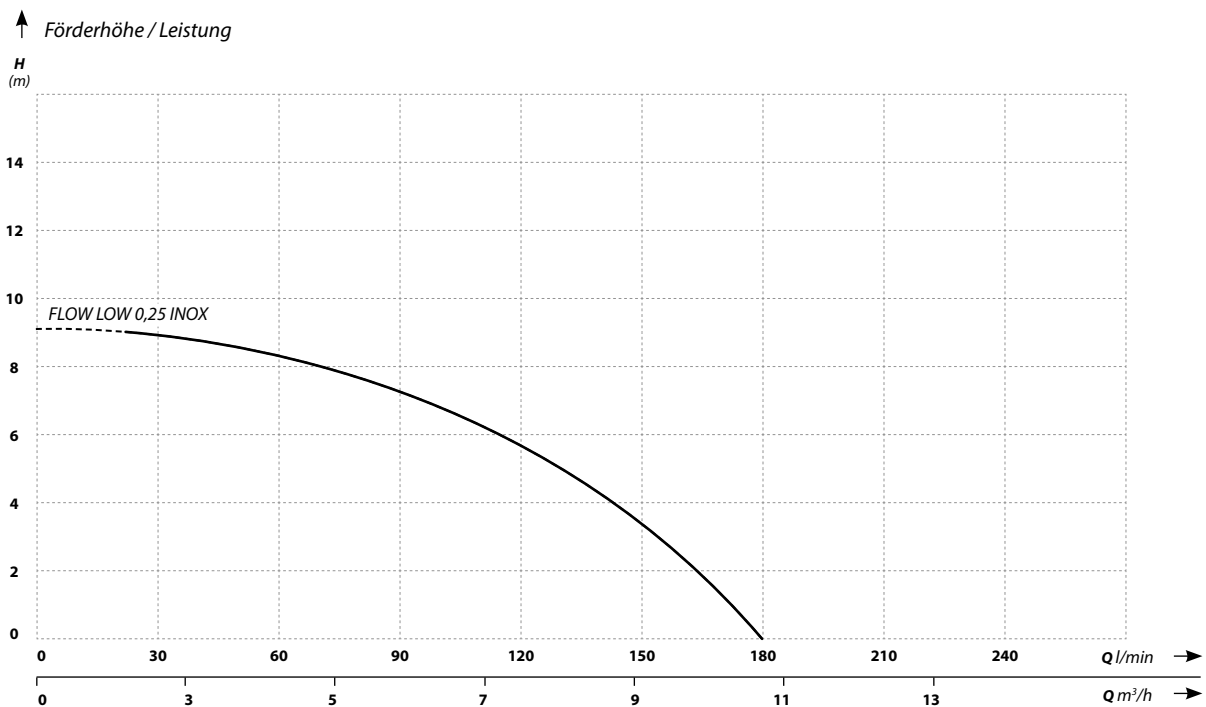
- Die Pumpe kann Wasser bis zu einer Höhe von etwa 5 cm pumpen
- Schwimmerschalter
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnellkupplung
- Hochwertige Werkstoffe
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m, abgeschlossen mit einem Stecker
- Max. Durchmesser des Schmutzes: 5 mm
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 316
- Laufradgehäuse: Kunststoff
- Laufrad: Kunststoff
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Gleitringdichtung: doppelt: SiC / Graphit / NBR (ITALIEN)



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
FLOW LOW 0,25 INOX	9	180	250	230	2	5	1½	25,1 / 30,3	7

NEMO | VM 60

Membranpumpen

Modellreihe von Unterwasserpumpen mit Membran, die für die Förderung von sauberem und leicht verschmutztem Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Diese Pumpen erzeugen einen hohen Druck, sie sind ideal für die Bewässerung.

Merkmale:

- Die auf Elektromagneten basierende Konstruktion ermöglicht die Erzeugung eines hohen Drucks
- Kompakte Größe ermöglicht den Einbau in einen Brunnen mit einem Minstdurchmesser von 120 mm
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: intermittierend – max. 30 min Betrieb / 30 min Pause
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal / horizontal

Werkstoffe:

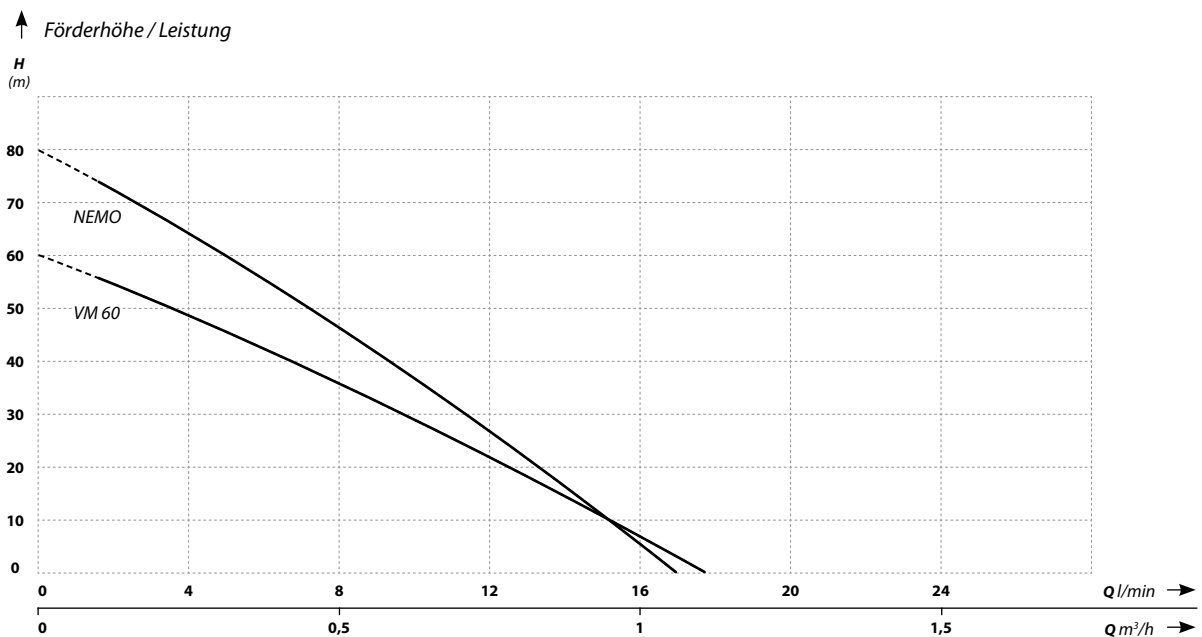
- Gehäuse: Aluminium



NEMO



VM 60



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
NEMO	80	17	250	230	3	3/8	10 / 27	3,5
VM 60	60	18	250	230	3,5	3/8	10 / 27	3

MULTI IP INOX 800 | 1100

Modellreihe von Hochdruck-Unterwasserpumpen, die für die Förderung von sauberem und leicht verschmutztem Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen werden hauptsächlich für die Bewässerung und die Wasserversorgung von Häusern aus Ringbrunnen eingesetzt. Sie können auch verwendet werden, um sauberes Wasser aus überfluteten Räumen zu pumpen. MULTI IP-Pumpen können auch in Teichen und zur Wasserentnahme aus Quellen mit oberflächennahem Grundwasserspiegel eingesetzt werden.

Merkmale:

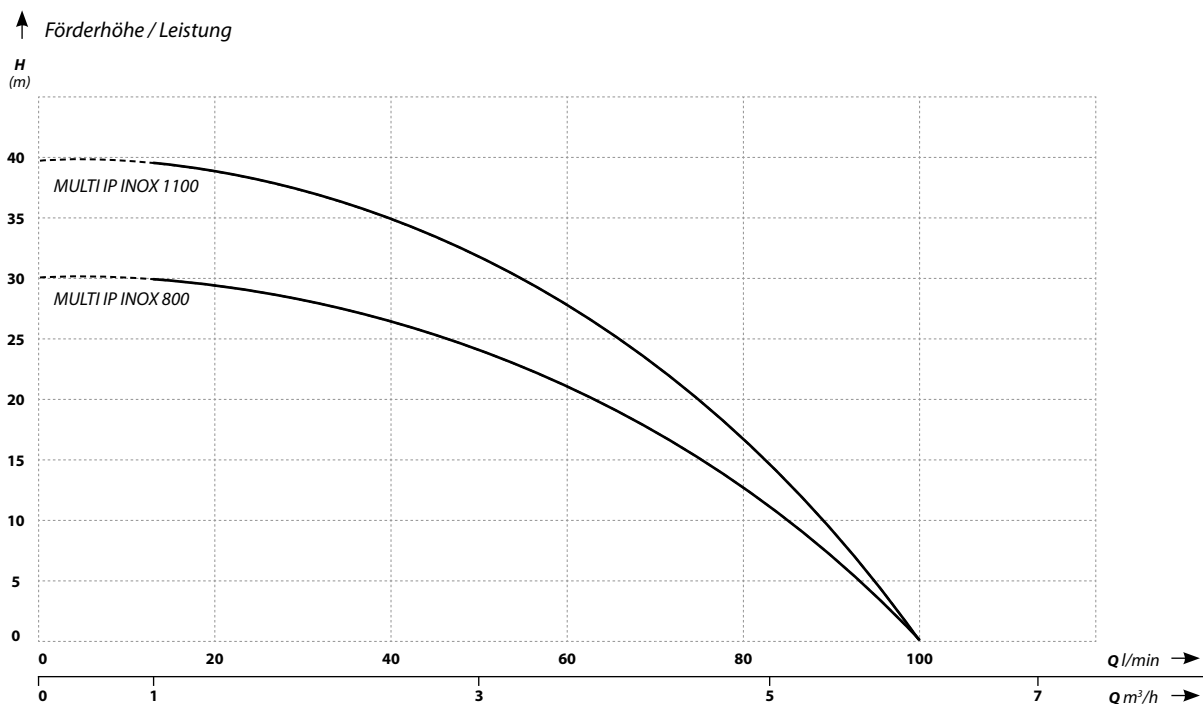
- Die Konstruktion ist mit einem Kühlmantel ausgestattet, so dass die Pumpen nicht vollständig untergetaucht werden müssen
- Schutz vor Trockenlauf
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung
- Geringes Gewicht der Pumpe
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Gehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Noryl
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
MULTI IP INOX 800	30	100	800	230	0,5	4,2	1 / 1	17 / 36	8
NEU MULTI IP INOX 1100	40	100	1000	230	1	4,4	1 / 1	18 / 41	9,5

MULTI IP INOX 1000 | 1200

Modellreihe von Hochdruck-Unterwasserpumpen, die für die Förderung von sauberem und leicht verschmutztem Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Diese Pumpen werden hauptsächlich für die Bewässerung und die Wasserversorgung von Häusern aus Ringbrunnen eingesetzt. Sie können auch verwendet werden, um sauberes Wasser aus überfluteten Räumen zu pumpen. MULTI IP-Pumpen können in Teichen und zur Wasserentnahme aus Quellen mit oberflächennahem Grundwasserspiegel eingesetzt werden.

Merkmale:

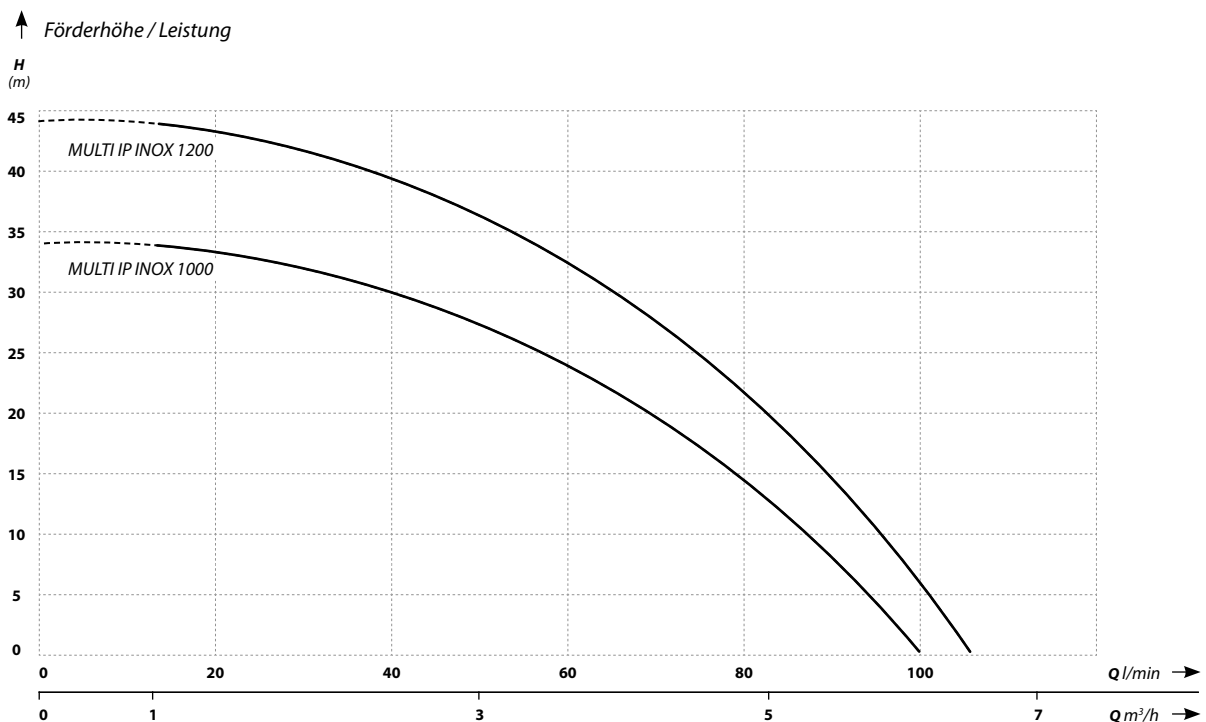
- Die Konstruktion ist mit einem Kühlmantel ausgestattet, so dass die Pumpen nicht vollständig untergetaucht werden müssen
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- Geringes Gewicht der Pumpe
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Gehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Noryl
- Gleitringdichtung: SIC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
MULTI IP INOX 1000	34	100	1000	230	0,5	3,7	1½	18 / 41	8
MULTI IP INOX 1200	44	105	1200	230	0,5	4,8	1½	18 / 41	9

MULTI IP AUTO 800 | 1000

Modellreihe von Hochdruck-Unterwasserpumpen, die für die Förderung von sauberem und leicht verschmutztem Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Diese Pumpen werden hauptsächlich für die Bewässerung und die Wasserversorgung von Häusern aus Ringbrunnen eingesetzt. Sie können auch verwendet werden, um sauberes Wasser aus überfluteten Räumen zu pumpen. MULTI IP AUTO-Pumpen können auch in Teichen und zur Wasserentnahme aus Quellen mit oberflächennahem Grundwasserspiegel eingesetzt werden.

Merkmale:

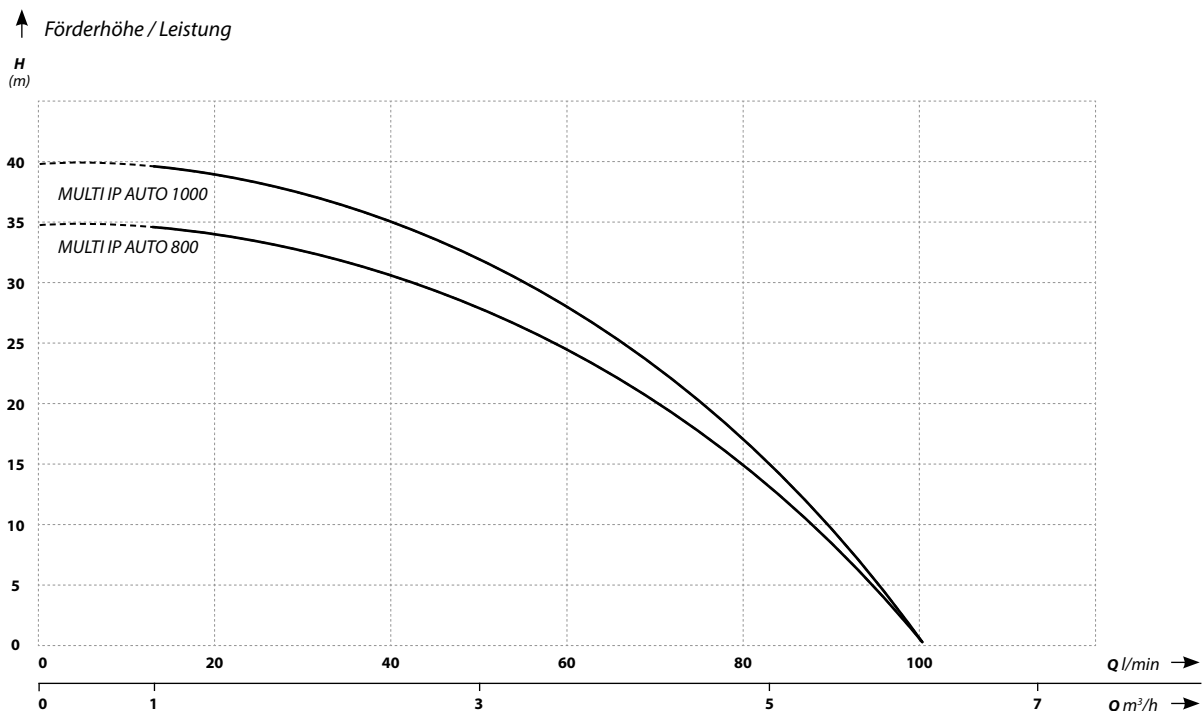
- Die Konstruktion ist mit einem zusätzlichen Kühlmantel ausgestattet, so dass die Pumpen nicht vollständig untergetaucht werden müssen
- Schutz vor Trockenlauf
- Elektronische automatische Pumpensteuerung (MULTI IP AUTO 1000).
- Wenn das Auslassventil geschlossen ist, wird die Pumpe abgeschaltet und geht in den Standby-Modus über, wodurch ein konstanter Druck im System aufrechterhalten wird. Die Pumpe schaltet sich automatisch ein, wenn das Auslassventil geöffnet wird.
- Geringes Gewicht der Pumpe
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Gehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Noryl
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
NEU MULTI IP AUTO 800	35	100	800	230	0,5	4,2	1	17 / 53	9
MULTI IP AUTO 1000	40	100	1000	230	0,5	5,2	1	17 / 53	10

MULTI IP AUTO 1200

MULTI IP AUTO RAIN 1200

Modellreihe von Hochdruck-Unterwasserpumpen, die für die Förderung von sauberem und leicht verschmutztem Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind.

Diese Pumpen werden hauptsächlich für die Bewässerung und die Wasserversorgung von Häusern aus Ringbrunnen eingesetzt. Sie können auch verwendet werden, um sauberes Wasser aus überfluteten Räumen zu pumpen. Die MULTI IP AUTO-Pumpen können auch in Teichen und zur Wasserentnahme aus Quellen mit oberflächennahem Grundwasserspiegel eingesetzt werden.

Merkmale:

- Die Konstruktion ist mit einem zusätzlichen Kühlmantel ausgestattet, so dass die Pumpen nicht vollständig untergetaucht werden müssen
- Schutz vor Trockenlauf
- Saugschlauch mit 1 m Rückschlagventil, damit die Pumpe kein Wasser (und keinen Schmutz) vom Boden des Tanks ansaugt (MULTI IP AUTO RAIN 1200)
- Elektronische automatische Pumpensteuerung. Wenn das Auslassventil geschlossen ist, wird die Pumpe abgeschaltet und geht in den Standby-Modus. Die Pumpe schaltet sich automatisch ein, wenn das Auslassventil geöffnet wird.
- Geringes Gewicht der Pumpe
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate



Technische Daten:

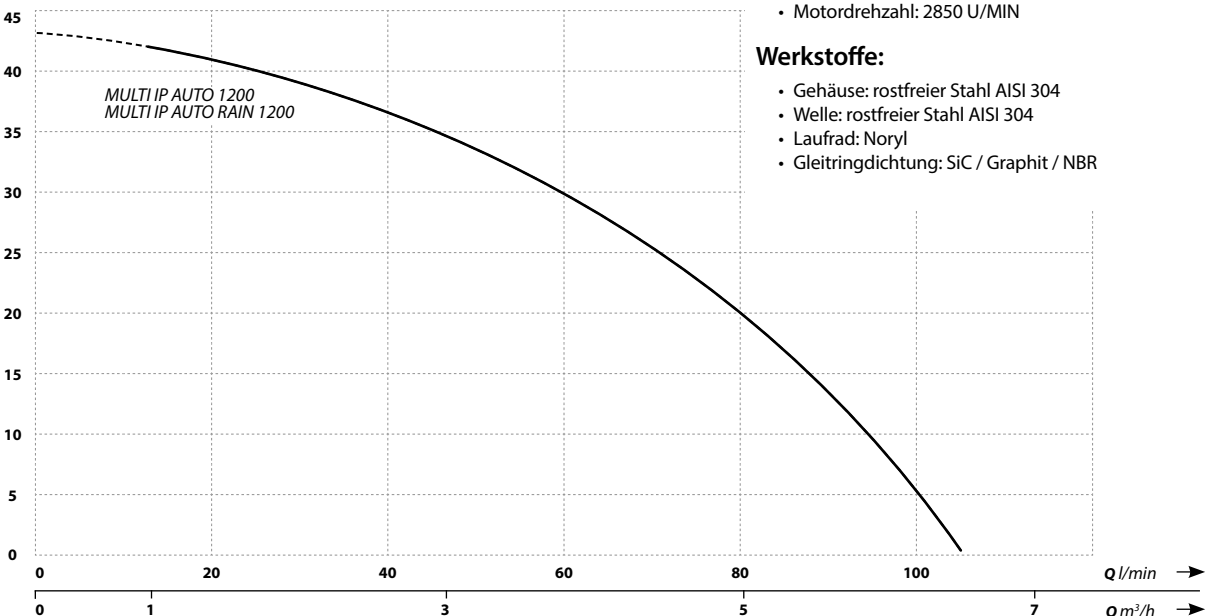
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Gehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Noryl
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR

↑ Förderhöhe / Leistung

H
(m)



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
MULTI IP AUTO 1200	44	105	1200	230	5,2	1	1½ / 1	18 / 43	9
MULTI IP AUTO RAIN 1200	44	105	1200	230	5,2	1	1½ / 1	20 / 45	9

RAINER 1200 AUTO

Die Unterwasserpumpe ist für die Förderung von sauberem und leicht verschmutztem Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) sowie von Wasser mit Chlor konzipiert. Diese Pumpen werden hauptsächlich für die häusliche Wasserversorgung, Bewässerungssysteme und **Regenwassernutzungssysteme** verwendet. Sie können auch verwendet werden, um sauberes Wasser aus überfluteten Räumen zu pumpen. Die Pumpen RAINER 1200 AUTO sind mit einer automatischen Pumpensteuerung anstelle eines Schwimmerschalters ausgestattet.

Merkmale:

- Die Konstruktion ist mit einem Kühlmantel ausgestattet, so dass die Pumpen nicht vollständig untergetaucht werden müssen
- Schutz vor Trockenlauf
- Automatische Entlüftung, die Pumpe ist mit einem Entlüftungsventil ausgestattet
- Elektronische automatische Pumpensteuerung. Wenn das Auslassventil geschlossen ist, wird die Pumpe abgeschaltet und geht in den Standby-Modus. Die Pumpe schaltet sich automatisch ein, wenn das Auslassventil geöffnet wird.
- Im Falle einer Überlastung des Motors schaltet der eingebaute Wärmeschutz die Pumpe ab
- Leckageschutz (Leckage am Druckschlauch oder in der Armatur)
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

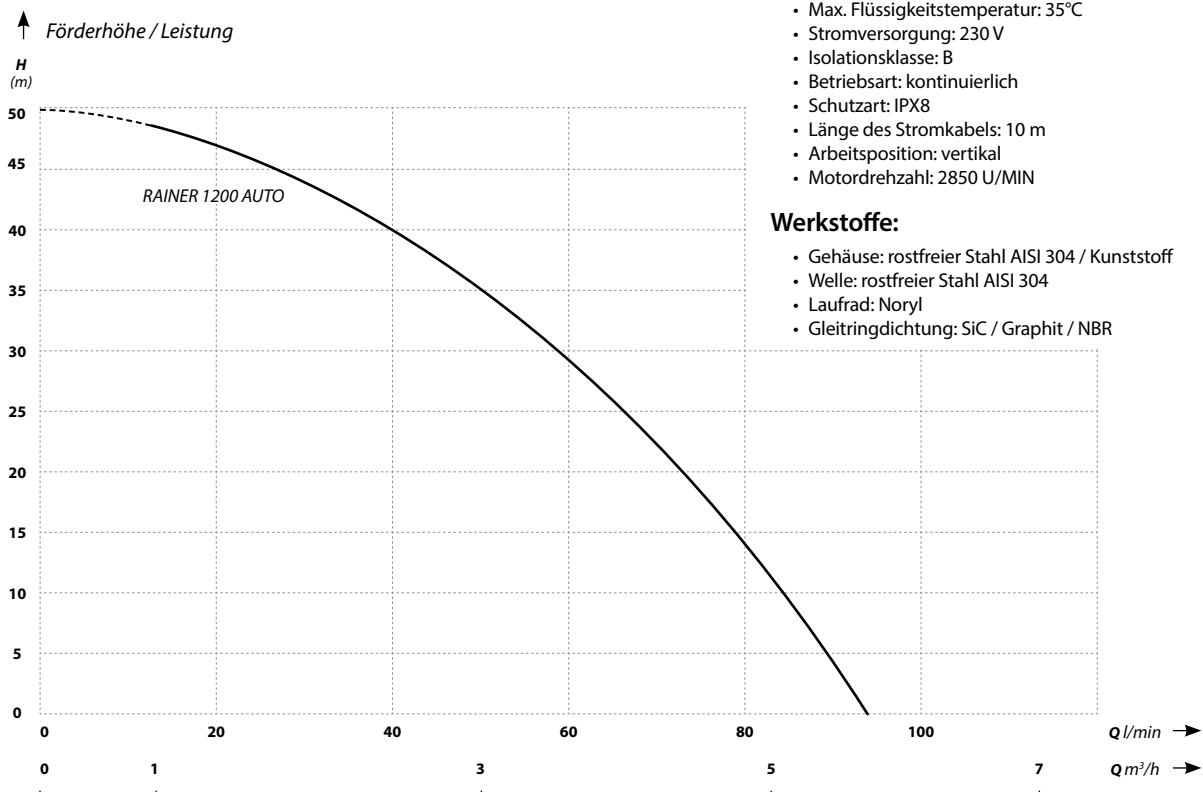


Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IPX8
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Gehäuse: rostfreier Stahl AISI 304 / Kunststoff
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Noryl
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
RAINER 1200 AUTO	50	95	1200	230	5,2	1	1 / 1	17 / 53	8,5

SWQ H



Laufgrad
SWQ H 1500



SWQ H 1500



SWQ H 1800



SWQ H 2200

Hochdruck-Unterwasserpumpen zum Fördern von sauberem und leicht verschmutztem Wasser, das keine abrasiven Bestandteile (z. B. Sand) enthält. Aufgrund ihrer großen Förderhöhe werden sie in der Landwirtschaft zur Be- und Entwässerung sowie zur häuslichen und landwirtschaftlichen Wasserversorgung aus Förderbrunnen, Seen und Flüssen eingesetzt. Sie können auch zur Entwässerung von überfluteten Räumen, Garagen und Grundstücken eingesetzt werden.

