

Циркуляционные насосы фильтры и сосуды под давлением



Кто мы есть?

Dambat поставляет насосное оборудование высочайшего качества с 1999 года. С самого начала своей деятельности Dambat на 100% опирается на польский капитал и техническую мысль.

Мы пользуемся признанием специалистов на польском рынке и благодаря постоянному развитию наладили сотрудничество с контрагентами из Европы. Мы сотрудничаем с лучшими мировыми производителями, используя их комплектующие и обмениваясь знаниями и опытом для создания лучших продуктов. Мы являемся производителем и владельцем бренда IBO Pomru уже более 20 лет. В 2021 году мы расширили свое портфолио профессиональным брендом продукции – iPRO – и стали официальным представителем в Польше итальянского бренда DRENO, производящего насосы для сточных вод.

Компания Дамбат начала свою деятельность в 1999 году и с самого начала строила свое развитие на понимании потребностей клиентов, обеспечении их высококачественной продукцией. Благодаря опыту и знаниям квалифицированного персонала, а также регулярному развитию продукции, Dambat стала значимым производителем водяных насосов на европейском рынке.

Для постоянного развития мы сотрудничаем со всемирно известными производителями приборов и оборудования для воды, одновременно добиваясь того, чтобы наше предложение становилось более привлекательным.

Благодаря многолетнему опыту в сочетании со знаниями и пониманием того, насколько важна надежность, Dambat предоставляет продукцию высочайшего качества всем заказчикам, решившим выбрать наше предложение.

Глоссарий сокращений единиц измерения

atm – атм
bar – бар
cale – дюймы
cm – см
dB – дБа
GW – внутренний поток
GZ – внешняя резьба
Hz – Гц
kg – кг
kN – кН
kW – кВт
IP (ingress protection) – степень защиты
L – л
l/min – л/мин
m – м
m³/h – м³/ч
mm – мм
min – мин
MPa – МПа
N – Н
N/mm² – Н/мм²
PN – номинальное давление
RPM – обороты в минуту
s – с
V – Вт
W – Вольты
Q – лифтинг



Циркуляционные насосы



MAGI 2	BETA 2
MAGI MAX	NOVA
MAGI H	NOVA MAX
AMG AMG SOLAR	PANDA
IVO	OHI PRO

Циркуляционные



EPI 15-15	OHI 15-60/130 BR
CPI 15-15	OHI 25-60/130 BR
E-IBO 15-14 E-IBO PRO 15-14	IPML
BETA 2 25-60/130 BR	

Насосные группы / Аксессуары



GP PRO BO GP PRO 3D-S GP	GP MIX T
PRO 3D-T	IBOMAT API 25/45-50-55
Распределители	

MAGI 2

Коэффициент энергоэффективности насосов серии MAGI 2 составляет:

$$EEI \leq 0,23$$

что в соответствии с Регламентом Комиссии (ЕС) № 622/2012 является эталонным критерием для наиболее энергоэффективных циркуляционных насосов.

Циркуляционный насос серии MAGI 2 оснащен двигателем с постоянными магнитами и регулятором перепада давления, который автоматически и непрерывно регулирует производительность насоса в соответствии с фактическими потребностями системы. Панель управления насосом расположена на передней стороне двигателя, что упрощает эксплуатацию пользователем. На его панели отображается текущий расход электроэнергии.

В комплект насоса входит набор резьбовых соединений и переходник для подключения кабеля.

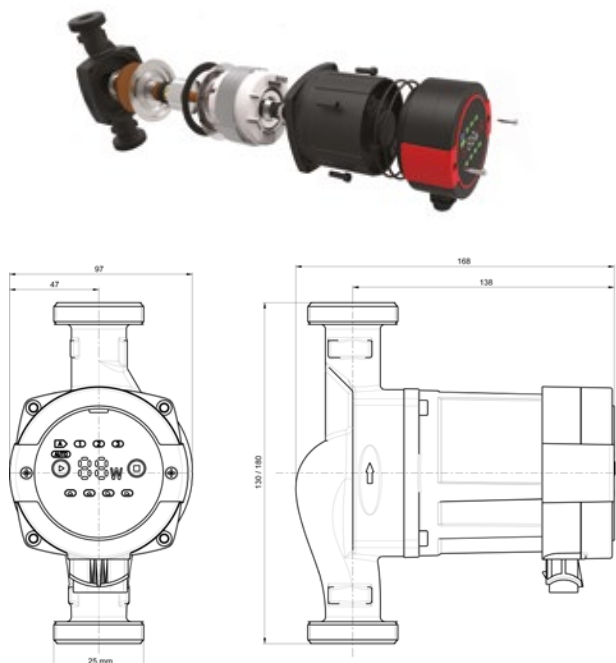
Насос имеет 8 режимов работы:

- AUTO (заводская настройка) – кривая характеристики пропорционального давления от самого высокого до самого низкого
- LPP / HPP – кривые пропорционального давления
- LCP / HCP – кривые постоянного давления
- I / II / III – кривые постоянной скорости вращения

Применение:

Циркуляционный насос серии MAGI 2 лучше всего подходит для следующих систем:

- Система отопления с постоянной температурой и переменным потоком
- Система отопления с переменной температурой трубопровода
- Система отопления с ночным режимом
- Система кондиционирования
- Промышленная система циркуляции
- Система центрального отопления дома и система горячего водоснабжения дома



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz	
Защита двигателя	Нет необходимости в дополнительной защите двигателя	
Степень защиты	IP 44	
Класс изоляции	H	
Макс. относительная влажность окружающей среды	≤ 95%	
Макс. давление в системе центрального отопления	1 MPa	
Мин. входное давление всасывания в зависимости от температуры теплоносителя	Температура теплоносителя	Мин. входное давление
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 110°C	0,1 MPa
Соответствие требованиям EMC	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Звуковое давление работающего насоса	43 dB (A)	
Допустимая температура окружающей среды	0–40°C	
Макс. нагрев поверхности насоса	≤ 115°C	
Диапазон температур перекачиваемой жидкости	2–110°C	

Модель	Количество режимов работы	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
MAGI 2 25-40/180	8	4	50	5–22	1½ / 1	180	2,6
MAGI 2 25-60/130	8	6	55	5–45	1½ / 1	130	2,8
MAGI 2 25-60/180	8	6	55	5–45	1½ / 1	180	3
MAGI 2 25-80/180	8	8	90	5–70	1½ / 1	180	3,2
MAGI 2 32-80/180	8	8	90	5–70	2 / 1¼	180	3,4



MAGI MAX

Коэффициент энергоэффективности насосов серии MAGI MAX:

$$EEI \leq 0,23$$

Циркуляционный насос серии MAGI MAX оснащен двигателем с постоянными магнитами и регулятором перепада давления, который автоматически и непрерывно регулирует производительность насоса в соответствии с фактическими потребностями системы. Панель управления насосом расположена на передней стороне двигателя, что упрощает эксплуатацию пользователем. На его панели отображается текущий расход электроэнергии. В комплект насоса входит набор резьбовых соединений и переходник для подключения кабеля.

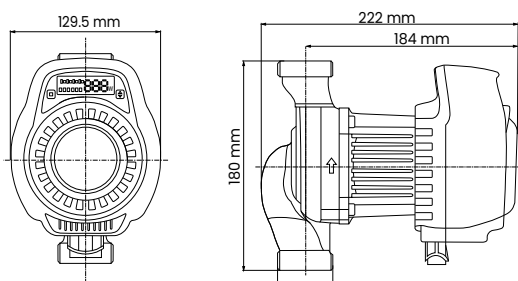
Насос имеет 9 режимов работы:

- ECO (заводская настройка) – кривая характеристики пропорционального давления от самого высокого до самого низкого
- PP2 / PP3 / PP4 / PP5 – кривые пропорционального давления
- CP2 / CP3 / CP4 / CP5 – кривые постоянного давления

Применение:

Циркуляционный насос серии MAGI MAX лучше всего подходит для следующих систем:

- Система отопления с постоянной температурой и переменным потоком
- Система отопления с переменной температурой трубопровода
- Система отопления с ночным режимом
- Система кондиционирования
- Промышленная система циркуляции
- Система центрального отопления дома и система горячего водоснабжения дома



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Электропитание	1~230 V + 6%/-10%, 50 Hz	
Степень защиты	Нет необходимости в дополнительной защите двигателя	
Степень защиты	IP 44	
Класс изоляции	F	
Макс. относительная влажность окружающей среды	≤ 95%	
Макс. давление в системе центрального отопления	1 MPa	
Мин. входное давление всасывания в зависимости от температуры теплоносителя	Температура теплоносителя	Мин. входное давление
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 95°C	0,1 MPa
Соответствие требованиям EMC	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Звуковое давление работающего насоса	43 dB (A)	
Допустимая температура окружающей среды	0~40°C	
Макс. нагрев поверхности насоса	≤ 110°C	
Диапазон температур перекачиваемой жидкости	2~95°C	
Функция авто-развоздушивания	да	

Модель	Количество режимов работы	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
MAGI MAX 25-100/180	9	10	170	10-180	1½ / 1	180	4,2
MAGI MAX 32-100/180	9	10	180	10-180	2 / 1¼	180	4,6



MAGI H

Коэффициент энергоэффективности насосов серии MAGI H:

$$EEI \leq 0,23$$

Циркуляционный насос серии MAGI H оснащен двигателем с постоянными магнитами и регулятором перепада давления, который автоматически и непрерывно регулирует производительность насоса в соответствии с фактическими потребностями системы. Панель управления насосом расположена на передней стороне двигателя, что упрощает эксплуатацию пользователем. На его панели отображается текущий расход электроэнергии. В комплект насоса входит набор резьбовых соединений и переходник для подключения кабеля.

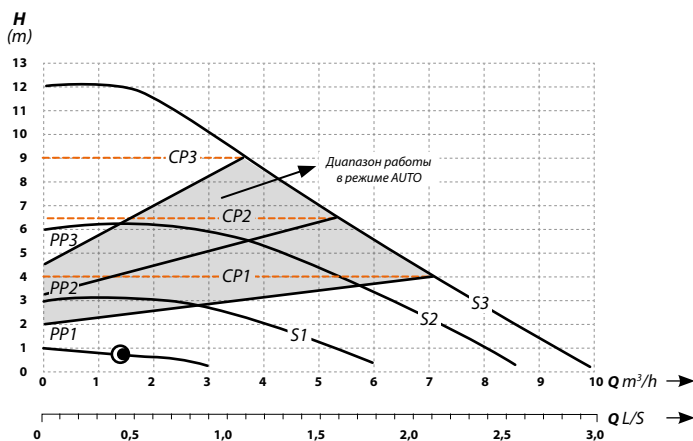
Насос имеет 12 режимов работы:

- AUTO (заводская настройка) – кривая характеристики пропорционального давления от самого высокого до самого низкого
- I / II / III – кривые постоянной скорости вращения
- PP1 / PP2 / PP3 / PP4 – кривые пропорционального давления
- CP1 / CP2 / CP3 / CP4 – кривые постоянного давления.

Применение:

Циркуляционный насос серии MAGI H лучше всего подходит для следующих систем:

- Система отопления с постоянной температурой и переменным потоком
- Система отопления с переменной температурой трубопровода
- Система отопления с ночным режимом
- Система кондиционирования
- Промышленная система циркуляции
- Система центрального отопления дома и система горячего водоснабжения дома



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Электропитание	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz	
Защита двигателя	Нет необходимости в дополнительной защите двигателя	
Степень защиты	IP 42	
Класс изоляции	F	
Макс. относительная влажность окружающей среды	≤ 95%	
Макс. давление в системе центрального отопления	1 MPa	
Мин. входное давление всасывания в зависимости от температуры теплоносителя	Температура теплоносителя	Мин. входное давление
	≤ 75°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 110°C	0,1 MPa
Соответствие требованиям EMC	EN61000-4-4	
Звуковое давление работающего насоса	43 dB (A)	
Допустимая температура окружающей среды	0–40°C	
Макс. нагрев поверхности насоса	≤ 120°C	
Диапазон температур перекачиваемой жидкости	2–110°C	
Функция авто-развоздушивания	да	

Модель	Количество режимов работы	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
MAGI H 25-120/180	12	12	160	7–180	1½ / 1	180	3,4
MAGI H 32-120/180	12	12	160	7–180	2 / 1¼	180	3,8

AMG | AMG SOLAR

Поддержка ШИМ-сигнала
AMG SOLAR – насос для солнечных систем

Коэффициент энергоэффективности насосов серии AMG:

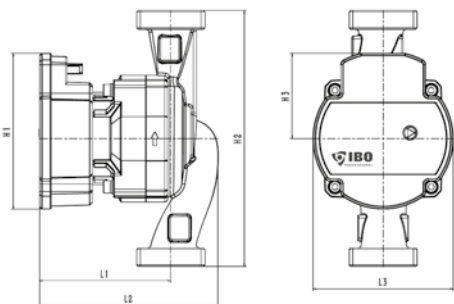
$$EEI \leq 0,20$$

Насосы предназначены для принудительной циркуляции в системах, оснащенных электронным процессором, автоматически управляющим работой насосов, что в сочетании с преобразователем частоты позволяет существенно экономить потребление электроэнергии. Используется в системах центрального отопления и в солнечных системах. Насосы оснащены процессором, позволяющим выбирать один из 10 режимов работы в зависимости от потребностей системы. Потребляемый ток составляет от 1/10 до 1/3 по сравнению с классическими насосами. В комплект насоса входит набор резьбовых соединений и шнур питания.

Применение:

Циркуляционный насос серии AMG лучше всего подходит для следующих систем:

- Система отопления с постоянной температурой и переменным потоком
- Система отопления с переменной температурой трубопровода
- Система отопления с ночным режимом
- Система кондиционирования
- Промышленная система циркуляции
- Система центрального отопления дома и система горячего водоснабжения дома



Модель	Размеры (mm)					
	L1	L2	L3	H1	H2	H3
AMG XX-XX/130					130	
AMG XX-XX/180	93	126	99	110	180	60

Модель	Количество режимов работы	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
AMG 15-60/130	10	6,1	48	45	1 / ½*	130	1,6
AMG 25-60/130	10	6,1	55	45	1½ / 1	130	1,8
AMG 25-80/130	10	8,1	60	65	1½ / 1	130	1,8
AMG 25-40/180	10	4,1	42	22	1½ / 1	180	2
AMG 25-60/180	10	6,1	55	45	1½ / 1	180	2
AMG 25-80/180	10	8,1	65	65	1½ / 1	180	2
AMG 32-80/180	10	8,1	70	65	2 / 1¼	180	2,2
AMG SOLAR 25-80/180	10	8,1	65	65	1½ / 1	180	1,9

* Внешняя резьба.



