



# MH | MH INOX



Seria wielostopniowych, samosąsących odśrodkowych pomp powierzchniowych, wyposażonych w układ podnoszący zdolność zasysania, dzięki zastosowaniu tuby Venturiego. Przeznaczone są do pompowania czystej, zimnej wody z własnych ujęć oraz podnoszenia ciśnienia. Pompy znajdują zastosowanie przy zaopatrywaniu w wodę domów, działek rekreacyjnych, gospodarstw rolnych oraz przy nawodnieniach.

## Cechy:

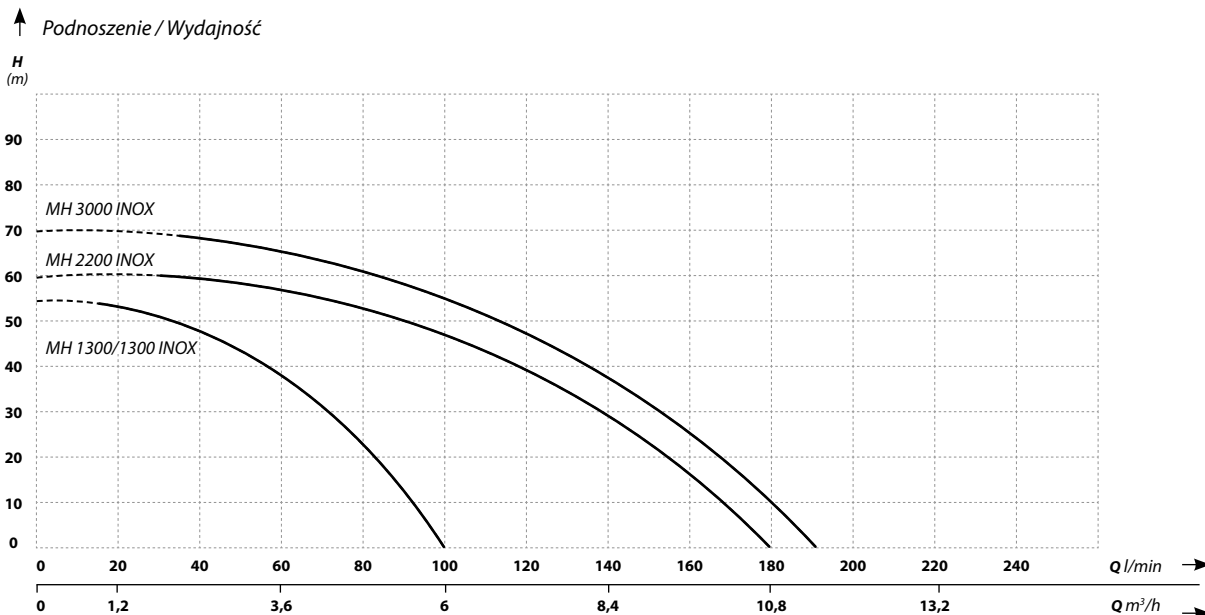
- Zdolność zasysania z głębokości maks. 8 m
- Duża wydajność oraz wysokie ciśnienie
- Cicha praca
- Możliwość pracy ze zbiornikiem lub automatami hydroforowymi (np. PC, SK)
- Zabezpieczenie termiczne wbudowane w uzwojeniu silnika
- Serwis gwarancyjny oraz pogwarancyjny
- Gwarancja 24 miesiące

## Dane techniczne:

- Maks. temperatura cieczy: 35°C
- Maks. temperatura otoczenia: 40°C
- Zasilanie: 230 V lub 400 V
- Klasa izolacji: B
- Tryb pracy: ciągły
- Stopień ochrony: IP44
- Prędkość obrotowa silnika: 2850 RPM

## Materiały:

- Korpus ssący: żeliwo
- Obudowa pompy: stal nierdzewna AISI 304
- Wał: stal nierdzewna AISI 304
- Wirnik: noryl / stal nierdzewna AISI 304 (wersja INOX)
- Konsola: żeliwo
- Dyfuzor: noryl
- Dławnica mechaniczna: ceramika / grafit / NBR



Model	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (W)	Zasilanie (V)	Pobór prądu (A)	Zdolność ssania (m)	Króćce (cale)	Wymiary dł/wys/szer (cm)	Waga (kg)
MH 1300/1300 INOX	55	100	1300	230 / 400	6 / 2,8	8	1 × 1	43 / 15 / 18	13,5
MH 2200 INOX	60	180	2200	230 / 400	11 / 4,73	8	1¼ × 1¼	22 / 18 / 17	18,5
MH 3000 INOX	70	190	3000	230	12,5	8	1 × 1¼	47 / 19 / 22	26