Merkmale:

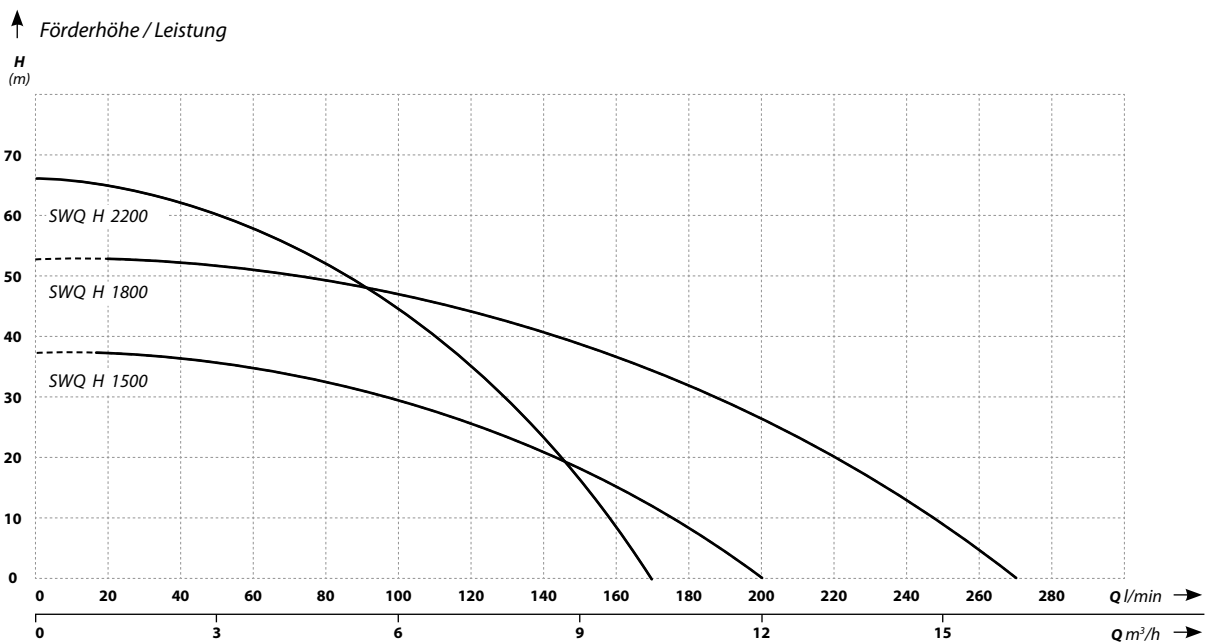
- Erzeugung eines hohen Wasserdrucks, der für die Bewässerung oder Versorgung des Gebäudes benötigt wird
- Ausgestattet mit einem Schwimmerschalter zur Steuerung des Pumpenbetriebs und zum Schutz vor Trockenlauf
- Die Konstruktion ist mit einem Kühlmantel ausgestattet, so dass die Pumpen nicht vollständig untergetaucht werden müssen (SWQ H 1500 und SWQ H 2200)
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufgrad: rostfreier Stahl AISI 304 (SWQ H 1500 und SWQ H 1800) / Noryl (SWQ H 1800)
- Gleitringdichtung: SIC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufgrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
SWQ H 1500	38	200	1500	230	7,7	5	1½	18 / 47	15,5
SWQ H 1800	53	270	1800	230	12	2	2	27 / 66	27
SWQ H 2200	66	170	2200	230	15,5	2	2	19,5 / 74	28

SWQ | SWQ F



SWQ 180



SWQ F 1500

Edelstahl-Unterwasserpumpen, die für die Förderung von sauberem und leicht verschmutztem Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen dienen zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen sowie zur Speisung von Teichen. Sie werden auch zur Entwässerung von überfluteten Räumen, Häusern, Garagen und Grundstücken, und in Fischfarmen eingesetzt.

Merkmale:

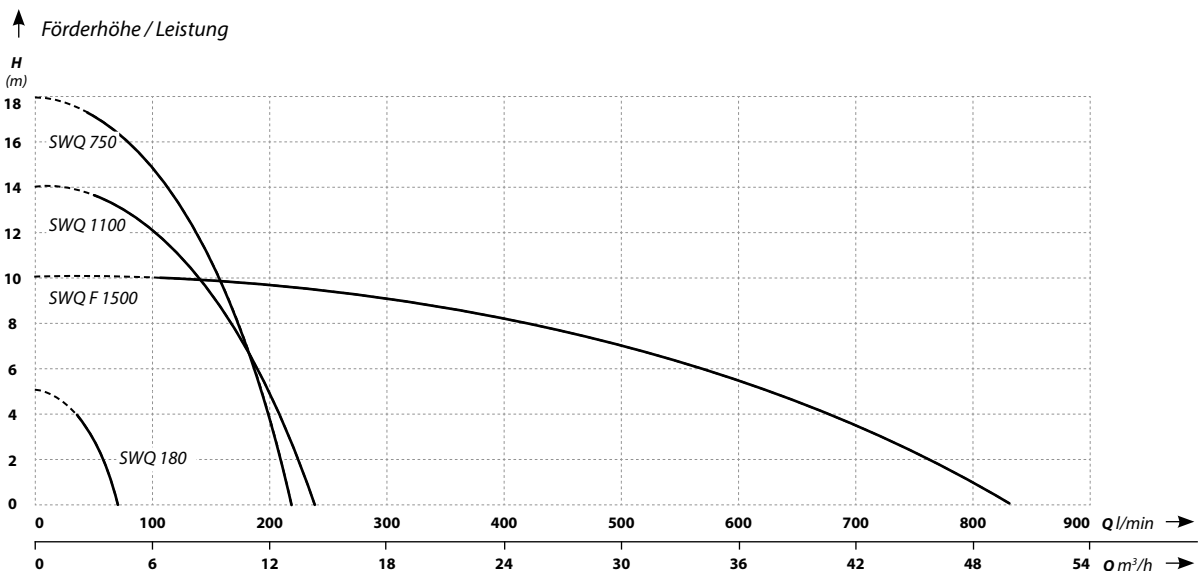
- Hergestellt aus rostfreiem Stahl
- Hohe Leistung (SWQ F)
- Der kleine Durchmesser der Pumpe SWQ 180 (12 cm) ermöglicht den Einsatz in Behältern mit geringem Durchmesser
- Die Konstruktion ist mit einem Kühlmantel ausgestattet, so dass die Pumpen nicht vollständig untergetaucht werden müssen
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: rostfreier Stahl AISI 304 / Noryl (SWQ 180)
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
SWQ 180	5,5	70	180	230	0,7	2	1	12 / 26	3,5
SWQ 750	18	220	750	230	4,6	5	1½	18 / 38	12,5
SWQ 1100	14	235	1100	230	6	5	1½	17 / 40	13
SWQ F 1500	10	830	1500	230	7,7	5	2	19 / 41	15

SWQ PRO 1500

Hochwasserpumpe

Professionelle Unterwasserpumpen mit geschlossenem Laufrad zum Fördern von sauberem und leicht verschmutztem Wasser. Die Pumpen werden zur Entwässerung von überschwemmten Haushalten, landwirtschaftlichen Betrieben, Gebäuden und Garagen sowie zum Abpumpen von Regen- und Oberflächenwasser eingesetzt. In Industrieanlagen – zum Pumpen von Kühl- oder Prozesswasser. In der Landwirtschaft werden sie zur Entwässerung und Bewässerung verwendet. Die Pumpe kann in Fischfarmen eingesetzt werden.

Merkmale:

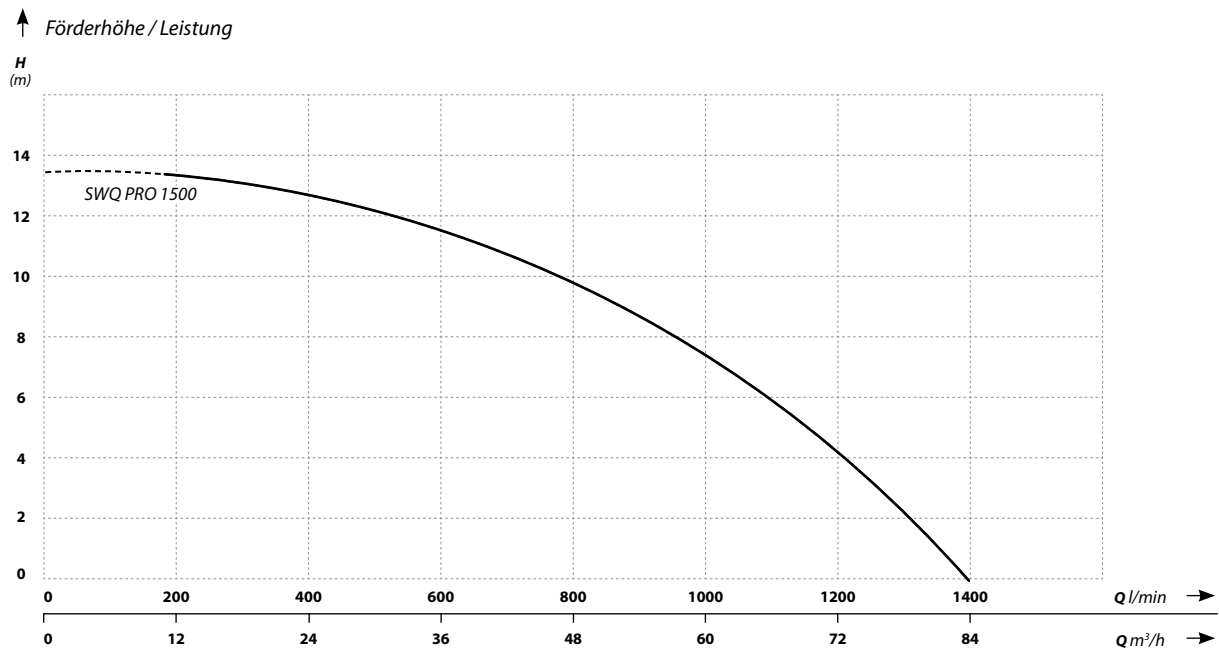
- Sehr hohe Pumpenleistung (bis zu 1.400 l/min)
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- pH-Wert des Wassers: 5–9

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
SWQ PRO 1500	13,5	1400	1500	230	9,5	5	3	29 / 56	25

FAXIAL INOX 75-0,25

Die Pumpe FAXIAL INOX 75-0,25 ist für die Förderung von sauberem, kaltem Wasser bestimmt. Aufgrund ihrer hohen Effizienz wird sie bei der Belüftung von Fischteichen und bei der Bewässerung zum Transport großer Wassermengen eingesetzt.

Merkmale:

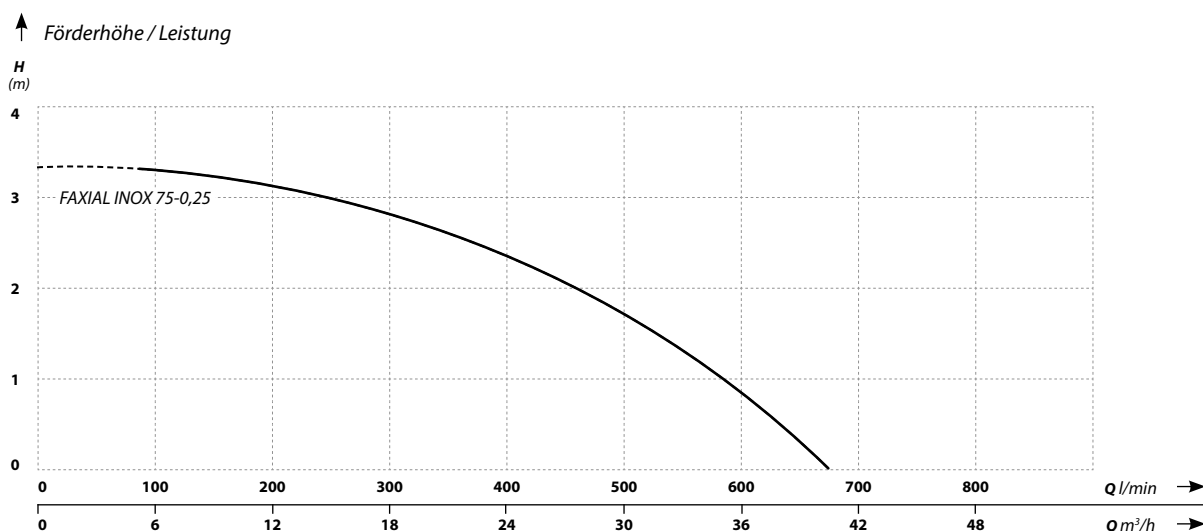
- Hohe Effizienz
- Hohe Leistung bei geringem Stromverbrauch
- Kompakte Abmessungen
- Hochwertige Werkstoffe
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m, abgeschlossen mit einem Stecker
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 316
- Laufradgehäuse: rostfreier Stahl AISI 316
- Laufrad: AISI 316
- Welle: rostfreier Stahl AISI 316
- Gleitringdichtung: doppelt: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
FAXIAL INOX 75-0,25	3,3	670	250	230	2,3	3	19,4 / 42	11

FWQ 1500 INOX

NEU

Die FWQ 1500 INOX-Pumpen sind für die Förderung von Abwasser, Schmutzwasser und Wasser aus überfluteten Räumen konzipiert. Die Pumpen dienen zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung von überfluteten Räumen, Häusern, Garagen und Grundstücken. Sie werden auch zum Pumpen von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen sowie zur Speisung von Teichen eingesetzt.

Merkmale:

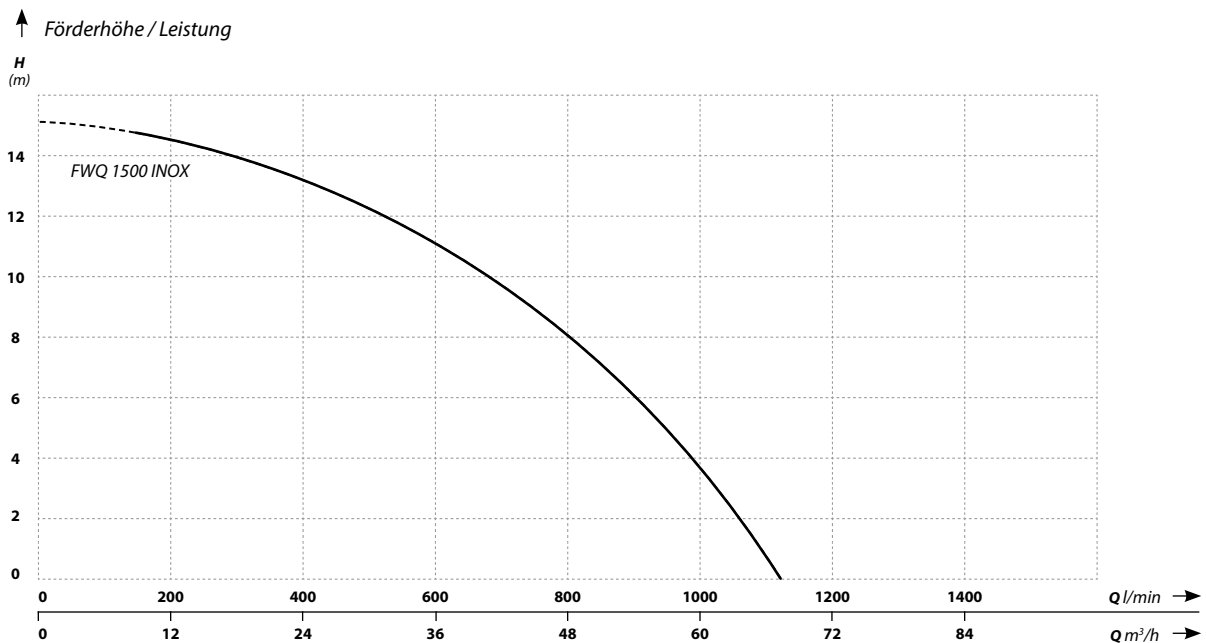
- Hohe Leistung bei geringer Motorleistung
- Die Laufradblätter ermöglichen die Zerkleinerung der gepumpten Elemente
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnellkupplung
- Hochwertige Werkstoffe
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 316
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Gusseisen / Wolfram
- Gleitringdichtung: doppelt: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
FWQ 1500 INOX	15	1170	1500	230	15	8	3	52 / 32	26,5

WQX

Modellreihe von Unterwasserpumpen, die für die Förderung von sauberem und leicht verschmutztem Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen dienen auch zum Pumpen von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen sowie zur Speisung von Teichen. Sie werden auch zur Entwässerung von überfluteten Räumen, Häusern, Garagen und Grundstücken eingesetzt.

Merkmale:

- Erzeugen hohen Wasserdruck
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- Pumpen aus Aluminium – geringes Gewicht des Geräts
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

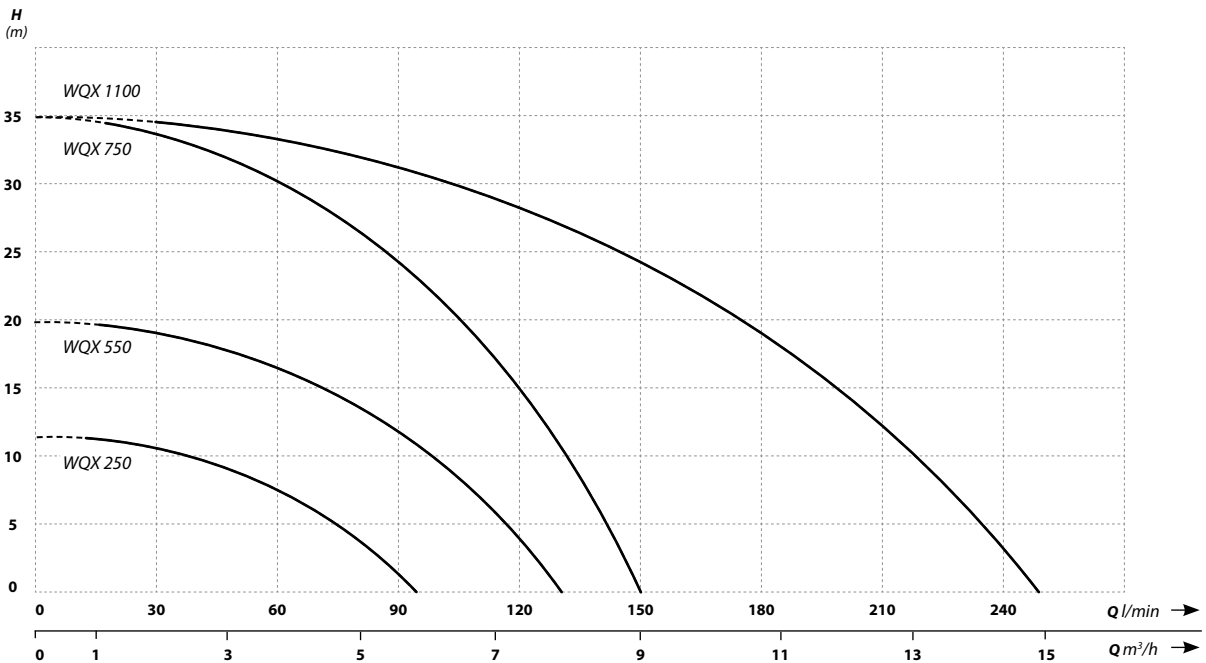
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Aluminium
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Aluminium
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



↑ Förderhöhe / Leistung



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
WQX 250	12	100	250	230	2	3	1	19 / 38	6
WQX 550	20	130	550	230	3,8	3	1	20 / 40	8,5
WQX 750	35	150	750	230	5,2	3	1	22,5 / 40	12
WQX 1100	35	250	1100	230	6,4	3	1½	25 / 43,5	13

SWQ IVR 2200

Saubere
Entwässerungspumpe
mit Inverter

NEU

Professionelle Tauchpumpe, die mit einem Inverter ausgestattet ist, der ihren Betrieb steuert. Die Pumpe ist für die Förderung von sauberem und leicht verschmutztem Wasser konzipiert. Die Pumpe wird zur Entwässerung von überschwemmten Haushalten, landwirtschaftlichen Betrieben, Gebäuden und Garagen sowie zum Abpumpen von Regen- und Oberflächenwasser eingesetzt. In Industrieanlagen – zum Pumpen von Kühl- oder Prozesswasser. In der Landwirtschaft wird sie zur Entwässerung und Bewässerung verwendet. Die Pumpe kann in Fischfarmen eingesetzt werden. Die Pumpe ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet, der einen „Sanftanlauf“ ermöglicht und damit die Lebensdauer des Geräts verlängert, und verfügt außerdem über einen Trockenlaufschutz: Wenn kein Wasser vorhanden ist, stoppt die Pumpe nach 2 Sekunden, ein Neustart erfolgt nach 8 Sekunden. Wenn immer noch kein Wasser vorhanden ist, stoppt die Pumpe nach 45 Sekunden, ein weiterer Neustart erfolgt nach 10 Minuten.

Merkmale:

- Sehr hohe Pumpenleistung (bis zu 1.500 l/min)
- Eingebauter Wechselrichter zur Steuerung der Pumpe
- Schutz gegen: Überlastung, Trockenlauf, Überspannung, Laufrad-Blockierung
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

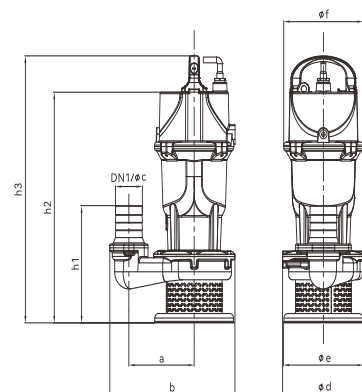
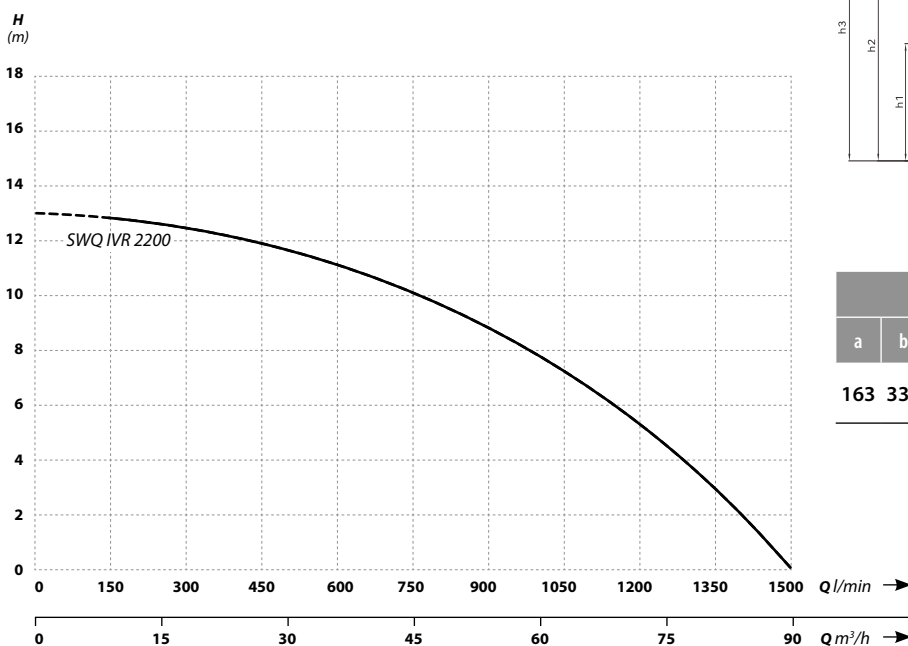
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Toleranz bei der Stromversorgung: 180–250 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Max. Tiefgang 5 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 4000 U/MIN
- pH-Wert des Wassers: 6,5–8,5

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Aluminium
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



↑ Förderhöhe / Leistung



Abmessungen (mm)							
a	b	Ød	Øe	Øf	h1	h2	h3
163	336	225	163	150	267	413	469

Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
SWQ IVR 2200	13	1500	2200	230	9,3	4	22,5 / 47	22

WQF

Modellreihe von Unterwasserpumpen, die zur Förderung von Abwasser, Schmutzwasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser, Garagen und Grundstücke eingesetzt. Sie dienen auch zum Pumpen von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen sowie zur Speisung von Teichen.