AMG

AMG SOLAR

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Электропитание	1~230 V + 6%/-10%, 50 Hz	
Защита двигателя	Нет необходимости в дополнительной защите двигателя	
Степень защиты	IP44	
Класс изоляции	E	
Макс. относительная влажность окружающей среды	≤ 95%	
Макс. давление в системе центрального отопления	1 MPa	
Мин. входное давление всасывания в зависимости от температуры теплоносителя	Температура теплоносителя	Мин. входное давление
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 110°C	0,1 MPa
Соответствие требованиям EMC	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Звуковое давление работающего насоса	43 dB (A)	
Допустимая температура окружающей среды	0-40°C	
Макс. нагрев поверхности насоса	AMG:	AMG SOLAR:
	≤ 115°C	≤ 125°C
Диапазон температур перекачиваемой жидкости	2-110°C	


IVO


Коэффициент энергоэффективности насосов серии IVO:

$$EEI \leq 0,23$$

в соответствии с Регламентом Комиссии (ЕС) № 622/2012 является эталонным критерием для **наиболее энергоэффективных циркуляционных насосов**.

Циркуляционный насос серии IVO оснащен двигателем с постоянными магнитами и регулятором перепада давления, который автоматически и непрерывно регулирует производительность насоса в соответствии с фактическими потребностями системы. Панель управления насосом расположена на передней стороне двигателя, что упрощает эксплуатацию пользователем. На его панели отображается текущий расход электроэнергии. В комплект насоса входит набор резьбовых соединений и переходник для подключения кабеля.

Насос имеет 8 режимов работы:

- AUTO (заводская настройка) – кривая характеристики пропорционального давления от самого высокого до самого низкого
- LPP / HPP – кривые пропорционального давления
- LCP / HCP – кривые постоянного давления
- I / II / III – кривые постоянной скорости вращения

Применение:

Циркуляционный насос серии IVO лучше всего подходит для следующих систем:

- Система отопления с постоянной температурой и переменным потоком
- Система отопления с переменной температурой трубопровода
- Система отопления с ночным режимом
- Система кондиционирования
- Промышленная система циркуляции
- Система центрального отопления дома и система горячего водоснабжения дома

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz	
Защита двигателя	Нет необходимости в дополнительной защите двигателя	
Степень защиты	IP 44	
Класс изоляции	H	
Макс. относительная влажность окружающей среды	≤ 95%	
Макс. давление в системе центрального отопления	1 MPa	
Мин. входное давление всасывания в зависимости от температуры теплоносителя	Температура теплоносителя	Мин. входное давление
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 110°C	0,05 MPa
Соответствие требованиям EMC	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Звуковое давление работающего насоса	43 dB (A)	
Допустимая температура окружающей среды	0–40°C	
Макс. нагрев поверхности насоса	≤ 115°C	
Диапазон температур перекачиваемой жидкости	2–110°C	

Модель	Количество режимов работы	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
IVO 25-40/180	8	4	50	5–22	1½ / 1	180	2,6
IVO 25-60/180	8	6	55	5–45	1½ / 1	180	3
IVO 25-80/180	8	8	70	5–60	1½ / 1	180	3,2
IVO 32-80/180	8	8	80	5–60	2 / 1¼	180	3,4



BETA 2



Коэффициент энергоэффективности насосов серии BETA 2 составляет:

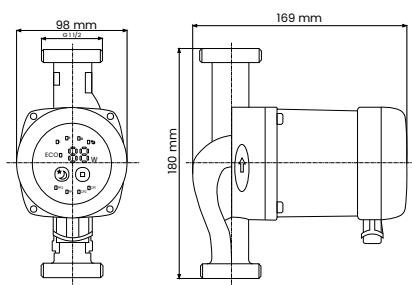
$$EEI \leq 0,23$$

Насосы предназначены для принудительной циркуляции в системах центрального отопления и солнечных системах. Насосы оснащены электронным процессором, автоматически управляющим работой насосов, что в сочетании с преобразователем частоты позволяет существенно уменьшить потребление электроэнергии. Используемый процессор позволяет выбрать один из 8 режимов работы в зависимости от потребностей системы. Потребление тока составляет от 1/10 до 1/3 по сравнению с классическими насосами. В комплект насоса входит набор резьбовых соединений и шнур питания.

Применение:

Циркуляционный насос серии BETA 2 лучше всего подходит для следующих систем:

- Система отопления с постоянной температурой и переменным потоком
- Система отопления с переменной температурой трубопровода
- Система отопления с ночным режимом
- Система кондиционирования
- Промышленная система циркуляции
- Система центрального отопления дома и система горячего водоснабжения дома



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz	
Защита двигателя	Нет необходимости в дополнительной защите двигателя	
Степень защиты	IP 44	
Класс изоляции	F	
Макс. относительная влажность окружающей среды	≤ 95%	
Макс. давление в системе центрального Отопления	1 MPa	
Мин. входное давление всасывания в зависимости от температуры теплоносителя	Температура теплоносителя	Мин. входное давление
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 110°C	0,1 MPa
Соответствие требованиям EMC	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Звуковое давление работающего насоса	43 dB (A)	
Допустимая температура окружающей среды	0–40°C	
Макс. нагрев поверхности насоса	≤ 115°C	
Диапазон температур перекачиваемой жидкости	2–110°C	

Модель	Количество режимов работы	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
BETA 2 25-40/180	8	4	48	22	1½ / 1	180	2,8
BETA 2 25-60/130	8	6	55	45	1½ / 1	130	3,1
BETA 2 25-60/180	8	6	55	45	1½ / 1	180	3,0
BETA 2 25-80/180	8	8	70	60	1½ / 1	180	–
BETA 2 32-80/180	8	8	80	60	2 / 1¼	180	–

NOVA

Коэффициент энергоэффективности насосов серии NOVA:

$$EEI \leq 0,20$$

Циркуляционный насос серии NOVA оснащен двигателем с постоянными магнитами и регулятором перепада давления, который автоматически и непрерывно регулирует производительность насоса в соответствии с фактическими потребностями системы. Панель управления насосом расположена на передней стороне двигателя, что упрощает эксплуатацию пользователем. На его панели отображается текущий расход электроэнергии. В комплект насоса входит набор резьбовых соединений и переходник для подключения кабеля.

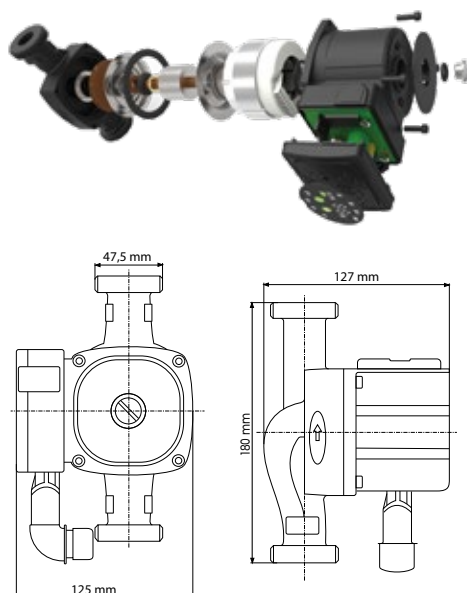
Насос имеет 8 режимов работы:

- AUTO (заводская настройка) – кривая характеристики пропорционального давления от самого высокого до самого низкого
- BL1 / BL2 – кривые пропорционального давления
- HD1 / HD2 – кривые постоянного давления
- HS1 / HS2 / HS3 – кривые постоянной скорости вращения

Применение:

Циркуляционный насос серии NOVA лучше всего подходит для следующих систем:

- Система отопления с постоянной температурой и переменным потоком
- Система отопления с переменной температурой трубопровода
- Система отопления с ночным режимом
- Система кондиционирования
- Промышленная система циркуляции
- Система центрального отопления дома и система горячего водоснабжения дома



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Электропитание	1 × 230 V + 6%/-10%, 50 Hz	
Защита двигателя	Нет необходимости в дополнительной защите двигателя	
Степень защиты	IP 44	
Класс изоляции	F	
Макс. относительная влажность окружающей среды	≤ 95%	
Макс. давление в системе центрального Отопления	1 MPa	
Мин. входное давление всасывания в зависимости от температуры теплоносителя	Температура теплоносителя	Мин. входное давление
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 95°C	0,05 MPa
Соответствие требованиям EMC	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Звуковое давление работающего насоса	43 dB (A)	
Допустимая температура окружающей среды	0–40°C	
Макс. нагрев поверхности насоса	≤ 110°C	
Диапазон температур перекачиваемой жидкости	2–95°C	

Модель	Количество режимов работы	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
NOVA 25-40/180	8	4	50	5–22	1½ / 1	180	2,8
NOVA 25-60/180	8	6	55	5–45	1½ / 1	180	3
NOVA 25-60/130	8	6	55	5–45	1½ / 1	130	2,9

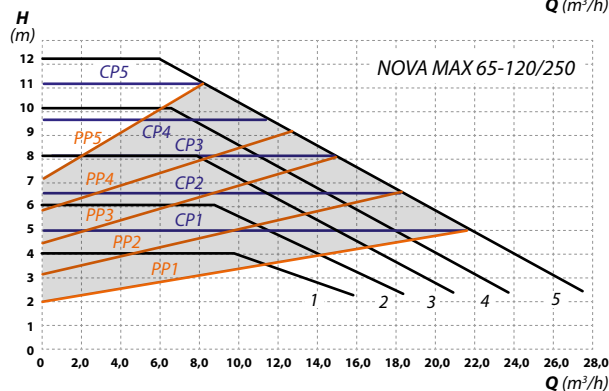
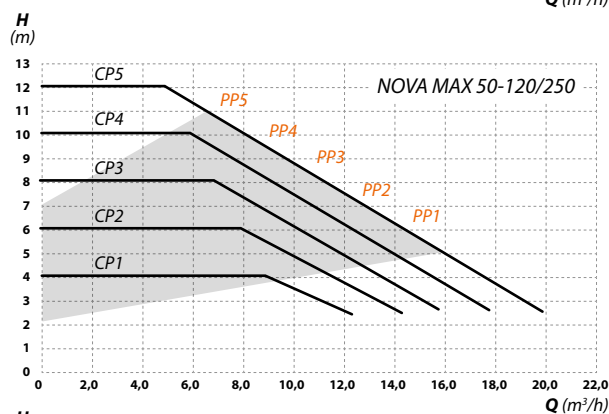
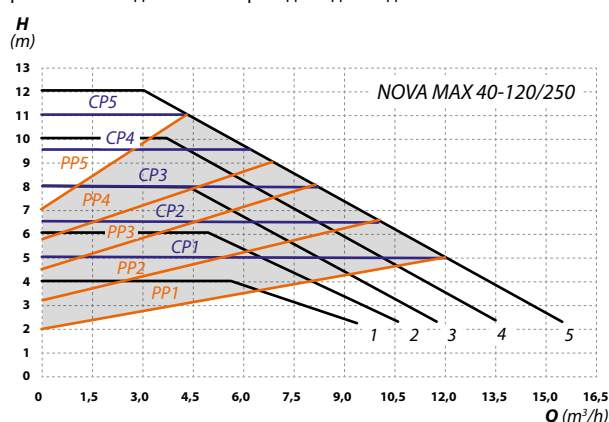


NOVA MAX

Коэффициент энергоэффективности насосов серии NOVA MAX:

$$EEI \leq 0,23$$

Циркуляционный насос серии NOVA MAX оснащен двигателем с постоянными магнитами и регулятором перепада давления, который автоматически и непрерывно регулирует производительность насоса в соответствии с фактическими потребностями системы. Панель управления насосом расположена на передней стороне двигателя, что упрощает эксплуатацию пользователем. На его панели отображается текущий расход электроэнергии. В комплект насоса входит набор резьбовых соединений и переходник для подключения кабеля.



Насос имеет 16 режимов работы:

- AUTO (заводская настройка) – кривая характеристики пропорционального давления от самого высокого до самого низкого
- PP1 / PP2 / PP3 / PP4 / PP5 – кривые пропорционального давления
- CP1 / CP2 / CP3 / CP4 / CP5 – кривые постоянного давления
- I / II / III / IV / V – кривые постоянной скорости вращения

Применение:

Циркуляционный насос серии NOVA MAX лучше всего подходит для следующих систем:

- Система отопления с постоянной температурой и переменным потоком
- Система отопления с переменной температурой трубопровода
- Система отопления с ночным режимом
- Система кондиционирования
- Промышленная система циркуляции
- Системы центрального отопления и горячего водоснабжения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Электропитание	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz	
Защита двигателя	Нет необходимости в дополнительной защите двигателя	
Степень защиты	IP 44	
Класс изоляции	H	
Макс. относительная влажность окружающей среды	≤ 95%	
Макс. давление в системе центрального отопления	1 MPa	
Мин. входное давление всасывания в зависимости от температуры теплоносителя	Температура теплоносителя	Мин. входное давление
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 95°C	0,1 MPa
Соответствие требованиям EMC	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Звуковое давление работающего насоса	43 dB (A)	
Допустимая температура окружающей среды	0–40°C	
Макс. нагрев поверхности насоса	≤ 115°C	
Диапазон температур перекачиваемой жидкости	2–110°C	

Модель	Количество режимов работы	Подъем (м)	Производительность (л/мин)	Мощность двигателя (W)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
NOVA MAX 40-120/250	16	12	275	15–600	DN40	250	17,5
NOVA MAX 50-120/250	16	12	350	15–600	DN50	250	18
NOVA MAX 65-120/250	16	12	350	15–600	DN65	250	18

PANDA

НОВИНКА

Коэффициент энергоэффективности насосов серии PANDA:

$E_{EI} \leq 0,17$ (PANDA 25-40/180)

$E_{EI} \leq 0,19$ (PANDA 25-60/180)

Циркуляционный насос серии PANDA оснащен двигателем с постоянными магнитами и регулятором перепада давления, который автоматически и непрерывно регулирует производительность насоса в соответствии с фактическими потребностями системы. Панель управления насосом расположена на передней стороне двигателя, что упрощает эксплуатацию пользователем. На его панели отображается текущий расход электроэнергии. В комплект насоса входит набор резьбовых соединений и переходник для подключения кабеля.

