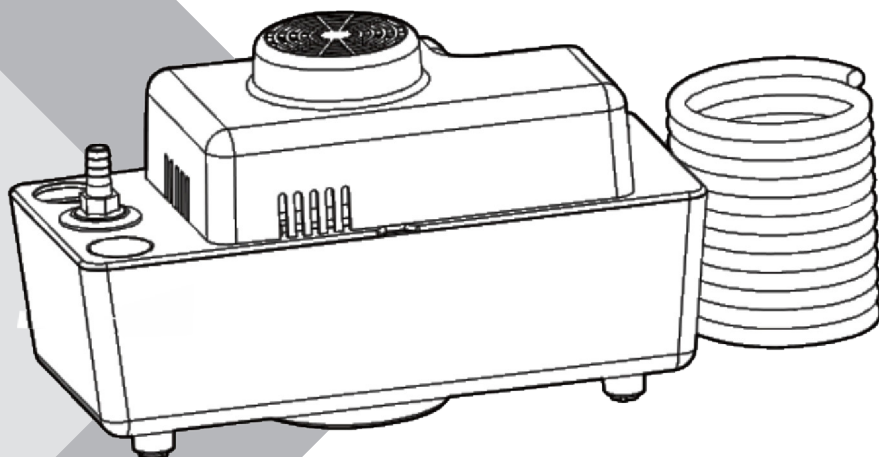


Instrukcja obsługi





POMPA KONDENSATU

CONIBO

do skroplin

UWAGA! Przed przystąpieniem do eksploatacji zapoznaj się z instrukcją obsługi.
Ze względów bezpieczeństwa do obsługi urządzenia dopuszczone są tylko osoby
znające dokładnie instrukcję obsługi.

Spis treści

	Informacje ostrzegawcze.....	3
	Środki ostrożności	4
	Instalacja pompy.....	6
	Instalacja elektryczna.....	7
	Instalacja zabezpieczająca.....	8
	Dane techniczne.....	8
	Konserwacja.....	8
	Możliwe problemy i sposoby ich usuwania.....	9
	Utylizacja zużytego produktu.....	9
	Deklaracja zgodności WE/UE moduł A.....	10
	Notatki.....	11
	Instruction manual.....	14-24



Każde zastosowanie urządzenia, inne niż zastosowanie zgodne z przeznaczeniem, to przewidywalne nieprawidłowe zastosowanie urządzenia.



OSTRZEŻENIE: Nieprzestrzeganie tak oznaczonych zaleceń prawdopodobnie spowoduje obrażenia ciała!

UWAGA

Nieprzestrzeganie tak oznaczonych zaleceń może spowodować uszkodzenie sprzętu!

NOTA

Uwagi lub instrukcje ułatwiające pracę i zapewniające bezpieczeństwo eksploatacji.

Informacje ostrzegawcze



Ostrzeżenie!

Symbol „niebezpieczeństwo” stosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować niebezpieczeństwo dla życia lub zdrowia ze strony instalacji elektrycznej. Przed przystąpieniem do czynności oznaczonych tym symbolem, przewód zasilający pompę musi być odłączony od zasilania elektrycznego.



Ostrzeżenie!

Symbol „niebezpieczeństwo” stosowany przy uwagach, których nieprzestrzeganie może powodować niebezpieczeństwo dla życia lub zdrowia.



Nieprzestrzeganie zasad zawartych w niniejszej instrukcji spowoduje zagrożenie wybuchem lub zapłonem.



Uwaga!

Symbol zastosowany przy uwagach których nieprzestrzeganie może powodować ryzyko uszkodzenia urządzenia oraz niebezpieczeństwo dla życia lub zdrowia.



Przed instalacją i obsługą tego produktu prosimy o uważne przeczytanie niniejszej instrukcji instalacji i obsługi, aby uniknąć niepotrzebnych strat.

Uwaga!

Instrukcja obsługi stanowi podstawowy element umowy kupna–sprzedaży. Nieprzestrzeganie przez użytkownika zaleceń zawartych w instrukcji obsługi stanowi niezgodność z umową i wyklucza jakiegokolwiek roszczenia wynikające z ewentualnej awarii urządzenia będącej efektem niezgodnego z zaleceniami użytkownika.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za błędy w funkcjonowaniu urządzenia, jeżeli zostało ono źle podłączone, uszkodzone, zmodyfikowane i/lub użyte w celu nie mieszczącym się w zakresie rekomendowanych prac lub niezgodnie ze wskazaniami zawartymi w niniejszej instrukcji. Producent nie ponosi również odpowiedzialności za możliwe błędy w instrukcji obsługi powstałe na skutek błędów w druku lub podczas kopiowania. Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania wszelkich modyfikacji do produktu, które może uznać za potrzebne i użyteczne, a nie wpływające na jego podstawową charakterystykę.

Firma DAMBAT nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenie urządzenia, mienia, a także obrażenia osób na skutek nie stosowania zaleceń zawartych w instrukcji, w tym nieprawidłowego doboru urządzenia, montażu niezgodnego z instrukcją, obowiązującymi normami oraz przepisami krajowymi, niewłaściwej konserwacji urządzenia oraz całego systemu.

Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci), których zdolności fizyczne, sensoryczne, umysłowe lub brak doświadczenia i wiedzy uniemożliwia bezpieczne korzystanie z urządzenia bez nadzoru lub instrukcji.

Środki ostrożności

Niniejsza instrukcja stworzona została z myślą o użytkownikach, aby ułatwić im prawidłową obsługę pomp do skroplin CONIBO. Informacje zawarte w niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

Aby zapewnić prawidłowe i bezpieczne użytkowanie pomp do skroplin CONIBO i uniknąć ewentualnych uszkodzeń pompy oraz sytuacji niebezpiecznych dla użytkowników, prosimy o uważne przeczytanie poniższych wskazówek przed instalacją i obsługą urządzenia.