Merkmale:

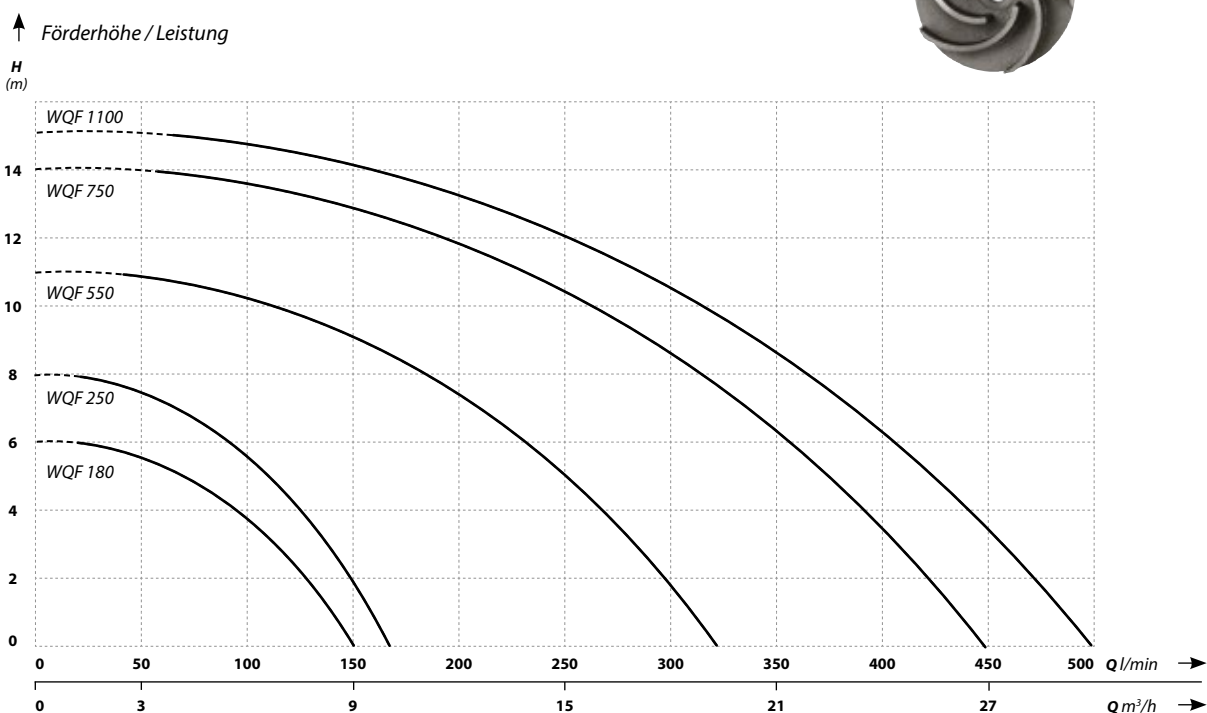
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnellkupplung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang unter dem Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
WQF 180	6	150	180	230	2	20	1	17 / 41	10
WQF 250	8	170	250	230	2,6	20	1	17 / 39	9
WQF 550	11	320	550	230	4,2	35	2	23,5 / 38	15
WQF 750	14	450	750	230	5,5	35	2	23,5 / 40	16
WQF 1100	15	500	1100	230	9,1	35	2	24 / 44	21,5

MAGNUM

Modellreihe von Unterwasserpumpen, die für die Förderung von Abwasser und Schmutzwasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser, Garagen und Grundstücke eingesetzt. Sie dienen auch zum Pumpen von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen sowie zur Speisung von Teichen.

Merkmale:

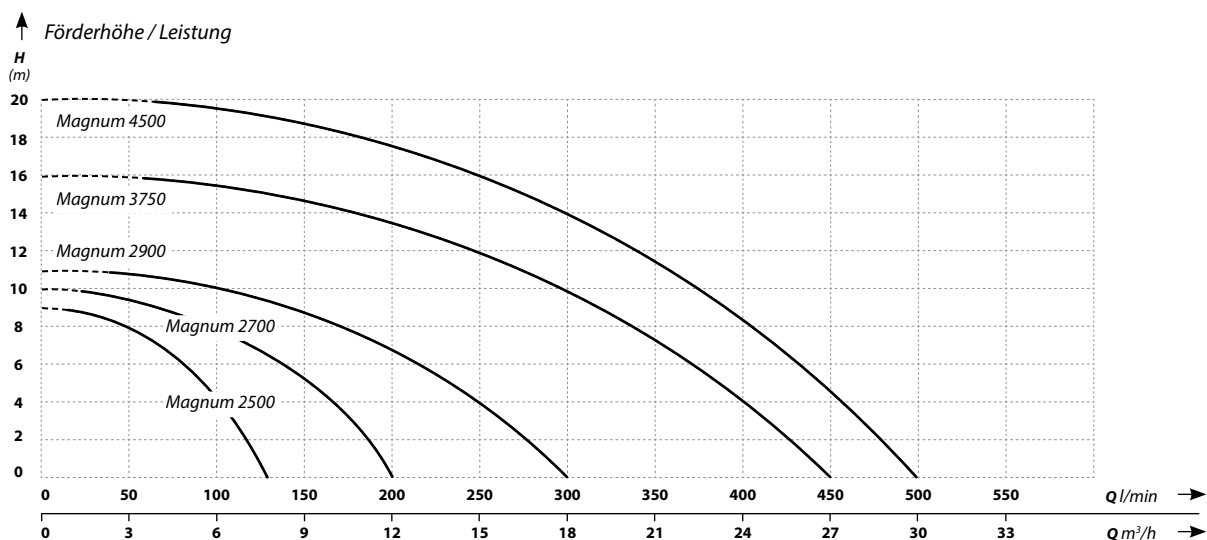
- Pumpen mit oder ohne Schwimmer erhältlich
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnelkupplung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Aluminium
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang unter dem Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
Magnum 2500	9	135	250	230	3,0	30	1¼	20 / 35	6,5
Magnum 2700	10	200	370	230	3,2	30	1½	18 / 38	8
Magnum 2900	11	300	550	230	4,2	35	2	25 / 39	10,5
Magnum 3750	16	450	750	230	6,1	35	2	26 / 46	14
Magnum 4500	20	500	1500	230	10	40	2	26 / 49	17

TUR

NEU

Modellreihe von Unterwasserpumpen, die für die Förderung von Abwasser und Schmutzwasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser, Garagen und Grundstücke eingesetzt. Sie dienen auch zum Pumpen von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen sowie zur Speisung von Teichen.

Merkmale:

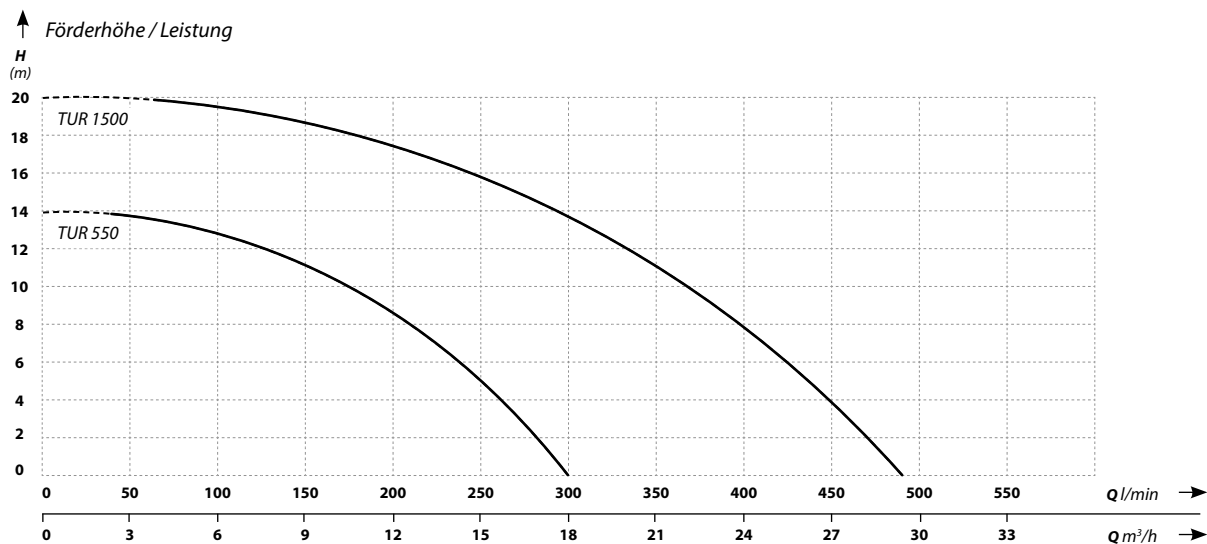
- Pumpen mit oder ohne Schwimmer erhältlich
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnellskupplung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35 °C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Aluminium
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle und Laufrad: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang unter dem Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
TUR 550	14	300	550	230	4,8	30	2	24 / 42,5	15
TUR 1500	20	480	1500	230	11	30	2	27 / 48	20

SN 450

Eine Unterwasserpumpe, die für die Förderung von Abwasser und Schmutzwasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert ist. Die Pumpe wird zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser, Garagen und Grundstücke eingesetzt. Sie dient auch zum Pumpen von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen sowie zur Speisung von Teichen.

Merkmale:

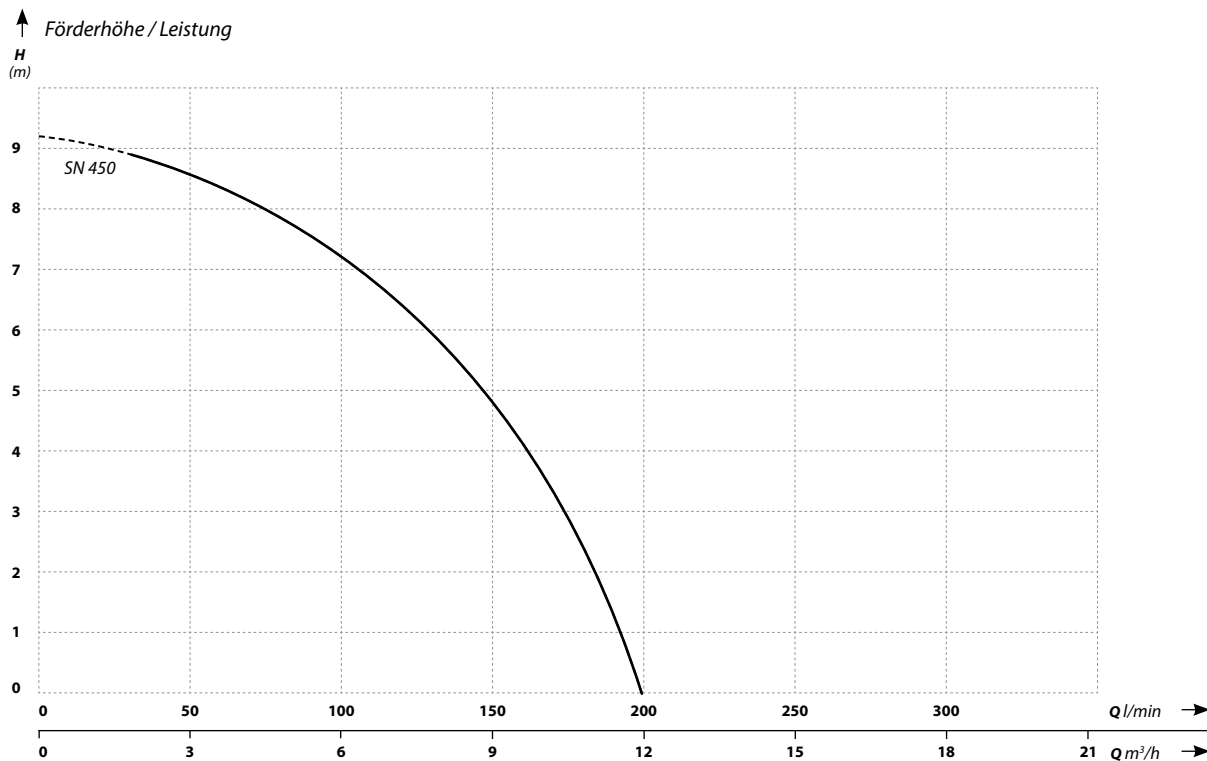
- Schwimmerschalter, der den Betrieb des Geräts in Schächten mit einem Durchmesser von nur 25 cm ermöglicht
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnelkupplung
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Grauguss
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang unter dem Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
SN 450	9,2	200	370	230	2,5	20	GW½	23 / 30,5	11,5

SWQ SEPTIC

Eine Unterwasserpumpe, die für die Förderung von Abwasser und Schmutzwasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert ist. Die Pumpe wird zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser, Garagen und Grundstücke eingesetzt. Sie dient auch zum Pumpen von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen sowie zur Speisung von Teichen. Die Pumpe ist in der Landwirtschaft sehr beliebt.

Merkmale:

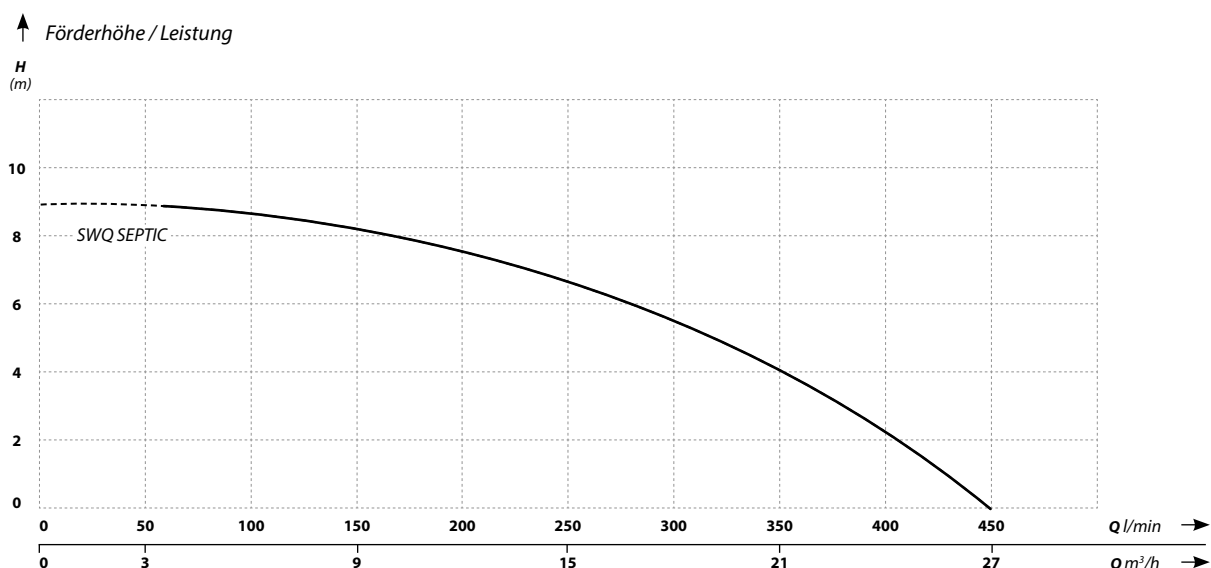
- Vortex-Laufrad mit 40 mm Durchlass
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnellkupplung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- Aus rostfreiem Stahl und Gusseisen – hält den Fäkalien gut stand
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- pH-Wert des Wassers: 4-10

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang unter dem Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
SWQ SEPTIC	9	450	1100	230	7,7	40	2	30 / 45	25

BIG

Modellreihe von Unterwasserpumpen mit Zweikanal-Laufrad, die für die Förderung von Abwasser, Schmutzwasser ohne abrasive (z. B. Sand) oder faserige Bestandteile konzipiert ist. Die Pumpen werden zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser, zur Abwasserentsorgung im Bauwesen, in Gewerbebetrieben und Fabriken eingesetzt. In Industrieanlagen – Pumpen von Kühl- oder Prozesswasser. In der Landwirtschaft werden sie zur Entwässerung und Bewässerung eingesetzt.

Merkmale:

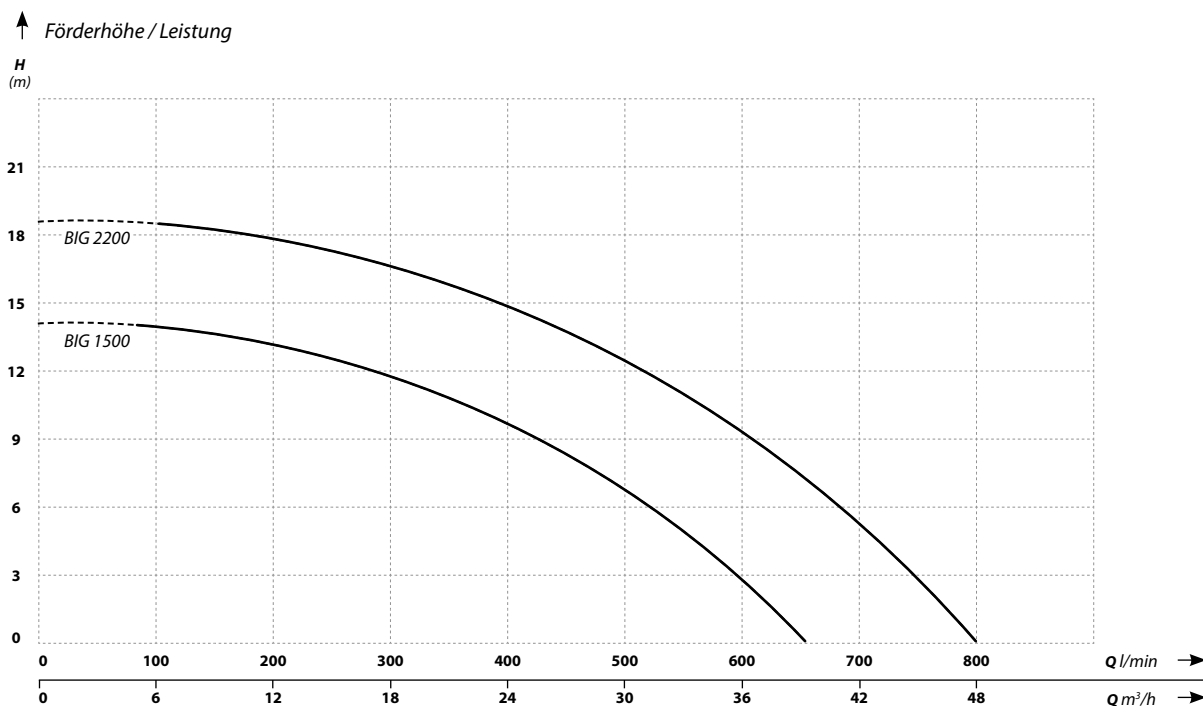
- Geeignet zum Pumpen von Medien mit Feststoffen mit einem Durchmesser von bis zu 50 mm
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf (BIG 1500)
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz (BIG 1500)
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V / 400 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IPX8
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- pH-Wert des Wassers: 5–9

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Grauguss
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: rostfreier Stahl AISI 304
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen L/B/H (cm)	Gewicht (kg)
BIG 1500	14	670	1500	230	8,8	50	2½	35 / 27 / 54,5	38,5
BIG 2200	19	800	2200	400	4,6	50	2½	35 / 27 / 54,5	41

WQ PRO

Baupumpe

Professionelle Unterwasserpumpen mit Freistromlaufrad zum Fördern von Abwasser, Schmutzwasser und Wasser aus überfluteten Räumen. Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser, Garagen und Grundstücke eingesetzt. Sie dienen auch zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen sowie zur Speisung von Teichen.

Merkmale:

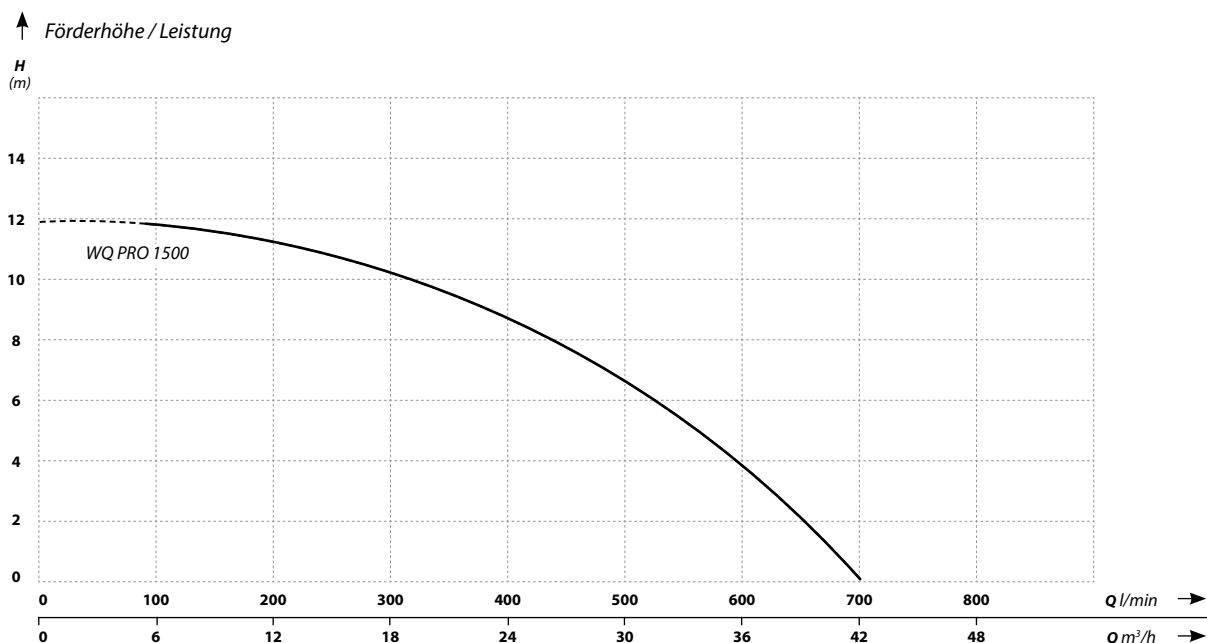
- Hohe Pumpenleistung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Grauguss
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang unter dem Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
WQ PRO 1500	12	700	1500	230	7,8	35	3	32 / 50	27

WQ PROFESSIONAL

Modellreihe professioneller Unterwasserpumpen, die für die Förderung von Abwasser und Schmutzwasser ohne abrasive Bestandteile (z.B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen dienen zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben, Kläranlagen und zur Entwässerung von überfluteten Räumen, Häusern, Garagen und Grundstücken. Sie werden erfolgreich in Abwasserpumpstationen eingesetzt. Sie werden auch zum Pumpen von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen sowie zur Speisung von Teichen eingesetzt.

Merkmale:

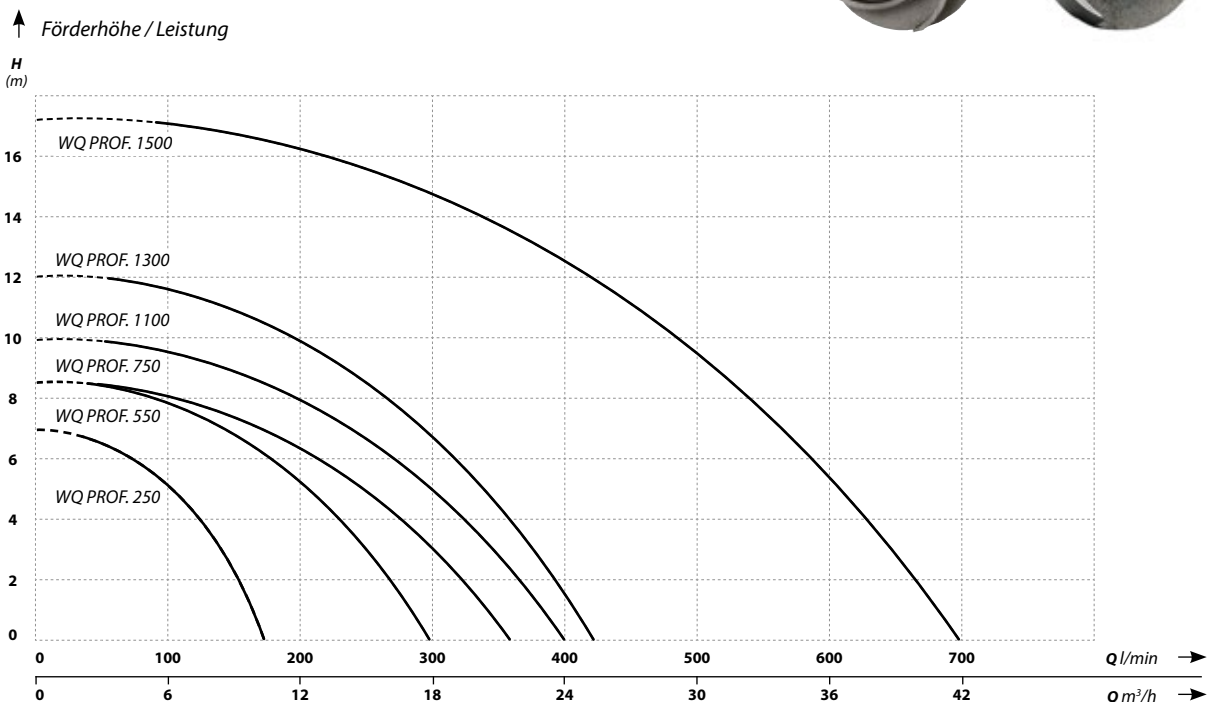
- Hochwertige Werkstoffe
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnellkupplung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



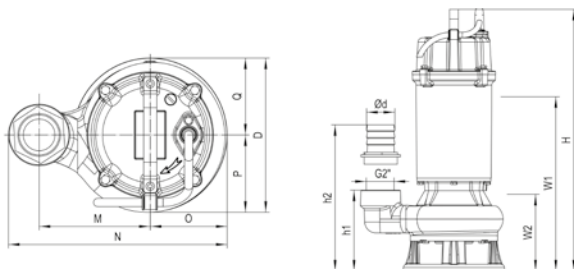
Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang unter dem Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
NEU WQ PROF. 250	7	170	250	230	1,8	20	1¼	12 / 36,5	8,5
WQ PROF. 550	8,5	300	550	230	2	35	2	24 / 42	15
WQ PROF. 750	8,5	350	750	230	4	35	2	26 / 52	25
WQ PROF. 1100	10	400	1100	230	5,2	35	2	26 / 54	27
WQ PROF. 1300	12	420	1300	230	7	35	2	27 / 55	29
WQ PROF. 1500	16,5	700	1500	230	9,4	32*	2	31 / 57	30

* Durchgang durch das Laufrad

WQ 65-1,5

Unterwasserpumpe für leichtes Abwasser, gereinigtes Abwasser, Schmutzwasser und Regenwasser. Bei der Hydraulik handelt es sich um ein geschlossenes Zweikanal-Laufrad, das für hohe Leistungen auf Kosten der Kanalgröße ausgelegt ist. Die Pumpen sind mit einer Ölkammer ausgestattet, die den Motor im Falle einer Beschädigung der Gleitringdichtung hinter dem Laufrad vor direktem Wassereintritt schützt. Die Gussisenständer werden von unten an das Pumpengehäuse geschraubt, um die Pumpen im richtigen Abstand zum Boden zu halten, damit der Einlass nicht verstopft wird. Gekrümmte Flanschstutzen mit Anschluss für flexible Schläuche, die mit Schlauchschellen oder Gewinden installiert werden, werden mit Pumpen mit seitlichem Auslass geliefert.