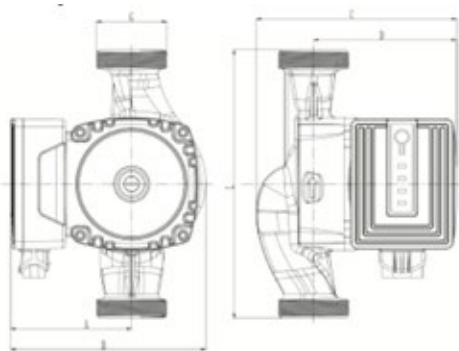
Насос имеет 4 режима работы:

- AUTO (заводская настройка) – кривая характеристики пропорционального давления от самого высокого до самого низкого
- HS1 / HS2 / HS3 – кривые постоянной скорости вращения

Применение:

Циркуляционный насос серии PANDA лучше всего подходит для следующих систем:

- Система отопления с постоянной температурой и переменным потоком
- Система отопления с переменной температурой трубопровода
- Система отопления с ночным режимом
- Система кондиционирования
- Промышленная система циркуляции
- Система центрального отопления дома и система горячего водоснабжения дома



Модель	Размеры (mm)					Диаметр резьбы (cale)
	A	B	C	D	L	G
PANDA 25-40/180	81	131	142	106	180	1½
PANDA 25-60/180	81	131	142	106	180	1½



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Электропитание	1 × 230 V + 6%/-10%, 50 Hz	
Защита двигателя	Нет необходимости в дополнительной защите двигателя	
Степень защиты	IP 44	
Класс изоляции	F	
Макс. относительная влажность окружающей среды	≤ 95%	
Макс. давление в системе центрального Отопления	1 MPa	
Мин. входное давление всасывания в зависимости от температуры теплоносителя	Температура теплоносителя	Мин. входное давление
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 95°C	0,05 MPa
Соответствие требованиям EMC	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Звуковое давление работающего насоса	43 dB (A)	
Допустимая температура окружающей среды	0–40°C	
Макс. нагрев поверхности насоса	≤ 110°C	
Диапазон температур перекачиваемой жидкости	2–95°C	

Модель	Количество режимов работы	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
PANDA 25-40/180	4	4	50	5–22	1½ / 1	180	2,4
PANDA 25-60/180	4	6	55	5–45	1½ / 1	180	2,4

OHI PRO



Национальный центр
общественного
здравоохранения.
Изделие с сертификатом

OHI PRO — серия безсальниковых циркуляционных насосов повышенной долговечности.

В насосах используется керамический вал повышенной плотности и подшипники скольжения. Долговечность двигателя и лучшие электрические параметры были достигнуты за счет использования обмоток с более прочной изоляцией класса F. При производстве насосов серии OHI PRO все производственные процессы выполняются роботами.

После каждого этапа производства роботы также проверяют качество полуфабрикатов.

В конце насос проверяется электрически и гидравлически. За счет автоматизации производственного процесса конечный продукт получается высочайшего качества, и это качество повторяется в каждом экземпляре. Все эти усовершенствования позволили нам продлить гарантийный срок до 3 лет. В комплект насоса входит набор резьбовых соединений и шнур с вилкой.

Насосы в стандартной комплектации имеют 3 регулируемые передачи, что позволяет изменять рабочие параметры в зависимости от потребностей пользователя и системы.

Благодаря конструкции и высокому качеству используемых материалов насосы очень тихие.

Основой создания насоса OHI PRO стала уверенность в необходимости создания устройства с более прочной и надежной конструкцией по сравнению с общедоступными циркуляционными насосами.



Модель	Передача	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
OHI PRO 15-60/130	1	3,7	27	46	1 / ¾*	130	2,6
	2	5,2	39	63			
	3	5,9	55	93			
OHI PRO 25-40/180	1	2,4	30	38	1½ / 1	180	2,4
	2	3,4	43	53			
	3	3,9	54	71			
OHI PRO 25-60/130 OHI PRO 25-60/180	1	3,4	30	46	1½ / 1	130 180	3
	2	4,9	45	63			
	3	5,7	63	93			
OHI PRO 32-60/180	1	3,7	37	46	2 / 1¼	180	2,8
	2	5	56	63			
	3	5,8	75	93			
OHI PRO 25-80/180	1	6	59	150	1½ / 1	180	4,6
	2	7	89	220			
	3	7,4	102	270			
OHI PRO 32-80/180	1	6	74	150	2 / 1¼	180	4,6
	2	7,6	115	220			
	3	8	159	270			

* Внешняя резьба.

EPI 15-15

НОВИНКА



Национальный центр общественного здравоохранения. Изделие с сертификатом



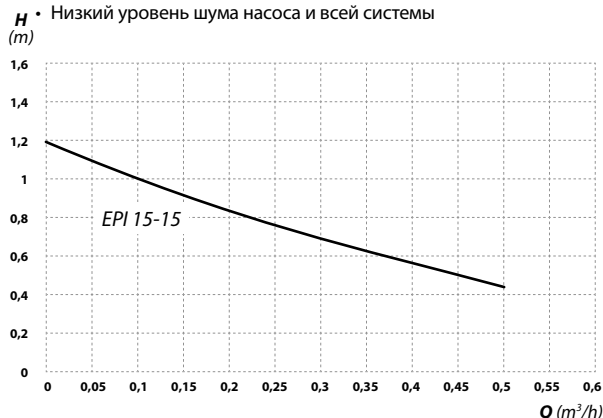
Насосы EPI 15-15 предназначены для непрерывной работы с циркуляцией воды. Насос предназначен только для питьевой воды.

Условия труда:

- Допустимая температура окружающей среды от 1°C до 40°C
- Максимально допустимая влажность воздуха (RH) 95%
- Для предотвращения образования конденсата на панели управления и статоре температура воды, нагнетаемой насосом, всегда должна быть выше температуры окружающей среды

Преимущества:

- Низкое потребление энергии. Высокая энергоэффективность достигнута благодаря использованию постоянного магнита в роторе двигателя. По сравнению с традиционным циркуляционным насосом энергопотребление насоса серии EPI 15-15 очень низкое и может достигать 7 W в зависимости от установки
- Низкий уровень шума насоса и всей системы



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Электропитание	1 × 230 V + 6%/-10%, 50 Hz	
Защита двигателя	Нет необходимости в дополнительной защите двигателя	
Степень защиты	IP44	
Класс изоляции	F	
Макс. относительная влажность окружающей среды	≤ 95%	
Макс. давление в системе центрального отопления	1 MPa	
Мин. входное давление всасывания в зависимости от температуры теплоносителя	Температура теплоносителя	Мин. входное давление
	≤ 85°C	0,02 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 95°C	0,5 MPa
Соответствие требованиям EMC	EN61000-3-2; EN61000-3-3	
Звуковое давление работающего насоса	< 43 dB (A)	
Допустимая температура окружающей среды	0-40°C	
Диапазон температур перекачиваемой жидкости	2-95°C	

Модель	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Потребление тока (A)	Мощность двигателя (W)	Патрубки всасывания / нагнетания (для винтовых соединений) (cal)	Расстояние между патрубками (cm)	Вес (kg)
EPI 15-15	1,2	8,33	0,03	7	1/2	11	1

CPI 15-15

Циркуляционные насосы C.W.U.



Национальный центр общественного здравоохранения. Изделие с сертификатом



Циркуляционные насосы без сальника предназначены для циркуляции горячей воды для бытовых нужд. В системах, не оборудованных насосом для горячей воды, после открытия крана по трубам течет сначала остывшая вода, а затем теплая. Если в системе установлен насос, горячая вода потечет практически сразу после открытия крана. Насос обычно устанавливается перед котлом или баком для горячей воды. Многолетний опыт позволил нам усовершенствовать предыдущую конструкцию и создать новый насос высочайшего качества. Благодаря использованию новейших технологий повышена эффективность и, как следствие, энергопотребление по сравнению со предыдущей конструкцией.

Насос оснащен латунным корпусом и керамическим валом, что делает его практически безотказным.

Преимущества:

- Прочная конструкция
- Тихая работа
- Бесперебойная эксплуатация
- Легкость монтажа
- Насос оснащен кабелем с вилкой

Модель	Передача	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Потребление тока (A)	Мощность двигателя (W)	Температура жидкости (°C)	Патрубки всасывания / нагнетания (для винтовых соединений) (cale)	Установочная длина (mm)	Вес (kg)
CPI 15-15	1	1,7	7,5	0,3	28	2-95	1/2	85	1,6

E-IBO 15-14 | E-IBO PRO 15-14



E-IBO 15-14



E-IBO PRO 15-14

Энергосберегающие циркуляционные насосы для горячего водоснабжения.

Насосы E-IBO 15-14 и E-IBO PRO 15-14 предназначены для непрерывной работы в системах принудительной циркуляции горячей воды для бытовых нужд и в небольших системах отопления. Насосы могут использоваться в системах вентиляции и кондиционирования. Использование циркуляционных насосов позволяет существенно уменьшить расход воды.

По сравнению с традиционными циркуляционными насосами, благодаря использованию двигателя с постоянными магнитами в роторе, энергопотребление насосов серии E-IBO очень низкое и, в зависимости от системы, может достигать до 3 W. Насосы оснащены сферическим рабочим колесом, работающим в различных плоскостях.

Свойства

- Возможность автоматической или ручной настройки параметров насоса под характеристики системы
- Сферический ротор из норила обеспечивает движение в различных плоскостях
- Керамический вал, устойчивый к истиранию
- Корпус из нержавеющей стали
- Кабель, оканчивающийся вилкой

Преимущества

- Простая установка и ввод в эксплуатацию
- Низкое энергопотребление
- Высокая энергоэффективность достигается за счет использования постоянного магнита в роторе двигателя
- Высокий комфорт использования
- Прочная конструкция
- Низкий уровень шума насоса и всей системы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Модель	E-IBO 15-14	E-IBO PRO 15-14
Электропитание	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz PE	1~230 V +6%/-10%, 50Hz PE
Потребление энергии	3-9 W	
Защита двигателя	Нет необходимости в дополнительной защите двигателя	
Степень защиты	IP 44	
Класс изоляции	F	
Макс. относительная влажность окружающей среды	≤ 95%	
Макс. давление в системе центрального Отопления	1 MPa	
Мин. давление всасывания на входе	0,02 MPa	0,019 MPa
Звуковое давление работающего насоса	43 dB (A)	
Допустимая температура окружающей среды	0-40°C	
Диапазон температур перекачиваемой жидкости	2-95°C	

Модель	Передача	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Питание (V)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
E-IBO 15-14	AUTO	1,2	12	9	230	½	72	1
E-IBO PRO 15-14	AUTO	1,2	12	9	230	½	72	1

BETA 2 25-60/130 BR

**Циркуляционные насосы
с бронзовым корпусом**



Насосы оснащены электронным процессором, автоматически управляющим работой насосов, что в сочетании с преобразователем частоты позволяет существенно экономить потребление электроэнергии. Коэффициент энергоэффективности насосов серии BETA – $EEl \leq 0,23$. Насосы оснащены электронным дисплеем, отображающим текущий расход энергии.

Модель	Режим	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Питание (V)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
BETA 25-60/130 BR	11	6	55	45	230	1½ / 1	130	2,8

OHI 15-60/130 BR | OHI 25-60/130 BR

Циркуляционные насосы для горячего водоснабжения

3-скоростные циркуляционные насосы без сальника, предназначенные для циркуляции горячей воды для бытовых нужд в крупных системах.

В системах насос обычно устанавливается перед котлом или баком для горячей воды.



OHI 15-60/130 BR



OHI 25-60/130 BR

Модель	Передача	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Питание (V)	Диаметр патрубков / резьбовых соединений (cale)	Расстояние между патрубками (mm)	Вес (kg)
OHI 15-60/130 BR	1 / 2 / 3	2,2 / 3,9 / 5,1	24 / 37 / 55	46 / 63 / 93	230	1 / ¾ (½)	130	2,6
OHI 25-60/130 BR	1 / 2 / 3	2,8 / 4,7 / 5,6	27 / 39 / 57	46 / 63 / 93	230	1½ / 1	130	2,8

IPML

**Промышленные насосы
для холодной и горячей воды**

Насосы предназначены для систем с постоянным или переменным расходом, в которых температура среды не превышает 100°C* (80°C) и давление не превышает 0,6 МПа. Насосы чаще всего используются в системах отопления и охлаждения. Насосы не подходят для работы с гликолем.

Самый маленький насос в серии – IPML 25/125 – также можно использовать для заполнения солнечных систем. Циркуляционные насосы IPML 50/1100 и 50/2200 предназначены для воды с содержанием неабразивных и невымывающих твердых примесей 0,27 kg/m³.

