

RAINER 1000 INOX

RAINER 1200 INOX

Pompa zatapialna przeznaczona do pompowania wody czystej i lekko zanieczyszczonej, niezawierającej elementów szlifujących (np. piasku), a także do wody zawierającej chlor. Pompy te służą głównie do zasilania gospodarstw domowych w wodę, systemów nawadniania, **systemu zbierania wody deszczowej**. Mogą także służyć do wypompowywania czystej wody z zalanych pomieszczeń.

Cechy:

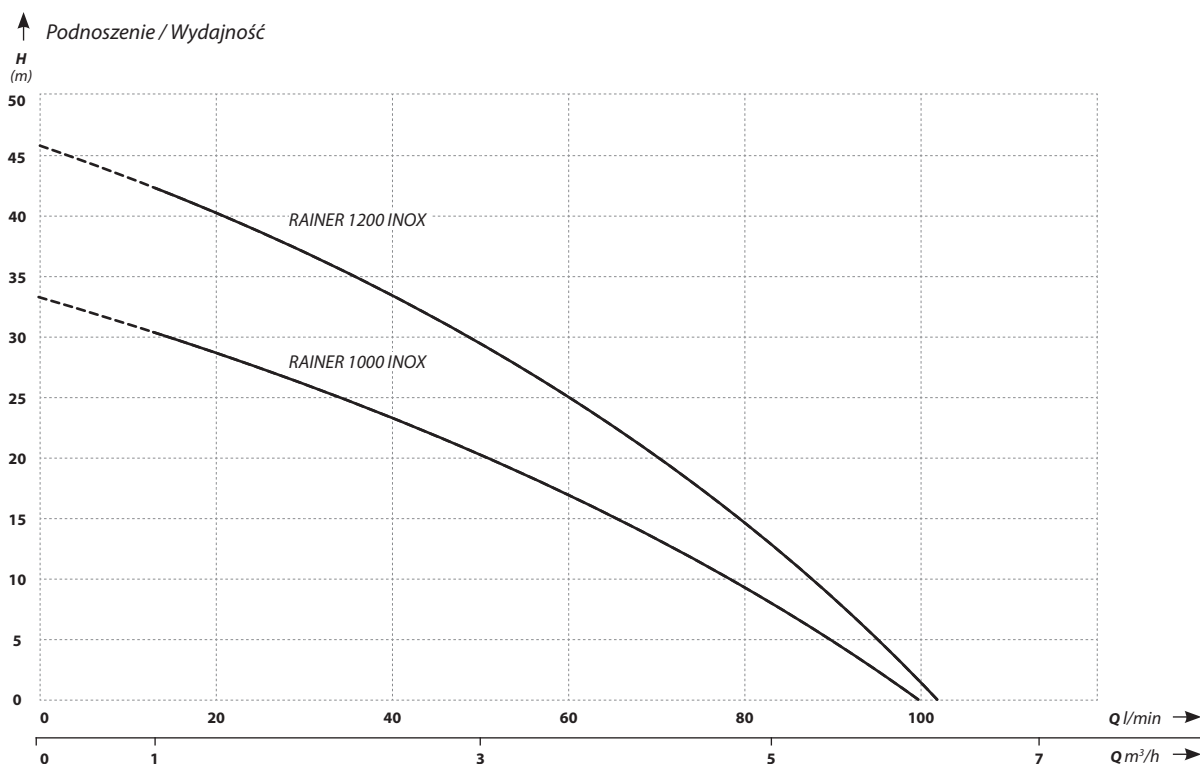
- W konstrukcji zastosowano płaszcz chłodzący, dzięki czemu pompy nie muszą być w całości zanurzone
- Zabezpieczenie przed pracą na sucho
- Automatyczne odpowietrzanie, pompa jest wyposażona w zawór odpowietrzający
- Przy przeciążeniu silnika, wbudowana w silnik ochrona termiczna wyłączy pompę
- Ochrona przed wyciekami (nieszczelność na wężu ciśnieniowym lub w kranie)
- Serwis gwarancyjny oraz pogwarancyjny
- Gwarancja 24 miesiące

Dane techniczne:

- Maks. temperatura cieczy: 35°C
- Zasilanie: 230 V
- Klasa izolacji: B
- Tryb pracy: ciągły
- Stopień ochrony: IPX8
- Długość kabla zasilającego: 10 m
- Pozycja pracy: pionowa
- Prędkość obrotowa silnika: 2850 RPM

Materiały:

- Obudowa: stal nierdzewna AISI 304 / tworzywo
- Wał: stal nierdzewna AISI 304
- Wirnik: polimer PPO
- Dławnica mechaniczna: SiC / grafit / NBR



Model	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (kW)	Zasilanie (V)	Pobór prądu (A)	Przelot przez wirnik (mm)	Króciec (cale)	Wymiary śr/wys (cm)	Waga (kg)
RAINER 1000 INOX	33	100	1	230	3,9	1	1 × 1	15,2 / 46	8
RAINER 1200 INOX	46	105	1,2	230	5	1	1 × 1	15,2 / 50,6	9,2