Die wichtigsten Pumpenteile wie Deckel, Motorgehäuse, Ölkammern, Pumpenkörper, Sockel und Laufräder sind aus Gusseisen, und Pumpenwellen, Griffe und Schraubverbindungen aus rostfreiem Stahl gefertigt. H07RNF Stromkabel mit einer Länge von 10 m werden standardmäßig geliefert.



Modell	Abmessungen (mm)					
	Ød	h1	h2	W1	W2	H
WQ 65-1,5	65	142	210	120	345	485
	M	N	O	P	Q	D
	130	253	90	90	90	180



Merkmale:

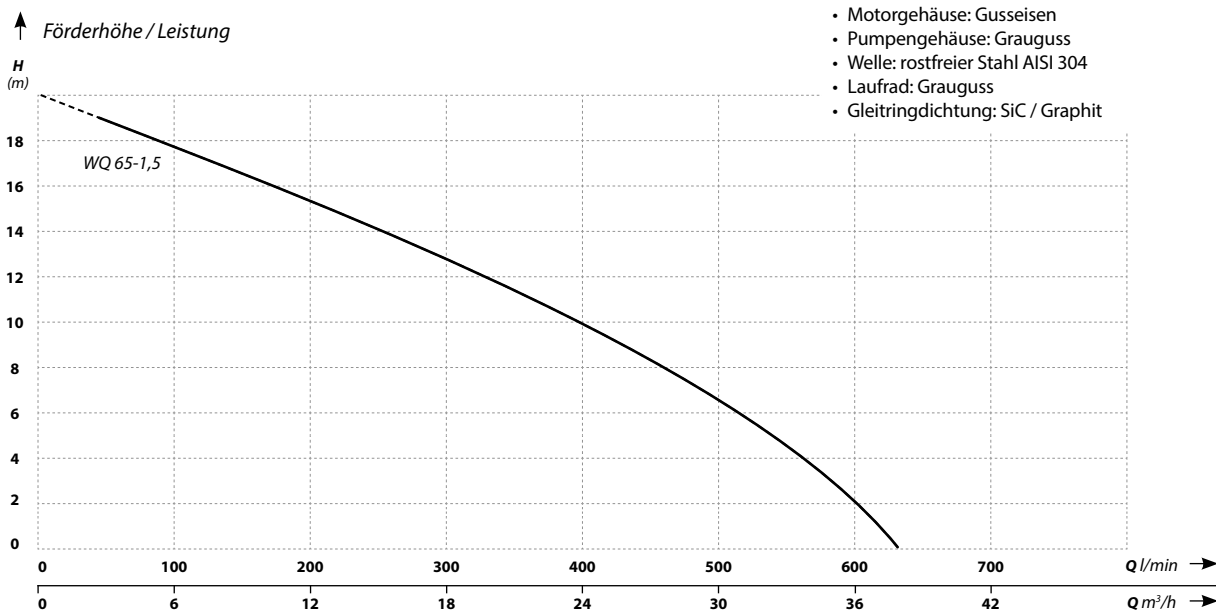
- Hochwertige Werkstoffe
- Laufradtyp: zweikanalig geschlossen
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 400 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- pH-Wert des Wassers: 6–10

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Gusseisen
- Pumpengehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit

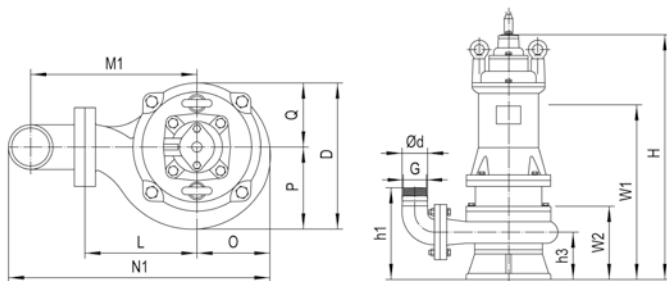


Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Gewicht (kg)
WQ 65-1,5	20	630	1500	400	3,2	25	2½	23,5

WQ 65-4,0 | WQ 80-3,0

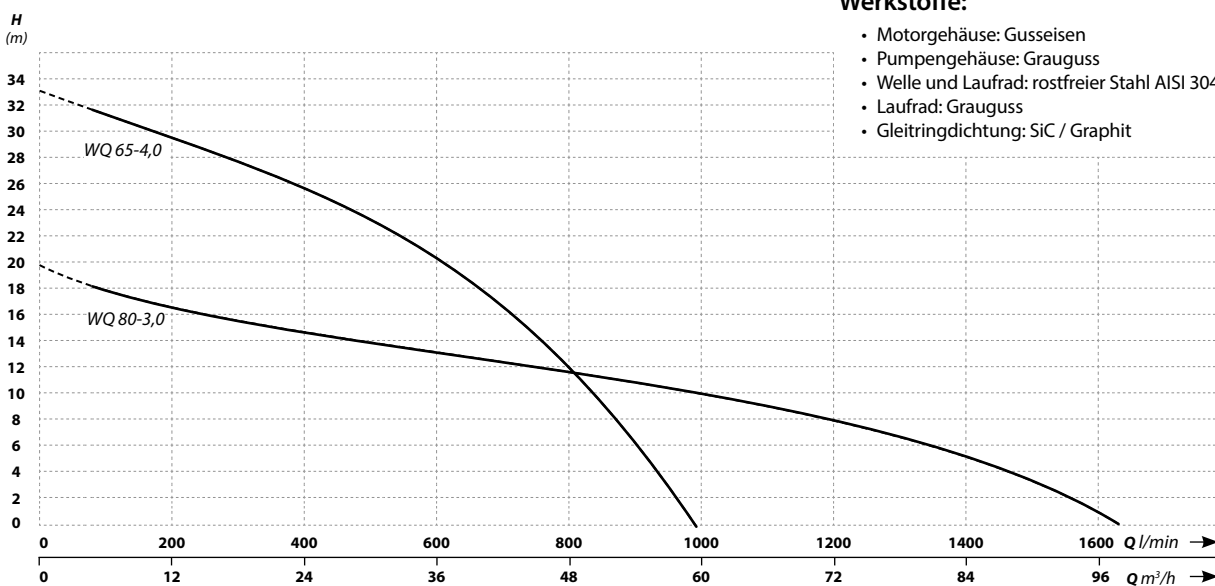
Unterwasserpumpe für leichtes Abwasser, gereinigtes Abwasser, Schmutzwasser und Regenwasser. Bei der Hydraulik handelt es sich um ein geschlossenes Zweikanal-Laufrad, das für hohe Leistungen auf Kosten der Kanalgröße ausgelegt ist. Die Pumpen sind mit einer Ölkammer ausgestattet, die den Motor im Falle einer Beschädigung der Gleitringdichtung hinter dem Laufrad vor direktem Wassereintritt schützt. Die Gusseisenständer werden von unten an das Pumpengehäuse geschraubt, um die Pumpen im richtigen Abstand zum Boden zu halten, damit der Einlass nicht verstopft wird. Gekrümmte Flanschstutzen mit Anschluss an flexible Schläuche, die mit einer Schlauchschelle oder einem Gewinde installiert werden, können zusätzlich erworben werden.

Die wichtigsten Pumpenteile wie Deckel, Motorgehäuse, Ölkammern, Pumpengehäuse, Sockel und Laufräder sind aus Gusseisen, und Pumpenwellen, Griffe und Schraubverbindungen aus rostfreiem Stahl gefertigt. H07RNF Stromkabel mit einer Länge von 10 m werden standardmäßig geliefert.



Modell	Ød	h1	h3	W1	W2	H	O	P	Q	L	D	M1	N1
WQ 80-3,0	80	270	125	450	170	630	107	115	100	153	215	245	390
WQ 65-4,0	65	240	120	455	160	650	115	115	115	180	230	250	397

↑ Förderhöhe / Leistung



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (kW)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (DN)	Gewicht (kg)
WQ 80-3,0	20	1630	3,0	400	6	30	DN80 PN6	53
WQ 65-4,0	33	1000	4,0	400	8,5	30	DN65 PN6	57



Merkmale:

- Hochwertige Werkstoffe
- Laufradtyp: zweikanalig geschlossen
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 400 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- pH-Wert des Wassers: 6–10

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Gusseisen
- Pumpengehäuse: Grauguss
- Welle und Laufrad: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit

VOX 50



**Freier Durchgang
unter dem Laufrad
50 mm**

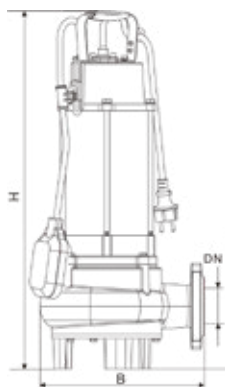
NEU

Die Reihe von Pumpen VOX 50 wurde für die Entsorgung von häuslichem Abwasser und Regenwasser aus Häusern, Wohnsiedlungen, Gemeinden, Kleinbetrieben und Kleinstädten entwickelt. Der vollständige Durchgang der Kugel mit einem Durchmesser von 50 mm durch das Hydrauliksystem ermöglicht Rohabwasser zusammen mit Fäkalien ununterbrochen in kommunale Abwassersammelsysteme zu pumpen. Die Pumpen VOX 50 haben keine Hemmungen vor Stoffresten, Schnüren oder Sand aus dem Abwasser. Die Vortex-Laufräder kommen damit hervorragend zurecht, ohne dass die Benutzer mit lästigen Verstopfungsproblemen konfrontiert werden, wie dies bei Pumpen mit Schneidwerk der Fall ist.

Merkmale:

- Hochwertige Werkstoffe
- Universal-Flanschanschluss DN50 PN10 mit 2"-Gewinde zur Montage am Kupplungsfuß
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Modell	B (cm)	H (cm)
VOX 50-1,1	26,7	56
VOX 50-1,5		58
VOX 50-2,2		60



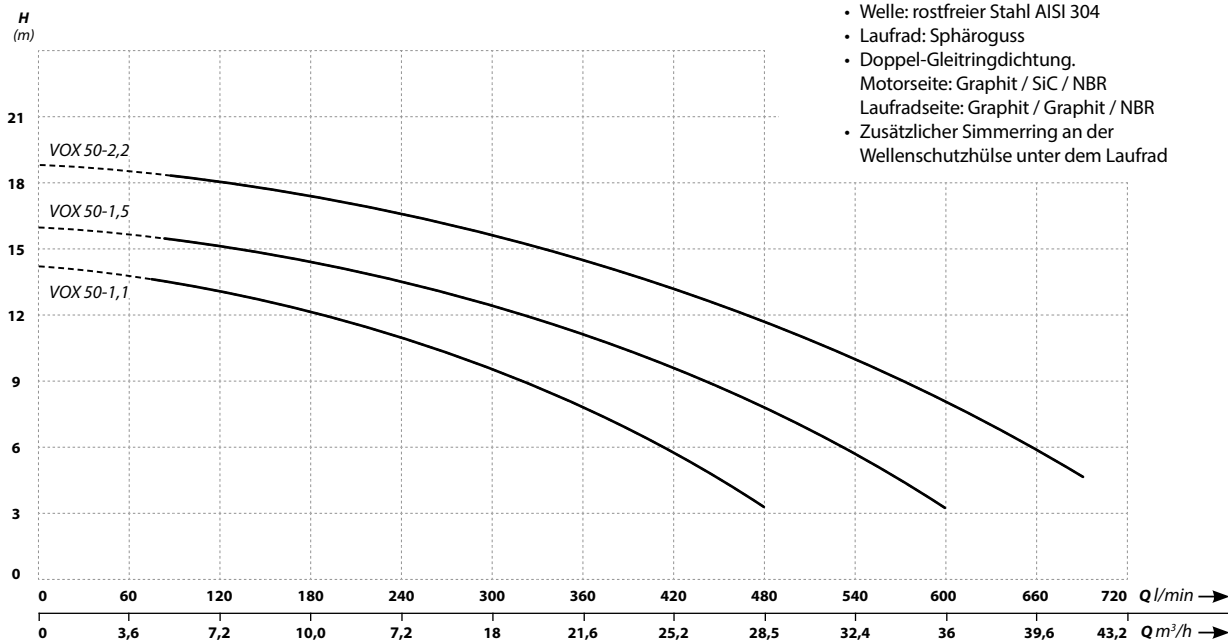
Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Pumpendeckel: Grauguss
- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Pumpengehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Sphäroguss
- Doppel-Gleitringdichtung.
Motorseite: Graphit / SiC / NBR
Laufradseite: Graphit / Graphit / NBR
- Zusätzlicher Simmerring an der Wellenschutzhülse unter dem Laufrad

↑ Förderhöhe / Leistung



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang unter dem Laufrad (mm)	Stutzen (DN)	Gewicht (kg)
VOX 50-1,1	14	480	1100	230	7,5	50	DN50 PN10	25,5
VOX 50-1,5	16	600	1500	230	8,5	50	DN50 PN10	28,5
VOX 50-2,2	19	700	2200	230 / 400	12 / 4,5	50	DN50 PN10	31

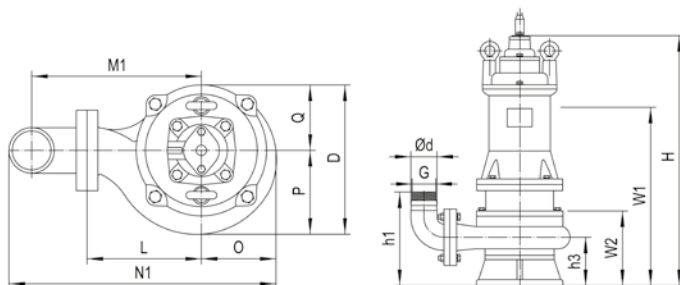
VX 80-1,5 | VX 80-2,2

**Pumpe mit
Schneidwerk
(Laufrad)**



Unterwasserpumpe für Rohabwasser, fäkalienhaltiges Abwasser und Schmutzwasser. Bei der Hydraulik handelt es sich um ein offenes Einkanallaufwerk mit einer Option zum Schneiden von faserigen Abfällen. Es ist jedoch zu beachten, dass die Länge der Faserfraktion 80% des Pumpenauslassdurchmessers nicht überschreiten sollte. Die Pumpen sind mit einer Ölkammer ausgestattet, die den Motor im Falle einer Beschädigung der Gleitringdichtung hinter dem Laufrad vor direktem Wassereintritt schützt. Die Gusseisenständer werden von unten an das Pumpengehäuse geschraubt, um die Pumpen im richtigen Abstand zum Boden zu halten, damit der Einlass nicht verstopft wird. Gekrümmte Flanschstutzen mit Anschluss an flexible Schläuche, die mit einer Schlauchschelle oder einem Gewinde installiert werden, können zusätzlich erworben werden.

Die wichtigsten Pumpenteile wie Deckel, Motorgehäuse, Ölkammern, Pumpenkörper, Sockel und Laufräder sind aus Gusseisen, und Pumpenwellen, Griffe und Schraubverbindungen aus rostfreiem Stahl gefertigt. H07RNF Stromkabel mit einer Länge von 10 m werden standardmäßig geliefert.



Merkmale:

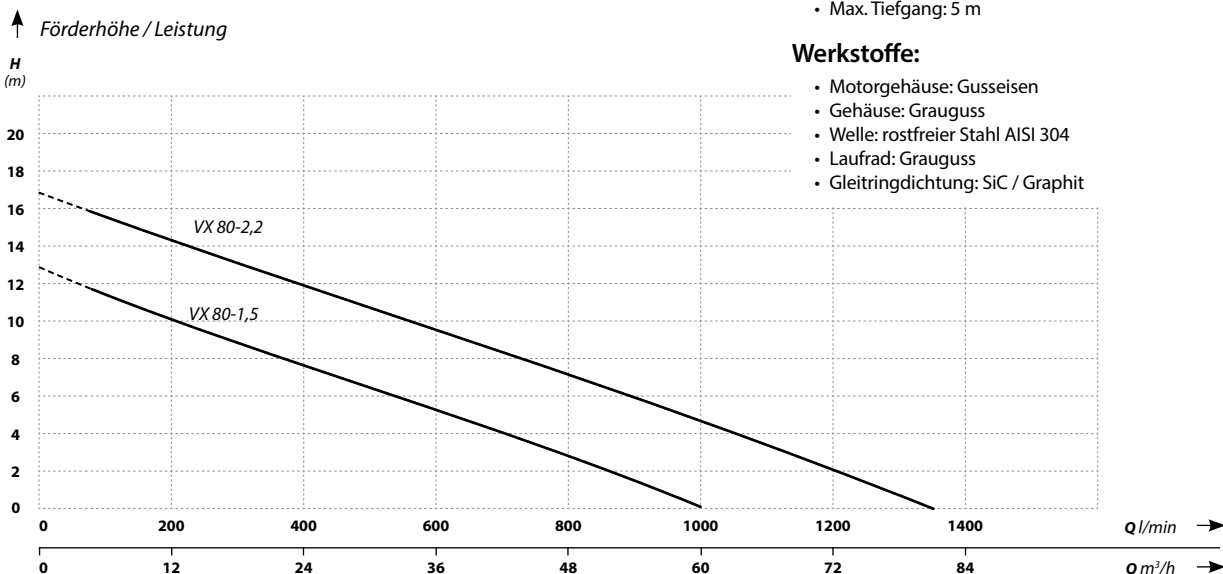
- Hochwertige Werkstoffe
- Laufradtyp: einkanalig, offen, mit Schneidwerk
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 3~400 V / 50 Hz
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- pH-Wert des Wassers: 6–10
- Dichte der Flüssigkeit: $1,3 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
- Max. Tiefgang: 5 m

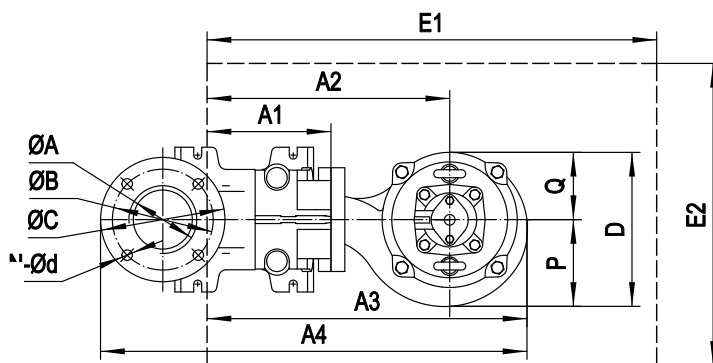
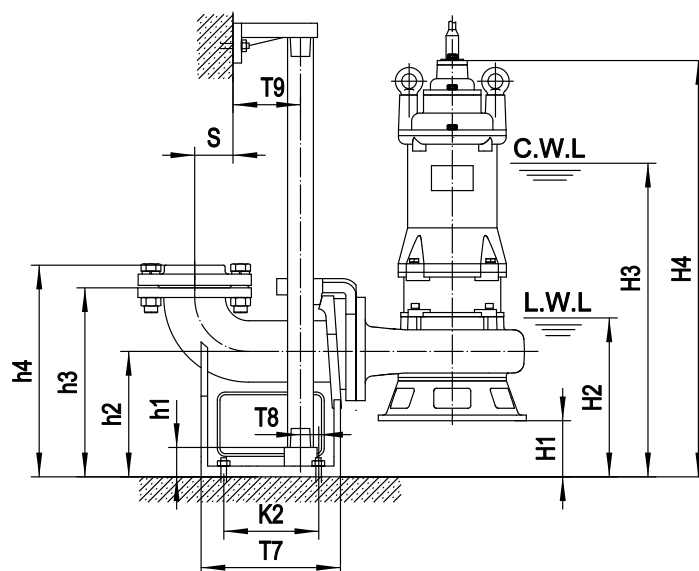
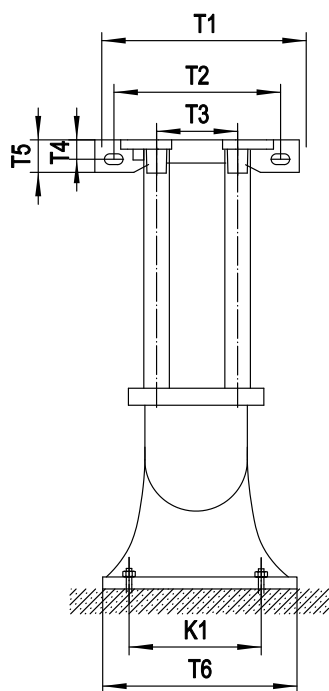
Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Gusseisen
- Gehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SIC / Graphit



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (kW)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (DN)	Gewicht (kg)
VX 80-1,5	13	1000	1,5	400	3,2	35	DN80 PN6	42
VX 80-2,2	17	1360	2,2	400	5,0	35	DN80 PN6	44

Kupplungsfuß für WQ | VX



Der Kupplungsfuß passt für:
WQ 65-4,0 | WQ 80-3,0
VX 80-1,5 | VX 80-2,2

Modell	Kupplungsfuß	H1	H2	H3	H4	A1	A2	A3	A4	P	Q	D	E1 / E2	N.W.
WQ 80-3	DN80 PN6	68	235	515	695	176	329	436	608	115	100	215	650 / 550	50
WQ 65-4	DN65 PN6	45	205	500	695	155	333	448	619	115	115	230	650 / 550	58
VX 80-1,5	DN80 PN6	80	250	480	645	176	340	447	620	110	107	217	650 / 550	39
VX 80-2,2	DN80 PN6	80	250	500	665	176	340	447	620	110	107	217	650 / 550	41

LIRA 1300



**Freier
Durchgang
unter dem
Laufrad 50 mm**

NEU

Die Pumpe ist für das Pumpen von Klärgruben, Abwasser und Regenwasser ausgelegt. Die Pumpe kann mit einem flexiblen Druckschlauch installiert oder mit einem starren Druckrohr verschraubt werden. Die Pumpe schaltet sich ein, wenn eine 220-240-V-Stromversorgung aus einer normalen Steckdose anliegt.

Die Pumpe wird durch das umgebende Wasser gekühlt. Bitte beachten Sie, dass die Pumpe nicht über längere Zeit im Freien laufen darf, das Motorgehäuse sollte immer mindestens zur Hälfte untergetaucht sein.

Wenn der Motor überlastet wird, schaltet der in den Statorwicklungen eingebaute Wärmeschutz die Pumpe ab.

Eingebauter Regelschwimmer sorgt für angemessene Einschaltsschwelle und schaltet die Pumpe ab. Dieses Niveau wird durch Einstellen der Länge (Höhe) des Schwimmers eingestellt.

Die Pumpen sind für den Dauerbetrieb S1 ausgelegt, sofern sie vollständig in das Medium eingetaucht sind.

Merkmale:

- Hochwertige Werkstoffe
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- Im Falle einer Überlastung des Motors schaltet der in den Statorwicklungen integrierte Wärmeschutz die Pumpe ab
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2900 U/MIN

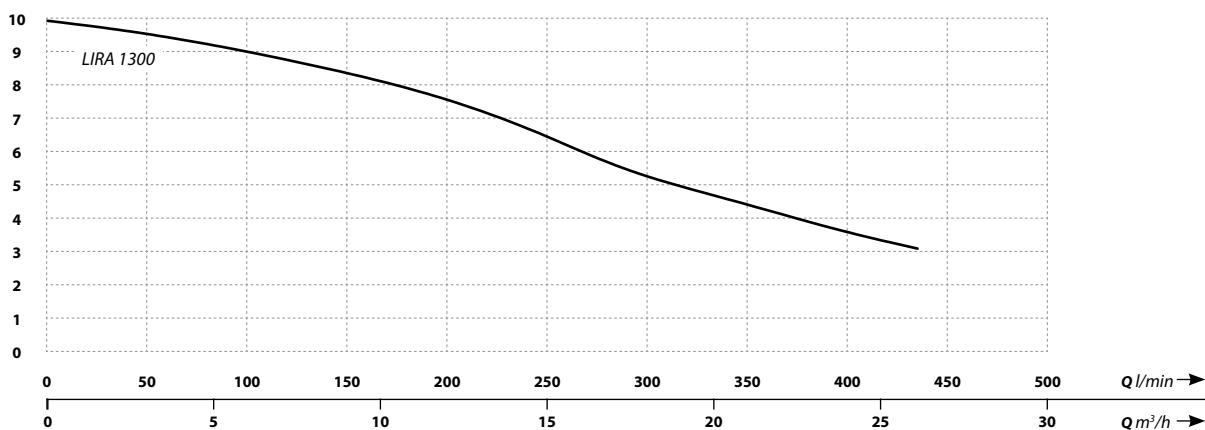
Werkstoffe:

- Pumpendeckel: Grauguss
- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Pumpengehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufgrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



↑ Förderhöhe / Leistung

H
(m)



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang unter dem Laufgrad (mm)	Anschluss	Abmessungen B/L/H (cm)	Gewicht (kg)
LIRA 1300	10	430	1300	230	5,9	50	GW 2	24 / 17 / 45	15

BOLO 2300



**Freier
Durchgang
unter dem
Lauftrad 50 mm**

NEU

Die Pumpe ist für das Pumpen von Klärgruben, Abwasser und Regenwasser ausgelegt. Die Pumpe kann mit einem flexiblen Druckschlauch installiert oder mit einem starren Druckrohr verschraubt werden. Die Pumpe schaltet sich ein, wenn eine 220-240-V-Stromversorgung aus einer normalen Steckdose anliegt.