Условия работы:

- Макс. температура жидкости 80 / 100°C
- Макс. температура окружающей среды 40°C
- Класс изоляции В/Ф
- Режим работы – непрерывный
- Уровень защиты – IP44
- Защита для двигателей 230 V
- Частота вращения двигателя: 2850 RPM

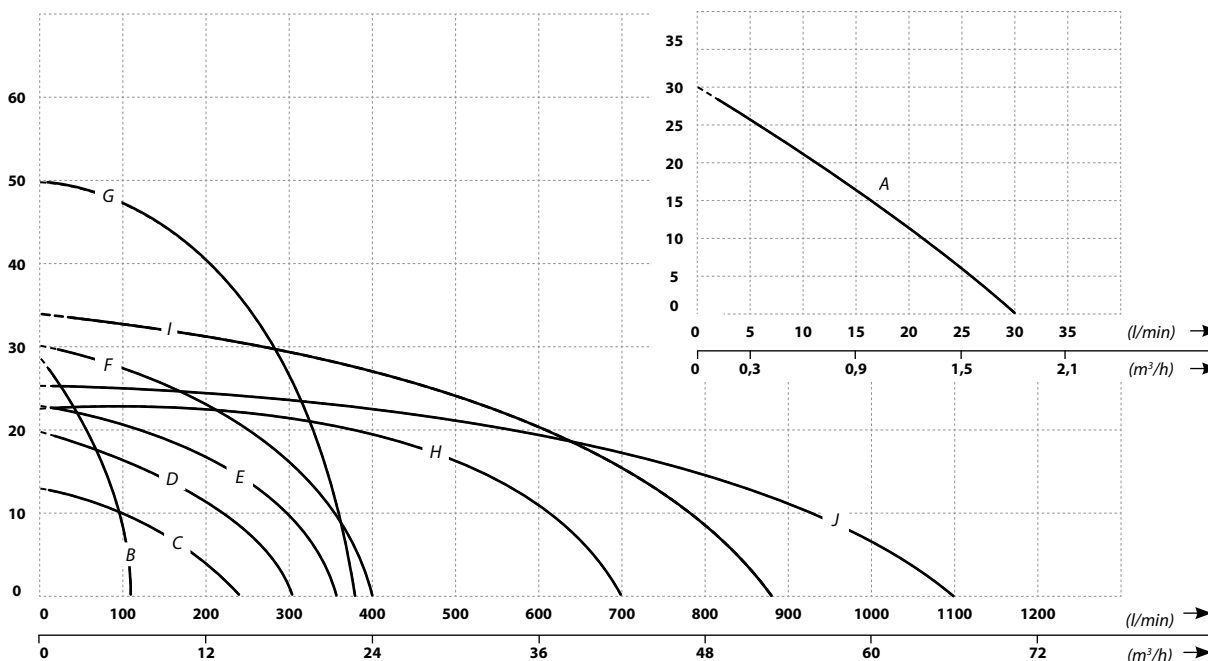
Материалы:

- Корпус насоса: чугун
- Корпус подшипников: чугун
- Корпус двигателя: алюминий
- Вал и ротор: нержавеющая сталь AISI 304
- Рабочее колесо: латунь (до IPML 50/1100)
- Рабочее колесо: чугун (от IPML 50/1500)
- Механический сальник: SiC / графит / бутилен-нитрильный каучук



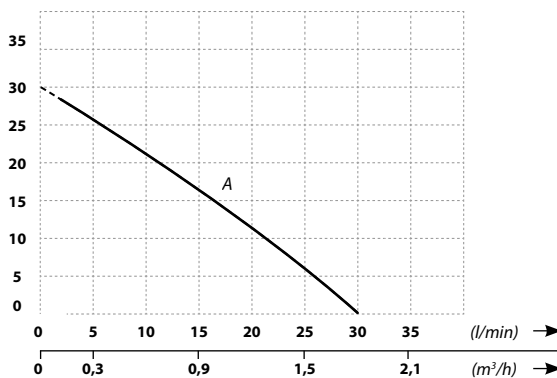
↑ Подъем / Производительность

H
(m)



↑ Подъем / Производительность

H
(m)



Модель	Обозначение карты	Подъем (m)	Производительность (l/min)	Мощность двигателя (W)	Питание (V)	Патрубки (cale / DN)	Расстояние между патрубками (mm)	Макс. температура среды (°C)	Вес (kg)
IPML 25/125	A	30	30	125	230	½	–	100	8
IPML 25/750	B	28	106	750	230	1	280	100	16
IPML 50/750	C	13	240	750	230	DN50	280	100	18
IPML 50/1100	D	20	300	1100	230	DN50	280	100	26
IPML 50/1500	E	22	350	1500	400	DN50	312	80 (100*)	33
IPML 50/2200	F	30	400	2200	400	DN50	312	80 (100*)	29
IPML 50/5500	G	55	380	5500	400	DN50	343	80 (100*)	65
IPML 65/3000	H	22	700	3000	400	DN65	343	80 (100*)	53,5
IPML 65/4000	I	34	880	4000	400	DN65	343	80 (100*)	59
IPML 80/5500	J	25	1100	5500	400	DN80	343	80 (100*)	69

* до 30 min

GP PRO BO | GP PRO 3D-S | GP PRO 3D-T

Насосные группы IBO GP PRO BO, IBO GP PRO 3D-S и IBO GP PRO 3D-T представляют собой комплексные решения для распределения горячей воды, вырабатываемой нагревательными устройствами. Доступные версии позволяют использовать различные конфигурации в зависимости от потребностей конкретной сети. Эти группы оснащены

теплоизоляцией, предотвращающей охлаждение системы, а также компактными соединениями, облегчающими работу монтажника.

Группы IBO GP PRO поставляются с насосами Beta 2, MAGI, IVO, AMG или iQ PR API. Размер, соответствующий группам IBO GP PRO, составляет 25-xx/180.

НОВИНКА



Насосную группу IBO GP PRO BO с прямой циркуляцией рекомендуется использовать в сетях, где нет необходимости изменения температуры среды, подающейся к потребителю.

Комплект содержит:

- запорный вентиль с термометром и полусоединением: 2 шт.
- запорный вентиль с полусоединением: 1 шт.
- обратный патрубок: 1 шт.
- передняя и задняя изоляция

Применяется для заполнения резервуаров горячего водоснабжения, тепловых аккумуляторов, низкотемпературных систем.



Насосная группа IBO GP PRO 3D-S с контуром, оснащенным трехходовым вентилем, с приводом STER-D рекомендуется использовать в системах, где существует необходимость изменения температуры среды, подающейся к потребителю. Группа с электроприводом обеспечивает регулирование температуры с помощью электрического привода при условии, что привод подключен к внешнему контроллеру, например, контроллеру контура или теплового насоса. Привод STER-D имеет функцию управления руководством.

Комплект содержит:

- запорный вентиль с термометром и полусоединением: 2 шт.
- 3-ходовой вентиль с полусоединением: 1 шт.
- привод смесительного вентиля
- обратный патрубок: 1 шт.
- передняя и задняя изоляция

Применяется в системах отопления, низкотемпературных системах, системах подогрева пола, системах защиты возврата.

* Технические данные привода STER-D доступны на странице 26.



Насосная группа IBO GP PRO 3D-T с контуром, оснащенным трехходовым термостатическим клапаном, рекомендуется к использованию в системах, где существует необходимость изменения температуры среды, подающейся к потребителю. Группа с термостатическим клапаном позволяет регулировать температуру, вручную устанавливая температуру в диапазоне 25–55°.

Комплект содержит:

- запорный вентиль с термометром и полусоединением: 2 шт.
- 3-ходовой термостатический клапан с полусоединением: 1 шт.
- обратный патрубок: 1 шт.
- передняя и задняя изоляция

Применяется в системах отопления, низкотемпературных системах, системах подогрева пола.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Верхнее подключение	внутренняя резьба 1"
Нижнее подключение	внешняя резьба 1½"
Длина / подключение насоса	180 mm / внутренняя резьба 2 × 1½"
Материал (деталей)	сталь и латунь, изоляция из вспененного полипропилена
Материал (уплотнения)	тефлон, безасбестовая волокнистая прокладка (EPDM)
Диапазон рабочих температур	0–100°C
Maks. temperatura eksploatacyjna	100°C
KVS	GP PRO BO: 10 m³/h GP PRO 3D-S: 8 m³/h GP PRO 3D-T: 3,5 m³/h
Установить диапазон температур	GP PRO 3D-T: 25–55°
Макс. давление	5 bar
Весы (с насосом)	~ 5 kg (~ 6 kg)

Распределители

Системный распределитель для 2 или 3 отопительных контуров, предназначенный для насосных групп IBO GP PRO: BO, 3D-S, 3D-T.

Системный распределитель используется для расширения отопительных контуров. Он экономит пространство и обеспечивает быструю и удобную установку системы отопления.

Характеристики и особенности: Распределитель оснащён креплениями для настенного монтажа. Стандартные размеры подключений позволяют использовать его с другими насосными группами на рынке, имеющими межосевое расстояние 125 mm.

Технические данные:

- Мощность в kW при $\Delta T =$ до 50 kW
- Верхнее подключение: 1½" внутренняя резьба (GW)
- Нижнее подключение: 1½" внутренняя резьба (GW)
- Межосевое расстояние: 125 mm

Размеры (без изоляции):

- 2 контура: 450 × 180 × 60 mm (длина/высота/ширина)
- 3 контура: 750 × 180 × 60 mm (длина/высота/ширина)

Размеры (с изоляцией):

- 2 контура: 500 × 180 × 135 mm (длина/высота/ширина)
- 3 контура: 750 × 180 × 135 mm (длина/высота/ширина)

Размеры с изоляцией могут незначительно отличаться в зависимости от доступных версий.

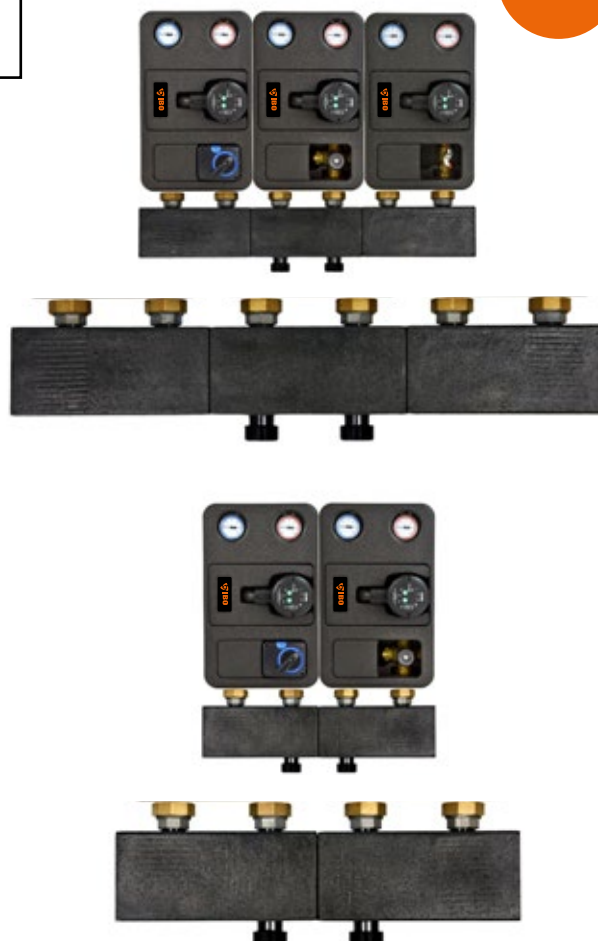
Материал уплотнений: EPDM

Макс. рабочая температура: до 110°C

Макс. рабочее давление: 5 bar

Макс. поток: 3,0 m³/h

НОВИНКА



GP MIX T

Группа насосная распределителя
210 mm | 235 mm

НОВИНКА



IBO GP MIX T
210 mm



IBO GP MIX T
235 mm

Насосный комплект предназначен для установки с распределителями напольных и радиаторных систем отопления с межосевым расстоянием 210 mm или 235 mm. Модуль может быть установлен с распределителями, максимальный требуемый поток которых не превышает 2,5 m³/h.

Насосная группа GP MIX T представляет собой комплект, поддерживающий постоянную температуру, подаваемую в систему отопления.

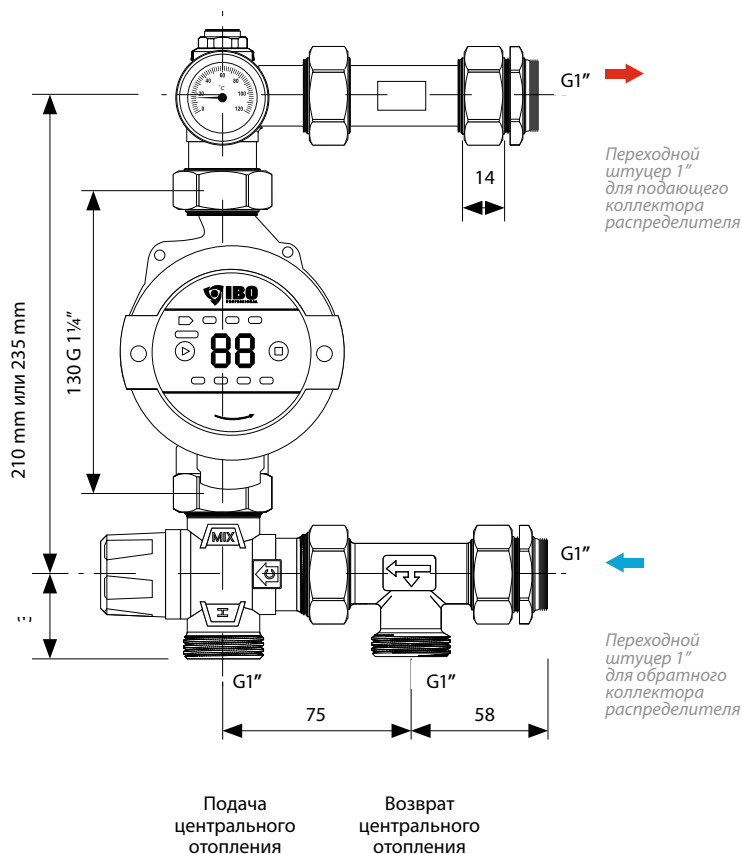
Состав насосной группы GP MIX T: термостатический смесительный клапан MIX T 25-20/43 Z, соединительные гайки насоса 1½" с межосевым расстоянием 130 mm, термометр, тройник для подключения, элементы соединения распределителя 1".

В комплект поставки не входит насос.

Насосный комплект GP MIX T должен быть оснащён насосом моделей: 25-40/130, 25-60/130, или 25-80/130.

Рекомендуемые модели насосов для работы с насосной группой:

- AMG 25-60/130
- MAGI 2 25-60/130
- NOVA 25-60/130
- BETA 2 25-60/130
- iQ PR API 25-80/130



IBOMAT API 25/45-50-55

НОВИНКА

Насосная группа защиты обратного контура IBOMAT API 25/45-50-55 — это комплексное решение для предотвращения низкотемпературной коррозии котла. Она предназначена для непосредственной установки на обратную трубу водяного теплообменника. Расстояние оси трубы от стены должно составлять минимум 100 мм, чтобы при необходимости была возможность снять изоляцию. IBOMAT подходит для каминов с водяным теплообменником и твердотопливных котлов.

