

## Grupa bezpieczeństwa MGB 3 bar, MGB 6 bar

Grupa bezpieczeństwa IBO MGB 3 bar MGB 6 bar to urządzenie służące do montażu naczynia przeponowego oraz mające na celu kontrolę i zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w instalacjach grzewczych. Grupa bezpieczeństwa jest wyposażona w manometr, odpowietrznik automatyczny, zawór bezpieczeństwa oraz zawór serwisowy.

Korpus grupy bezpieczeństwa jest wykonany z mosiądzu CW614N natomiast listwa montażowa ze stali ocynkowanej, którą za pomocą kołków i śrub należy zamontować na ścianie.

Grupa bezpieczeństwa powinna być dobierana w taki sposób, żeby wartość otwarcia zaworu była niższa niż maksymalna dopuszczalna wartość ciśnienia kotła.

## Montaż i eksploatacja

**UWAGA:** Montaż grupy bezpieczeństwa powinien być przeprowadzony tylko przez wykwalifikowane osoby. Wszelkie modyfikacje przeprowadzone przez niewykwalifikowane osoby mogą stwarzać zagrożenie i są zabronione.

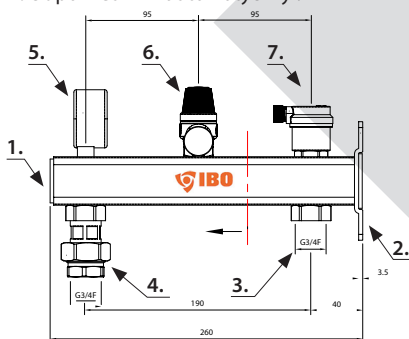
**UWAGA:** Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić czy zawór bezpieczeństwa i jego otwarcie odpowiada ciśnieniu instalacji, w której ma być zamontowana grupa bezpieczeństwa.

Grupa bezpieczeństwa ma za zadanie kontrolę i zabezpieczenie przed wzrostem ciśnienia w instalacji, gdy jest połączona z naczyniem przeponowym. Grupę bezpieczeństwa należy podłączyć jak najbliżej źródła ciepła (kocioł, pompa ciepła itp.) w rurę zasilającą lub powrotną, w taki sposób, żeby nie było możliwości przypadkowego odcięcia jej od źródła ciepła zaworem. Zabrania się stosowania zawężeń na rurze pomiędzy urządzeniem a grupą bezpieczeństwa oraz montowania jakichkolwiek zaworów odcinających.

Miejsce montażu grupy bezpieczeństwa należy tak dobrać, żeby w razie awaryjnego wypływu cieczy z zaworu bezpieczeństwa (rys. 1 – nr 6) strumień nie był skierowany na osoby znajdujące się w pobliżu. Do zaworu bezpieczeństwa należy podłączyć rurę odprowadzającą zrzut cieczy do kanalizacji, w taki sposób, żeby zrzut był widoczny, a rura nie była podłączona na stałe z kanalizacją, eliminując możliwość wystąpienia podciśnienia. Rura odprowadzająca nie powinna być mniejsza niż  $\frac{3}{4}$ " i ułożona w taki sposób, żeby umożliwić grawitacyjny spływ cieczy.

## Budowa i wymiary montażowe

1. Korpus
2. Listwa montażowa
3. Gwint wewnętrzny  $\frac{3}{4}$ " (Przyłącze instalacji)
4. Gwint wewnętrzny  $\frac{3}{4}$ " (Montaż naczynia przeponowego)
5. Manometr  $\frac{1}{4}$ " 4 lub 10 bar
6. Zawór bezpieczeństwa  $\frac{1}{2}$ " (3 lub 6 bar)
7. Odpowietrznik automatyczny  $\frac{1}{2}$ "



Maksymalna montażowa średnica zbiornika przeponowego to 320 mm.

W celu uruchomienia podłączonej grupy bezpieczeństwa należy uzupełnić instalację cieczą i dokładnie odpowietrzyć korpus poprzez odpowietrznik automatyczny.

**UWAGA: Po zakończeniu odpowietrzaniu należy zakręcić odpowietrznik automatyczny poprzez nakrętkę /kapturek znajdującą się na górze odpowietrznika.**

Podczas pierwszego napełniania instalacji z podłączoną grupą bezpieczeństwa należy wizualnie sprawdzić szczelność połączeń.

## Obsługa i prace serwisowe

**UWAGA:** obsługa oraz prace serwisowe powinny być przeprowadzane tylko przez wykwalifikowane osoby.

Grupę bezpieczeństwa należy okresowo kontrolować w następujący sposób:

- wizualnie sprawdzając szczelność zaworu bezpieczeństwa, odpowietrznika oraz korpusu.
- poprzez okresowe przekręcenie pokrętki zaworu bezpieczeństwa i sprawdzenie, czy następuje jego otwarcie i wypływ cieczy, a następnie zamknięcie i zablokowanie wypływu. Czynność tę powinno się przeprowadzać raz na 3 miesiące.

### Prace serwisowe:

**UWAGA.** Wszelkie prace serwisowe powinny być przeprowadzane po uprzednim wystudzeniu instalacji oraz opróżnieniu z cieczy i ciśnienia.

1. Odpowietrznik automatyczny – w przypadku wycieku cieczy z odpowietrznika należy wykręcić odpowietrznik z zaworu stopowego, do którego jest wkręcony odpowietrznik, a następnie usunąć wszystkie zanieczyszczenia z jego wnętrza.
2. Zawór bezpieczeństwa – w przypadku przeciekania zaworu, podczas gdy ciśnienie w instalacji jest niższe niż wartość zaworu, należy: przekręcić pokrętkę zaworu kilkakrotnie tak, żeby usunąć możliwe osadzone zanieczyszczenia.

## Dane techniczne

**Maksymalne ciśnienie robocze:**

- MGB 3 bar
- MGB 6 bar

**Maksymalna temperatura pracy: 95°C**

**Maksymalne stężenie glikolu: 50%**

**Zakres manometru: 0–4 i 0–10 bar**

**Maks. średnica zbiornika przeponowego: 320 mm**

**Maks. obciążenie 45 kg**

## Deklaracja zgodności WE/UE

Produkt podlega dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE

i zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie jest znakowany znakiem CE.

Pełna instrukcja dostępna na [www.dambat.pl](http://www.dambat.pl), w zakładce „instrukcje”