Die Pumpe wird durch das umgebende Wasser gekühlt. Bitte beachten Sie, dass die Pumpe nicht über längere Zeit im Freien laufen darf, das Motorgehäuse sollte immer mindestens zur Hälfte untergetaucht sein.

Wenn der Motor überlastet wird, schaltet der in den Statorwicklungen eingebaute Wärmeschutz die Pumpe ab.

Ein eingebauter Regelschwimmer sorgt dafür, dass die Pumpe bei korrektem Niveau ein- und ausgeschaltet wird. Dieses Niveau wird durch Einstellen der Länge (Höhe) des Schwimmers eingestellt.

Die Pumpen sind für den Dauerbetrieb S1 ausgelegt, sofern sie vollständig in das Medium eingetaucht sind.

Merkmale:

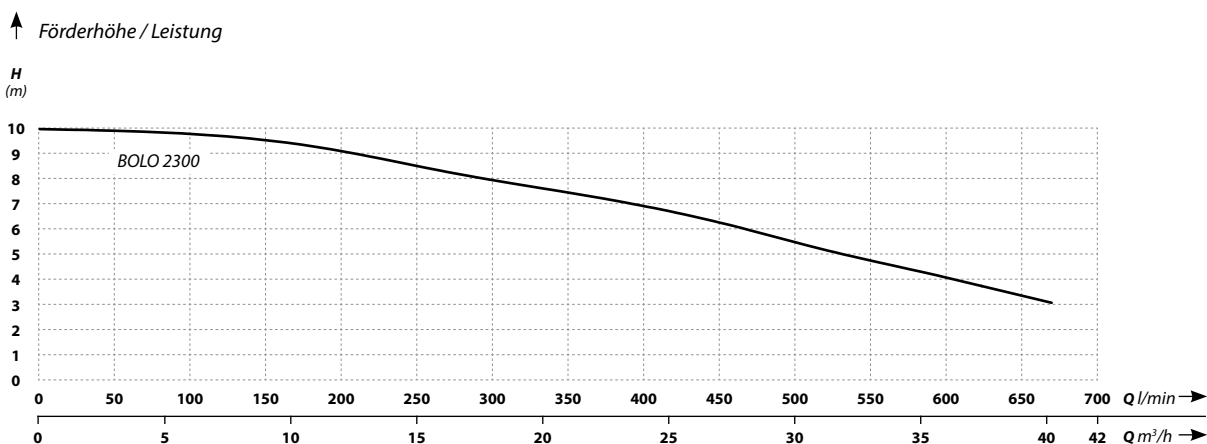
- Hochwertige Werkstoffe
- Schwimmerschalter zum Einbau in schmale Schächte
- Im Falle einer Überlastung des Motors schaltet der in den Statorwicklungen integrierte Wärmeschutz die Pumpe ab
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2800 U/MIN

Werkstoffe:

- Pumpendeckel: Grauguss
- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Pumpengehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Lauftrad: Grauguss
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang unter dem Lauftrad (mm)	Anschluss	Abmessungen B/L/H (cm)	Gewicht (kg)
BOLO 2300	10	665	2300	230	11,4	50	GW 2	29 / 29 / 42	23

MWQ 1100–3000

Pumpen mit Schlammrührwerk

Modellreihe professioneller Unterwasserpumpen, die mit einem Mischsystem ausgestattet sind und für Verbraucher entwickelt wurden, die ein starkes und robustes Produkt für professionelle Arbeiten benötigen. Die Pumpen werden zum Abpumpen häuslicher und landwirtschaftlicher Klärgruben sowie zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser und Garagen eingesetzt. Sie dienen auch zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen, sowie zur Speisung von Teichen. Die Pumpen werden auch in Regenwasserpumpstationen eingesetzt.

Merkmale:

- Die Pumpen haben ein Rührwerk zum Mischen und Aufbrechen von dichtem Schlamm
- Hergestellt aus hochwertigen Werkstoffen
- Sehr gute Leistung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf (bei 230 V-Versionen)
- Kann mit Kupplungsfuß montiert werden
- Stromkabel 10 m
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

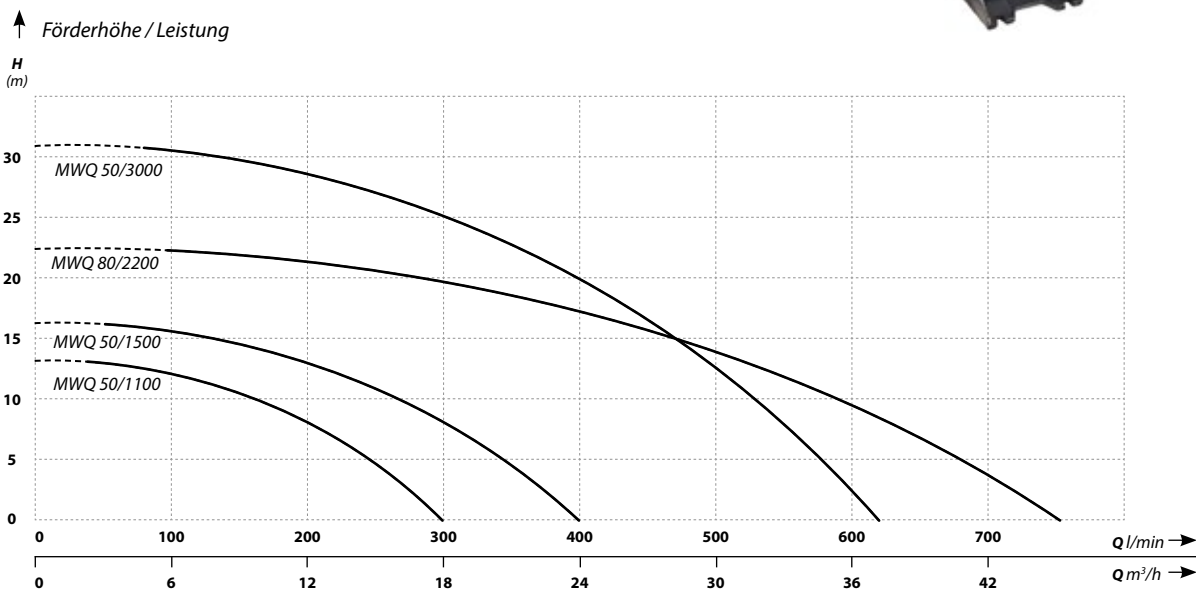
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V / 400 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Grauguss
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: rostfreier Stahl AISI 304
- Rührwerk: Grauguss
- Doppel-Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR
- Lager: NSK



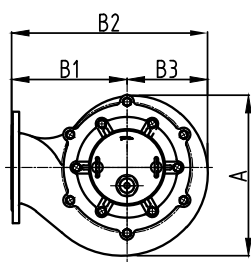
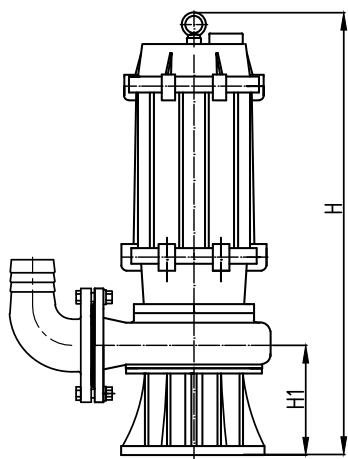
Kann komplett mit Kupplungsfuß gekauft werden. Beschreibung des Artikels auf der Seite 86.



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Aufschlagdurchmesser des Rührwerks (mm)	Stutzen (DN)	Gewicht (kg)
MWQ 50/1100	13	300	1100	230 / 400	6,5 / 2,2	1200	DN50 PN6	25,5
MWQ 50/1500	16	400	1500	230 / 400	7,5 / 2,5	1200	DN50 PN6	30
MWQ 50/3000	31	620	3000	400	6,1	1200	DN50 PN6	43
MWQ 80/2200	22,5	750	2200	400	4,5	1600	DN80 PN6	40,5

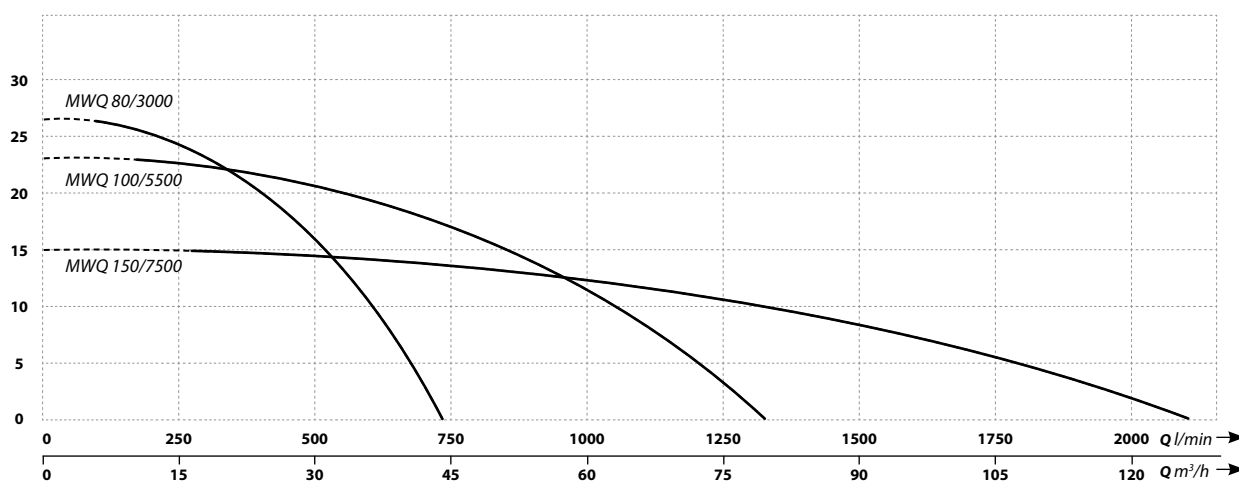
MWQ 3000–7500

Pumpen mit
Schlammrührwerk



Modell	Abmessungen (mm)					
	H	H1	A	B1	B2	B3
MWQ 50/1100	471	104	187	190	230	137
MWQ 50/1500	491	117	208	230	238	143
MWQ 80/2200	551 / 544	128	230	230	278	167
MWQ 50/3000	556 / 559	120	215	230	258	151
MWQ 80/3000	559 / 562	122	220	230	260	152
MWQ 100/5500	660	146	258	260	310	180
MWQ 150/7500	730	175	300	320	330	198

Förderhöhe / Leistung
H
(m)



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Aufschlagdurchmesser des Rührwerks (mm)	Stutzen (DN)	Gewicht (kg)
MWQ 80/3000	26,5	740	3000	400	6,1	1600	80	43
MWQ 100/5500	23	1320	5500	400	9,5	2000	100	73
MWQ 150/7500	15	2100	7500	400	15,4	2500	150	105



CTR

Modellreihe von Unterwasserpumpen mit Schneidwerk, die für die Förderung von Abwasser, Schmutzwasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser, Garagen und Grundstücke eingesetzt.

Merkmale:

- Zuverlässiges Zerkleinerungssystem mit Schneidmesser
- Am Stromkabel montierter Überstromschutzschalter
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnellkupplung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

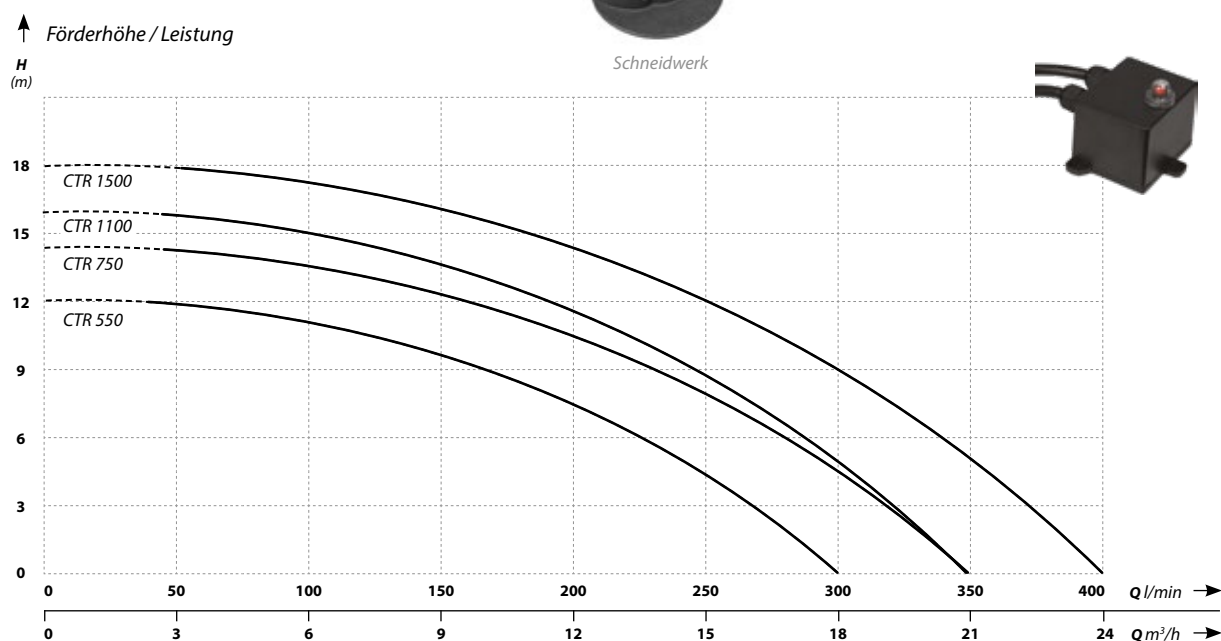


Schneidwerk



Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Grauguss
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Schneidmesser: Grauguss / rostfreier Stahl AISI 304
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
CTR 550	12	300	550	230	4,8	2	26 / 42	16,5
CTR 750	14	350	750	230	6,4	2	26 / 44	17,5
CTR 1100	16	350	1100	230	9	2	27 / 42	18,5
CTR 1500	18	400	1500	230	11	2	26 / 46	20



FURIATKA

Modellreihe von Unterwasserpumpen mit Schneidwerk, die für die Förderung von Abwasser und Schmutzwasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus Klärgruben in Haushalten und landwirtschaftlichen Betrieben sowie zur Entwässerung von überfluteten Grundstücken, Häusern und Garagen verwendet. Sie dienen auch zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen, sowie zur Speisung von Teichen. Die Pumpen werden auch in häuslichen Abwasserpumpstationen eingesetzt.

Merkmale:

- Äußerst effektives Schneidradsystem
- Am Stromkabel montierter Überstromschutzschalter
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnellkupplung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN



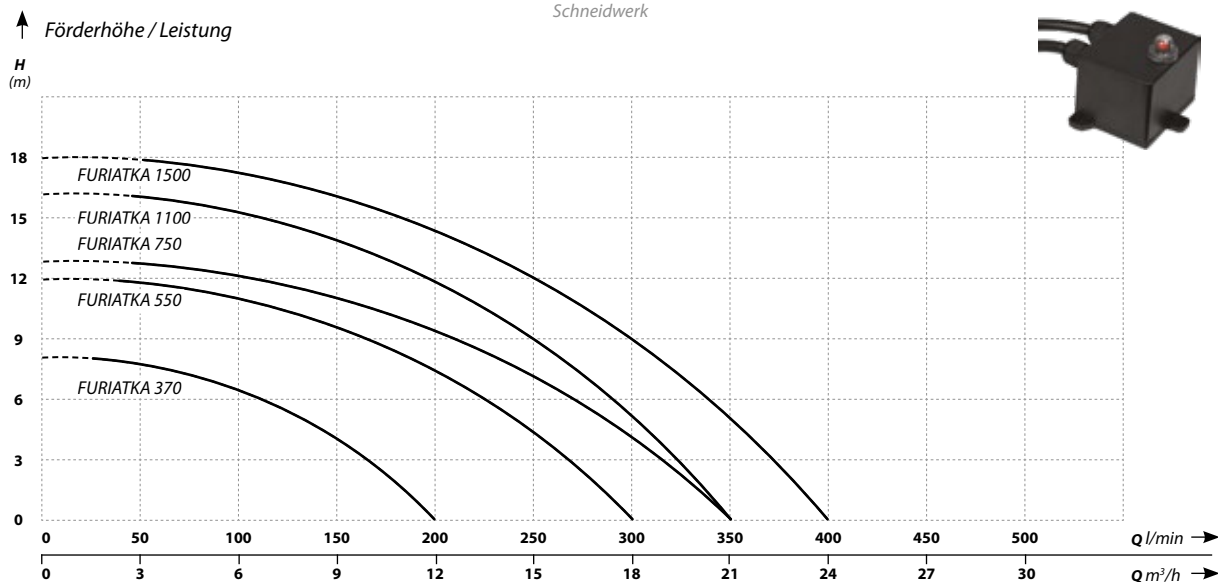
Schneidwerk

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Grauguss
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Schneidmesser: Grauguss / rostfreier Stahl AISI 304
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Sehen Sie sich die Funktionsweise und den Aufbau der Pumpe an:
<http://bit.ly/pompyszambo>



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
FURIATKA 370	8	200	370	230	3	1 1/4	21 / 40	12
FURIATKA 550	12	300	550	230	5,5	2	27 / 45	18
FURIATKA 750	13	350	750	230	6,5	2	26 / 45	20
FURIATKA 1100	16	350	1100	230	10	2	28 / 46	20
FURIATKA 1500	18	400	1500	230	12	2	28 / 45	21



V / FURIA 2200

Modellreihe von Unterwasserpumpen mit Schneidwerk, die für die Förderung von Abwasser, schmutziges Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser und Garagen eingesetzt. Sie dienen auch zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen, sowie zur Speisung von Teichen. Die Pumpen werden auch in häuslichen Abwasserpumpstationen eingesetzt.

Merkmale:

- Hohe Pumpenleistung
- Zuverlässiges Zerkleinerungssystem mit Schneidmesser
- Überstromschutzschalter am Stromkabel montiert
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnellkupplung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

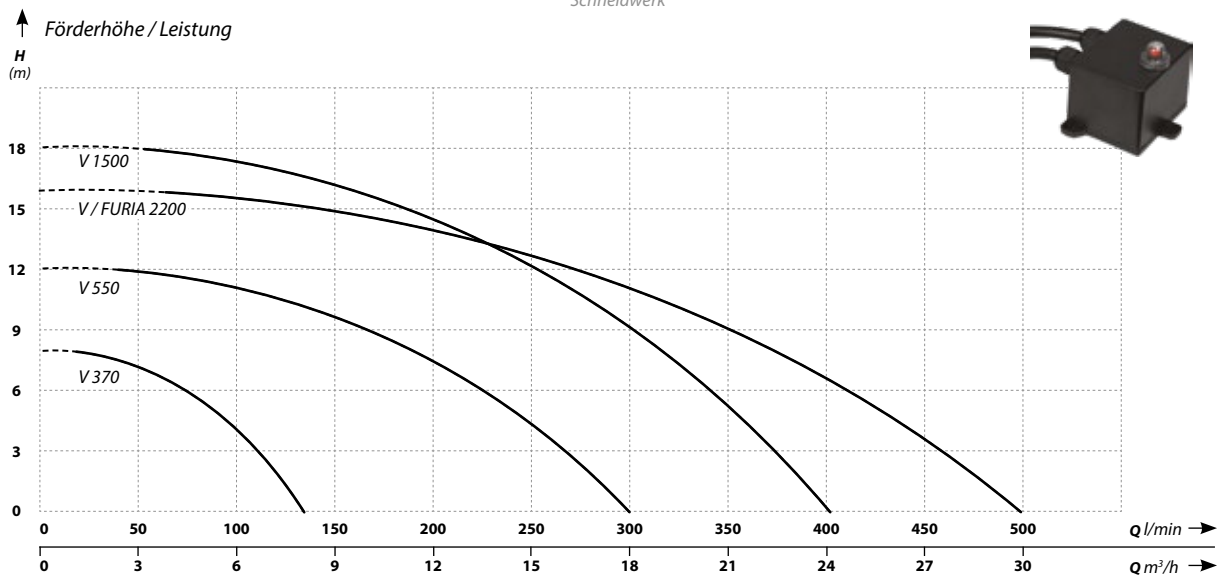


Schneidwerk



Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Schneidmesser: Grauguss / rostfreier Stahl AISI 304
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
V 370	7,5	116	370	230	3,8	1 1/4	17 / 40	11
V 550	12	300	550	230	5,7	2	25 / 44	17,5
V 1500	18	400	1500	230	12,5	2	28 / 46,5	20,5
V / FURIA 2200	16	500	2200	230	12	2	26 / 50	25



WQV

NEU

Modellreihe von Unterwasserpumpen mit Schneidwerk, die für die Förderung von Abwasser, schmutziges Wasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser und Garagen eingesetzt. Sie dienen auch zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen, sowie zur Speisung von Teichen. Die Pumpen werden auch in häuslichen Abwasserpumpstationen eingesetzt.

Merkmale:

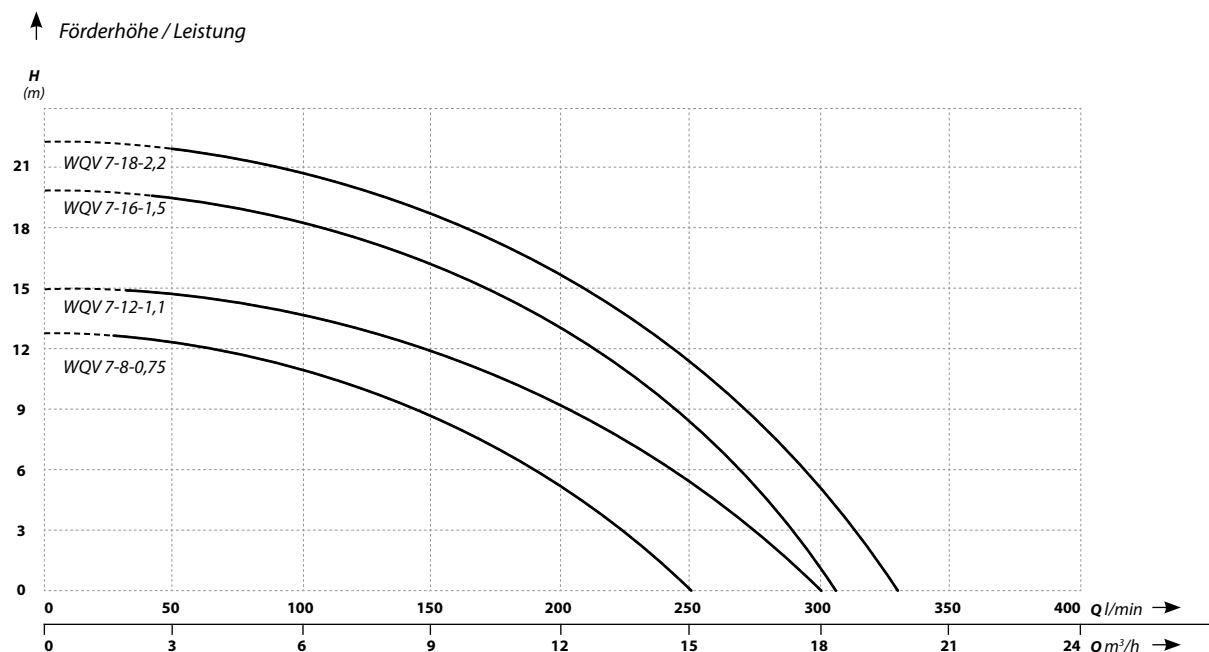
- Hohe Pumpenleistung
- Zuverlässiges Zerkleinerungssystem mit Schneidmesser
- Am Stromkabel montierter Überstromschutzschalter
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnelldkupplung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeittemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 3000 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Stahl
- Schneidmesser: rostfreier Stahl AISI 304
- Gleitringdichtung: SIC / Graphit



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen L/H/B (cm)	Gewicht (kg)
WQV 7-8-0,75	13	250	750	230	5,2	2	25,5 / 44,5 / 18	21
WQV 7-12-1,1	15	300	1100	230	7,3	2	25,5 / 44,5 / 18	22
WQV 7-16-1,5	20	316	1500	230	9,5	2	25,5 / 44,5 / 18	25
WQV 7-18-2,2	22	333	2200	400	5,1	2	25,5 / 48 / 19	33



SWQ 1300 | 2200

Modellreihe von Unterwasserpumpen mit Schneidwerk, die für die Förderung von häuslichem Abwasser und Schmutzwasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand) konzipiert sind.

Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser und Garagen eingesetzt. Sie dienen auch zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen sowie zur Speisung von Teichen. Die Pumpen werden auch in häuslichen Abwasserpumpstationen eingesetzt.