Комплектация:

Группа защиты обратного контура (клапан TSV3, циркуляционный насос iQ PR API с электрическим кабелем, полусгоны с клапаном, изоляция группы с термометром).

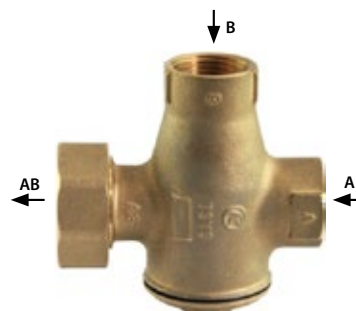


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ КОТЛА
IBOMAT 25/45 Для температуры от-крытия 45°C	46 kW
IBOMAT 25/50 Для температуры от-крытия 50°C	42 kW
IBOMAT 25/55 Для температуры от-крытия 55°C	36 kW
Минимальная и максимальная тем-пература рабочей среды	5-95°C
Максимальное рабочее давление	6 bar
Минимальное рабочее давление	0,5 bar
Минимальная и максимальная тем-пература окружающей среды	5-40°C
Максимальная влажность окружа-ющей среды	80%
Диапазон управления	Температура открытия клапана +5°C
Коэффициент Kvs клапана (направ-ление A>AB)	6,2 m³/h
Коэффициент Kvs клапана (направ-ление A > AB)	4,4 m³/h
Питание	230 V, 50 Hz
Материал изоляции	EPP RG 60 g/l
Габаритные размеры	325 / 140 / 220 mm
Общий вес	3,25 kg
Подключения	3 x GW 1" F
Назначение	поддержание температуры обратного конту-ра от системы до котла/камина с помощью термостатического клапана
Применение	для твердотопливных котлов и каминов; предотвращение коррозии при низкой темпе-ратуре
Описание	состоит из насоса API 25-60/180, клапана TSV3B (с автоматическим балансировочным байпасом), термометра и изоляции
Рабочая жидкость	вода, максимум 50% раствора
Монтаж	на обратной трубе, минимальное расстояние оси трубы от стены – 100 mm

Описание функции клапана защиты обратного контура TSV3B:

Клапан TSV3B оснащён встроенной термостатической вставкой, которая закрывает вход «А» (из системы отопления), если температура обратной воды в котёл (выход «AB») ниже температуры открытия. Как только температура открытия достигается, термостат начинает плавное открытие входа «А» и смешивает холодную обратную воду из системы.

Одновременно клапан закрывает вход «В», тем самым ограничивая поток горячей воды, поступающей из байпаса, вплоть до полного герметичного закрытия. Благодаря этому дополнительный балансировочный клапан не требуется.





IS

ZW

Редукторы давления

Донный клапан для мембранных сосудов

IBV-2

Противомерзающий клапан IW

MIX 1

MIX 2

MIX 3 | MIX 4

Привод смесительного клапана STER-D

Умный клапан WI-FI

VT

Контроллер S-150

IMV

MIX T

MIX TVR

Фильтр IBF-1

Фильтры I-004 | I-005

Фильтры IBF-07 | IBF-08 MAX | IBF-12

Фильтры I-003

Фильтры I-001 | I-002 | IBF-05 | IBF-06

Фильтр IBF-04

Фильтр IBF-09

Фильтр IBF-V

Фильтры IBF-V2

Фильтры IBF-10

Фильтры YBF

Косые осадочные фильтры

Установка для наполнения, промывки и развоздушивания

ZS

Насосы FLUSH 20 | FLUSH 20 PRO | FLUSH 40

CLEANER IC-1

CLEANER IC-2

CLEANER IC-3 FLUSH

PROTECTOR IP-1



IS

Обратные клапаны

Обратные клапаны IS с латунными штоками оснащены демпфирующими вставками, предотвращающими передачу звуков через систему. Обтекаемая и расширенная конструкция обеспечивает увеличенный поток.

Модель	Температура (°C)	Макс. входное давление (bar)	Вкладыш	Вес (g)
IS ¾"	(-15)–120	16	Латунь	176
IS 1"	(-15)–120	16		254
IS 1¼"	(-15)–120	16		373



ZW

Обратные клапаны

Обратные клапаны типоразмеров ¾", 1" и 1¼" оснащены втулкой, снижающей шум при работе клапана.

Модель	Температура (°C)	Макс. входное давление (bar)	Вкладыш	Вес (g)
ZW ½"	(-15)–120	16	Латунь	130
ZW ¾"	(-15)–120	16		205
ZW 1"	(-15)–120	16		250
ZW 1¼"	(-15)–120	16		410
ZW 1½"	(-15)–120	16		660
ZW 2"	(-15)–120	16		1000
ZW 2½"	(-15)–120	16		1900
ZW 3"	(-15)–120	16		2700
ZW 4"	(-15)–120	16		3500

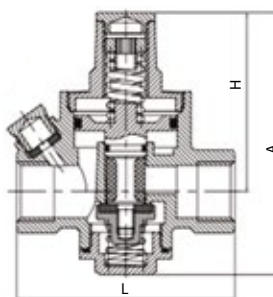


Редукторы давления

Серия латунных редукторов, предназначенных для регулирования входного давления в водяных и воздушных системах. Кроме того, они защищают систему от скачков давления. Характеризуется небольшими размерами и низким уровнем шума. К комплекту можно также приобрести манометр.



Возможность дополнительно купить манометр.



Модель	Патрубки (cale)	Макс. входное давление (bar)	Выходное давление (bar)	Температура (°C)	Вкладыш	Фильтр	L (mm)	H (mm)	A (mm)	Вес (g)
DN15	½	16	1–6	0–85	Латунь	Нержавеющая сталь AISI 309	79,5	63	92	510
DN20	¾	16	1–6	0–85			79,5	63	92	530
DN25	1	16	1–6	0–85			85	78	112	786
DN32	1¼	16	1–6	0–85			85	78	115	830
DN40	1½	16	1–6	0–85			96	102	150	1603
DN50	2	16	1–6	0–85			115	102	178	1974



Донный клапан для мембранных сосудов

Клапан предназначен для использования в качестве монтажного элемента мембранных сосудов в системах С.О. и С.В.У. Обеспечивает быструю сборку и разборку сосуда для обслуживания или замены. Клапан предотвращает самопроизвольное вытекание жидкости из системы при демонтаже сосуда.

Макс. давление: 10 bar
Макс. температура: 100°C

IBV-2

Термостатический охлаждающий клапан в изоляции

НОВИНКА

Двухходовой термостатический клапан охлаждения используется для защиты источника тепла от перегрева в системе центрального отопления. Клапан в латунном корпусе оснащен двумя термостатическими элементами. При достижении предельной температуры сливной клапан открывается и позволяет слить перегретую воду из источника тепла в канализацию. Одновременно открывается клапан подпитки водой из водопроводной сети. Когда температура опускается ниже предельной, оба клапана закрываются одновременно.

Двухходовой термостатический клапан не заменяет предохранительный клапан. Предназначен для котлов максимальной мощностью 500 kW с конечным охлаждением до 100 kW (в соответствии со стандартом EN 303-5:2012). Невозможно установить клапан головкой вниз.

Модель	IBV-2
Температура открытия	97°C ± 2°C
Максимальная температура	110°C
Макс. давление на стороне котла	4 bar
Макс. давление со стороны воды	6 bar
Kvs при 110°C – открытие двух элементов	2 m³/h
Kvs при 110°C – открытие одного элемента	1,3 m³/h
Макс. эффективность котла – открытие двух элементов	220 kW
Макс. эффективность котла – открытие одного элемента	140 kW
Весы	0,75 kg



Противозамерзающий клапан IW

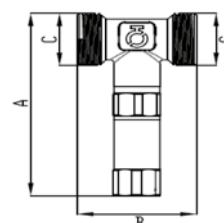
Противозамерзающие клапаны серии IW предназначены для установки в системах, использующих моноблочные тепловые насосы, для их защиты от застывания и замерзания среды.

Трехчастная конструкция упрощает сервисные работы – между корпусом клапана и вкладышем устанавливается донный клапан.

Свойства:

- Корпус и термoelement из латуни
- Работа в узком температурном диапазоне
- Донный клапан обеспечивает надежное и плотное отсекание
- Работа только под влиянием изменения температуры
- Отсутствие влияния изменения давления
- Простая установка с помощью трубного ключа
- Удаляет минимальное количество воды,
- Необходимое для предотвращения повреждения от замерзания

Модель	IW 1"	IW 1¼"	IW 1½"
Патрубок	1"	1¼"	1½"
Среда	Вода		
Рабочий диапазон (среда)	0°C–65°C		
Рабочий диапазон (наружная температура)	-30°C–65°C		
Температура срабатывания клапана (среда)	3°C		
Температура закрытия (среда)	4°C		
Полное открытие клапана	1°C		
Максимальный расход	10 m³/h	16 m³/h	25 m³/h
Максимальный слив	1 m³/h		
Максимальное давление	8 bar		
Размеры (A / B / C)	107 / 58 / 1"	115 / 58 / 1¼"	121 / 58 / 1½"





MIX 1

**Запорные клапаны
с приводом**

НОВИНКА

Зонный клапан MIX 1 используется для перекрытия потока среды. Может использоваться в системах водоснабжения, отопления и кондиционирования воздуха. Запорный клапан MIX 1 оснащен электрическим контроллером, обеспечивающим автоматическую работу в соответствии с потребностями регулятора устройства, к которому он подключен. В зависимости от модели клапан может поставляться в положении НО – нормально открытый или в положении НЗ – нормально закрытый. Приводом клапана можно управлять вручную, нажав кнопку переключателя. Чтобы разблокировать автоматический режим, отпустите кнопку.

Модель	MIX 1		
Макс. рабочее давление	30 bar / 3 Мпа		
KVS	DN15 (1/2")	DN 20 (3/4")	DN 25 (1")
	20 m³ / h	45 m³ / h	60 m³ / h
Макс. температура работы	120°C		
Макс. концентрация гликоля	до 50%		
Материал	CW617N		
Внутренние элементы	Nylon		
Связи	GW		



Модель	Привод STER Z 1
Напряжение	230 V / AC 50–60 Hz
Степень защиты	IP64
Диапазон рабочих температур	0–60°C
Шнур питания	3 × 0,75 mm / 100 cm
Время оборота Угол поворота	21 s 90°
Материал корпуса	Nylon
Крутящий момент двигателя	8 Nm

MIX 2

**Зональные клапаны
с приводом**

Зональный клапан MIX 2 используется для изменения направления потока в системах водоснабжения, отопления и кондиционирования. Зональный клапан IBO поставляется с электрическим контроллером, обеспечивающим автоматическую работу в соответствии с требованиями регулятора устройства, к которому он подключен.

Привод клапана крепится на клапане с помощью зажима и не требует использования каких-либо инструментов. Кроме того, привод IBO оснащен функцией антиблокировки, которая меняет направление работы в случае блокировки привода.

Модель	MIX 2	
Макс. рабочее давление	10 bar / 1 МПа	
KVS	DN25 (1")	DN32 (1 1/4")
	8 m³/h	12 m³/h
Макс. температура работы	120°C	
Макс. концентрация гликоля	до 50%	
Материал	CW617N	
Внутренние элементы	Композит PPS	
О-образное кольцо	PTFE	
Уплотнительное кольцо	PA66 +	



Модель	Привод STER Z
Напряжение	230 V / 50 Hz
Степень защиты	IP44
Диапазон рабочих температур	0–60°C
Шнур питания	3 × 0,75 mm / 100 cm
Время оборота Угол поворота	8 s 60°
Материал корпуса	PA66 + 30% GF
Крутящий момент двигателя	5 Nm

MIX 3 | MIX 4

**Трехходовые
и четырехходовые
клапаны**

Трехходовой смесительно-распределительный клапан предназначен для систем С.О., охлаждения или С.В.У. Они обычно используются в качестве смесительных клапанов для регулирования температуры подаваемой воды в системах С.О. или С.В.У. Требуемая температура подачи достигается путем смешивания среды из котла, питающего систему, со средой из обратного трубопровода. Клапаны также могут использоваться в качестве распределительных или переключающих клапанов.





Четырехходовой смесительный клапан служит для регулирования температуры воды в системе. Дополнительным преимуществом является повышенная температура обратки в котел, что делает его более устойчивым к коррозии.

Компактные трех- и четырехходовые смесительные клапаны могут управляться вручную с помощью ручки или электрически с помощью привода. Трех- и четырехходовые клапаны предназначены для систем С.О. Смесительные клапаны идеально подходят для систем, требующих точного регулирования температуры подачи С.О. или защиты обратки котла, а также во многих других случаях.

Клапаны MIX 3 и MIX 4 могут управляться вручную или автоматически с помощью привода смесительного клапана.

Рекомендуется установить привод STER-D.

Компоненты клапана:

- Корпус клапана
- Крышка клапана
- Индикатор положения
- Запирающий элемент клапана
- Ручка изменения положения
- Винт крепления ручки
- Уплотнительное кольцо

Модель		MIX 3 MIX 4	
Максимальное рабочее давление		1 MPa	
Макс. рабочая температура		110°C	
Материал		Латунь CW617N	
Kvs	MIX 3 MIX 4 DN20	MIX 3 MIX 4 DN25	MIX 3 MIX 4 DN 5
	6,3 m³/h	10 m³/h	16 m³/h
Время оборота Угол поворота		8 s 60°	
Макс. концентрация гликоля		до 50%	

Привод смесительного клапана STER-D

Привод смесительного клапана STER-D предназначен для установки с 3-х и 4-ходовыми смесительными клапанами и для регулирования их расхода. 3-х точечное управление приводом напряжением 230 V при подключении к устройству управления и монтаже со смесительным клапаном позволяет осуществлять автоматическую работу и регулирование температуры жидкости в системе.