Ostrzeżenie!



- Przed rozpoczęciem instalacji należy dokładnie przeczytać instrukcję montażu i obsługi urządzenia. Instalacja i użytkowanie urządzenia musi być zgodne z lokalnymi przepisami i być zgodne z poniższą instrukcją.



- Nieprzestrzeganie treści oznaczonych znakami ostrzegawczymi może spowodować obrażenia ciała, uszkodzenie pompy i inne straty materialne, za które producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności w tym w szczególności odszkodowawczej.



- Instalator, konserwator i użytkownik muszą przestrzegać lokalnych przepisów bezpieczeństwa.



- Użytkownik musi potwierdzić, że instalacja i konserwacja produktu są prowadzone przez personel posiadający odpowiednią wiedzę i doświadczenie zawodowe związane z budową i obsługą instalacji grzewczych.



- Podczas instalacji i konserwacji należy odciąć zasilanie elektryczne pompy.



- Jeżeli uszkodzeniu ulegnie przewód elektryczny zasilający pompę, należy zgłosić się do autoryzowanego serwisu w celu wymiany.



- Jeżeli silnik pompy nagrzewa się nadmiernie (bardziej niż normalnie) proszę wyłączyć pompę niezwłocznie z prądu.

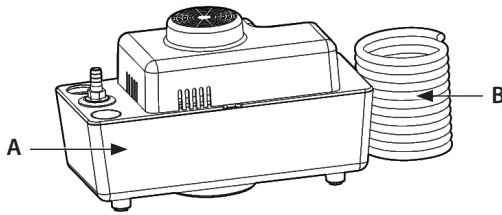


- Produkt powinien być umieszczony w miejscu niedostępnym dla dzieci oraz należy przedsięwziąć środki izolujące produkt, w celu uniknięcia dotyknięcia przez dzieci.



- Produkt musi być podłączony do sieci elektrycznej wyposażonej w sprawne uziemienie elektryczne.

Zastosowanie



W skład dostarczanego kompletu wchodzi:

A Pompa CONIBO - 1 szt.

B Przezroczysty wąż tłoczny o średnicy $\frac{3}{8}$ " i długości 6 m - 1 szt.

Pompy typu Conibo przeznaczone są do pompowania skroplin wody pochodzących z agregatów chłodniczych, agregatów klimatyzacyjnych piecy kondensacyjnych. Inne zastosowanie należy rozumieć jako niedopuszczalne, mogące prowadzić do awarii urządzenia, uszkodzeń mienia lub obrażeń ciała.

Zakres dopuszczalnej temperatury wody mogącej być przepompowaną przez urządzenie wynosi od 1°C do 25°C. Okresowo pompa może pompować wodę o temperaturze 50°C, jednak czas pracy nie może przekroczyć 90 s, a następujący czas przestoju musi wynosić minimum 510 s. Pompa może tłoczyć skropliny na wysokość do 4 m i odległość nieprzekraczającą 20 m w poziomie (każde kolanko i zawór musi być liczony jako 1 m wysokości tłoczenia). Należy zachowywać spadki instalacyjne 1% przy układaniu poziomych odcinków.



Pompa przeznaczona jest do pompowania wody bez zawartości części stałych mogących zablokować wirnik urządzenia.



Pompa nie jest przystosowana do przepompowywania substancji żrących, łatwopalnych, o niszczących właściwościach lub wybuchowych (np. benzyna, nitro, ropa naftowa, itp), słonej wody. Awarie spowodowane pompowaniem tego typu cieczy nie podlegają naprawom gwarancyjnym.



Pompa nie jest przystosowana do pompowania wody zawierającej nadmierną ilość składników mineralnych powodujących odkładanie się kamienia na elementach pompujących. Pompa nie jest przystosowana do przepompowywania wody zawierającej zanieczyszczenia o charakterze abrazyjnym (ściernym) takich jak piasek, pył budowlany. Użytkowanie pompy w takich warunkach doprowadzi do przedwczesnego zużycia elementów roboczych. W tym przypadku naprawa pompy będzie możliwa tylko w trybie odpłatnym.



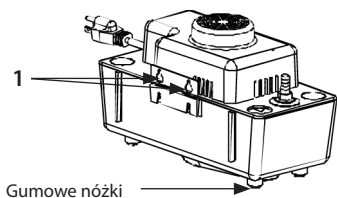
Pompa nie może pompować wody zawierającej oleje i substancje ropopochodne. Praca pompy w takiej wodzie doprowadzi do uszkodzenia elementów gumowych np. kabla lub uszczelnień, a w efekcie do rozszczelnienia pompy i awarii silnika. W tym przypadku naprawa pompy będzie możliwa tylko w trybie odpłatnym.



Pompa może pracować z wodą o pH w granicach 2,5-10.

Pompy nie wolno wmontowywać w inne urządzenia.

