

Umwälzpumpen Installationszubehör Druckkessel und Ausdehnungsgefäße



Wer sind wir?

Dambat liefert seit 1999 hochwertige Ausrüstung für die Pumpentechnik. Seit unserer Gründung hat sich Dambat zu 100 % auf polnisches Kapital und technisches Denken verlassen.

Wir genießen die Wertschätzung von Spezialisten auf dem polnischen Markt und konnten dank unserer kontinuierlichen Entwicklung Zusammenarbeit mit Auftragnehmern aus ganz Europa eingehen. Wir arbeiten mit den besten Herstellern der Welt zusammen, verwenden deren Komponenten und tauschen Wissen und Erfahrungen aus, um die besten Produkte zu entwickeln. Seit mehr als 20 Jahren sind wir Hersteller und Eigentümer der Marke IBO Pumpen. Im Jahr 2021 haben wir unser Portfolio um eine professionelle Produktmarke – iPRO – erweitert und wurden zum offiziellen polnischen Händler der italienischen Abwasserpumpenmarke DRENO.

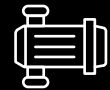
Dambat nahm seine Tätigkeit im Jahr 1999 auf und hat sein Wachstum von Anfang an darauf gegründet, die Bedürfnisse seiner Kunden zu verstehen und ihnen Qualitätsprodukte zu liefern. Dank der Erfahrung und des Wissens seines qualifizierten Personals sowie der ständigen Produktentwicklung ist Dambat zu einem bedeutenden Hersteller von Wasserpumpen auf dem europäischen Markt geworden.

Um uns ständig weiterzuentwickeln, arbeiten wir mit weltbekannten Herstellern von Wasseranlagen und -ausrüstungen zusammen und machen unser Angebot noch attraktiver.

Dank der Erfahrung, die wir im Laufe der Jahre gesammelt haben, in Verbindung mit unserem Wissen und dem Bewusstsein, wie wichtig die Zuverlässigkeit ist, liefert Dambat allen Kunden, die sich für unser Angebot entscheiden, Produkte von höchster Qualität.



Umwälzpumpen



MAGI 2	BETA 2
MAGI MAX	NOVA
MAGI H	NOVA MAX
AMG AMG SOLAR	PANDA
IVO	OHI PRO

Umwälzpumpen



EPI 15-15	OHI 15-60/130 BR
CPI 15-15	OHI 25-60/130 BR
E-IBO 15-14 E-IBO PRO 15-14	IPML
BETA 2 25-60/130 BR	

Pumpengruppen



GP PRO BO GP PRO 3D-S GP	GP MIX T
PRO 3D-T	IBOMAT API 25/45-50-55
Verteiler	

MAGI 2

Der Energieeffizienzkoeffizient der Pumpen der Serie MAGI 2 beträgt:

$$EEI \leq 0,23$$

was gemäß der Verordnung (EU) NR. 622/2012 der Kommission den Maßstab für die energieeffizientesten Umwälzpumpen darstellt.

Die Umwälzpumpe der Serie MAGI 2 ist mit einem Permanentmagnetmotor und einem Differenzdruckregler ausgestattet, die die Pumpenleistung automatisch und kontinuierlich an den tatsächlichen Bedarf der Anlage anpassen. Das Bedienfeld der Pumpe ist oben auf dem Motor angebracht, um die Bedienung zu erleichtern. Sein Ziffernblatt zeigt den aktuellen Stromverbrauch an. Im Lieferumfang der Pumpe ist ein Satz Verschraubungen mit einem Adapter für den Anschluss des Schlauchs enthalten.

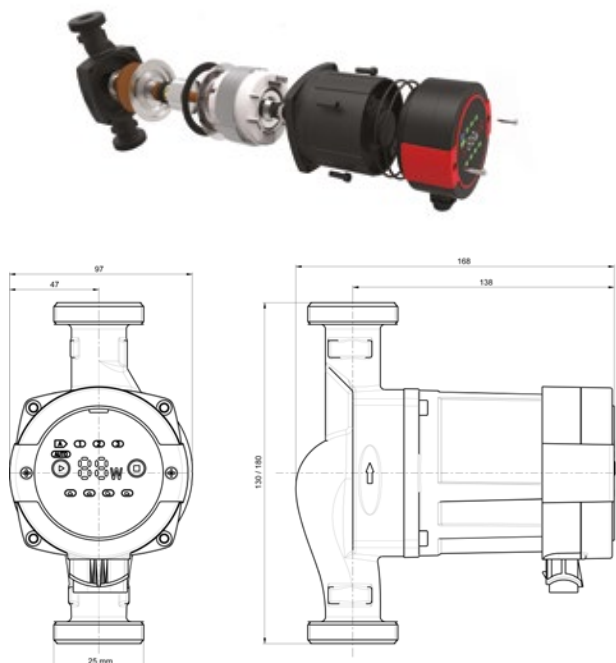
Die Pumpe verfügt über 8 Betriebsmodi:

- AUTO (Werkseinstellung) – von der höchsten zur niedrigsten Proportionaldruck-Kurve
- LPP / HPP – Proportionaldruck-Kurven
- LCP / HCP – Konstantdruck-Kurven
- I / II / III – Konstantdrehgeschwindigkeit-Kurven

Anwendung:

Die Umwälzpumpe der Serie MAGI 2 ist am besten für die folgenden Systeme geeignet:

- Heizsystem mit konstanter Temperatur und variablem Durchfluss
- Rohrleitungssystem mit variabler Temperatur
- Heizsystem mit Nachtbetrieb
- Klimaanlage
- Industrielles Kreislaufsystem
- Zentralheizungs- und Warmwassersysteme



TECHNISCHE DATEN		
Stromversorgung	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz	
Motorschutz	Kein zusätzlicher Motorschutz erforderlich	
Schutzart	IP44	
Isolationsklasse	H	
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	≤ 95%	
Max. Druck im Zentralheizungssystem	1 MPa	
Mini. Ansaugvordruck in Abhängigkeit von der Temperatur des Heizmediums	Temperatur des Mediums	Min. Zulaufdruck
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 110°C	0,1 MPa
EMC-Konformität	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Schalldruck der laufenden Pumpe	43 dB (A)	
Zulässige Umgebungstemperatur	0–40°C	
Max. Erwärmung des Pumpenbereichs	≤ 115°C	
Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit	2–110°C	

Modell	Anzahl der Betriebsmodi	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Durchmesser der Stutzen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Stutzen (mm)	Gewicht (kg)
MAGI 2 25-40/180	8	4	50	5–22	1½ / 1	180	2,2
MAGI 2 25-60/130	8	6	55	5–45	1½ / 1	130	2,2
MAGI 2 25-60/180	8	6	55	5–45	1½ / 1	180	2,2
MAGI 2 25-80/180	8	8	90	5–70	1½ / 1	180	2,4
MAGI 2 32-80/180	8	8	90	5–70	2 / 1½	180	2,6

MAGI MAX

Der Energieeffizienzkoeffizient der Pumpen der Serie MAGI MAX beträgt:

$$EEI \leq 0,23$$

Die Umwälzpumpe der Serie MAGI MAX ist mit einem Permanentmagnetmotor und einem Differenzdruckregler ausgestattet, die die Pumpenleistung automatisch und kontinuierlich an den tatsächlichen Bedarf der Anlage anpasst. Das Bedienfeld der Pumpe ist oben auf dem Motor angebracht, um die Bedienung zu erleichtern. Sein Ziffernblatt zeigt den aktuellen Stromverbrauch an. Im Lieferumfang der Pumpe ist ein Satz Verschraubungen mit einem Adapter für den Anschluss des Schlauchs enthalten.

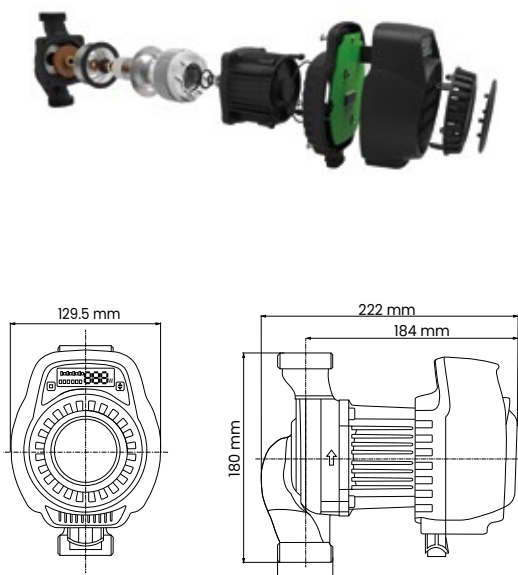
Die Pumpe verfügt über 9 Betriebsmodi:

- ECO (Werkseinstellung) – von der höchsten zur niedrigsten Proportionaldruck-Kurve
- PP2 / PP3 / PP4 / PP5 – Proportionaldruck-Kurven
- CP2 / CP3 / CP4 / CP5 – Konstantdruck-Kurven

Anwendung:

Die Umwälzpumpe der Serie MAGI MAX ist am besten für die folgenden Systeme geeignet:

- Heizsystem mit konstanter Temperatur und variablem Durchfluss
- Rohrleitungssystem mit variabler Temperatur
- Heizsystem mit Nachtbetrieb
- Klimaanlage
- Industrielles Kreislaufsystem
- Zentralheizungs- und Warmwassersysteme



TECHNISCHE DATEN		
Stromversorgung	1~230 V + 6%/-10%, 50 Hz	
Motorschutz	Kein zusätzlicher Motorschutz erforderlich	
Schutzart	IP44	
Isolationsklasse	F	
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	≤ 95%	
Max. Druck im Zentralheizungssystem	1 MPa	
Mini. Ansaugvordruck in Abhängigkeit von der Temperatur des Heizmediums	Temperatur des Mediums	Min. Zulaufdruck
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 95°C	0,1 MPa
EMC-Konformität	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Schalldruck der laufenden Pumpe	43 dB (A)	
Zulässige Umgebungstemperatur	0–40°C	
Max. Erwärmung des Pumpenbereichs	≤ 110°C	
Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit	2–95°C	
Funktion automatisches Entlüften	ja	

Modell	Anzahl der Betriebsmodi	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Durchmesser der Stutzen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Stutzen (mm)	Gewicht (kg)
MAGI MAX 25-100/180	9	10	170	10–180	1½ / 1	180	4,2
MAGI MAX 32-100/180	9	10	180	10–180	2 / 1¼	180	4,6

MAGI H

Der Energieeffizienzkoeffizient der Pumpen der Serie MAGI H beträgt:

$$EEI \leq 0,23$$

Die Umwälzpumpe der Serie MAGI H ist mit einem Permanentmagnetmotor und einem Differenzdruckregler ausgestattet, die die Pumpenleistung automatisch und kontinuierlich an den tatsächlichen Bedarf der Anlage anpassen. Das Bedienfeld der Pumpe ist oben auf dem Motor angebracht, um die Bedienung zu erleichtern. Sein Ziffernblatt zeigt den aktuellen Stromverbrauch an. Im Lieferumfang der Pumpe ist ein Satz Verschraubungen mit einem Adapter für den Anschluss des Schlauchs enthalten.

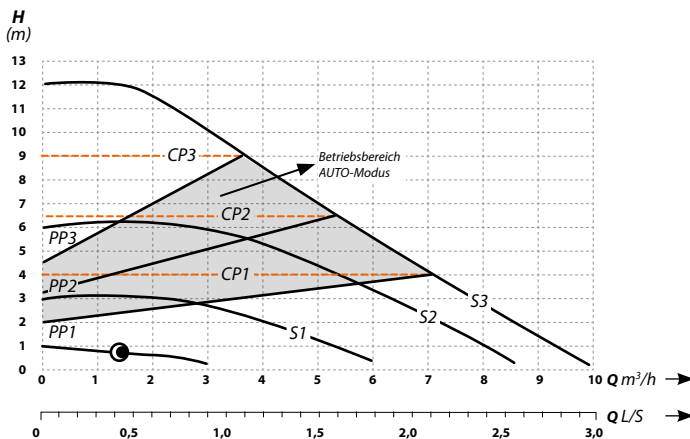
Die Pumpe verfügt über 12 Betriebsmodi:

- AUTO (Werkseinstellung) – von der höchsten zur niedrigsten Proportionaldruck-Kurve
- I / II / III – Konstantdrehgeschwindigkeit-Kurven
- PP1 / PP2 / PP3 / PP4 – Proportionaldruck-Kurven
- CP1 / CP2 / CP3 / CP4 – Konstantdruck-Kurven

Anwendung:

Die Umwälzpumpe der Serie MAGI H ist am besten für die folgenden Systeme geeignet:

- Heizsystem mit konstanter Temperatur und variablem Durchfluss
- Rohrleitungssystem mit variabler Temperatur
- Heizsystem mit Nachtbetrieb
- Klimaanlage
- Industrielles Kreislaufsystem
- Zentralheizungs- und Warmwassersysteme