Модель	STER-D
Напряжение	230 V / 50 Hz
Потребляемая мощность	5 W
Макс. крутящий момент	6 Nm
Угол поворота	90°
Время открытия	120 s
Класс безопасности	II
Степень защиты	IP42
Диапазон рабочих температур	0–50°C
Кабель	3 × 0,75 mm² / 100 cm



Умный клапан WI-FI

Электрические клапаны серии WI-FI подходят для регулирования расхода воды в системах орошения, отопления и кондиционирования.

Устройство состоит из шарового крана, привода и модуля управления WI-FI, подключенного к приложению для мобильного телефона. Двигатель привода изменяет положение шарового крана с поворотом до 90° (полностью открыто / закрыто). Помимо закрытого и открытого положений, расход через клапан можно изменять с шагом 10% от максимального расхода с точностью 5%. Шаровые краны доступны в двухходовом исполнении диаметрами DN25 и DN32. На корпусе привода имеется указатель открытия / закрытия клапана. Интуитивно понятное приложение для телефона позволяет управлять клапаном из любой точки мира в любое время.

Клапан также имеет функцию ручного закрытия или открытия с помощью кнопки, расположенной на корпусе.

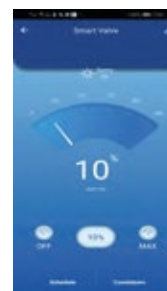
Основное применение клапана WI-FI – в системах орошения. Благодаря приложению на телефоне можно запрограммировать график, по которому в данный день недели, в данное время клапан должен открываться и на какой процент от максимального расхода, и в какое время должен быть закрыт. Минимальный временной интервал – 1 минута.





Самый длительный период времени, в течение которого можно запрограммировать работу клапана, составляет 1 неделю. Это означает, что можно установить открытие и закрытие клапана, например, в понедельник – на полное открытие с 6 до 7 часов утра, во вторник – на 50% открытия с 4 до 6 часов утра, в среду – на 10% открытия с 16 до 17 часов, и так до воскресенья.

Модель	Умный клапан WI-FI
Входное напряжение	5 V / 2 A
Время изменения положения	открыто / закрыто: ~30 s
Макс. температура жидкости	60°C
Рабочее давление	1,0 MPa
Макс. расход	10 l/min
Материал	SS 4 / ABS
Патрубки	1" × 1" или 1¼" × 1¼"
Среда	холодная / теплая вода
Класс изоляции	IP67



Smart life



Smart life



VT

Электрoклапан

Электрические клапаны серии VT подходят для регулирования расхода воды в системах орошения, отопления и кондиционирования. Электромагнитный клапан состоит из шарового крана и привода. Синхронный двигатель привода изменяет положение шарового крана з поворотом до 90°. Шаровые краны доступны в двухходовом исполнении диаметрами DN15, DN20, DN25 и DN32. Приводы оснащены указателем открытия / закрытия клапана.

Свойства:

- 4 разных диаметра соединения
- Использование в различных типах водопроводных систем
- Высокое качество изделия
- Гарантия 24 месяца
- Гарантийное и послегарантийное обслуживание

- Потребляемая мощность: 6 W (когда клапан открыт или закрыт)
- Тип двигателя: синхронный двигатель
- Время изменения положения «открыто / закрыто»: 6 ~15 s
- Рабочее давление: 1,6 MPa
- Разность давлений закрытия: < 0,2 MPa
- Температура окружающей среды: < 40°C
- Степень защиты: IP54
- Температура среды: 2–80°C
- Материал корпуса: PA
- Среда: холодная / горячая вода или 50% раствор этиленгликоля

Технические характеристики:

- Электрические устройства управления: AC 220–240 V / 50 Hz



Контроллер S-150

КОНТРОЛЛЕР S-150 предназначен для управления циркуляционным насосом воды центрального отопления. Задача контроллера – включить насос, если температура превысит заданное значение, и отключить его, если она опустится ниже заданной температуры выключения.

Это предотвращает ненужную работу насоса, что позволяет экономить электроэнергию (экономия, в зависимости от степени использования котла, может достигать 60%), и продлевает срок службы насоса. Это повышает его надежность и снижает эксплуатационные расходы. Температуру включения и выключения можно установить в диапазоне 0°C–99°C. Гистерезис заменен возможностью свободной установки температуры отключения.

Пример: Установленная температура 34°C (нижний дисплей), температура выключения 31°C.

Если температура датчика достигнет 34°C, насос включится при 34°C и будет работать до тех пор, пока температура датчика не упадет до 31°C, затем контроллер отключит насос.

Функция термостата

Контроллер также имеет встроенную функцию термостата. Существует возможность установить температуру, при которой контроллер отключит управляемые устройства, а затем, после ее понижения до нужного значения, включит устройства снова.



Функция защиты от замерзания

Контроллер оснащен функцией ANTI-FREEZ, благодаря которой контроллер запускает насос, когда температура окружающей среды падает ниже 5°C, чтобы предотвратить замерзание.

Модель	Диапазон регулирования температуры (заданная температура) (°C)	Напряжение питания	Потребляемая мощность (W)	Рабочая температура (°C)	Датчик температуры	Длина кабеля датчика / сетевого / питания насоса (m)	Макс. выходной ток нагрузки
S-150	0–99	230 V / 50 Hz ± 10%	< 5	-10–40	Резистивный	1 / 1 / 1	Насос 1 A (резист. нагр.)



IMV

Клапан с магнитным фильтром и полуинтом

НОВИНКА

Шаровый клапан с интегрированным фильтром и магнитом предназначен для полного закрытия или открытия потока жидкости, а также для фильтрации загрязнений. Оборудован соединительной полугайкой для подключения циркуляционного насоса размером 1½". Благодаря двойной системе фильтрации (сетка и магнит), клапан обеспечивает высокую эффективность очистки от загрязнений.

Model	IMV
Температура	-20°C до 100°C
Макс. входное давление	16 bar
Макс. выходное давление	16 bar
Фильтр	0,6 mm
Патрубки	1½"
Соединения	GW
Вес	980 g



Применение:

Клапан идеально подходит для систем с циркуляционными насосами, особенно в условиях ограниченного места для установки, где требуется эффективная защита от загрязнений.

Технические данные:

- Максимальное рабочее давление: 16 bar
- Диапазон рабочих температур: от -20°C до 100°C
- Магнит: 7000 Гаусс
- Размер ячеек фильтрационной сетки: 0,6 mm
- Тип соединений: Внутренние резьбы (GW)

MIX T

Термостатический смесительный клапан

НОВИНКА

Термостатические смесительные клапаны MIX T предназначены для систем водоснабжения, где требуется стабилизация температуры воды.

Доступные модели:

- MIX T 20-20/43 Z
- MIX T 20-35/60 Z
- MIX T 25-20/43 Z
- MIX T 25-35/60 Z

Подключение клапана

Клапан рекомендуется устанавливать таким образом, чтобы обеспечить возможность проведения сервисного обслуживания. Для этого на соединениях следует установить разъемные муфты (штуцеры) и запорные клапаны. На входных соединениях клапана необходимо установить фильтры-сетки, чтобы предотвратить попадание загрязнений в термостатический механизм. Загрязнение внутренней части клапана может привести к его некорректной работе.

Модель	MIX T
Максимальная температура работы	95°C (кратковременно: 110°C)
Точность смешивания на выходе	± 2°C
Рекомендуемое рабочее давление	3 bar
Максимальное статическое давление	10 bar
Максимальное рабочее давление	5 bar
Максимальная разница давлений	3 bar
Пропускная способность KVS	20-20/43 Z, 20-35/60 Z = 1,6 m³/h
	25-20/43 Z, 25-35/60 Z = 2,5 m³/h
Рабочая среда	вода, раствор вода/гликоль до 30%
Подключения	наружная резьба DN 20 или DN 25
Корпус клапана	CW617N
Ручка	нейлон
Уплотнение	EPDM



Важно

При установке клапана в систему с накопительным баком необходимо соблюдать минимальное расстояние в 80 см между баком и клапаном. Это необходимо, чтобы избежать перегрева клапана.

Регулировка температуры на выходе

Температуру воды на выходе из термостатического смесительного клапана можно настроить с помощью поворотной ручки. Чтобы изменить настройку, необходимо: Разблокировать ручку – слегка потянув её вверх. Выставить необходимую температуру, ориентируясь на данные таблицы регулировок. Зафиксировать ручку обратно, чтобы избежать случайной смены настроек.

Установки	Диапазон температуры (°C)	
	20–43	35–60
Мин.	18	33
1	20	35
2	25	42
3	30	50
4	35	56
5	43	60
Макс.	46	62



MIX TVR

**Термостатический
обратный
защитный клапан**

НОВИНКА

Термостатический смесительный клапан MIX TVR поддерживает температуру обратной воды, поступающей в котел, на уровне, не ниже температуры открытия клапана, что предотвращает коррозию котла при низких температурах. Это позволяет котлу работать с более высокой эффективностью и продлевает его срок службы.

Термостатический клапан смешивает холодную воду, возвращающуюся из системы отопления или накопителя, с горячей водой, поступающей из котла, таким образом поддерживая температуру обратной воды, поступающей в котел, а также теплообменник, на уровне, при котором не происходит конденсация.

Для своей работы клапан не требует балансировочного клапана, так как имеет автоматическую регулировку потока горячей воды, поступающей через байпас.



Модель	MIX TVR 25	MIX TVR 32
Номинальный размер	25 DN	32 DN
Макс. рабочее давление	6 bar	6 bar
Температуры открытия клапана	40 / 50 / 55°C	40 / 50 / 55°C
Резьбовые соединения (внутренняя резьба)	1"	1 1/4"
Коэффициент потока Kvs от A до AB	6,2 m³/h	7,0 m³/h
Коэффициент потока Kvs от B до AB	4,4 m³/h	4,9 m³/h
Размер O-ринга под крышкой	ø 45 x 3 mm	ø 45 x 3 mm
Вес	0,77 kg	0,87 kg

Фильтр IBF-1

НОВИНКА

Компактный, прозрачный магнитный сепаратор шлама, позволяющий задерживать ферромагнитные загрязнения и фильтровать частицы размером до 800 µm.

Технические характеристики	
Максимальное рабочее давление	3 bary
Максимальная рабочая температура	90°C
Максимальный поток	74 l/min
Фильтрация	800 µm
Сила магнита	7000 Gauss
Подключения	3/4" (DN20) x 3/4" (DN20)
Материал	EN 12165 CN617N хромированный латунь/латуны/ EPDM/PC/нержавеющая сталь 304/PA66G30
Размеры	91 / 116 / 58 mm



Фильтры I-004 | I-005

Сепараторы загрязнений с двойной системой фильтрации. Максимальный расход до 260 л/мин делает фильтры I-004 / I-005 идеальными для систем отопления, требующих повышенного расхода, например, установок с тепловыми насосами.

Модель	I-004	I-005
Макс. рабочее давление	10 bar / 1,0 МПа	12 bar / 1,2 МПа
Макс. темп. жидкости	100°C	120°C
Фильтрация	≥ 500 µm	≥ 500 µm
Макс. расход	260 l/min	260 l/min
Сила магнита	9000 Gauss	14 000 Gauss
Патрубки	1 1/4" или 1 1/2"	1 1/4"
Материал	PA66 + стекловолокно / латунь / EPDM	PA66 + стекловолокно / медь
Размеры	284 / 220,6 mm	169 / 283 mm



Фильтр I-004



Фильтр I-005



Фильтры IBF-07 | IBF-08 MAX | IBF-12

Сепараторы загрязнений с двойной системой фильтрации имеют как магнитное железное кольцо, так и фильтрующий экран.

Модель	IBF-07	IBF-08 MAX	IBF-12-3/4" IBF-12-1"
Макс. рабочее давление	3 bar / 0,3 MPa	3 bar / 0,3 MPa	8 bar / 0,8 MPa
Макс. темп. жидкости	90°C	90°C	100°C
Фильтрация	≥ 500 µm	≥ 500 µm	≥ 500 µm
Макс. расход	70 l/min	70 l/min	80 l/min 90 l/min
Сила магнита	9000 Gauss	9000 Gauss	9000 Gauss
Патрубки	1" x 1"	1" x 1"	3/4" 1"
Материал	Латунь / PA66-GF30	Латунь / нержавеющая сталь / PA66-GF30	PA66 + стекловолокно / нержавеющая сталь
Размеры	230 / 145 mm	218 / 224 mm	288 / 203 mm



Фильтры I-003

Сепараторы загрязнений с двойной системой фильтрации имеют как магнитное железное кольцо, так и фильтрующий экран.

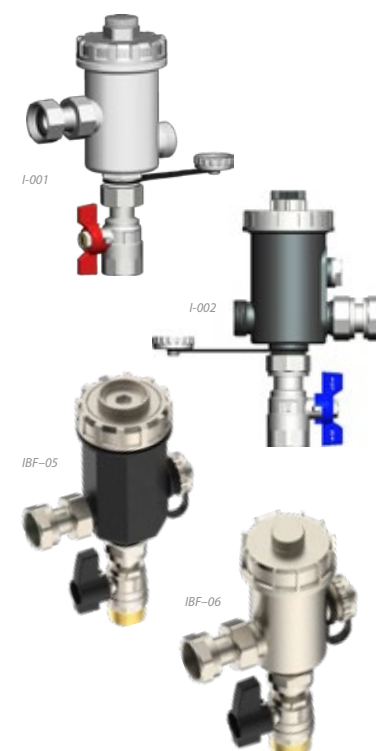
Model	I-003
Макс. рабочее давление	8 bar / 0,8 MPa
Макс. темп. жидкости	100°C
Фильтрация	≥ 500 µm
Макс. расход	100 l/min
Сила магнита	9000 Gauss
Патрубки	3/4" или 1"
Материал	PA66 + стекловолокно / медь
Размеры	149 / 283 mm



Фильтры I-001 | I-002 | IBF-05 | IBF-06

Магнитные фильтры задерживают загрязнения, встречающиеся в солнечных системах, системах отопления и охлаждения. Двойная функция остановки ферромагнитных и немагнитных примесей эффективно защищает отопительные приборы, циркуляционные насосы, теплообменники и термостатические радиаторные клапаны. Использование магнитных сепараторов IBO защищает и продлевает срок службы отопительных приборов.