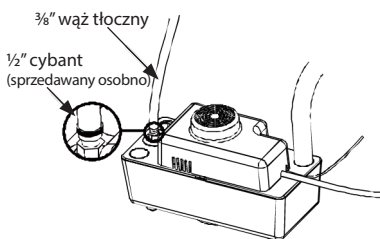
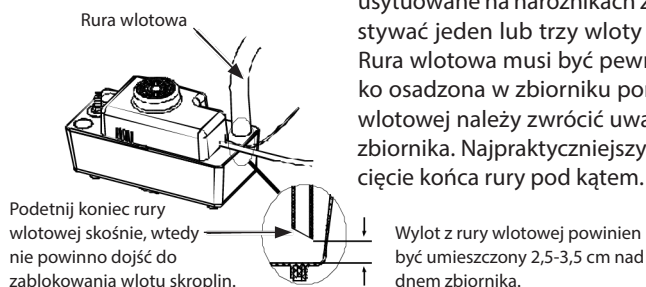
Instalacja pompy



Pompa posiada dwa otwory (1) przeznaczone do zamontowania jednostki. Otwory znajdują się z tyłu zbiornika. Zamontuj jednostkę z boku klimatyzatora w pobliżu ściany. Pompa powinna być ustawiona na poziomej płaszczyźnie lub przymocowana poziomo do ściany.

Podłączanie przewodu spustowego kondensatu klimatyzacji

Obudowa pompy wyposażona jest w 3 wloty skroplin usytuowane na narożnikach zbiornika. Można wykorzystywać jeden lub trzy wloty w zależności od potrzeb. Rura wlotowa musi być pewnie i wystarczająco głęboko osadzona w zbiorniku pompy. Przy osadzaniu rury wlotowej należy zwrócić uwagę, aby nie dotykała dna zbiornika. Najpraktyczniejszym rozwiązaniem jest podcięcie końca rury pod kątem.



Na króciec tłoczny pompy należy założyć dostarczony z pompą przezroczysty wąż tłoczny. Przy przeprowadzaniu węża tłoczego należy unikać jego gwałtownych zagięć (załamań). Odcinki poziome muszą być prowadzone ze spadkiem minimum 1%. Po nałożeniu węża na króciec tłoczny należy zabezpieczyć wąż metalową opaską (cybantem). Cybant należy dokupić, gdyż nie jest na wyposażeniu. Pompa ma wbudowany zawór zwrotny.

UWAGA!



Jakiegokolwiek załamanie węża odpływowego będzie prowadziło do jego zablokowania, a co za tym idzie skropliny będą wpływały do zbiornika i z niego nie będą odpompowane. W takiej sytuacji pompa będzie pracowała w trybie ciągłym, co może doprowadzić do jej awarii, natomiast skropliny będą wylewać się ze zbiornika na zewnątrz.

DZIAŁANIE POMPY:

Pompa działa automatycznie. Po napełnieniu komory pompy urządzenie włączy się automatycznie. Po wypompowaniu urządzenie również samoczynnie się wyłączy.

Instalacja elektryczna

Do pompy należy doprowadzić zasilanie 230 V/50 Hz posiadające uziemienie.



Wtyczka pompy musi być podłączona do gniazda z czynnym uziemieniem. Producent oraz gwarant jest zwolniony od wszelkiej odpowiedzialności za szkody wyrządzone ludziom lub rzeczom wynikające z braku odpowiedniego uziemienia. Żyłka żółto-zielona przewodu przyłączeniowego jest uziemiająca.



Sieć elektryczna zasilająca pompę powinna być wyposażona w wyłącznik instalacyjny, nadprądowy, silnikowy zabezpieczający silnik przed przeciążeniem.



Aby wyłącznik skutecznie zabezpieczał silnik przed przeciążeniem, powinien być nastawiony na maks. prąd uzwojenia wynoszący 0,8 A. Pompa może pracować bez takiego zabezpieczenia, jednak w przypadku awarii spowodowanej przeciążeniem koszty naprawy ponosi użytkownik.



Instalacja elektryczna zasilająca pompę musi być wyposażona w wyłącznik różnicowo-prądowy o znamionowym prądzie zadziałania I nie wyższym niż 30 mA. Producent oraz gwarant są zwolnieni od wszelkiej odpowiedzialności za szkody wyrządzone ludziom lub rzeczom wynikające z zasilania pompy z pominięciem odpowiedniego wyłącznika.



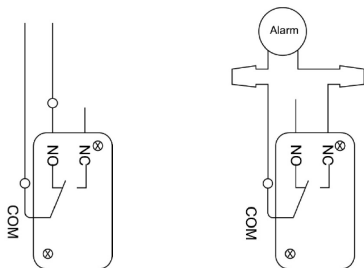
W razie uszkodzenia izolacji kabla zasilającego zabrania się użytkowania pompy. W takiej sytuacji należy zwrócić się do gwaranta w celu wymiany kabla. Uszkodzenia mechaniczne nie podlegają naprawom gwarancyjnym nieodpłatnym.



Pompy nie wolno użytkować przy spadku napięcia poniżej 210 V. Użytkowanie pompy w takich warunkach doprowadzi do przeciążenia silnika i jego awarii. W tym przypadku naprawa będzie możliwa tylko w trybie odpłatnym.

Instalacja zabezpieczająca

Pompa wyposażona jest w czujnik przepełnienia. Z pompy wyprowadzono kabel dwużyłowy podłączony do czujnika przepełnienia, który można podłączyć do przekaźnika sterowania kotłem lub klimatyzatorem, dzięki czemu w momencie przepełnienia zbiornika czujnik da sygnał do przekaźnika, a ten wyłączy kocioł lub klimatyzator. Pompa może pracować bez podłączania kabli czujnika przepełnienia do kotła lub klimatyzatora.



Po zmianie podłączenia zacisków kabla w czujniku (zmiana wykonywana tylko przez autoryzowany serwis) czujnik może być podłączony do instalacji alarmowej wizualnej lub dźwiękowej. Maksymalne natężenie prądu w instalacji czujnika przepełnienia nie może przekraczać 0,5 A.