TECHNISCHE DATEN		
Stromversorgung	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz	
Motorschutz	Kein zusätzlicher Motorschutz erforderlich	
Schutzart	IP42	
Isolationsklasse	F	
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	$\leq 95\%$	
Max. Druck im Zentralheizungssystem	1 MPa	
Mini. Ansaugvordruck in Abhängigkeit von der Temperatur des Heizmediums	Temperatur des Mediums	Min. Zulaufdruck
	$\leq 75^\circ\text{C}$	0,005 MPa
	$\leq 90^\circ\text{C}$	0,028 MPa
	$\leq 110^\circ\text{C}$	0,1 MPa
EMC-Konformität	EN61000-4-4	
Schalldruck der laufenden Pumpe	43 dB (A)	
Zulässige Umgebungstemperatur	0–40°C	
Max. Erwärmung des Pumpenbereichs	$\leq 120^\circ\text{C}$	
Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit	2–110°C	
Funktion automatisches Entlüften	ja	

Modell	Anzahl der Betriebsmodi	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Durchmesser der Stutzen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Stutzen (mm)	Gewicht (kg)
MAGI H 25-120/180	12	12	160	7–180	1½ / 1	180	3,4
MAGI H 32-120/180	12	12	160	7–180	2 / 1¼	180	3,8

AMG | AMG SOLAR

Unterstützung von PWM-Signalen
AMG SOLAR – Pumpe für Solaranlagen

Der Energieeffizienzkoeffizient der Pumpen der Serie AMG beträgt:

$$EEI \leq 0,20$$

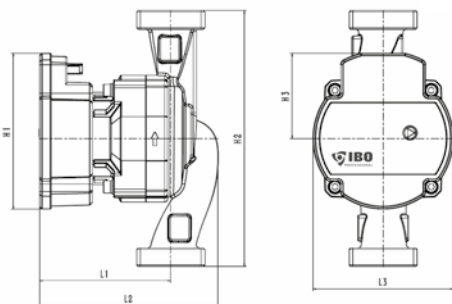
Die Pumpen sind für die Zwangsumwälzung in Anlagen konzipiert, die mit einem elektronischen Prozessor ausgestattet sind, der die Pumpen automatisch steuert, was in Verbindung mit einem Frequenzumrichter erhebliche Einsparungen beim Stromverbrauch ermöglicht.

Verwendung in Zentralheizungssystemen und in Solaranlagen. Die Pumpen sind mit einem Prozessor ausgestattet, der eine Auswahl von 10 Betriebsmodi je nach den Bedürfnissen der Anlage ermöglicht. Der Stromverbrauch liegt zwischen 1/10 und 1/3 im Vergleich zu klassischen Pumpen. Im Lieferumfang der Pumpe sind ein Satz Verschraubungen und ein Stromkabel enthalten.

Anwendung:

Die Umwälzpumpe der Serie AMG ist am besten für die folgenden Systeme geeignet:

- Heizsystem mit konstanter Temperatur und variablem Durchfluss
- Rohrleitungssystem mit variabler Temperatur
- Heizsystem mit Nachtbetrieb
- Klimaanlage
- Industrielles Kreislaufsystem
- Zentralheizungs- und Warmwassersysteme



Modell	Abmessungen (mm)					
	L1	L2	L3	H1	H2	H3
AMG XX-XX/130	93	126	99	110	130	60
AMG XX-XX/180					180	

Modell	Anzahl der Betriebsmodi	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Durchmesser der Stutzen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Stutzen (mm)	Gewicht (kg)
AMG 15-60/130	10	6,1	48	45	1 / 3/4*	130	1,6
AMG 25-60/130	10	6,1	55	45	1 1/2 / 1	130	1,8
AMG 25-80/130	10	8,1	60	65	1 1/2 / 1	130	1,8
AMG 25-40/180	10	4,1	42	22	1 1/2 / 1	180	2
AMG 25-60/180	10	6,1	55	45	1 1/2 / 1	180	2
AMG 25-80/180	10	8,1	65	65	1 1/2 / 1	180	2
AMG 32-80/180	10	8,1	70	65	2 / 1 1/4	180	2,2
AMG SOLAR 25-80/180	10	8,1	65	65	1 1/2 / 1	180	1,9

* Außengewinde.