Merkmale:

- Pumpen aus rostfreiem Stahl
- Durch die Verwendung eines offenen Schneidwerks wird das Risiko von Verstopfungen auf ein Minimum reduziert
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

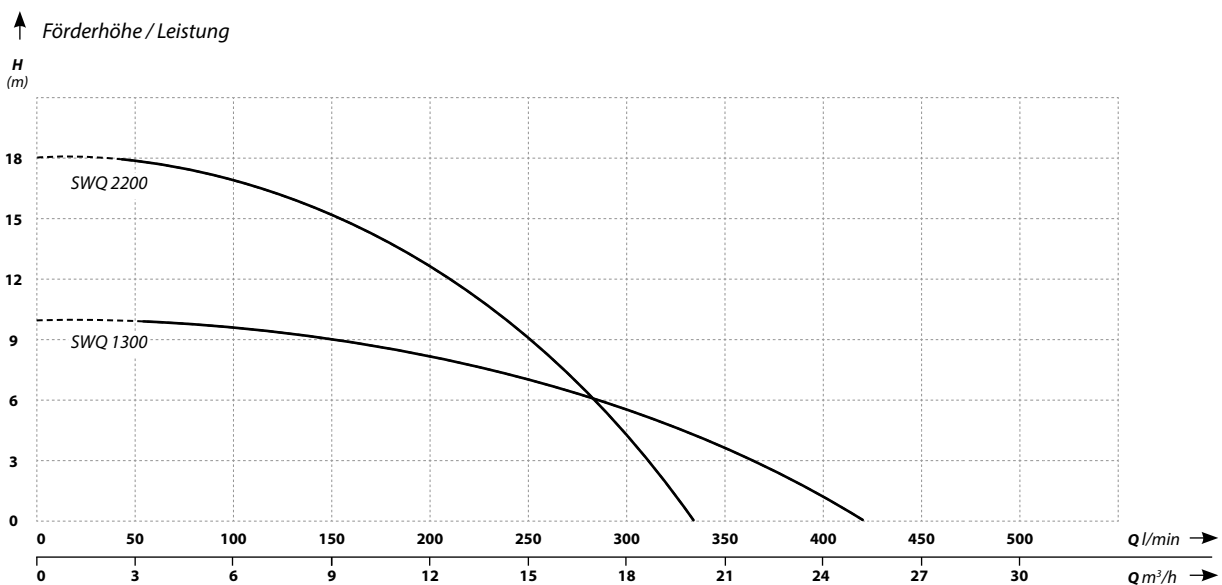
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufradgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Schneidmesser: Grauguss / rostfreier Stahl AISI 304
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Schneidwerk



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
SWQ 1300	10	417	1300	230	7	25	2	20,5 / 48	12,5
SWQ 2200	18	333	2200	230	9	25	2	20,5 / 51,5	14,5



WQI

Professionelle Unterwasserpumpe mit Schneidwerk zur Förderung von häuslichem Abwasser, Schmutzwasser ohne abrasive Bestandteile (z. B. Sand).

Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen und landwirtschaftlichen Klärgruben sowie zur Entwässerung von überfluteten Grundstücken, Häusern und Garagen eingesetzt. Sie dienen auch zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen, sowie zur Speisung von Teichen. Die Pumpen werden auch in häuslichen Abwasserpumpstationen eingesetzt.

Merkmale:

- Äußerst effektives 3-Kanal-Schneidradsystem
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnellkupplung
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

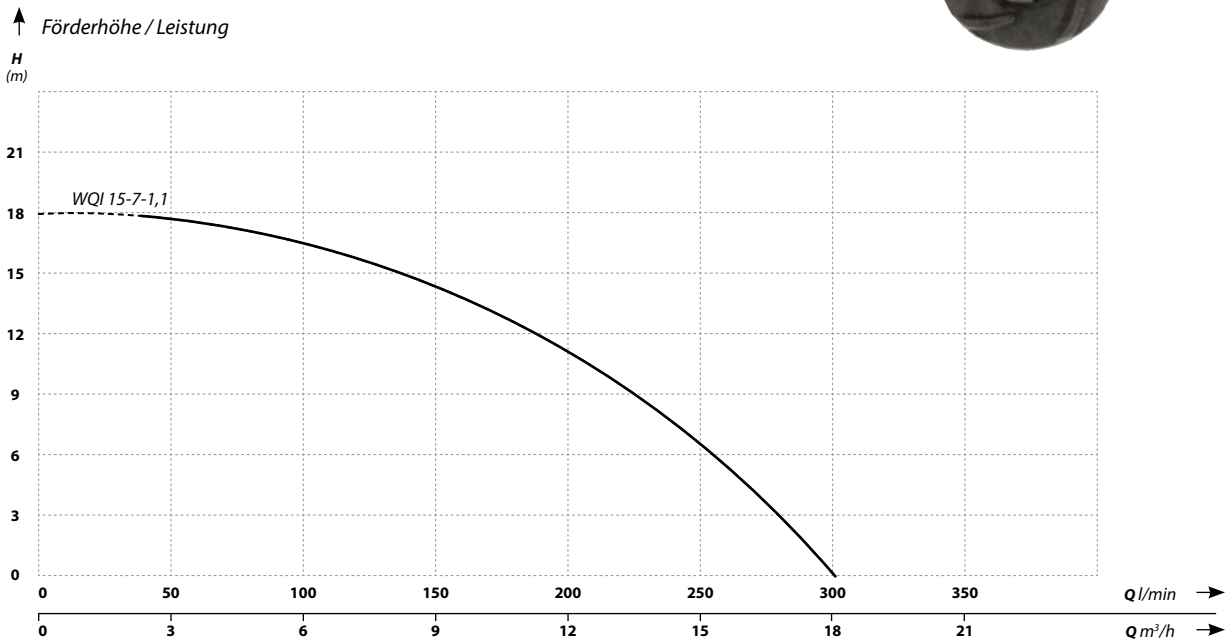
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Grauguss
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Schneidmesser: Grauguss / rostfreier Stahl AISI 304
- Gleitringdichtung: SIC / Graphit / NBR



Schneidwerk



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen D/H (cm)	Gewicht (kg)
WQI 15-7-1,1	18	300	1100	230	6	2	27 / 51	24



KRAKEN 1800 KRAKEN 1800 DF

Modellreihe von Unterwasserpumpen mit Schneidwerk, die für die Förderung von Abwasser und Schmutzwasser ohne abrasiven Bestandteilen (z. B. Sand) konzipiert sind. Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser und Garagen. Sie dienen auch zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen, sowie zur Speisung von Teichen. Die Pumpen werden häufig in häuslichen Abwasserpumpstationen verwendet.

Merkmale:

- Schwerlastpumpen
- Der KRAKEN 1800 ist mit einem Mehrkanal-Scheiben-Schneidwerk ausgestattet, bei dem das Risiko von Verstopfungen auf ein Minimum reduziert ist.
- Der KRAKEN 1800 DF verfügt über einen äußerst effektiven Zweikanal-Schnecken-Schneidwerk
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf (230 V-Version)
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Pumpengehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Schneidmesser: Grauguss / rostfreier Stahl AISI 304
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR

Der KRAKEN 1800 DF kann mit einem Kupplungsfuß zum Einbau in die Pumpstation geliefert werden. Der Kupplungsfuß ist ein separater Artikel.



KRAKEN 1800



KRAKEN 1800 DF



Scheiben-Schneidwerk



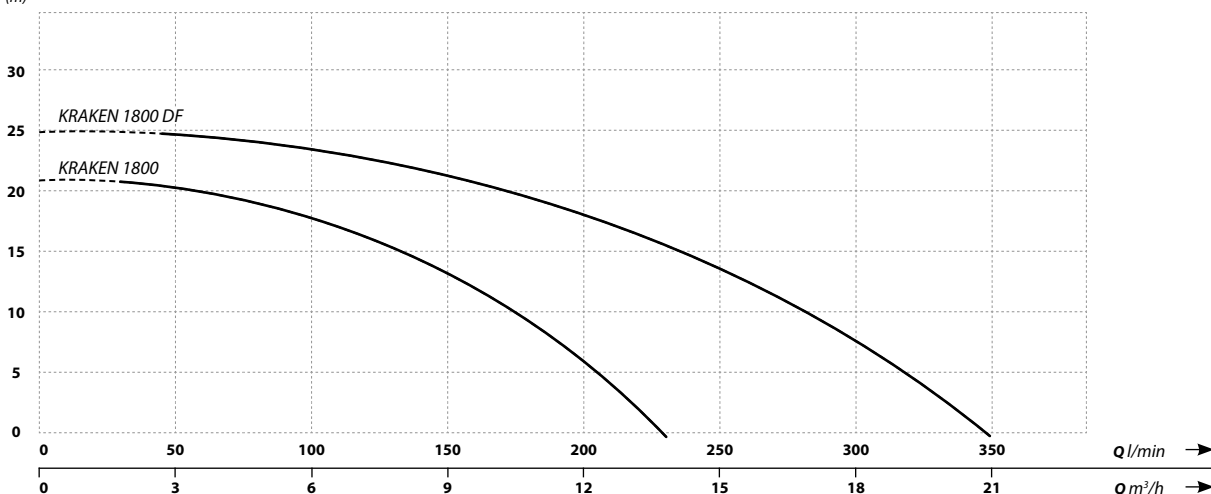
Schnecken-Schneidwerk

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C / 40°C
- Thermischer Schutz: KRAKEN 1800 DF
- Stromversorgung: 230 V / 400 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels 8 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

↑ Förderhöhe / Leistung

H
(m)



Sehen Sie sich die Funktionsweise und den Aufbau der Pumpe an:
<https://www.youtube.com/watch?v=uExsozK1WUw>



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Flansch (DN)	Abmessungen L/B/H (cm)	Gewicht (kg)
KRAKEN 1800	21	233	1800	230 / 400	9,5 / 4,2	DN40 PN6	31,5 / 19 / 51,5	34
KRAKEN 1800 DF	25	350	1800	230 / 400	10,5 / 4,2	DN50 PN6	25,5 / 20 / 52	29



UP 60/80

Hochdruck-Tauchmotorpumpe mit Schneidwerk, für Abwasser

Unterwasserpumpe mit Schneidwerk, ausgestattet mit einer zweistufigen Hydraulik zur Erhöhung des maximalen Drucks. Die Pumpen sind für den Einsatz in Druckentwässerungssystemen, zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen Klärgruben und zur Entwässerung überfluteter Räume, Häuser, Garagen und Grundstücke konzipiert. Sie funktionieren gut in häuslichen Abwasserpumpstationen.

Merkmale:

- Die Pumpen erzeugen einen hohen Druck
- Zuverlässiger Mehrkanal-Scheiben-Schneidwerk
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss von Rohrleitungen oder Schnellkupplungen
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Grauguss
- Laufradgehäuse: ASTM-Gusseisen
- Welle: rostfreier Stahl AISI 420
- Laufrad: rostfreier Stahl AISI 440
- Schneidmesser: rostfreier Stahl AISI 440
- Gleitringdichtung: SiC

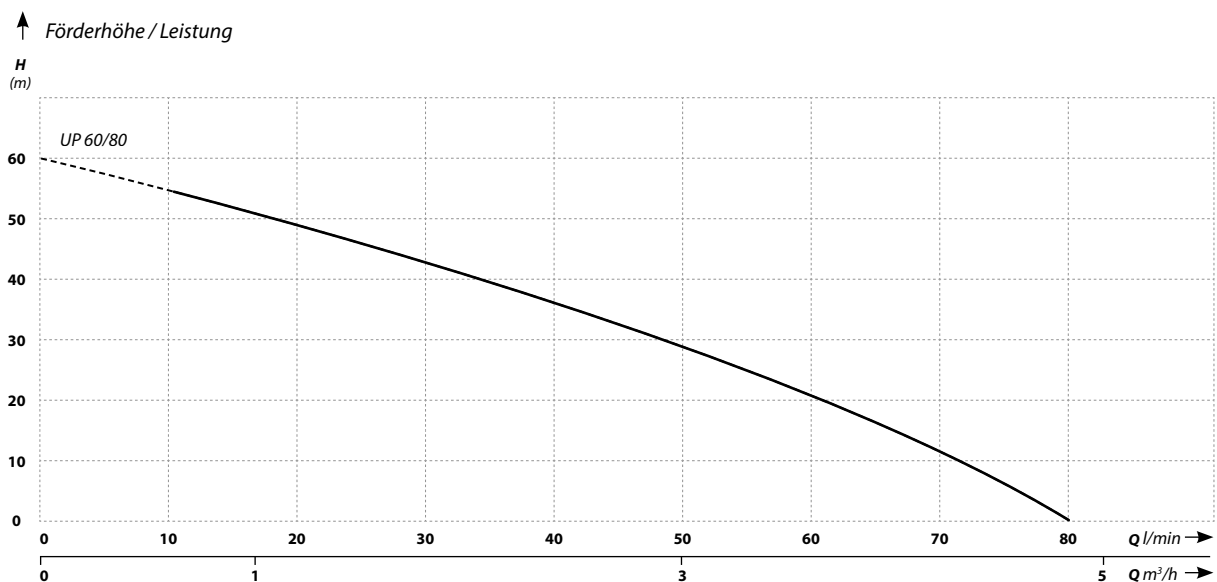


Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 230 V / 400 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN



Scheiben-Schneidwerk



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen B/H (cm)	Gewicht (kg)
UP 60/80	60	80	1500	230 / 400	12 / 3,5	1¼	25 / 55	31,5



ZWQ

Modellreihe von Unterwasserpumpen mit einem Schneidwerk, entwickelt für Fachleute, die ein starkes und robustes Produkt für ihre professionelle Arbeit benötigen.

Die Pumpen werden zum Abpumpen von Abwasser aus häuslichen und landwirtschaftlichen Klärgruben sowie zur Entwässerung von überfluteten Grundstücken, Häusern und Garagen eingesetzt. Sie dienen auch zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen, sowie zur Speisung von Teichen. Die Pumpen werden auch in häuslichen Abwasserpumpstationen eingesetzt.

Merkmale:

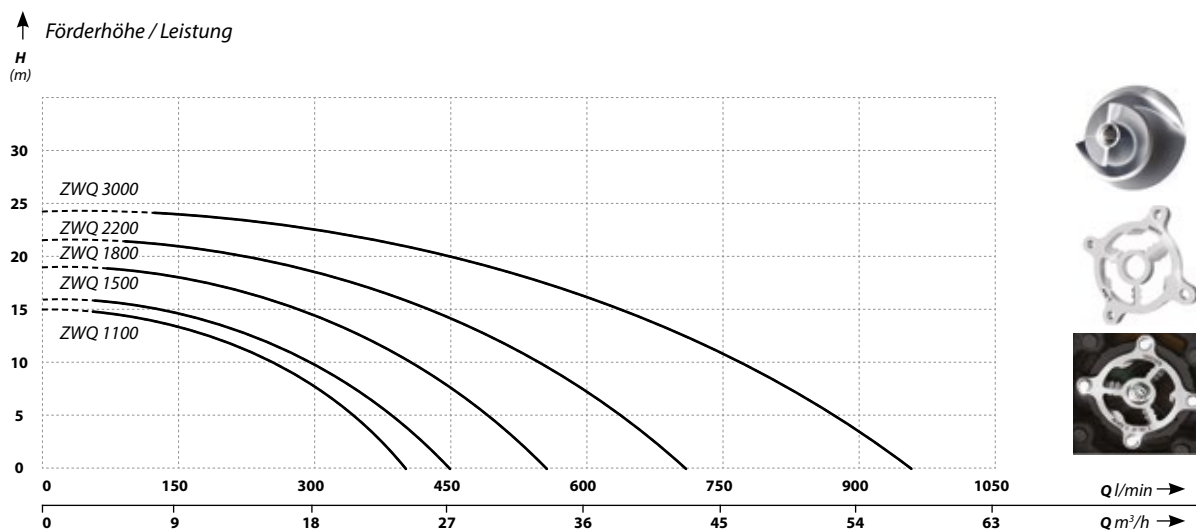
- Hergestellt aus hochwertigen Werkstoffen
- Sehr gute Leistung
- Äußerst effektives, in den Laufrad integriertes Schneidwerk
- Schwimmerschalter zur Pumpensteuerung und zum Schutz vor Trockenlauf (bei 230 V-Versionen)
- Kann mit Kupplungsfuß montiert werden
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V / 400 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Grauguss
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss
- Schneidmesser: Grauguss / rostfreier Stahl AISI 304
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR
- Lager: NSK

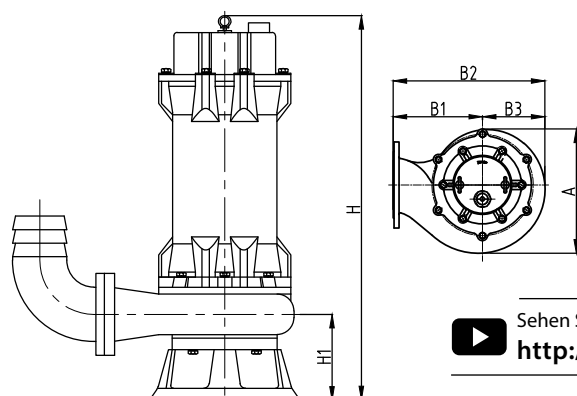


Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Gewicht (kg)
ZWQ 1100	15	400	1100	230	6,5	2	21
ZWQ 1500	16	450	1500	230 / 400	8,5 / 3,8	2	30,5
ZWQ 1800	18	550	1800	230 / 400	8,6 / 3,9	2½	30,5
ZWQ 2200	22	700	2200	400	4,5	2½	34,5
ZWQ 3000	24	950	3000	400	6,3	3	40



ZWQ ff.

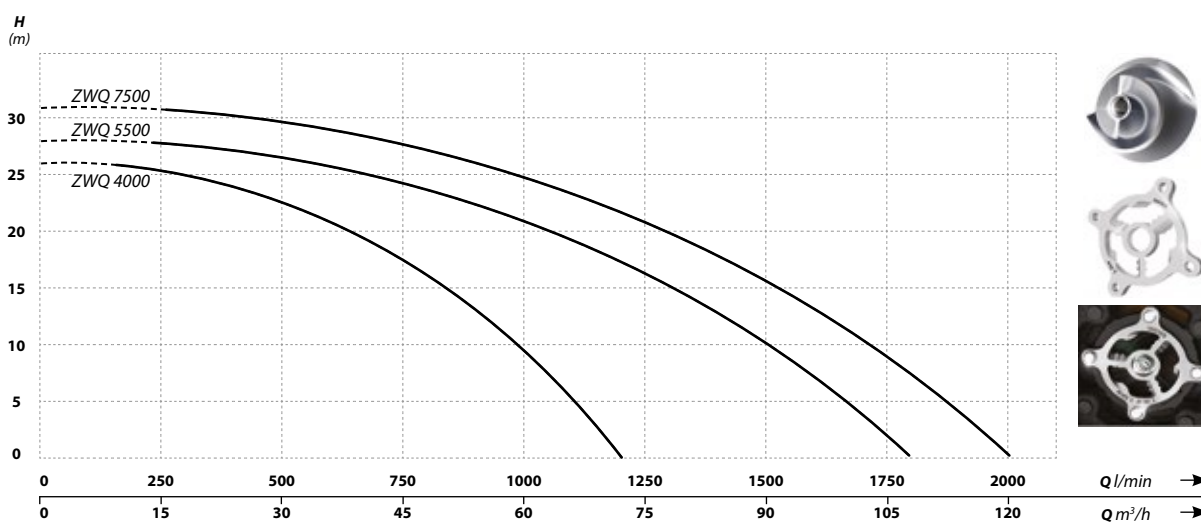
Modell	Abmessungen (mm)					
	H	H1	A	B1	B2	B3
ZWQ 1100	420	75	175	105	205	100
ZWQ 1500	550	127	265	165	290	125
ZWQ 1800	550	127	265	165	290	125
ZWQ 2200	560	130	265	165	290	125
ZWQ 3000	590	127	240	160	265	105
ZWQ 4000	590	127	265	175	265	105
ZWQ 5500	650	135	265	190	295	105
ZWQ 7500	650	135	270	200	320	120



Sehen Sie sich die Funktionsweise und den Aufbau der Pumpe an:
<http://bit.ly/pompazwq>



↑ Förderhöhe / Leistung



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stützen (Zoll)	Gewicht (kg)
ZWQ 4000	26	1200	4000	400	8,5	3	44,5
ZWQ 5500	28	1800	5500	400	11	4	70
ZWQ 7500	31	2000	7500	400	14,8	4	71



Kupplungsfuß für KRAKEN, ZWQ und MWQ

Mechanismus zum Anschluss einer Unterwasserpumpe in der Pumpstation zum Absenken entlang der Führungen.
Für den Einbau muss die Pumpe mit einem horizontalen Anschluss ausgestattet sein, der in einer Blende endet.

Der Bausatz enthält:

- Adapter
- Fußsattel
- Obere Führungsstütze

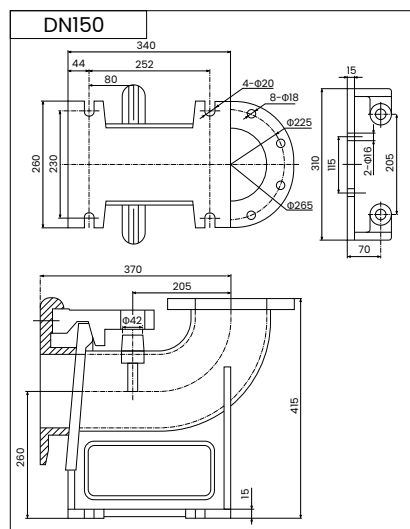
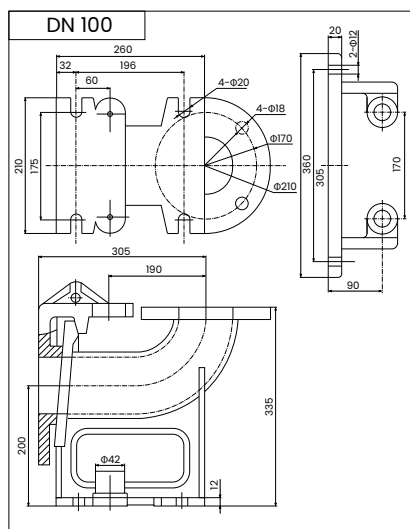
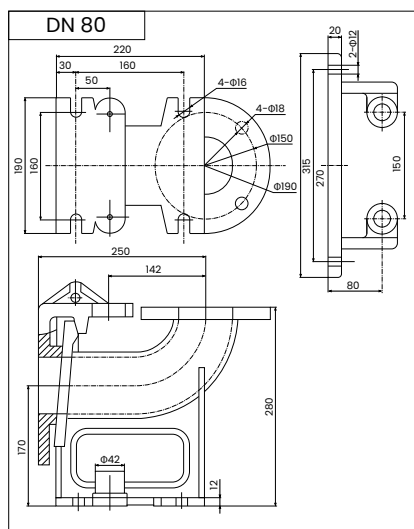
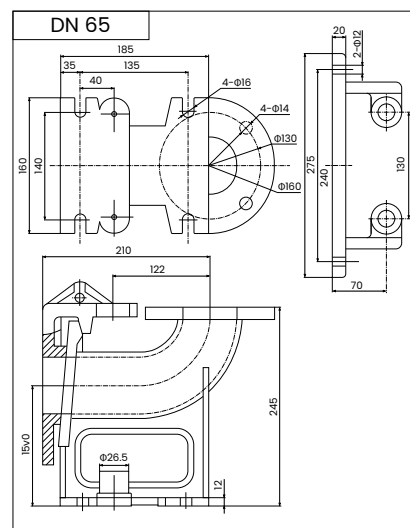
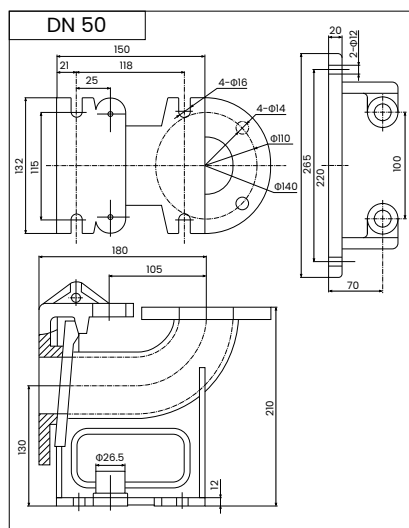
Die Verwendung einer Verbindung auf Basis eines Kupplungsfußes – das Hebesystem ermöglicht den Ausbau der Pumpe ohne Demontage der gesamten Rohrleitung. Es ist von besonderer Bedeutung bei Hochleistungspumpen wie ZWQ oder MWQ.

Kompatibilität:

- ZWQ
- MWQ
- KRAKEN 1800 DF



Kupplungsfuß



KBFU INOX 50-0,40 M

KBFU INOX 50-0,75 M

Die Unterwasserpumpen der KBFU-Serie sind für professionelle Entwässerungsarbeiten und überall dort konzipiert, wo die Gefahr besteht, dass das geförderte Wasser Sand oder Schlamm enthält. Die Pumpen werden zur Entwässerung von überschwemmten Räumen, Häusern, Garagen und Grundstücken sowie Baustellen eingesetzt. Sie dienen auch zur Förderung von Regenwasser und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen. Einsatz im Tiefbau, Bergwerken und Steinbrüchen.

Merkmale:

- Geeignet zum Pumpen von Wasser mit Sand
- Der Schwimmerschalter ermöglicht den Einbau in schmale Schächte (KBFU INOX 50-0,75 M)
- KBFU INOX 50-0,40 M pumpt Wasser bis zu einem niedrigen Niveau von 5 mm aus
- KBFU INOX 50-0,75 M pumpt Wasser bis zu einem Niveau von 9 cm aus
- Hochwertige Werkstoffe
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnellkupplung
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: B
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

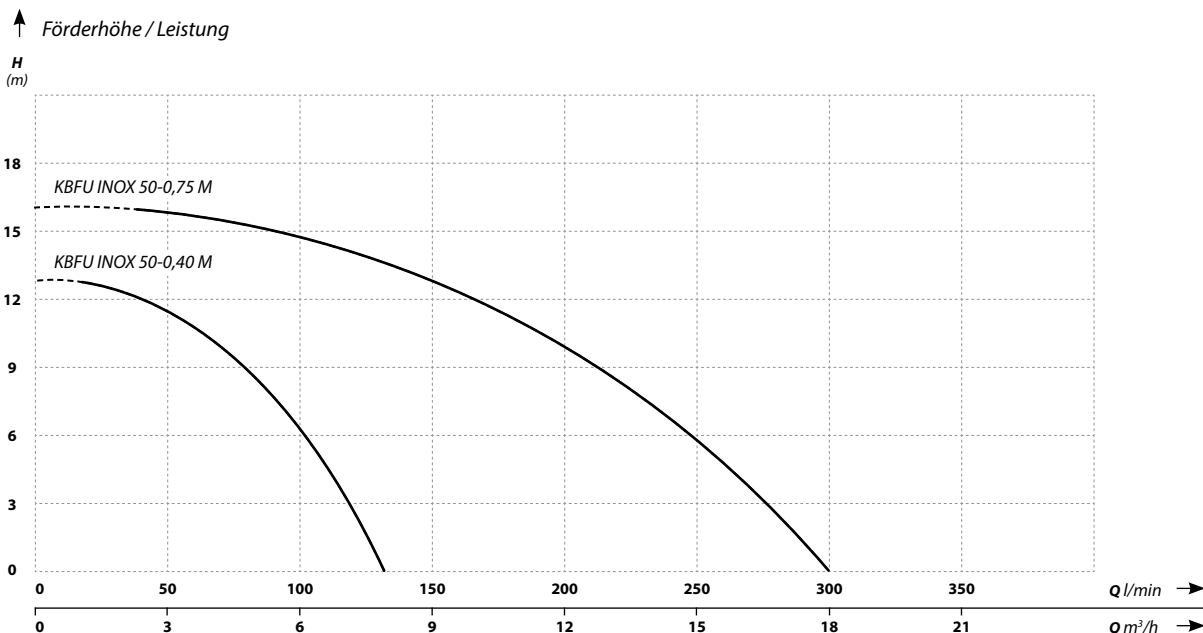
- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 316
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 316
- Laufrad: Stahl / glasfaserverstärktes PA
- Doppel-Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



KBFU INOX 50-0,40 M



KBFU INOX 50-0,75 M



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Abmessungen B/H (cm)	Gewicht (kg)
KBFU INOX 50-0,40 M	13	130	400	230	3	2	2	25 / 33	13,5
KBFU INOX 50-0,75 M	16	300	750	230	4,8	7	2	26 / 40,5	15,5

KBFU 25-0,45 M

KBFU 50-0,45 M

Die Unterwasserpumpen der KBFU-Serie sind für professionelle Entwässerungsarbeiten und überall dort konzipiert, wo die Gefahr besteht, dass das geförderte Wasser Sand oder Schlamm enthält. Die Pumpen werden zur Entwässerung von überschwemmten Räumen, Häusern, Garagen und Grundstücken sowie Baustellen eingesetzt. Sie dienen zur Förderung von Regenwasser und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen. Einsatz im Tiefbau, Bergwerken und Steinbrüchen.