Dane techniczne

Wydajność max.	330 l/h,
Max.wysokość tłoczenia	4,1 m
Moc silnika	80 W
Napięcie zasilania	220-240 V
Częstotliwość prądu	50Hz
Objętość zbiornika	1,9 l
Waga pompy	2,2 kg

Konserwacja



Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności konserwacyjnych odłącz zasilanie elektryczne pompy od sieci. Obudowy pompy nie należy myć bieżącą wodą. Do umycia można użyć wilgotnej szmatki.

W przypadku gdy wirnik pompy ulegnie zablokowaniu zanieczyszczeniami, do czynności obsługowych wykonywanych przez użytkownika należy oczyszczenie komory wirnika.

Możliwe problemy i sposoby ich usuwania

Problem	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie problemu
Pompa nie startuje	Bezpiecznik wybił	Włączyć lub wymienić bezpiecznik
	Zabezpieczenie nadprądowe zadziałało.	Zresetuj zabezpieczenie
	Wtyczka jest wyjęta z gniazda	Osadź wtyczkę w gnieździe zasilającym
	Wtyczka jest uszkodzona	Sprawdź i napraw wtyczkę
	Czujnik przepełnienia lub wyłącznik pływakowy zawiesił się	Oczyść zbiornik w którym pracuje czujnik włącznik pływakowy
	Poziom wody jest zbyt niski	Pompa uruchomi się gdy poziom wody podniesie się do poziomu o ok. 5 cm niższego niż max.wysokość zbiornika
Pompa pracuje, ale nie pompuje wody	Rura tłoczna jest załamana, ma zbyt dużo zagięć, zwinięć	Wyprostuj rurę tłoczną
	Rura tłoczna jest za długa	Skróć rurę tłoczną

Utylizacja zużytego produktu



Zużyty produkt podlega obowiązkowi usuwania jako odpady wyłącznie w selektywnej zbiórce odpadów organizowanych przez Sieć Gminnych Punktów Zbiórki Odpadów Elektrycznych i Elektronicznych. Konsument ma prawo do zwrotu zużytego sprzętu w sieci dystrybutora sprzętu elektrycznego, co najmniej nieodpłatnie i bezpośrednio, o ile zwracane urządzenie jest właściwego rodzaju i pełni tę samą funkcję, co nowo zakupione urządzenie.

Zabronione jest wyrzucanie zużytego sprzętu elektrycznego wraz z innymi odpadkami powstającymi w gospodarstwach domowych.

Każdy użytkownik może przyczynić się do ochrony środowiska. Nie jest to ani trudne, ani kosztowne. W tym celu należy przekazać opakowanie kartonowe na makulaturę, worki z tworzyw sztucznych wrzucić do kontenera na plastik. Zużyte urządzenie należy oddać do odpowiedniego punktu składowania.

Rok oznaczenia urządzenia znakiem CE.....
(wpisuje sprzedawca na podstawie tabliczki znamionowej)



Deklaracja zgodności WE/UE | moduł A

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE/UE MODUŁ A

1. Pompa kondensatu:

CONIBO

2. Dambat Jastrzębski S.K.A., Adamów 50, 05-825 GRODZISK MAZOWIECKI, POLSKA, e-mail: **biuro@dambat.pl**

3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

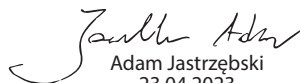
4. Pompy p z typoszeregu zawartego w punkcie 1.

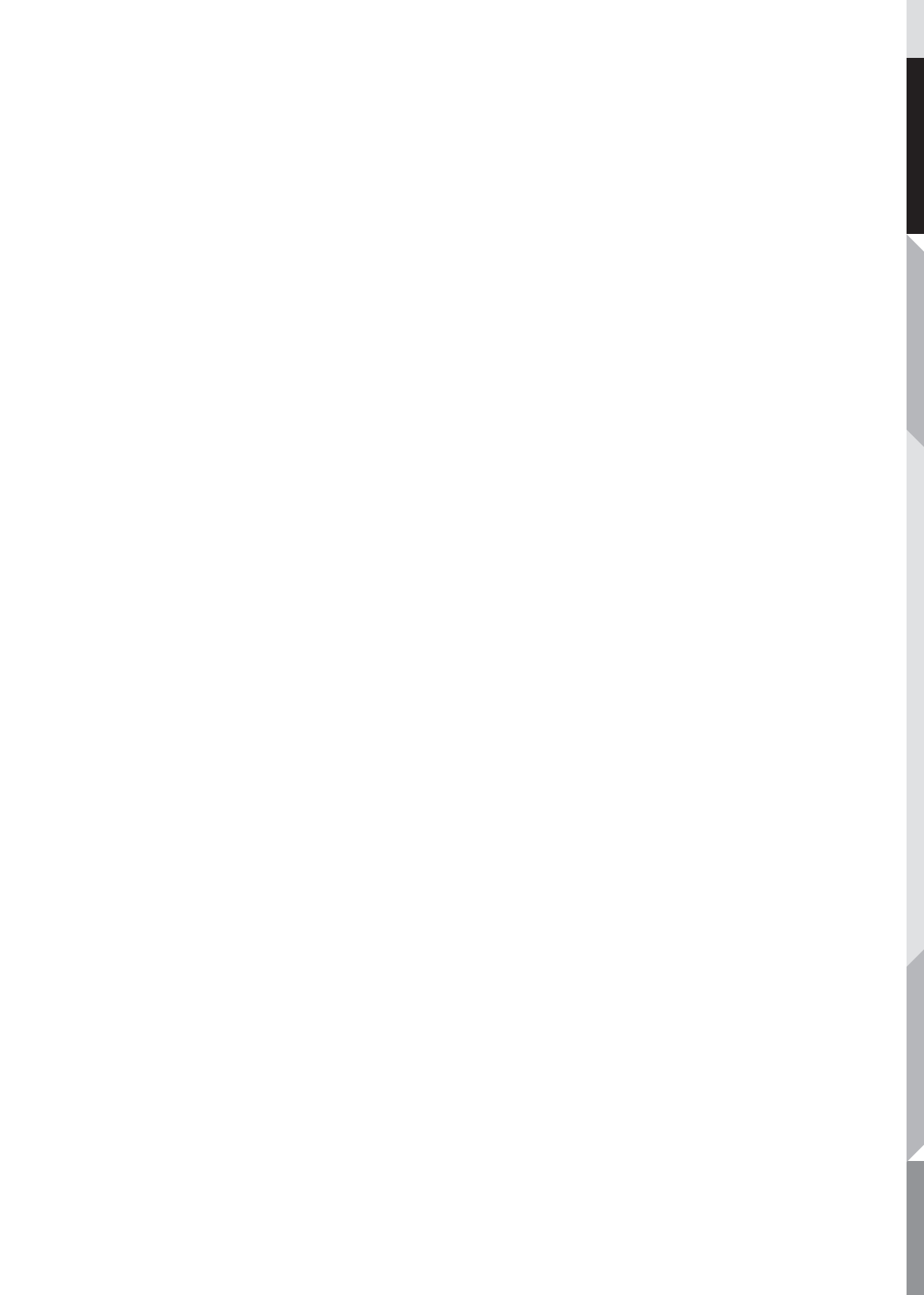
5. Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że pompy, do których niniejsza deklaracja się odnosi, są wykonane zgodnie z następującymi Dyrektywami i zawartymi w nich odniesieniami do norm zharmonizowanych:

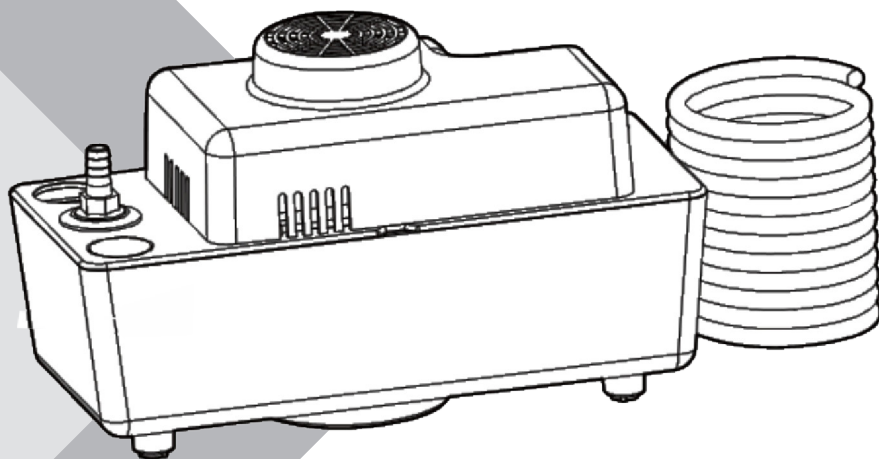
- Dyrektywa LVD Nr. 2014/35/UE
- Dyrektywa EMC Nr. 2014/30/UE
- Dyrektywa MD Nr.2006/42/WE

6. Zastosowane normy zharmonizowane:

EN60204-1:2006+A1:2009+AC:2010,
PN-EN 60335-1:2012+AC:2014,
EN 60335-2-41:2003+A1:2004+A2:-:2010,
PN-EN 55014-2:2015-06, PN-EN 55014-1:2017,
PN-EN 61000-3-2:2014, EN 809:1998+A1:2009


Adam Jastrzębski
23.04.2023







CONDENSATE PUMPS

CONIBO

to the condensate

CAUTION! Read the instruction manual before use. For safety reasons only persons knowing precisely the instruction manual may operate the equipment.

Table of contents

	Information / symbols used in the manual device.....	14
	Safety of use.....	15
	Application.....	17
	Mounting the pump.....	18
	Troubleshooting.....	20
	Utilization.....	20
	EC declaration of conformity module A.....	21
	KARTA GWARANCYJNA.....	22



Danger of device damage



Danger of electric shock



**Any use of the device, other than the intended use,
is a foreseeable misuse of the device.**

Information / symbols used in the manual device

Warning!



“Danger” symbol used for notes whose non-observance may result in danger to life or health caused by the electrical installation. The power cord of the pump must be disconnected from the power supply before carrying out the operations marked with this symbol.

Warning!



“Danger” symbol used for notes whose non-observance may result in danger to life or health.



Failure to follow the rules contained in this manual will result in the risk of explosion or ignition.

Note!



Symbol used for notes whose non-observance may result in a risk of damage to the equipment and danger to life or health.



Please read this installation and operating manual carefully before installing and operating the product to avoid unnecessary losses.

Attention!

The operating manual is an essential part of the contract of sale. Failure by the user to observe the instructions in the operating manual constitutes non-compliance with the contract and excludes any claims arising from a possible failure of the equipment resulting from use contrary to the instructions.



The manufacturer shall not be liable for malfunctions if the equipment was incorrectly connected, damaged, modified and/or used for a purpose outside the scope of the recommended work or contrary to the guidelines included in this manual. The manufacturer shall also not be liable for possible errors in the operating manual caused by misprints or copying errors. The manufacturer reserves the right to make any modifications to the product which it may deem necessary and useful and which do not affect its essential characteristics.

DAMBAT shall not be liable for damage to the equipment, property or personal injuries as a result of failure to adhere to the instructions in the manual, including incorrect selection of the equipment, assembly not complying with the manual, applicable standards and national regulations, incorrect maintenance of the equipment and the entire system.

