

EBO 15-15

NOWOŚĆ



Pompy EBO 15-15 są przeznaczone do ciągłej pracy przy cyrkulacji wody. Pompa przeznaczona wyłącznie dla wody pitnej.

Zalety:

- Łatwa instalacja i uruchomienie
- Niskie zużycie energii.
- Wysoka sprawność energetyczna została osiągnięta dzięki zastosowaniu w rotorze silnika magnesu stałego
- Wysoki komfort użytkowania
- Niski poziom hałasu pompy i całego systemu
- W porównaniu z tradycyjną pompą cyrkulacyjną, zużycie energii pompy serii
- EBO 15-15 jest bardzo niskie i może osiągnąć w zależności od instalacji nawet 2 W

Dane techniczne:

- Zasilanie elektryczne: $1 \times 230 \text{ V} + 6\% / -10\%$, 50 Hz, PE
- Zużycie energii: 2-9 W
- Zabezpieczenie silnika: nie ma potrzeby dodatkowego zabezpieczenia silnika

- Maks. dopuszczalna wilgotność powietrza (RH): 95%
- Aby zapobiec skraplaniu się pary wodnej na panelu sterowania i stojanie, temperatura wody tłoczonej przez pompę musi być zawsze wyższa niż temperatura otoczenia
- Dopuszczalne maks. ciśnienie systemu wynosi 10 bar
- Klasa izolacji: F
- Stopień ochrony IP 44
- Min. ciśnienie na wejściu:
 - $< 85^\circ\text{C}$ – 0,20 bar – 2 m słupa H_2O
 - $< 90^\circ\text{C}$ – 0,28 bar – 2,8 m słupa H_2O
- Ciśnienie akustyczne pracującej pompy: 43 dB (A)
- Dopuszczalna temperatura otoczenia: $0-40^\circ\text{C}$
- Zakres temperatur pompowanej cieczy: $85-90^\circ\text{C}$

EAN	Model	Podnoszenie (m)	Wydajność (l/min)	Moc silnika (W)	Zasilanie (V)	Średnica króćców / śrubunku (cale)	Rozstaw króćców (mm)	Waga (kg)
5903887259293	EBO 15-15	1,2	10	9	230	½	72	