Merkmale:

- Geeignet zum Pumpen von Wasser mit Sand
- Schwimmerschalter (KBFU 50-0,45 M)
- Möglichkeit, Wasser bis zu einem niedrigen Niveau von 3 mm abzupumpen (KBFU 25-0,45 M)
- Hochwertige Werkstoffe
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Die Pumpenlager stammen von der japanischen Firma NSK
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- pH-Wert des Wassers: 5–9
- Dichte der Flüssigkeit: $1,2 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss mit verschleißfester Beschichtung/Chromlegierung
- Gleitringdichtung: SIC / Graphit
- Lager: NSK

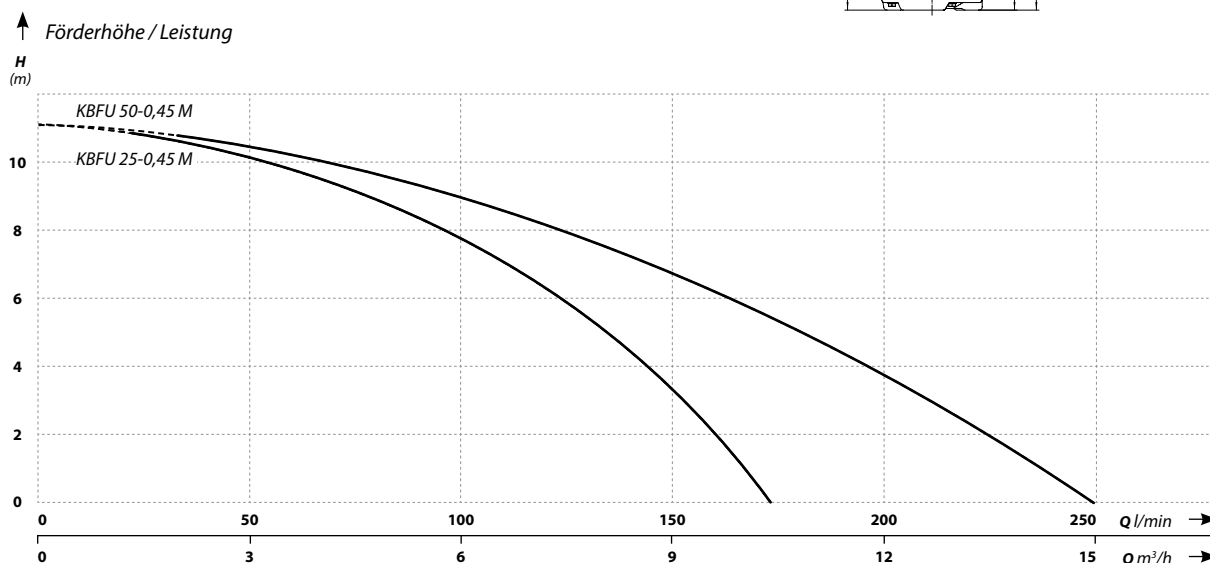
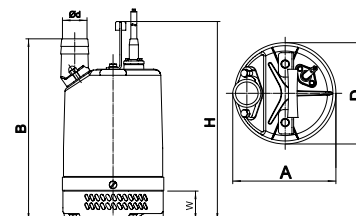


KBFU 25-0,45 M



KBFU 50-0,45 M

Modell	Abmessungen (mm)					
	Ød	A	B	D	H	W
KBFU 25-0,45 M	25	230	340	220	340	3
KBFU 50-0,45 M	50	230	360	220	340	60



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stützen (Zoll)	Gewicht (kg)
KBFU 25-0,45 M	11	170	450	230	2,5	1	12
KBFU 50-0,45 M	11	250	450	230	2,8	2	13,5

KBFU 50-0,55 M

Die kompakten Unterwasserpumpen der KBFU-Serie bewähren sich überall dort, wo die Gefahr besteht, dass das zu fördernde Wasser Sand oder Schlamm enthält. Die Pumpen werden für die Entwässerung von überfluteten Räumen, Häusern, Garagen und Grundstücken eingesetzt. Sie dienen zur Förderung von Regenwasser und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen. Einsatz im Tiefbau.

Merkmale:

- Geeignet zum Pumpen von Wasser mit Sand
- Hochwertige Werkstoffe
- In die Motorwicklung eingebauter doppelter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

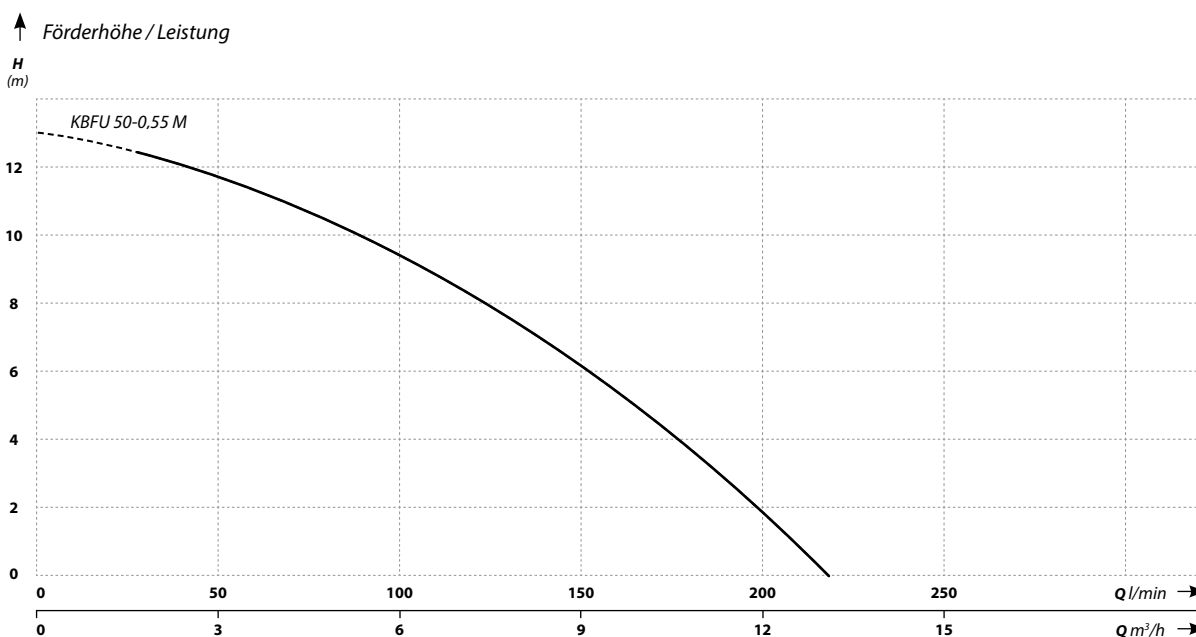
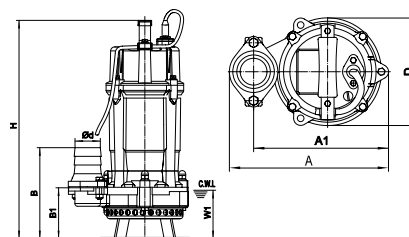
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- pH-Wert des Wassers: 6,5–8,5
- Dichte der Flüssigkeit: $1,2 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
- Max. Tiefgang von 7 m

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Aluminium
- Gehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 420SS
- Laufrad: Chromlegierung
- Rührwerk: Chromlegierung
- Lager: NSK
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit



Modell	Abmessungen (mm)					
	Ød	A	B	D	H	W
KBFU 50-0,55 M	50	237	168	160	405	95



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Gewicht (kg)
KBFU 50-0,55 M	13	220	550	230	4	2	16



KBFU 50-0,80 M

Die kompakten Unterwasserpumpen der KBFU-Serie bewähren sich überall dort, wo die Gefahr besteht, dass das zu fördernde Wasser Sand oder Schlamm enthält. Die Pumpen werden für die Entwässerung von überfluteten Räumen, Häusern, Garagen und Grundstücken eingesetzt. Sie dienen zur Förderung von Regenwasser und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen. Einsatz im Tiefbau.

Merkmale:

- Geeignet zum Pumpen von Wasser mit Sand
- Hochwertige Werkstoffe
- In die Motorwicklung eingebauter doppelter Wärmeschutz
- Der Auslassstutzen kann sowohl senkrecht als auch waagrecht eingebaut werden
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

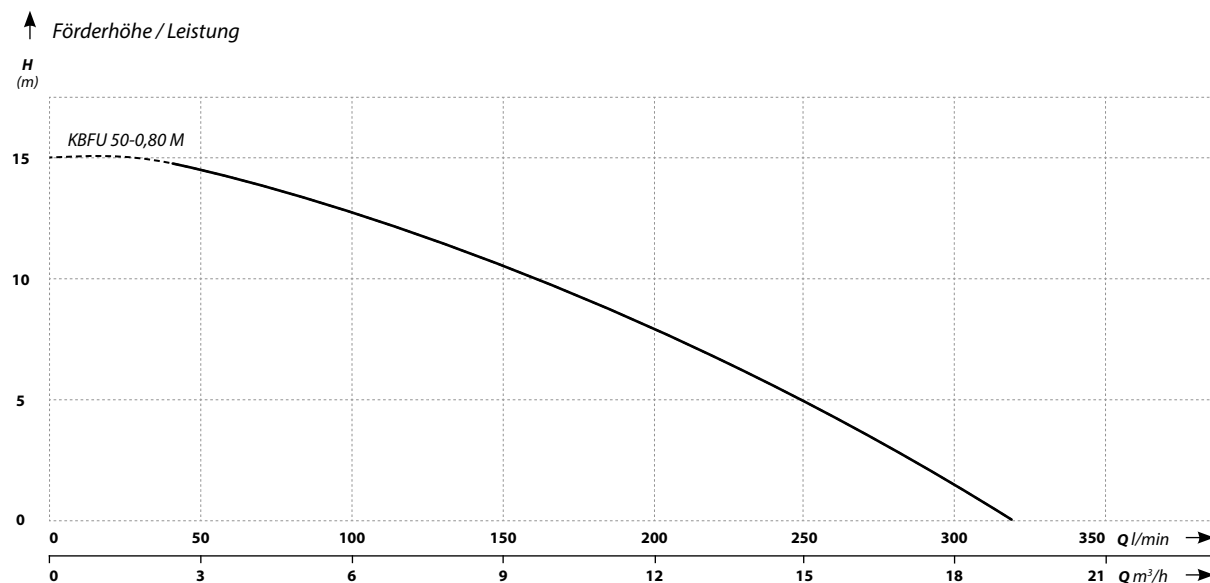
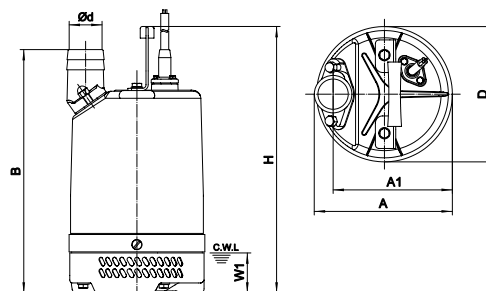
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- pH-Wert des Wassers: 6,5–8,5
- Dichte der Flüssigkeit: $1,2 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
- Max. Tiefgang von 7 m

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Aluminiumlegierung
- Gehäuse: Aluminiumlegierung
- Welle: rostfreier Stahl AISI 420SS
- Laufrad: rostfreier Stahl AISI201SS mit verschleißfester Beschichtung (TPU)
- Lager: NSK
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit



Modell	Abmessungen (mm)					
	Ød	A	B	D	H	W
KBFU 50-0,80 M	50	190	336	187	368	50



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Gewicht (kg)
KBFU 50-0,80 M	15	320	800	230	5	2	14

KBFU 230 V | 400 V

Die Unterwasserpumpen der Serie KBFU sind für professionelle Entwässerungsarbeiten konzipiert: überflutete Räume, Häuser, Garagen und Grundstücke, Baustellen und andere Orte, an denen das gepumpte Wasser eine Menge Sand oder Schlamm enthalten kann. Sie dienen zur Förderung von Regenwasser und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen. Einsatz im Tiefbau, Bergwerken und Steinbrüchen.

Merkmale:

- Geeignet zum Pumpen von Wasser mit Sand
- Die Konstruktion ist mit einem Kühlmantel ausgestattet, so dass die Pumpen nicht vollständig untergetaucht werden müssen
- Hochwertige Werkstoffe
- Druckstutzen mit Gewinde zum einfachen Anschluss des Druckschlauchs mit einer Schlauchschelle oder Schnelldkupplung
- In die Motorwicklung eingebauter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

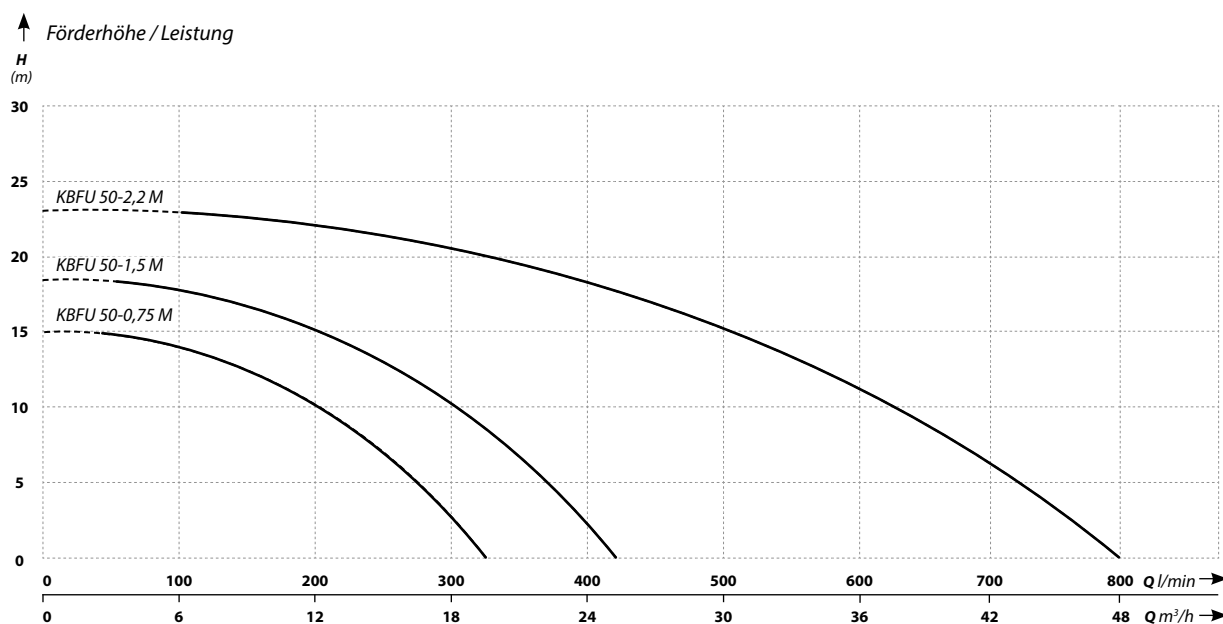
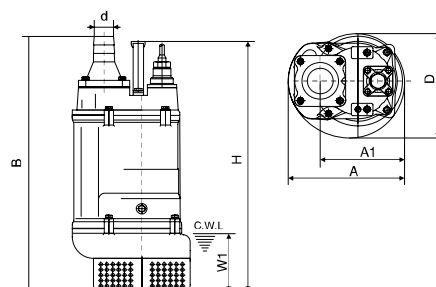
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 35°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 8 oder 10 m
- Arbeitsposition: vertikal
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Graugusslegierung
- Laufradgehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss mit verschleißfester Beschichtung / Chromlegierung
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit
- Lager: NSK

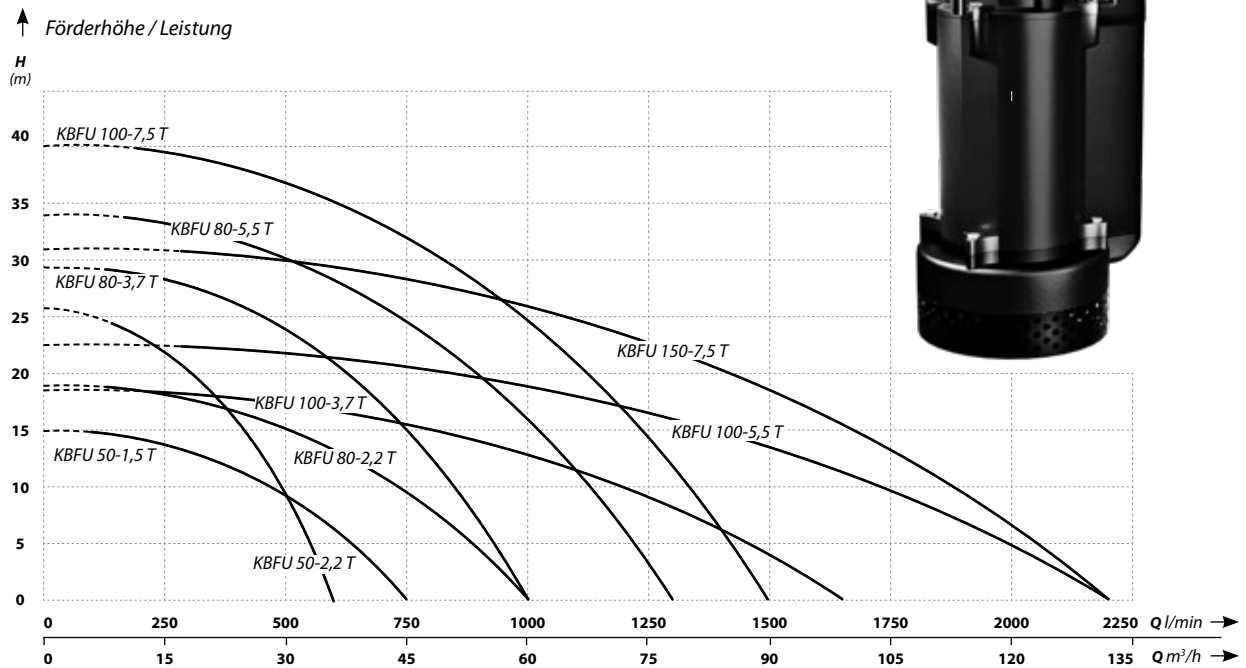


Modell	Abmessungen (mm)						
	Ød	A	A1	B	D	H	W1
KBFU 50-0,75 M	50	273	225	508	220	488	150
KBFU 50-1,5 M	50	273	225	533	220	513	150
KBFU 50-2,2 M	50	273	225	558	220	538	150

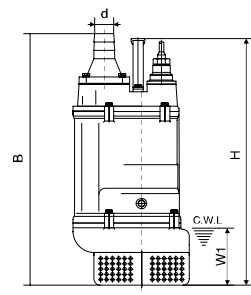
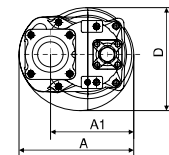


Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Gewicht (kg)
KBFU 50-0,75 M	15	320	750	230	5,8	2	39
KBFU 50-1,5 M	18,5	420	1500	230	11,4	2	44
KBFU 50-2,2 M	23	800	2200	230	14	2	48

KBFU 230 V | 400 V ff.



Modell	Abmessungen (mm)						
	Ød	A	A1	B	D	H	W1
KBFU 50-1,5 T	50	235	173	535	216	505	120
KBFU 50-2,2 T	50	235	173	535	216	505	120
KBFU 80-2,2 T	80	235	173	535	216	505	120
KBFU 80-3,7 T	80	283	208	628	252	629	150
KBFU 80-5,5 T	80	329	240	671	300	590	150
KBFU 100-3,7 T	100	283	208	642	252	629	150
KBFU 100-5,5 T	100	329	240	686	300	590	150
KBFU 100-7,5 T	100	330	240	764	314	676	190
KBFU 150-7,5 T	150	330	240	790	314	676	190



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Stutzen (Zoll)	Gewicht (kg)
KBFU 50-1,5 T	15	750	1500	400	3,5	3	37
KBFU 50-2,2 T	26	600	2200	400	5,0	2	39
KBFU 80-2,2 T	19	1000	2200	400	5,0	3	39
KBFU 80-3,7 T	29	1000	3700	400	7,7	3	63
KBFU 80-5,5 T	34	1300	5500	400	11,4	3	79
KBFU 100-3,7 T	18,5	1650	3700	400	7,7	4	63
KBFU 100-5,5 T	23	2200	5500	400	11,4	4	78,5
KBFU 100-7,5 T	40	1500	7500	400	15	4	106
KBFU 150-7,5 T	31	2200	7500	400	15	6	108

KBFU 80-4,0-4P

Die Unterwasserpumpen der Serie KBFU 4P sind für schwerere Entwässerungsarbeiten in Bergwerken, Steinbrüchen und im Baugewerbe konzipiert. Die Pumpenmotoren der Serie 4P zeichnen sich durch eine langlebige und robuste Konstruktion aus und sind 4-polig, was die Lebensdauer der Geräte im Vergleich zu 2-poligen Motoren deutlich erhöht. Darüber hinaus sind der Laufrad und das Außenrührwerk aus einer Chromlegierung gefertigt, was einen zuverlässigen Betrieb unter härteren Bedingungen ermöglicht. Dank des Gehäuses in Form eines Kühlmantels können die Pumpen nur teilweise untergetaucht arbeiten.

Die Pumpen werden zur Entwässerung überschwemmter Gebiete und zur Entwässerung von Baustellen eingesetzt. Sie dienen zur Förderung von Regen- und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen, Flüssen, Bergwerken und Steinbrüchen. Sie werden überall dort eingesetzt, wo die Gefahr besteht, dass das gepumpte Wasser Bentonit oder erheblichen Sandanteil enthält.

Merkmale:

- Geeignet zum Pumpen von Wasser mit Sand
- Hochwertige Werkstoffe
- In die Motorwicklung eingebauter doppelter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Werkstoffe:

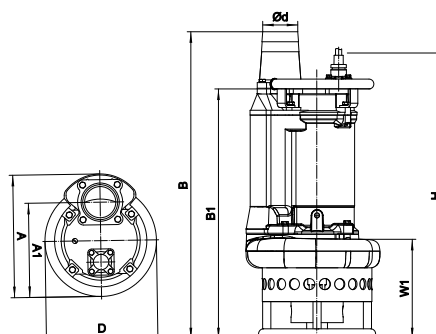
- Motorgehäuse: Legierung / Grauguss
- Gehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 420SS
- Laufrad: Grauguss / Chromlegierung
- Rührwerk: Grauguss / Chromlegierung
- Lager: NSK
- Gleitringdichtung: SiC



Technische Daten:

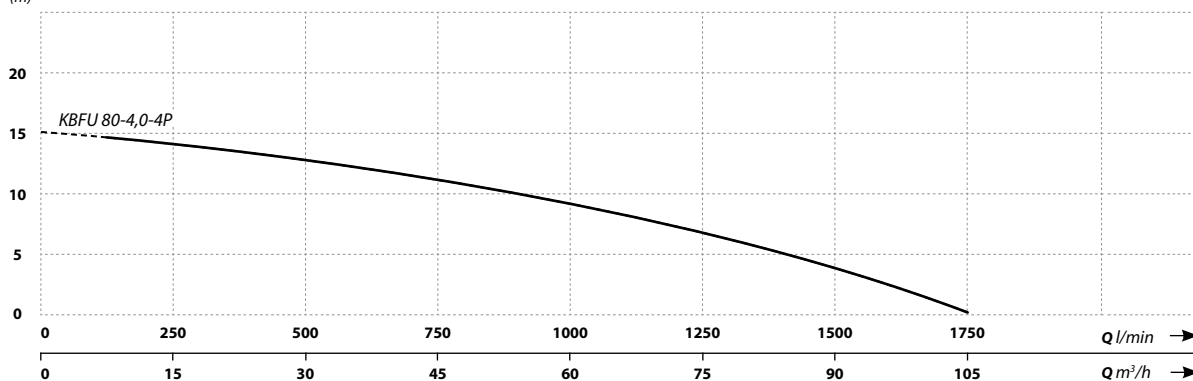
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 400 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Motordrehzahl: 1450 U/MIN
- Motortyp: 4-polig
- pH-Wert des Wassers: 4–10
- Dichte der Flüssigkeit: $1,2 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
- Max. Tiefgang von 7 m

Modell	Abmessungen (mm)						
	Ød	A	A1	B	D	H	W1
KBFU 80-4,0-4P	80	350	261	816	326	730	250



↑ Förderhöhe / Leistung

H
(m)



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Motordrehzahl (U/MIN)	Stutzen (Zoll)	Gewicht (kg)
KBFU 80-4,0-4P	15	1750	4000	400	10,2	30	1450	3	109

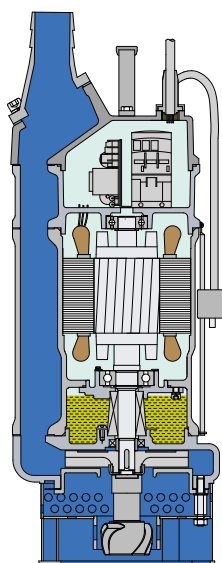
KBFU AUTO

Die Unterwasserpumpen der Baureihe KBFU AUTO sind für professionelle Entwässerungsarbeiten, auf der Basis der KBFU-Serie konzipiert. Sie werden hauptsächlich in der Bauindustrie für die Grabenentwässerung verwendet. Im Gegensatz zur KBFU-Serie wurden die Pumpen mit einer Steuereinheit und einem externen Rührwerk ausgerüstet, um die Lebensdauer der Pumpen unter härteren Bedingungen zu verlängern. Die Pumpen zeichnen sich durch ihre langlebige und robuste Konstruktion aus. Dank der automatischen Steuerung während des Betriebs sind die Pumpen praktisch wartungsfrei und verfügen zusätzlich über eine Reihe von Sicherheitsfunktionen. Dank des Gehäuses in Form eines Kühlmantels können sie nur teilweise untergetaucht arbeiten. Um eine sichere Abdichtung zu gewährleisten, wurde eine Doppel-Gleitringdichtung verwendet.