This equipment is not intended for use by persons (including children) whose physical, sensory or mental abilities or lack of experience and knowledge prevent them from using it safely without supervision or instructions.



Safety of use

This manual has been created for users to facilitate the correct operation of the condensate pump CONIBO. The information contained in this manual is subject to change without prior notice. To ensure correct and safe the condensate pump CONIBO and to avoid possible damage to the pump and dangerous situations for users, please read the following instructions carefully before installing and operating the device.



Before the installation and operation of this product, please carefully read this installation and operation manual, in order to prevent causing your unnecessary losses.

CAUTION!

Instruction manual is a basic element of sale and purchase contract. Failure of the user to comply with recommendations included in the instruction manual is a non-compliance with the contract and excludes any claims resulting from possible breakdown of the machine, being the result of use inconsistent with recommendations.

Failure to observe the fragments marked with warning signs may cause bodily injury, pump damage and other property losses, for which the producer takes no liability, including but not limited to liability for damages.



DANGER!

Do not pump flammable or explosive liquids such as oil, gasoline, kerosene, ethanol, etc. Do not use in the presence of flammable or explosive vapors. Using this pump with or near flammable liquids can cause an explosion or fire, resulting in property damage, serious personal injury, and/or death.



DANGER! ALWAYS disconnect the power to the pump before servicing.

WARNING! Release all pressure and drain all water from the system before servicing any component.



WARNING! Secure the discharge line before starting the pump. An unsecured discharge line will whip, possibly causing personal injury, and/or property damage.



WARNING!

Wear safety goggles at all times when working with pumps.

WARNING!

Extension cords may not deliver sufficient voltage to the pump motor. Extension cords present a life threatening safety hazard if the insulation becomes damaged or the connection ends fall into water. The use of an extension cord to power this pump is not permitted.



WARNING!

Protect the electrical cord from sharp objects, hot surfaces, oil, and chemicals. Avoid kinking the cord. Do not use damaged or worn cords.



Safety of use



WARNING!

This unit is designed only for use on 230 volts (single phase), 50 Hz, and is equipped with an approved 3-conductor cord and 3-prong grounded plug. Do not remove the ground pin under any circumstances. The 3-prong plug must be directly inserted into a properly installed and grounded 3-prong, grounding-type receptacle. Do not use this pump with a 2-prong wall outlet. Replace the 2-prong outlet with a properly grounded 3-prong receptacle (a GFCI outlet) installed in accordance with the National Electrical Code and local codes and ordinances. All wiring should be performed by a qualified electrician.



WARNING! Failure to comply with the instruction and designed operation of this unit may void the warranty. **ATTEMPTING TO USE ADAMAGED PUMP** can result in property damage, serious personal injury, and/or death.



WARNING! Ensure that the electrical circuit to the pump is protected by a 5 Amp fuse or circuit breaker.

CAUTION! Do not lift the pump by the power cord.

CAUTION! Know the pump and its applications, limitations, and potential hazards.

CAUTION! Follow all local electrical and safety codes, along with the National Electrical Code (NEC). In addition, all Occupational Safety and Health Administration (OSHA) guidelines must be followed..



IMPORTANT: The motor of this pump has a thermal protector that will trip if the motor becomes too hot. The protector will reset itself once the motor cools down and an acceptable temperature has been reached. The pump may start run expectedly if it is plugged in.



IMPORTANT: Ensure the electrical power source is adequate for the requirements of the pump.

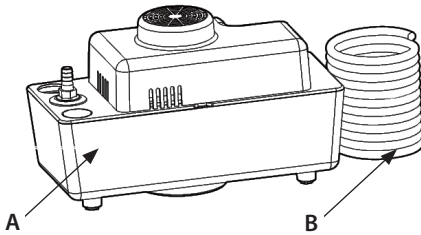
IMPORTANT: Before using the pump, check the tubing for holes or excess wear, which could cause leaks, and ensure the tubing is not kinked or making sharp angles. Straight tubing allows the pump to move the greatest amount of water quickly, and also check that all tubing connections are tight to minimize leaks.

IMPORTANT: This pump is made of high-strength, corrosion-resistant materials. It will provide trouble-free service for a long time when properly installed, maintained, and used. Please carefully read the manual and follow the instructions regarding common pump problems and remedies.

IMPORTANT: This pump is fully automatic in operation. The float switch controls the pump's "ON" and "OFF".



Application



PACKAGE CONTENTS:

- A. PUMP CONIBO - 1 pcs.
- B. $\frac{3}{8}$ in clear tubing 6 m long - 1 pcs.

Conibo pumps are designed for pumping water condensate from refrigeration units, air conditioning units, condensing furnaces. Other uses should be understood as unacceptable and may lead to equipment failure, property damage or personal injury.

The permissible temperature range of water that can be pumped through the device is from 1°C to 25°C. Periodically, the pump can pump water at 50°C, but the operating time must not exceed 90 s, and the following downtime must be a minimum of 510 s. The pump can pump condensate to a height of up to 4 m and a distance not exceeding 20 m horizontally (each elbow and valve must be counted as 1 m high embossing). Installation slopes of 1% should be maintained when laying horizontal sections.

- This non-submersible utility pump is designed for condensate removal applications. Pump water only with this pump.
- This pump has not been tested or approved for use in swimming pools or in salt-water marine areas.
- This pump is not designed to function as a permanently installed sump pump.
- It is also not engineered to run continuously as a “fountain” or “waterfall” pump.
- Do not use where water recirculates.
- Not designed for the drains of swimming pools.