Модель	I-001 I-002	IBF-05	IBF-06
Макс. рабочее давление	8 bar / 0,8 MPa	3 bar / 0,3 MPa	3 bar / 0,3 MPa
Макс. темп. жидкости	100°C	90°C	90°C
Фильтрация	≥ 500 µm	≥ 500 µm	≥ 500 µm
Макс. расход	30 l/min	30 l/min	30 l/min
Сила магнита	9000 Gauss	9000 Gauss	9000 Gauss
Патрубки	3/4"	3/4" x 3/4"	3/4" x 3/4"
Материал	PA66 (I-002) + стекловолокно / медь / нержавеющая сталь	ABS / латунь / нержавеющая сталь	Латунь / нержавеющая сталь / PA66-GF30
Размеры	114 / 190 mm	129 / 228 mm	120 / 193 mm





Фильтр IBF-04

Магнитный сепаратор с двойной функцией задержания ферромагнитных и немагнитных примесей.

Модель	IBF-04
Макс. рабочее давление	3 bar / 0,3 MPa
Макс. температура жидкости	90°C
Фильтрация	≥ 100 µm
Макс. расход	30 l/min
Сила магнита	9000 Gauss
Патрубки	¾" × ¾"
Материал	ABS / латунь / нержавеющая сталь
Размеры	129 / 228 mm



Фильтр IBF-09

Магнитный сепаратор с двойной функцией задержания ферромагнитных и немагнитных примесей.

Модель	IBF-09
Макс. рабочее давление	10 bar / 1,0 MPa
Макс. температура жидкости	110°C
Фильтрация	≥ 500 µm
Макс. расход	90 l/min
Сила магнита	9000 Gauss
Патрубки	¾" × ¾" или 1" × 1"
Материал	PA66+GF / латунь
Размеры	185 / 194 mm



Фильтр IBF-V

Сепаратор воздуха ¾" задерживающий загрязнения и выпускающий воздух из системы.

Модель	IBF-V
Макс. рабочее давление	10 bar / 1,0 MPa
Макс. температура жидкости	110°C
Фильтрация	≥ 5 µm
Макс. расход	45 l/min
Сила магнита	9000 Gauss
Патрубки	¾" × ¾"
Материал	Латунь
Размеры	180 / 240 mm





Фильтры IBF-V2

Сепаратор загрязнений и воздуха IBF-V2, задерживающий загрязнения и выпускающий воздух из системы. Ферромагнитные и немагнитные загрязнения, скопившиеся в нижней части устройства, можно удалить с помощью сливного клапана.

Модель	IBF-V2 1"	IBF-V2 3/4"
Макс. рабочее давление	10 bar / 1,0 MPa	
Макс. температура жидкости	90°C	
Фильтрация	≥ 500 µm	
Макс. расход	45 l/min	
Сила магнита	9000 Gauss	
Патрубки	1" × 1"	3/4" × 3/4"
Материал	Латунь	
Размеры	118 / 309 mm	



IBF-V2 1"

IBF-V2 3/4"

Фильтры IBF-10

Фильтры имеют магнитное кольцо, притягивающее ферромагнитные примеси, и фильтрующую сетку из латуни, позволяющую дробить немагнитные примеси и пузырьки воздуха размером 5–100 µm.

Модель	IBF-10 3/4"	IBF-10 1"	IBF-10 5/4"
Макс. рабочее давление	10 bar / 1,0 MPa		
Макс. температура жидкости	110°C		
Фильтрация	≥ 50 µm		
Макс. расход	80 l/min	130 l/min	215 l/min
Сила магнита	9000 Gauss		
Патрубки	3/4" × 3/4"	1" × 1"	5/4" × 5/4"
Материал	Латунь		
Размеры	86 / 176 mm	104 / 177 mm	104 / 194 mm



IBF-10 3/4"

IBF-10 1"

IBF-10 5/4"

Фильтры YBF

**Косые осадочные
фильтры с магнитом**

Косые осадочные фильтры со встроенным магнитом предназначены для отделения твердых примесей и магнетита в водопроводных системах. Магнит силой 5000 по шкале Гаусса в сочетании с фильтрующей сеткой обеспечивает эффективную защиту систему.

Модель	YBF-20	YBF-25	YBF-32
Макс. рабочее давление	16 bar		
Макс. температура жидкости	110°C		
Фильтрация	≥ 400 µm		
Макс. расход	50 l/min	100 l/min	200 l/min
Сила магнита	5000 Gauss		
Патрубки	3/4"	1"	1 1/4"
Материал	Латунь CW617N		
Номинальное давление	PN16		
Среда	Вода, раствор, вода / гликоль 50%		
Размеры	70 / 67 / 36 mm	80 / 75 / 44 mm	90 / 95 / 54 mm





Косые осадочные фильтры

Фильтры предназначены для улавливания и удаления механических примесей из внутренних частей гидравлических установок, как питьевого, так и хозяйственно-питьевого водоснабжения или систем центрального отопления. Они используются в промышленных и домашних сетях.

Модель	Температура (°C)	Макс. входное давление (bar)	Вкладыш	Вес (g)
1/2"	(-15)–120	16	Латунь	140
3/4"	(-15)–120	16		210
1"	(-15)–120	16		295
1 1/4"	(-15)–120	20		580
1 1/2"	(-15)–120	20		790



Установка для наполнения, промывки и развоздушивания

Установка наполнения, промывки и развоздушивания предназначена для наполнения, промывки, удаления воздуха и обслуживания закрытых систем, таких как системы отопления, системы подогрева полов, солнечные установки или коллекторы тепловых насосов.

Установка представляет собой компактное сервисное устройство, предназначенное для монтажных работ широкого спектра применения. Может использоваться в системах, заполненных водой или смесью гликолей.

Технические характеристики	
Емкость резервуара	35 L
Макс. расход	60 l/min
Высота подъема	50 m
Длина шланга	2,5 m
Диаметр шланга	3/4"
Обратный клапан	1"
Сетчатый фильтр	3/4"
Шаровой кран	1" WZ
Среда	вода или смесь гликолей
Макс. температура среды	40°C
Размеры (выс./шир./дл.)	84 / 65 / 46 cm
Вес (пустой)	24,5 kg



Насос также может быть использован для повышения давления в системах водоснабжения при условии, что давление, при котором вода поступает в насос (со стороны всасывания), не превышает 2,5 bar.

Превышение давления 2,5 bar может привести к разрушению насоса и всей системы. Если существует риск того, что давление может превысить 2,5 bar, перед входом в насос (со стороны всасывания) следует установить редуктор давления.

Дополнительно такая система должна быть оборудована обратным клапаном, предотвращающим возврат перекачиваемой воды в сеть водоснабжения.

Элементы комплекта:

- Стальная рама тележки с резиновыми ручками для транспортировки, установленная на колесах
- Самовсасывающий гидрофорный насос **AJ 50/60 1100 W** доступен с рабочим колесом из норила или нержавеющей стали
- Обратный клапан с латунным вкладышем
- Полиэтиленовый резервуар емкостью 35 л со сливным краном
- Сетчатый фильтр
- Манометр
- Прозрачные напорные шланги позволяют контролировать возврат жидкости
- Шланг, соединяющий резервуар с насосом
- Переключатель включения / выключения
- Комплект оснащения насоса


ZS
**Сервисный
клапан**
НОВИНКА

Модель	ZS
Температура	120°C
Макс. входное давление	6 bar
Материал вставки	латунь
Соединения системы	2 × GW 1"
Сервисные соединения	2 × GZ ¾"
Размер	DN25 / DN 20
Габариты	93 / 101 / 75 mm
Вес	585 g

Многофункциональный клапан ZS предназначен для использования в системах отопления и кондиционирования. Установка данного клапана ускоряет выполнение следующих работ:

- Заполнение системы
- Удаление воздуха из системы
- Очистка и промывка системы
- Проведение прочих сервисных работ

Для выполнения указанных операций необходимо использовать соответствующие устройства, такие как станции для заполнения и удаления воздуха или насосы для очистки и промывки систем.



Насосы FLUSH 20 | FLUSH 20 PRO | FLUSH 40

FLUSH 20 | FLUSH 20 PRO — это насосы, предназначенные для удаления накипи и очистки теплообменников и небольших систем водоснабжения. Насос FLUSH 40 предназначен для удаления накипи и очистки некоммунальных систем отопления и водоснабжения. Насосы с вертикальной осью с резервуаром и запорными клапанами для удаления накипи и промывки бытовых систем и частей коммерческих систем с использованием химикатов. Насосы оснащены функцией реверса (изменения направления потока), что позволяет проводить тщательную очистку и промывку наиболее загрязненных систем или частей системы с использованием неокислительных химических средств.

Характеристики:

Насосы FLUSH 20 | FLUSH 20 PRO | FLUSH 40 удаляют:

- Отложения кальция и кремнезема
- Оксиды железа и/или марганца
- Железобактерии и/или сульфатредуцирующие бактерии
- Органические вещества



FLUSH 20



FLUSH 20 PRO
ПРОГРАММИРОВАНИЕ
ВРЕМЕНИ РАБОТЫ



FLUSH 40
СЛИВ ПРОМЫВОЧНОЙ ВОДЫ

Модель	FLUSH 20	FLUSH 20 PRO	FLUSH 40
Макс. рабочее давление	1,2 bar / 0,12 MPa	1,2 bar / 0,12 MPa	2 bar / 0,2 MPa
Макс. температура жидкости	35°C (50°C)	35°C (50°C)	35°C (50°C)
Макс. расход	40 l/min	40 l/min	70 l/min
Степень защиты	IP54	IP54	IP54
Емкость резервуара	17 L	20 L	40 L
Мощность двигателя	150 W	150 W	370 W
Размеры	338 / 467 mm	338 / 450 mm	420 / 665 mm



CLEANER IC-1

**Щелочной очиститель
и средство для удаления
накипи в системах С.О.**

CLEANER IC-1 — щелочное средство для удаления отложений, предназначенное для восстановления циркуляции воды в новых и старых системах центрального отопления. Эффективно удаляет из системы накопившийся сероводород, который может вызывать загрязнение и коррозию, а также неприятный запах при вентиляции ресиверов. Состав был разработан для удаления широкого спектра загрязнений и шлама, что позволяет значительно снизить риск выхода из строя и эффективно улучшить срок службы и эффективность систем центрального отопления. Не вызывает коррозии стали, безопасен для установки.



НОВИНКА

CLEANER IC-2

**Кислотный очиститель
и средство для удаления
накипи в системах С.О.**

CLEANER IC-2 — кислотное средство для удаления известковых отложений и шлама в системах центрального отопления. Предназначен для восстановления циркуляции воды в новых и старых системах центрального отопления. Эффективно удаляет накопившуюся накипь, сероводород и биопленку из установок, которые могут вызывать загрязнение, коррозию и ухудшать состояние систем центрального отопления. Не вызывает коррозии стали и безопасен для установок.



НОВИНКА

CLEANER IC-3 FLUSH

**Кислотный очиститель
и средство для удаления
накипи в системах С.О.**

CLEANER IC-3 FLUSH — кислотное средство для удаления известковых отложений и шлама в системах центрального отопления. Для использования с насосами FLUSH, применяемыми для очистки и промывки установок. Предназначен для восстановления циркуляции воды в новых и старых системах центрального отопления. Эффективно удаляет накопившиеся загрязнения из установок, которые могут вызвать коррозию и ухудшить состояние систем центрального отопления. Не вызывает коррозии стали и безопасен для установок.



НОВИНКА

PROTECTOR IP-1

**Ингибитор коррозии
для установок С.О.**

Универсальное средство для защиты от коррозии и образования накипи во всех типах установок центрального отопления с циркуляцией воды. IP-1 защищает все металлы (включая сталь, медь, латунь и алюминий) от коррозии.

PROTECTOR IP-1 содержит сбалансированный буферный pH, который защищает от накопления кислоты и коррозии, обеспечивая более длительный срок службы системы. Кроме того, IP-1 имеет сертификат NSF CIAS, который часто требуется производителями котлов. Использование ингибитора коррозии поможет предотвратить скопление газа, обеспечивая более безопасную и тихую систему.

Доступны два варианта объема: 1L и 5 L.



НОВИНКА

* С.О. – Система центрального отопления дома.

Гидроаккумуляторы и сосуда

Сосуды	
Сосуды C.W.U. BASIC Сосуды C.O. BASIC	
Сосуды с итальянской мембраной	
Сосуды C.W.U. IBO ITALY Сосуды для солнечных систем IBO ITALY Сосуды C.O. IBO ITALY HEATS	
Аксессуары	
SGB группа безопасности IGB группа безопасности ZSV Кронштейн для мембранного бака	

Сосуды C.W.U.* BASIC

Мембранные

Качественные материалы, испытания на каждом этапе производства и профессиональные знания инженеров обеспечивают высокое качество продукции. Сосуды мембранные C.W.U. BASIC емкостью 8 L–50 L предназначены для использования в системах горячего и холодного водоснабжения (предназначенного для питья) с целью поддержания и выравнивания давления в системе. Сосуды изготовлены из толстой углеродистой стали со специальным антикоррозионным покрытием. Внутри сосудов имеются мембраны из бутила, отделяющие воду от воздуха. Сосуды имеют специальный клапан, используемый для нагнетания или выпуска воздуха из них – клапан, идентичный тому, что используется в колесах автомобилей, который расположен в задней части, под крышкой.

Внешняя поверхность покрыта эпоксидной порошковой краской.

Мембранные сосуды IBO представляют собой устройства под давлением, соответствующие требованиям Директивы 2014/68/EC.

Подходят для использования со смесями этилен- или пропиленгликоля. Характеризуются очень низкой газопроницаемостью.

Применение:

В системах горячего и холодного водоснабжения, предназначенных для питья, с целью поддержания и выравнивания в них давления, изменения которого возникают в результате увеличения объема воды.



Модель	Рабочая температура (°C)	Макс. рабочее давление (bar)	Макс. давление испытаний (bar)	Предварительное давление (bar)	Патрубок (cale)	Ø D (cm)	Размер H (mm)
C.W.U. BASIC 5	0 до 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	185	275
C.W.U. BASIC 8	0 до 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	205	203
C.W.U. BASIC 12	0 до 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	275	310
C.W.U. BASIC 19	0 до 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	272	410
C.W.U. BASIC 24	0 до 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	272	460
C.W.U. BASIC 36	0 до 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	350	460
C.W.U. BASIC 50	0 до 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	350	545

* C.W.U. – Система горячего водоснабжения дома.