Die Pumpen werden zur Entwässerung von überfluteten Räumen, Garagen und Grundstücken eingesetzt. Sie dienen zur Förderung von Regenwasser und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen. Einsatz im Tiefbau, Bergwerken und Steinbrüchen. Sie werden überall dort eingesetzt, wo die Gefahr besteht, dass das gepumpte Wasser Bentonit oder erheblichen Sand- und Schlammanteil enthält.

Merkmale:

- Geeignet zum Pumpen von Wasser mit Sand
- Hochwertige Werkstoffe
- In die Motorwicklung eingebauter doppelter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate



Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- Dichte der Flüssigkeit: $1,2 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
- pH-Wert des Wassers: 4–10
- Max. Tiefgang von 7 m

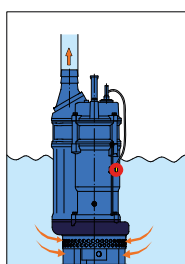
Werkstoffe:

- Motorgehäuse: Legierung / Grauguss
- Gehäuse: Grauguss
- Welle: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Grauguss mit verschleißfester Beschichtung / Chromlegierung
- Lager: NSK
- Gleitringdichtung:
 - ≤ 2,2 kW: SiC / Graphit
 - ≥ 3,7 kW: SiC / SiC

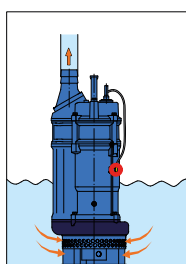
Steuermodul – Funktionen:

- Phasenwechselschutz sorgt für korrekte Drehung des Laufrads
- Automatischer Pumpenstopp bei Überlastung (z. B. durch Blockieren des Laufrads) und abnormaler Spannung, nach dem Abschalten der Pumpe im Notfall wird innerhalb von 5 Minuten ein Startversuch unternommen
- Schutz vor Überhitzung, bei zu hoher Temperatur wird die Pumpe abgeschaltet und läuft nach Abkühlung automatisch wieder an
- Einstellbarer Füllstandsensor

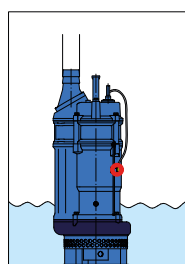
Automatische Kontrolle



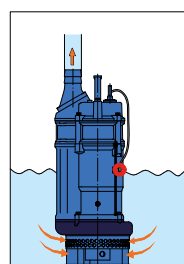
Die Pumpe läuft so lange, wie der Flüssigkeitssensor eingetaucht ist



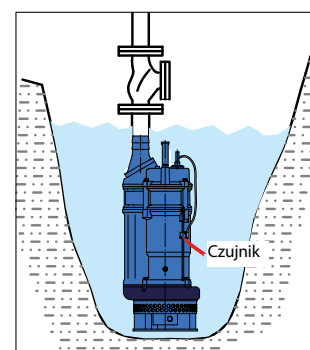
Innerhalb von ca. 1 Minute nach Freilegung des Flüssigkeitssensors wird die Pumpe abgeschaltet



Nach ca. 1 Minute wird die Pumpe abgeschaltet, bis der Flüssigkeitssensor wieder eingetaucht ist



Wenn der Sensor eingetaucht ist, startet die Pumpe automatisch

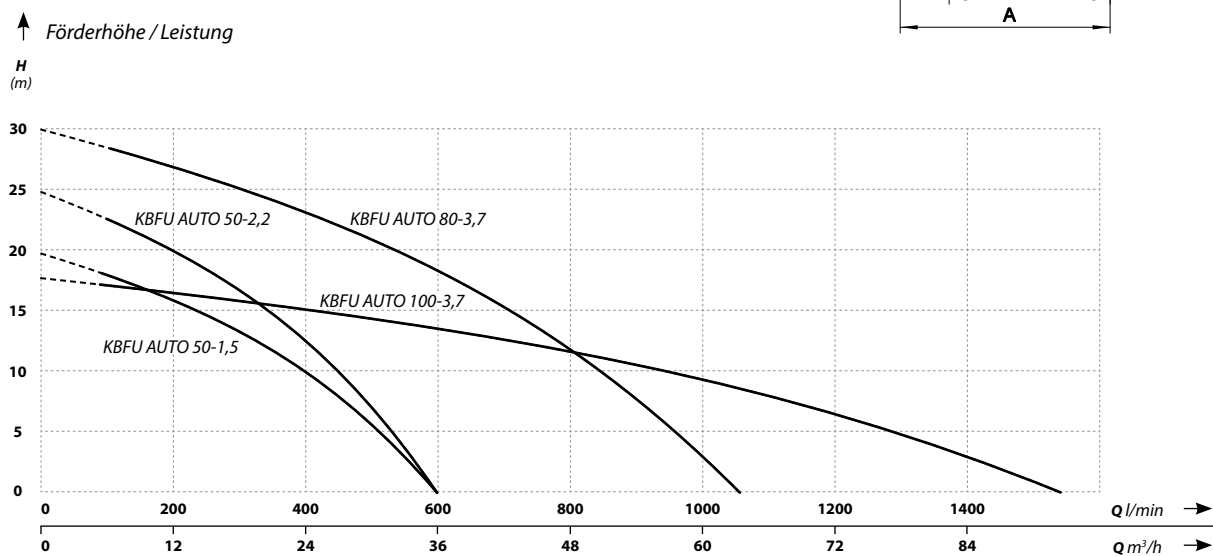
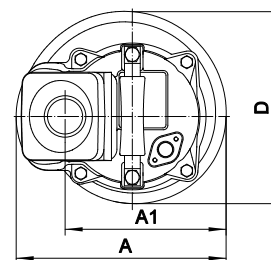
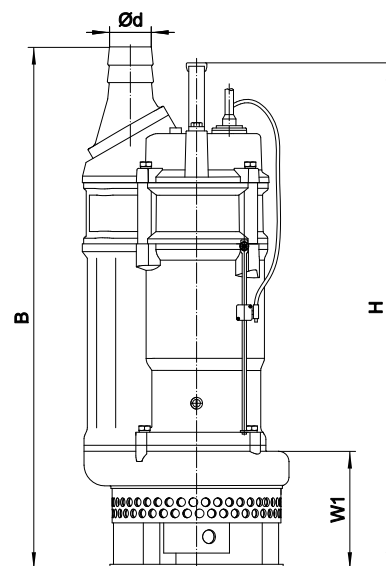


Bei geringem Wasserzulauf empfiehlt es sich, ein Rückschlagventil einzubauen, damit die Pumpe nicht zu oft anläuft, und den Flüssigkeitssensor nach oben zu verlagern



KBFU AUTO ff.

Modell	Abmessungen (mm)						
	Ød	A	A1	B	D	H	W1
KBFU AUTO 50-1,5	50	235	173	629	216	594	135
KBFU AUTO 50-2,2	50	235	173	629	216	594	135
KBFU AUTO 80-3,7	80	283	208	714	252	720	165
KBFU AUTO 100-3,7	100	283	208	739	252	720	165



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Gewicht (kg)
KBFU AUTO 50-1,5	20	600	1500	400	3,5	10	2	43
KBFU AUTO 50-2,2	25	600	2200	400	5,1	10	2	46
KBFU AUTO 80-3,7	30	1050	3700	400	8,0	10	3	46
KBFU AUTO 100-3,7	18	1550	3700	400	8,0	10	4	46

IBX

Die Unterwasserpumpen der IBX-Serie wurden zur Förderung von Wasser konzipiert, das mit abrasiven Bestandteilen wie Sand und Schlamm verunreinigt ist, bei gleichzeitig kompakter Bauweise. Sie werden hauptsächlich im Einfamilienhausbau zur Grabenentwässerung eingesetzt. Dank des Gehäuses in Form eines Kühlmantels können sie nur teilweise untergetaucht arbeiten. Eine hochdruckfeste Doppel-Gleitringdichtung sorgt für eine garantierte Abdichtung.

Halboffenes Laufrad aus hochchromhaltiger Legierung mit Verschleißplatte (Sphäroguss)

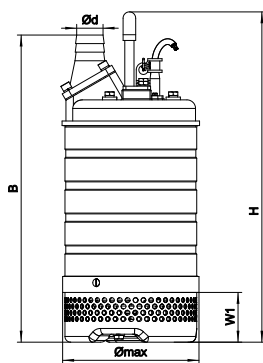
bietet eine ausgezeichnete Haltbarkeit. Die Pumpen sind mit einem in die Wicklung eingebauten Wärmeschutz ausgestattet.

Entwässerung von überfluteten Räumen, Häusern, Garagen und Grundstücken sowie Bewässerung. Entwässerung der Baustellen. Förderung von Regenwasser und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen. Einsatz im Tiefbau.

Sie werden überall dort eingesetzt, wo die Gefahr besteht, dass das gepumpte Wasser erheblichen Sand- und Schlammanteil enthält.



Modell	Abmessungen (mm)			
	Ød	B	H	W1
IBX 50-1,5	50	590	613	87
IBX 80-1,5	80	597	613	87



Merkmale:

- Geeignet zum Pumpen von Wasser mit Sand
- Hochwertige Werkstoffe
- In die Motorwicklung eingebauter doppelter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

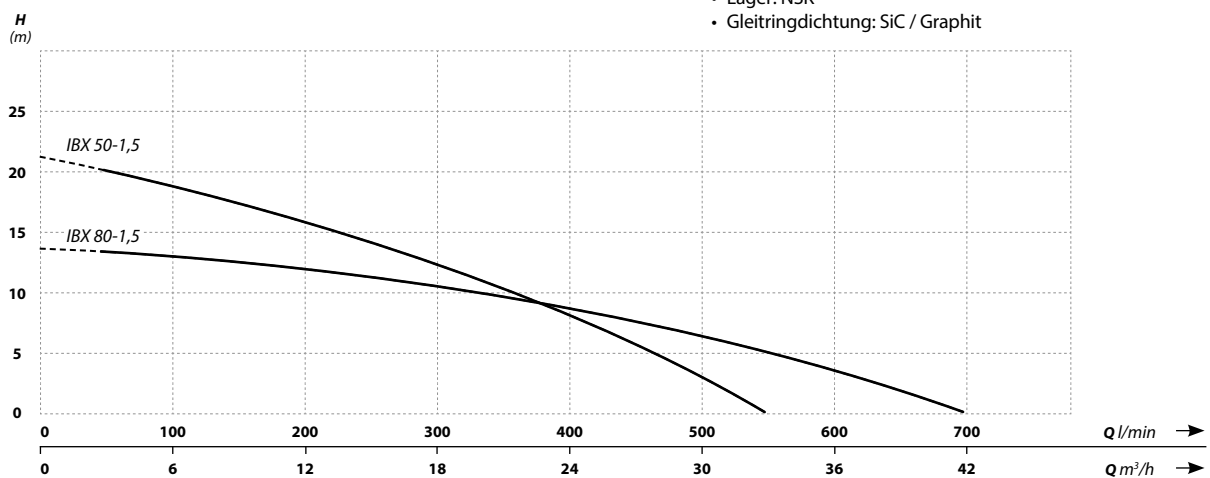
Technische Daten:

- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 230 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- pH-Wert des Wassers: 5-9
- Dichte der Flüssigkeit: $1,2 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
- Max. Tiefgang von 7 m

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Gehäuse: rostfreier Stahl AISI 304
- Welle: rostfreier Stahl AISI 420SS
- Laufrad: Grauguss / Chromlegierung
- Lager: NSK
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit

↑ Förderhöhe / Leistung



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Gewicht (kg)
IBX 50-1,5	21	560	1500	230	10	8	2	37
IBX 80-1,5	14	700	1500	230	10	8	3	37

IBX AUTO

Die Unterwasserpumpen der IBX AUTO-Serie wurden zur Förderung von Wasser konzipiert, das mit abrasiven Bestandteilen wie Sand und Schlamm verunreinigt ist, bei gleichzeitig kompakter Bauweise. Sie werden hauptsächlich im Einfamilienhausbau zur Grabenentwässerung eingesetzt. Dank des Gehäuses in Form eines Kühlmantels können sie nur teilweise untergetaucht arbeiten. Im Gegensatz zur KBFU-Serie sind die Pumpen mit einem Steuergerät ausgestattet, das als Schutzeinrichtung dient.

Eine Doppel-Gleitringdichtung sorgt für eine garantierte Abdichtung und ist resistent gegen hohen Druck. Halboffener Laufrad aus

einer hochchromhaltigen Legierung mit Verschleißplatte (Sphäroguss) bietet eine hervorragende Haltbarkeit. Die Pumpen sind mit einem in die Wicklung eingebauten Wärmeschutz ausgestattet.

Entwässerung von überfluteten Räumen, Häusern, Garagen und Grundstücken sowie Bewässerung. Entwässerung der Baustellen. Förderung von Regenwasser und Oberflächenwasser aus Teichen, Seen und Flüssen. Einsatz im Tiefbau. Sie werden überall dort eingesetzt, wo die Gefahr besteht, dass das gepumpte Wasser erheblichen Sand- und Schlammanteil enthält.



Merkmale:

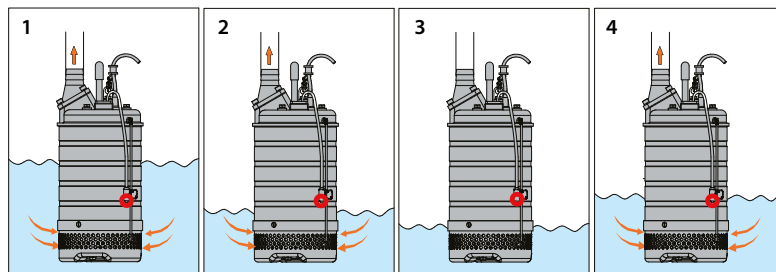
- Geeignet zum Pumpen von Wasser mit Sand
- Hochwertige Werkstoffe
- In die Motorwicklung eingebauter doppelter Wärmeschutz
- Garantie und Nachgarantieservice
- Garantie 24 Monate

Technische Daten:

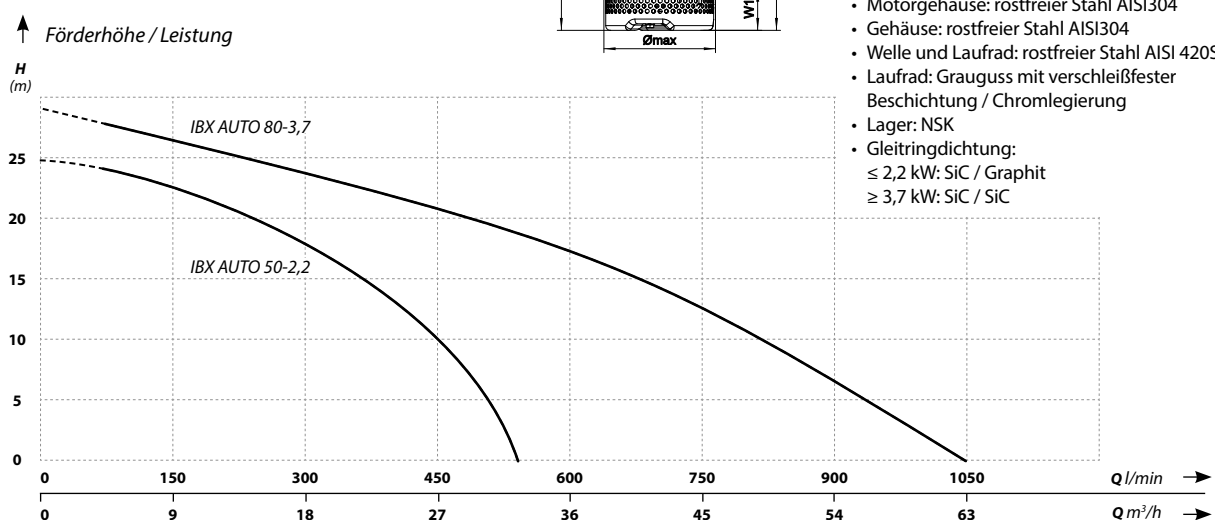
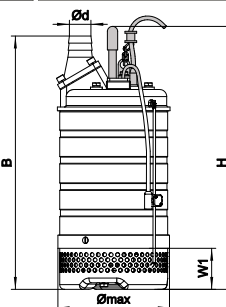
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 40°C
- Stromversorgung: 400 V
- Isolationsklasse: F
- Betriebsart: kontinuierlich
- Schutzart: IP68
- Länge des Stromkabels: 10 m
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN
- Motortyp: 4-polig
- pH-Wert des Wassers: 4–10
- Dichte der Flüssigkeit: $1,2 \times 10^3 \text{ kg/m}^3$
- Max. Tiefgang von 7 m

Werkstoffe:

- Motorgehäuse: rostfreier Stahl AISI304
- Gehäuse: rostfreier Stahl AISI304
- Welle und Laufrad: rostfreier Stahl AISI 420SS
- Laufrad: Grauguss mit verschleißfester Beschichtung / Chromlegierung
- Lager: NSK
- Gleitringdichtung:
 - ≤ 2,2 kW: SiC / Graphit
 - ≥ 3,7 kW: SiC / SiC



Modell	Abmessungen (mm)				
	Ød	B	H	W1	Ø maks.
IBX AUTO 50-2,2	50	590	613	87	260
IBX AUTO 80-3,7	80	565	641	87	320



Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stromaufnahme (A)	Durchgang durch das Laufrad (mm)	Stutzen (Zoll)	Gewicht (kg)
IBX AUTO 50-2,2	25	550	2200	400	5	8	2	40,5
IBX AUTO 80-3,7	29	1050	3700	400	7,7	8	3	58

Kugelrückschlagventile

NEU

Kugelrückschlagventile sind Vorrichtungen, die Druckrohrleitungen vor unerwünschtem Rückfluss schützen. Sie werden am häufigsten an Steigleitungen in Abwasser- und Regenwasserpumpwerken eingesetzt. Das Design und die Materialausführung ermöglichen den weit verbreiteten Einsatz in Pumpstationen, in oberirdischen Transportleitungen und auch den unterirdischen Einsatz in vertikaler und horizontaler Lage (unter Beibehaltung der korrekten Fließrichtung).

Merkmale:

- Voller Durchfluss
- Selbstreinigende Kugel
- Niedriger Abdichtungsdruck
- Vertikaler und horizontaler Einbau
- Geräuscharmer Betrieb
- Inspektionskammer für die Reinigung und den Austausch der Kugel

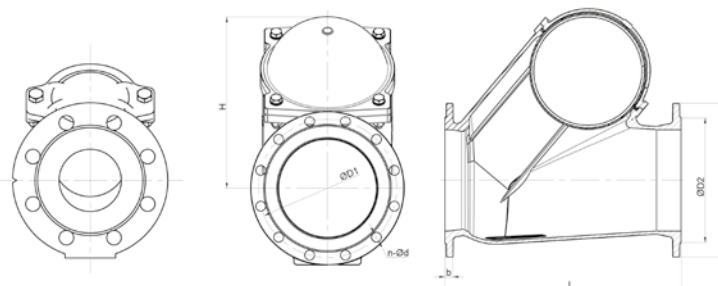
Technische Daten:

- Die Produkte entsprechen den Anforderungen der Normen:
 - EN1092-2 PN16 und AS4087, AS4087 (AS2129 Tabelle E)
 - ISO 228-1 für BSP-Gewinde
 - Kategorie A ISO5208-Norm
 - EN558-1 Reihe 48 (DIN3202 F6)
- Gewindeventilbereich: DN25 (1") bis DN65 (2½")
- Flanschventilbereich: DN50 bis DN100
- Max. Betriebsdruck: 16 bar
- Mindestgegendruck zur Gewährleistung der Dichtheit: 0,3 bis 0,5 bar
- Druckgeprüft:
 - für eine Buchse mit Kugel: 1,1 × Normaldruck
 - für den Körper: 1,5 × Normaldruck
- Temperaturbereich 10–80°C

- Die Einbaulänge der Ventile und die Anschlussmaße der Flansche und Gewinde entsprechen den Anforderungen der o.g. Normen
- Die richtige Durchflussrichtung der Flüssigkeit durch das Ventil ist durch einen Pfeil auf dem Gehäuse gekennzeichnet
- Langlebige und einfache Konstruktion garantiert langfristigen, störungsfreien Betrieb
- Der Ventilverschluss (Shutter) ist eine glatte Kugel, die mit einer abwasserbeständigen NBR-Schicht überzogen ist. Durch die freie Drehung der Kugel in der Hülse, in die die Kugel unter dem Einfluss des Flüssigkeitsstroms eintritt, wird die Kugel von den durch das Medium angehobenen Feststoffanteilen befreit.
- Die Ventile haben eine verschleißbare, eingeschraubte Inspektionsöffnung zur Kontrolle und bequemen Reinigung bei abnormalem Abwassereintritt.

Werkstoffe:

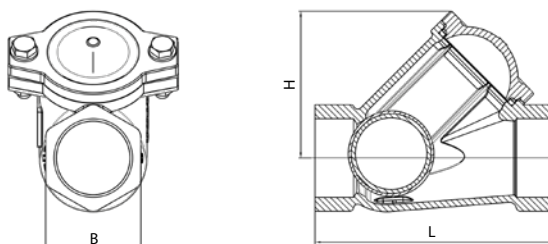
- Gehäuse: Sphäroguss
- Kugel: Stahl / NBR
- Deckel: Sphäroguss
- Dichtung des Deckels: EPDM
- Schrauben: rostfreier Stahl 304
- Muttern: rostfreier Stahl 304
- Unterlegscheiben: rostfreier Stahl 304



Flanschventil	Abmessungen (mm)						
	L	D	D1	D2	n-d	b	H
DN50 PN16	200	165	125	99	4-19	19	100
DN65 PN16	240	185	145	118	4-19	19	125
DN80 PN16	260	200	160	132	8-19	19	136
DN100 PN16	300	220	180	152	8-19	19	185



Flanschventil



Gewindeventil	Zoll	Abmessungen (mm)		
		L	B	H
DN25 PN16	1	120	42	65
DN32 PN16	1¼	135	50	75
DN40 PN16	1½	145	60	88
DN50 PN16	2	174	69	106
DN65 PN16	2½	200	90	125



Gewindeventil

AERAT 1

Hydrotechnisches Gerät – der Belüfter wird hauptsächlich in professionellen Belüftungsanlagen für die Meeres- und Süßwasseraquakultur eingesetzt. Es zeichnet sich durch die Schaffung eines Gemischs mit einem hohen Anteil an gelöstem Sauerstoff und einer großen Sauerstoffbelüftungsfläche aus, was die Wasserqualität in den Betrieben verbessert und die Zucht fördert. Die Einheit besteht aus einem Motor mit Laufrad und einer dreieckigen Basis.

AERAT 1 ist für sauberes Wasser, wie Teiche, Seen und andere Arten von Gewässern, ohne abrasiven Feststoffanteil konzipiert.

Merkmale:

- An der Grenzfläche zwischen dem Laufrad und dem umgebenden Wasser bildet die Luft zahlreiche kleine Bläschen. Der durch die Rotation des Laufrads erzeugte Wasserstrom breitet sich horizontal mit einer bestimmten Geschwindigkeit aus und fließt nach oben, wobei er das Wasser unterhalb des Laufrads vermischt und damit das Ausmaß der Sauerstoffzufuhr erhöht. Bei dieser Lösung entsteht kein toter Winkel, so dass eine große Fläche für die Interaktion zwischen Gas und Wasser entsteht, die eine erhöhte sauerstofflösende Wirkung hat.
- Die große Anzahl feiner Blasen vergrößert die Kontaktfläche zwischen Wasser und Gas und die Lösungsgeschwindigkeit des Sauerstoffs, so dass der gelöste Sauerstoff das Wasser effizienter sättigt und eine Vielzahl von Schadstoffen beseitigt. Die Verbesserung der Wasserqualität wirkt sich unmittelbar auf die Gesundheit der gezüchteten Organismen aus und beschleunigt die Wachstumsraten.
- Das Gerät ist kompakt, flexibel und einfach zu installieren und zu bedienen, was Zeit und Installationskosten spart.



Modell	Spannung (V)	Leistung (kW)	Belüftung (m³/h)	Sauerstoffzufuhr (kg (O₂)/h)	Max. Temperatur (°C)	Tiefe des Eintauchens (m)	Aktiver Bereich (m²)
AERAT 1	400	1,5	10–320	2,5	35	3–5	2000–4000