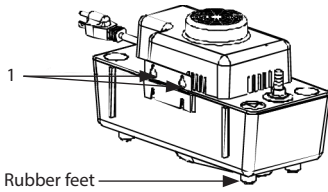
FEATURES

Operating water depth: minimum, 2 - $\frac{1}{4}$ in

SPECIFICATIONS

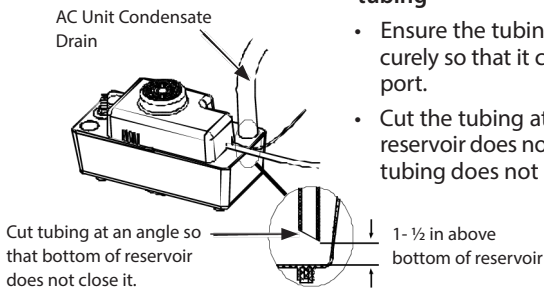
Power supply CONIBO	1 x 220-240V~, 50 HZ., 5 Amp Circuit
Average utilization temperature	77°F (25°C)
Maximum allowable temperature S3 15% (90s ON, 510s OFF)	122°F (50°C)
Discharge	$\frac{3}{8}$ in hose barb

Mounting the pump



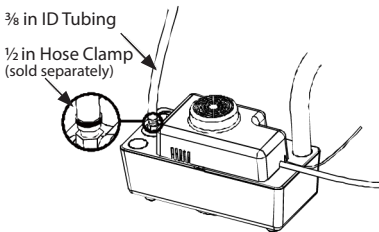
Mounting the pump

- The tank has two slots (1) provided to mount the unit. The slots are located on the back of the tank. Mount the unit either on the side of the air conditioner unit near by wall.
- The pump must be level and the inlet must be below the coil drain. Conduit fittings are not compatible with the plastic pump housing.



Connecting the air conditioning condensate drain tubing

- Ensure the tubing to the pump intake is fastened securely so that it cannot come out of the pump intake port.
- Cut the tubing at an angle so that the bottom of the reservoir does not close the tubing outlet. Be sure the tubing does not interfere with the float.



Connecting the tubing

Connect the tubing from the pump discharge hose barb to the floor drain, laundry tub, or sink. Leave an air gap above the tub drain.

ATTENTION!

Any collapse of the drainage hose will lead to its blockage, and thus the condensate will flow into the tank and will not be pumped out of it. In such a situation, the pump will operate continuously, which may lead to its failure, while condensate will spill out of the tank to the outside.

The electrical system supplying the pump must be equipped with a residual current circuit breaker with a rated actuation current I of not more than 30 mA. The manufacturer and guarantor are released from any liability for damage caused to people or things resulting from the supply of the pump without the appropriate switch.

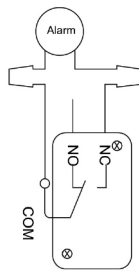
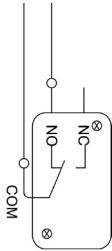


Mounting the pump

SAFETY SWITCH

The safety switch (sold separately) is designed to activate an alarm or to cut off power in the event of high water in the condensate reservoir. Factory preset is connected to air conditioning control wires.

To control a thermostatic circuit the COM and NO connections from the safety switch are to be wired in series with the low voltage thermostat circuit to shut down the heating/AC circuit. The COM and NC switch contacts may be used to actuate a low voltage alarm circuit (connected in series) if the heating/cooling system cannot be disrupted.



TESTING

1. Unplug the condensate pump so that it cannot pump out water. Fill water into the pump reservoir until it is almost full. The safety switch should activate before the float contacts the cover.
2. Plug in the condensate pump. The float should activate the pump and pump the water out. As the water level goes down in the reservoir, the safety switch should reset, allowing the appliance to start or shut off the alarm.

Troubleshooting

Problem	Możliwe przyczyny	Rozwiązanie problemu
The pump does not start.	The fuse is blown	Replace the fuse
	The breaker is tripped	Reset the breaker
	The plug is disconnected	Secure the plug
	The plug is corroded	Clean the plug prongs
	The float is stuck	Clean the reservoir and ensure the float moves freely
	The water level is too low.	Allow the water level to rise to about 2 in. below the top of the pump cover for the pump to start
The pump is unable to pump out water.	The tubing is kinked, bent sharply, or coiled	Straighten the tubing
	The tubing length is too long	Shorten the discharge tubing

Utilization

The packaging of this product can be recycled. Contact the local authorities for information on the correct method of disposal.



The used product is subject to disposal as waste only in selective waste collection organized by the Network of Communal Electric and Electronic Waste Collection Points. The consumer has the right to return the waste equipment to the electrical equipment distributor's network, at least free of charge, on the basis of a direct relationship, as long as the equipment is of the same type and performs the same functions as the delivered equipment.

It is forbidden to throw away the used device together with other household waste!

The year of marking the device with the CE mark _____
(to be written by the seller on the basis of the nameplate)



EC declaration of conformity | module A

EC / EU DECLARATION OF CONFORMITY (Module A):

1. Condensate pumps:

CONIBO

2. Dambat Jastrzębski S.K.A., Adamów 50, 05-825 GRODZISK MAZOWIECKI,
POLAND, e-mail: biuro@dambat.pl

3. This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

4. Pumps form point 1.

5. We declare with full responsibility that pumps included in the point 1 to which this declaration refers to are consistent with the following guidelines of the Council on legal regulations unification in member states of EC:

- Directive LVD No. 2014/35/EU
- Directive EMC No. 2014/30/EU
- Directive MD No. 2006/42/CE

6. Applied standards:

EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010,
PN-EN 60335-1:2012+AC:2014,
EN 60335-2-41:2003+A1:2004+A2:-2010,
PN-EN 55014-2:2015-06, PN-EN 55014-1:2017,
PN-EN 61000-3-2:2014, EN 809:1998+A1:2009


Adam Jastrzębski
23.04.2023

KARTA GWARANCYJNA

Poniższa karta gwarancyjna ważna jest tylko wraz z oryginałem dokumentu zakupu, tzn. fakturą lub paragonem.

