



IBO MIX TVR 25/45-50-55 IBO MIX TVR 32/45-50-55

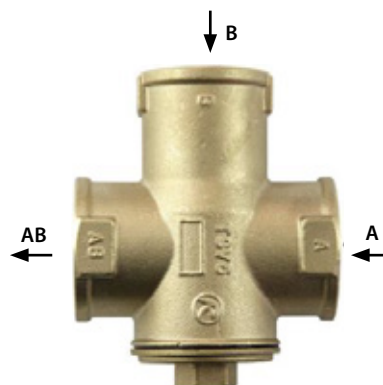
Zawór ochrony
powrotu

NOWOŚĆ

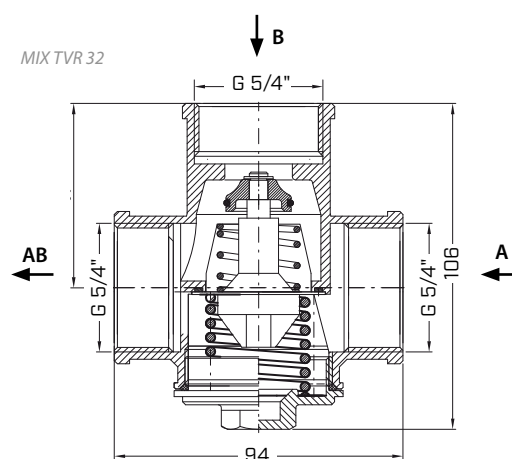
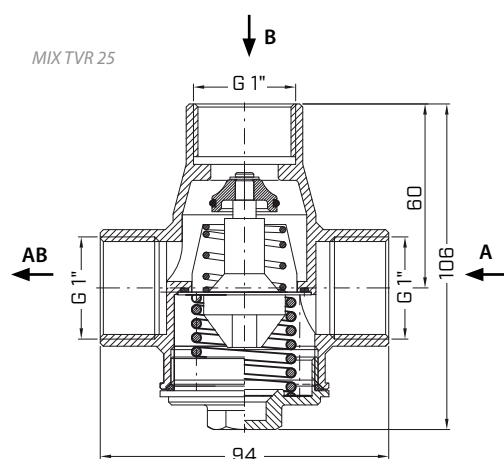
Termostatyczny zawór mieszający IBO MIX TVR utrzymuje temperaturę wody powrotnej do kotła co najmniej na poziomie temperatury otwarcia zaworu, zapobiegając w ten sposób korozji niskotemperaturowej kotła. Dzięki temu kocioł pracuje z większą wydajnością, a jego żywotność jest wydłużona.

Termostatyczny zawór mieszający IBO MIX TVR miesza zimną wodę powracającą z instalacji grzewczej lub zasobnika z ciepłą wodą z gorącą wodą wychodzącą z kotła, utrzymując w ten sposób ciepłą wodę powracającą do kotła, a tym samym powierzchnie wymiennika ciepła, w temperaturze, w której nie następuje kondensacja.

Do swojego działania nie potrzebuje zaworu równoważącego, gdyż posiada automatyczną kontrolę przepływu ciepłej wody na wejściu z by-passu



DANE TECHNICZNE	MIX TVR-25	MIX TVR-32
Jasność nominalna	25 DN	32 DN
Maks. ciśnienie robocze	6 bar	6 bar
Gwinty przyłączeniowe (gwint wewnętrzny)	1"	5/4"
Współczynnik przepływu Kvs od A do AB	6,2 m ³ /h	7,0 m ³ /h
Współczynnik przepływu Kvs od B do AB	4,4 m ³ /h	4,9 m ³ /h
Masa zaworu	0,77 kg	0,87 kg
Wymiar O-ringa pod korkiem	ø 45 × 3 mm	ø 45 × 3 mm





IBOMAT API 25/45-50-55

NOWOŚĆ

Grupa pompowa ochrony powrotu IBOMAT API 25/45-50-55 to kompleksowe rozwiązanie dla zabezpieczenia przed korozją niskotemperaturową kotła. Jest zaprojektowana do bezpośredniego montażu na rurze powrotnej wymiennika wodnego. Odległość osi rury od ściany powinna wynosić minimum 100 mm, aby w razie potrzeby umożliwić wyjęcie izolacji. IBOMAT jest przeznaczony do kominków z wymiennikiem wodnym i kotłów na paliwo stałe.

Zakres dostawy:

Grupa ochrony powrotu (zawór TSV3, pompa obiegowa IPRO API z przewodem elektrycznym, półrubunek z zaworem, izolacja grupy wraz z termometrem).



DANE TECHNICZNE	MAKSYMALNA MOC KOTŁA
IBOMAT 25/45 dla temperatury otwarcia 45°C	Maksimum 46 kW
IBOMAT 25/50 dla temperatury otwarcia 50°C	Maksimum 42 kW
IBOMAT 25/55 dla temperatury otwarcia 55°C	Maksimum 36 kW
Minimalna i maksymalna temperatura robocza	5-95°C
Maksymalne ciśnienie robocze	6 bar
Min. ciśnienie robocze	0,5 bar
Minimalna i maksymalna temperatura otoczenia	5-40°C
Maksymalna wilgotność otoczenia	80%
Zakres sterowania	temp. otwarcia zaworu +5°C
Współczynnik Kvs zaworu (kierunek A>AB)	6,2 m³/godzinę
Współczynnik Kvs zaworu (kierunek A>AB)	4,4 m³/godzinę
Zasilanie	230 V, 50 Hz
Materiał izolacyjny	EPP RG 60 g/l
Wymiary gabarytowe	325 / 140 / 220 mm
Całkowity ciężar	3,25 kg
Połączenia	3 x GW 1" F
Przeznaczenie	Utrzymywanie przy pomocy zaworu termostatycznego temperatury powrotu z instalacji do kotła / kominka
Zastosowanie	Do kotłów na paliwo stałe i kominków; zapobiega korozji w niskiej temperaturze
Opis	Składa się z pompy API 25-60/180, zaworu TSV3B (z automatycznym równoważeniem obejściowym), termometru i izolacji
Płyn roboczy	Woda, maks. 50% roztworu
Instalacja	Na rurze powrotnej, minimalna odległość osi rury od ściany wynosi 100 mm

Opis funkcji zaworu ochrony powrotu TSV3B:

Zawór TSV3B jest wyposażony w zintegrowaną wkładkę termostatyczną, która zamknie wlot „A” (z systemu grzewczego), jeśli temperatura wody powrotnej do kotła (wylot „AB”) jest niższa od temperatury otwarcia. Gdy tylko temperatura otwarcia zostanie osiągnięta, wówczas termostat rozpoczyna wolne otwieranie wlotu „A” i miesza zimną wodę powrotną instalacji.

W tym samym czasie zawór zamyka wlot „B”, ograniczając w ten sposób przepływ gorącej wody wpływającej z obejścia, aż do jego całkowitego szczelnego zamknięcia. Dzięki temu nie jest potrzebny żaden zawór równoważący.