Сосуды С.О.* BASIC

Мембранные

Сосуды мембранные С.О. BASIC предназначены для использования в системах отопления и солнечных системах. Применяются в системах для поддержания и выравнивания давления, изменения которого возникают в результате увеличения объема и температуры рабочей среды. Основной функцией мембранных сосудов является предотвращение чрезмерного повышения давления в закрытых системах. Внутри стального резервуара находится сменная мембрана из EPDM (синтетического каучука), отличающаяся высокой прочностью на разрыв и устойчивостью к высоким температурам, отделяющая жидкость от пространства, занимаемого воздухом.

Сосуды оснащены клапаном, регулирующим давление внутри емкости, и сменным фланцем из оцинкованной стали с диаметром соединительного патрубка $\frac{3}{4}$ ".

Сосуды предназначены для систем, в которых содержание гликоля не превышает 50%.

Подвесные сосуды: 8 / 12 / 19 / 24

Стоячие сосуды: 36 / 50 / 80 / 100



Модель	Рабочая температура (°C)	Макс. рабочее давление (bar)	Макс. давление (bar)	Предварительное давление (bar)	Патрубок (cale)	Ø D (mm)	Размер H (mm)
C.O. BASIC 5	0 до 100	8	12	1,5 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	160	290
C.O. BASIC 8	0 до 100	8	12	1,5 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	200	330
C.O. BASIC 12	0 до 100	8	12	1,5 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	270	310
C.O. BASIC 19	0 до 100	8	12	1,5 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	270	410
C.O. BASIC 24	0 до 100	8	12	1,5 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	270	460
C.O. BASIC 36	0 до 100	8	12	1,5 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	350	600
C.O. BASIC 50	0 до 100	8	12	1,5 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	350	710
C.O. BASIC 80	0 до 100	8	12	1,5 +/- 10%	1	450	750
C.O. BASIC 100	0 до 100	8	12	1,5 +/- 10%	1	450	890

* С.О. – Система центрального отопления дома.

Сосуды C.W.U.* IBO ITALY

Высококачественные оригинальные материалы, строгие испытания на каждом этапе производства и профессиональные знания инженеров обеспечивают высокую износостойкость. Сосуды мембранные C.W.U. IBO ITALY емкостью 8 L–50 L предназначены для использования в системах горячего и холодного водоснабжения (предназначенных для питья) с целью поддержания и выравнивания в них давления, изменения которого возникают в результате увеличения объема воды. Сосуды изготовлены из толстой углеродистой стали со специальным антикоррозионным покрытием.

Внутри сосудов имеются резиновые мембраны из EPDM (изготовленные на итальянской фабрике), которые разделяют воду в них и внешнюю полость сосудов. Длительная максимальная рабочая температура жидкости составляет 100°C, а на протяжении двух часов – до 130°C. Сосуды имеют специальный клапан, используемый для нагнетания или выпуска воздуха из них – клапан, идентичный тому, что используется в колесах автомобилей, который расположен в задней части сосуда, под крышкой.

Внешняя поверхность покрыта эпоксидной порошковой краской.

Мембранные сосуды IBO представляют собой устройства под давлением, соответствующие требованиям Директивы 2014/68/EC.

Подходят для использования со смесями этилен- или пропиленгликоля.

Характеризуются очень низкой газопроницаемостью.

Применение:

В системах горячего и холодного водоснабжения, предназначенных для питья, с целью поддержания и выравнивания в них давления, изменения которого возникают в результате увеличения объема воды.



Модель	Рабочая температура (°C)	Макс. рабочее давление (bar)	Макс. давление испытаний (bar)	Предварительное давление (bar)	Патрубок (cale)	Ø D (mm)	Размер H (mm)
C.W.U. IBO ITALY 8	-10 до 100 (130**)	10	15	3,5 +/- 10%	¾	200	350
C.W.U. IBO ITALY 12	-10 до 100 (130**)	10	15	3,5 +/- 10%	¾	280	310
C.W.U. IBO ITALY 19	-10 до 100 (130**)	10	15	3,5 +/- 10%	¾	280	400
C.W.U. IBO ITALY 24	-10 до 100 (130**)	10	15	3,5 +/- 10%	¾	300	420
C.W.U. IBO ITALY 36	-10 до 100 (130**)	10	15	3,5 +/- 10%	¾	360	450
C.W.U. IBO ITALY 50	-10 до 100 (130**)	10	15	3,5 +/- 10%	¾	350	722

* C.W.U. – Система горячего водоснабжения дома.

** до 2 h.

Сосуды для солнечных систем IBO ITALY

Высококачественные оригинальные материалы, строгие испытания на каждом этапе производства и профессиональные знания инженеров обеспечивают высокую износостойкость. Мембранные сосуды для солнечных систем IBO ITALY емкостью 8 L–50 L предназначены для использования в солнечных системах с целью поддержания и выравнивания в них давления, изменения которого возникают в результате увеличения объема воды. Сосуды изготовлены из толстой углеродистой стали со специальным антикоррозионным покрытием. Внутри сосудов имеются резиновые мембраны из EPDM (изготовленные на итальянской фабрике), которые разделяют воду в них и внешнюю полость сосудов. Длительная максимальная рабочая температура жидкости составляет 110°C, а на протяжении двух часов – до 130°C. Сосуды имеют специальный клапан, используемый для нагнетания или выпуска воздуха из них – клапан, идентичный тому, что используется в колесах автомобилей, который расположен в задней части сосуда, под крышкой.

Внешняя поверхность покрыта эпоксидной порошковой краской. Мембранные сосуды IBO представляют собой устройства под давлением, соответствующие требованиям Директивы 2014/68/ЕС.

Подходят для использования со смесями этилен- или пропиленгликоля. Характеризуются очень низкой газопроницаемостью.

Применение:

В системах горячего и холодного водоснабжения, предназначенных для питья, с целью поддержания и выравнивания в них давления, изменения которого возникают в результате увеличения объема воды.



Модель	Рабочая температура (°C)	Макс. рабочее давление (bar)	Макс. давление испытаний (bar)	Предварительное давление (bar)	Патрубок (cale)	Ø D (mm)	Размер H (mm)
IBO ITALY SOLAR 8	-10 до 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	¾	205	350
IBO ITALY SOLAR 12	-10 до 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	¾	240	365
IBO ITALY SOLAR 19	-10 до 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	¾	270	390
IBO ITALY SOLAR 24	-10 до 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	¾	300	430
IBO ITALY SOLAR 36	-10 до 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	¾	350	440
IBO ITALY SOLAR 50	-10 до 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	¾	350	720
НОВИНКА IBO ITALY SOLAR 80	-10 до 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	1	400	916
НОВИНКА IBO ITALY SOLAR 100	-10 до 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	1	500	885

* до 2 h.

Сосуды С.О.* IBO ITALY HEATS

Сосуды мембранные С.О. IBO ITALY HEATS предназначены для использования в системах отопления и солнечных системах для поддержания и выравнивания в них давления, изменения которого возникают в результате увеличения объема рабочей среды и температуры.

Основной функцией мембранных сосудов является предотвращение чрезмерного повышения давления в закрытых системах.

В мембранных сосудах используется воздушная подушка для компенсации изменений объема теплоносителя в закрытых системах. Внутри стального резервуара находится сменная мембрана из EPDM (синтетического каучука), отличающаяся высокой прочностью на разрыв и устойчивостью к высоким температурам, отделяющая жидкость от пространства, занимаемого воздухом.

Сосуды оснащены клапаном, регулирующим давление внутри емкости, и сменным фланцем из оцинкованной стали с диаметром соединительного патрубка $\frac{3}{4}$ ".

Сосуды предназначены для систем, в которых содержание гликоля не превышает 50%.

Подвесные сосуды: тип 8 / тип 12 / тип 19 / тип 24 / тип 36
Стоячие сосуды: тип 50 / тип 80 / тип 100



Модель	Рабочая температура (°C)	Макс. рабочее давление (bar)	Макс. давление (bar)	Предварительное давление (bar)	Патрубок (cale)	Ø D (mm)	Размер H (mm)
IBO ITALY HEATS 8	-10 до 100	8	12	1,7 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	200	350
IBO ITALY HEATS 12	-10 до 100	8	12	1,7 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	280	310
IBO ITALY HEATS 19	-10 до 100	8	12	1,7 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	270	385
IBO ITALY HEATS 24	-10 до 100	8	12	1,7 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	300	430
IBO ITALY HEATS 36	-10 до 100	8	12	1,7 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	350	457
IBO ITALY HEATS 50	-10 до 100	8	12	1,7 +/- 10%	$\frac{3}{4}$	350	720
IBO ITALY HEATS 80	-10 до 100	8	12	1,7 +/- 10%	1	400	920
IBO ITALY HEATS 100	-10 до 100	8	12	1,7 +/- 10%	1	500	880

SGB группа безопасности

1,5 bar | 2,5 bar | 3 bar | 6 bar

НОВИНКА

SGB с номинальным давлением 1,5 bar, 2,5 bar, 3 bar и 6 bar предназначена для подключения мембранного расширительного бака и защиты системы от избыточного давления. Устройство оснащено манометром, автоматическим воздухоотводчиком и предохранительным клапаном. Корпус группы безопасности изготовлен из стали и оснащён монтажной планкой, которую необходимо крепить к стене с помощью дюбелей и винтов.

Группа безопасности должна подбираться так, чтобы давление срабатывания клапана было ниже максимально допустимого давления котла.

Технические характеристики:

- Макс. рабочее давление:
 - SGB 1,5 bar
 - SGB 2,5 bar
 - SGB 3 bar
 - SGB 6 bar
- Макс. температура работы: 90°C
- Макс. концентрация гликоля: 50%
- Диапазон манометра: 0–10 bar
- Макс. диаметр мембранного бака: 340 mm



IGB группа безопасности

3 bar | 6 bar

НОВИНКА

IGB 3/4 и IGB 6/10 предназначена для подключения мембранного расширительного бака, контроля и защиты от избыточного давления в отопительных системах. Устройство оснащено манометром, автоматическим воздухоотводчиком, предохранительным клапаном и сервисным клапаном. Корпус группы безопасности изготовлен из нержавеющей стали (INOX) и имеет монтажную планку, которую необходимо закрепить на стене с помощью дюбелей и винтов.

Выбор группы безопасности должен учитывать, что давление срабатывания клапана должно быть ниже максимально допустимого давления котла.

Технические характеристики:

- Макс. рабочее давление:
 - IGB 3/4: 3 bar
 - IGB 6/10: 6 bar
- Макс. температура работы: 90°C
- Макс. концентрация гликоля: 50%
- Диапазон манометра: 0–4 и 10 bar
- Макс. диаметр мембранного бака: 320 mm



ZSV

Быстроразъемное соединение для расширительного бака
НОВИНКА

Модель	ZSV GW ¾"	ZSV GW 1"
Патрубки	¾"	1"
Макс. рабочее давление	10 bar	10 bar
Выходное давление	10 bar	10 bar
Температура	110°C	110°C
Вес	300 g	400 g

Сервисное быстроразъемное соединение для мембранных баков разработано для удобного контроля и пополнения давления в мембранных баках без необходимости слива всей системы во время обслуживания. Это решение позволяет проводить техническое обслуживание эффективно и без затруднений, обеспечивая бесперебойную работу системы с минимальным временем простоя.

Сервисное быстроразъемное соединение ZSV гарантирует эффективность и безопасность системы при проверке давления и выполнении других технических работ.



Кронштейн для мембранного бака

Регулируемый

НОВИНКА

Регулируемый кронштейн/держатель для мембранного бака обеспечивает стабильное и безопасное крепление. Благодаря подключению ¾" GW продукт подходит для баков с объемом от 5 L до 36 L и максимальным диаметром 42 см. Кронштейн отличается высоким качеством изготовления, что гарантирует его долгий срок службы и надежность. Доступен в двух цветах: синем и красном.

Технические характеристики:

- Регулируемое крепление
- Подключение: ¾" GW
- Подходит для баков объемом: 5–36 L
- Максимальный диаметр бака: 42 см
- Общая длина: 20–26 см



Запасные части

Полный каталог запчастей для всей продукции IBO можно найти на сайте dambat.pl во вкладке загрузки; запчасти. Если у вас возникли проблемы с точным определением параметров нужной детали, обращайтесь в сервис Dambat.

i Представленные параметры продукции получены в лабораторных условиях, в эксплуатационных условиях возможна разница +/-10%.
изделий могут различаться в зависимости от партии.

i Производитель оставляет за собой право вносить изменения в предлагаемые в каталоге устройства без предварительного уведомления.
Изменения могут касаться характеристик, размеров, внешнего вида или названия.

Данный каталог не является коммерческим предложением в понимании коммерческого права.

Подробное предложение и прайс-лист можно получить в отделе продаж.

Данная публикация или любая ее часть не может быть воспроизведена, обработана или распространена каким-либо образом с помощью любого электронного, механического, копирующего, записывающего или другого устройства и не может храниться в какой-либо информационной системе без предварительного письменного согласия DAMBAT Jastrzębski S.K.A.

© Все права защищены DAMBAT Jastrzębski S.K.A.



Чтобы скачать каталог **IBO** в PDF-версии, выберите вкладку «скачать» в главном меню на сайте www.dambbat.pl или отсканируйте QR-код →



Чтобы скачать каталог **iPRO** в PDF-версии, выберите вкладку «скачать» в главном меню на сайте www.dambbat.pl или отсканируйте QR-код →



Контакт

www.dambbat.pl

DAMBAT Jastrzębski S.K.A.
Adamów 50
05-825 Grodzisk Mazowiecki
Польша
NIP: 5291844129
Время работы:
Пн-Пт: 7.30–15.30

ОТДЕЛ ПРОДАЖ
Adamów 50
05-825 Grodzisk Mazowiecki
Польша
тел.: +48 22 721 11 92
biuro@dambbat.pl

СЕРВИС
Adamów 50
05-825 Grodzisk Mazowiecki
тел.: +48 22 632 86 09
serwis@dambbat.pl