Ponadto musi być potwierdzona przez sprzedawcę podpisem i pieczętą.

Karta gwarancyjna bez załączonego oryginalnego dokumentu zakupu jest nieważna.

1. Gwarantem urządzenia jest DAMBAT Jastrzębski S.K.A.; adres serwisu: Adamów 50, 05-825 Grodzisk Mazowiecki, Polska, kompleks Panattoni.
2. Dla klientów posiadających oryginał dowodu zakupu w postaci paragonu fiskalnego, lub oryginału faktury, okres gwarancji wynosi **24 miesiące**.
3. Gwarancja nie włącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
4. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie wad urządzenia powstałych w wyniku błędu w produkcji.
5. Warunkiem obowiązywania gwarancji jest przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi.
6. Gwarancja nie obejmuje:
 - Uszkodzeń będących wynikiem niewłaściwej obsługi lub eksploatacji niezgodnej z przeznaczeniem i instrukcją obsługi
 - Uszkodzeń powstałych w wyniku działania sił zewnętrznych, których przyczyna tkwi poza urządzeniem, którego gwarancja dotyczy (np. uszkodzenia mrozowe, transportowe, pożar, powódź, itp.)
 - Uszkodzeń powstałych na skutek ingerencji w konstrukcję urządzenia osób nieupoważnionych przez gwaranta.
7. Gwarancja traci ważność w przypadku:
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie zmian konstrukcyjnych dokonanych przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta;
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie prób demontażu urządzenia przez osobę nieupoważnioną przez gwaranta, poza czynności dozwolone instrukcją obsługi
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek poprawek w karcie gwarancyjnej, dokonanych przez osoby nieupoważnione przez gwaranta
 - Stwierdzenia w autoryzowanym serwisie jakichkolwiek rozbieżności między wpisami w karcie gwarancyjnej a dokumentem zakupu.
8. Gwarancja obejmuje tylko urządzenia eksploatowane na terenie RP.
9. W przypadku wysyłki urządzenia do naprawy przez użytkownika, przy wysyłkach urządzeń – między innymi o wadze powyżej 20 kg – gwarant pokrywa koszty transportu do serwisu. Przed wysyłką proszę skontaktować się z gwarantem w celu uzyskania informacji, którą firmą kurierską wysłać urządzenie (tel. 22 632 86 09). Gwarant przyjmuje tylko przesyłki wysłane w usłudze standard. Przesyłki wysłane na koszt gwaranta przy zastosowaniu innej niż standard usługi nie będą odbierane. Gwarant nie odbiera przesyłek pobraniowych. Użytkownik powinien przygotować (zabezpieczyć) urządzenie do transportu tak, aby nie uległo uszkodzeniu. Wszelkie uszkodzenia powstałe z winy klienta nie podlegają naprawie gwarancyjnej.
10. Poza warunkami gwarancji kupującemu nie przysługują żadne odszkodowania.
11. W przypadku przysłania do serwisu sprawnego urządzenia, niepodlegającego naprawie gwarancyjnej, użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów sprawdzenia urządzenia, oraz zwrot kosztów odesłania urządzenia z serwisu do użytkownika.
12. W przypadku nieuznania przez gwaranta uszkodzenia za zawinione przez producenta, użytkownik może zostać poproszony o zwrot kosztów transportu do serwisu i zwrot kosztów odesłania urządzenia do użytkownika.
13. Naprawa gwarancyjna zostanie wykonana w terminie 14 dni roboczych, licząc od dnia dostarczenia urządzenia do serwisu, z wyłączeniem szczególnych przypadków, kiedy wada nie ma charakteru trwałego i konieczna jest dłuższa diagnostyka urządzenia.
14. Gwarant nie udziela informacji o stanie realizacji naprawy, jak i przebiegu samej naprawy wysłanego do serwisu urządzenia.
15. Jeżeli użytkownik posiada adres e-mail prosimy o podanie go poniżej:

Adres e-mail użytkownika:

16. Podanie adresu przez użytkownika ułatwi komunikację z serwisem i może przyspieszyć naprawę.

17. Kontakt do ogólnopolskiego serwisu: tel/fax 22 632 86 09, e-mail: serwis@dambat.pl

Godziny pracy: poniedziałek–piątek 8.00–16.00

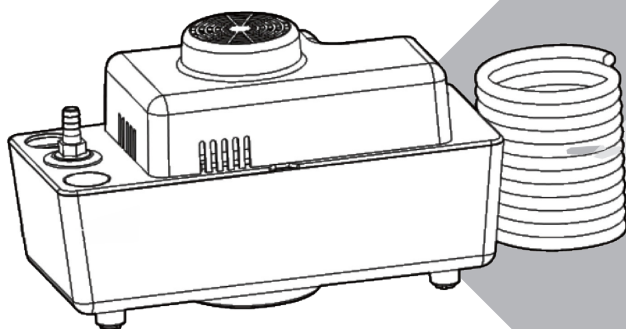
TYP URZĄDZENIA:

NR. PRODUKCYJNY :

.....
DATA SPRZEDAŻY (miesiąc słownie)

.....
PIECZĘĆ I PODPIS SPRZEDAWCY





| dambat.pl |

| BIURO@DAMBAT.PL |
| SERWIS@DAMBAT.PL |

| BIURO / OFFICE +48 22 721 11 92
| SERWIS / SERVICE +48 22 632 86 09