AMG

AMG SOLAR

TECHNISCHE DATEN		
Stromversorgung	1~230 V + 6%/-10%, 50 Hz	
Motorschutz	Kein zusätzlicher Motorschutz erforderlich	
Schutzart	IP44	
Isolationsklasse	E	
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	≤ 95%	
Max. Druck im Zentralheizungssystem.	1 MPa	
Mini. Ansaugvordruck in Abhängigkeit von der Temperatur des Heizmediums	Temperatur des Mediums	Min. Zulaufdruck
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 110°C	0,1 MPa
EMC-Konformität	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Schalldruck der laufenden Pumpe	43 dB (A)	
Zulässige Umgebungstemperatur	0–40°C	
Max. Erwärmung des Pumpenbereichs	AMG: ≤ 115°C	AMG SOLAR: ≤ 125°C
Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit	2–110°C	

IVO


Der Energieeffizienzkoeffizient der Pumpen der Serie IVO beträgt:

EEI $\leq 0,23$

was gemäß der Verordnung (EU) Nr. 622/2012 der Kommission den Maßstab für die **energieeffizientesten Umwälzpumpen** darstellt.

Die Umwälzpumpe der Serie IVO ist mit einem Permanentmagnetmotor und einem Differenzdruckregler ausgestattet, die die Pumpenleistung automatisch und kontinuierlich an den tatsächlichen Bedarf der Anlage anpassen. Das Bedienfeld der Pumpe wurde ist oben auf dem Motor angebracht, um die Bedienung zu erleichtern. Sein Ziffernblatt zeigt den aktuellen Stromverbrauch an. Im Lieferumfang der Pumpe ist ein Satz Verschraubungen mit einem Adapter für den Anschluss des Schlauchs enthalten.

Die Pumpe verfügt über 8 Betriebsmodi:

- AUTO (Werkseinstellung) – von der höchsten zur niedrigsten Proportionaldruck-Kurve
- LPP / HPP – Proportionaldruck-Kurven
- LCP / HCP – Konstantdruck-Kurven
- I / II / III – Konstantdrehgeschwindigkeit-Kurven

Anwendung:

Die Umwälzpumpe der Serie IVO ist am besten für die folgenden Systeme geeignet:

- Heizsystem mit konstanter Temperatur und variablem Durchfluss
- Rohrleitungsheizsystem mit variabler Temperatur
- Heizsystem mit Nachtbetrieb
- Industrielles Kreislaufsystem
- Zentralheizungs- und Warmwassersysteme

TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz	
Motorschutz	Kein zusätzlicher Motorschutz erforderlich	
Schutzart	IP44	
Isolationsklasse	H	
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	$\leq 95\%$	
Max. Druck im Zentralheizungssystem	1 MPa	
Mini. Ansaugvordruck in Abhängigkeit von der Temperatur des Heizmediums	Temperatur des Mediums	Min. Zulaufdruck
	$\leq 85^{\circ}\text{C}$	0,005 MPa
	$\leq 90^{\circ}\text{C}$	0,028 MPa
	$\leq 110^{\circ}\text{C}$	0,05 MPa
EMC-Konformität	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Schalldruck der laufenden Pumpe	43 dB (A)	
Zulässige Umgebungstemperatur	0–40°C	
Max. Erwärmung des Pumpenbereichs	$\leq 115^{\circ}\text{C}$	
Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit	2–110°C	

Modell	Anzahl der Betriebsmodi	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Durchmesser der Stutzen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Stutzen (mm)	Gewicht (kg)
IVO 25-40/180	8	4	50	5–22	1½ / 1	180	2,6
IVO 25-60/180	8	6	55	5–45	1½ / 1	180	3
IVO 25-80/180	8	8	70	5–60	1½ / 1	180	3,2
IVO 32-80/180	8	8	80	5–60	2 / 1¼	180	3,4

BETA 2



Der Energieeffizienzkoeffizient der Pumpen der Serie BETA 2 beträgt:

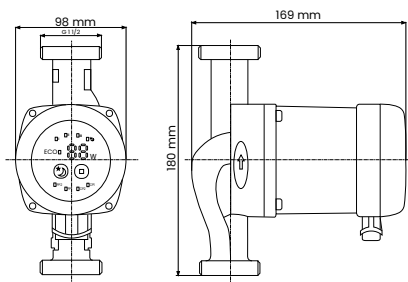
EEl ≤ 0,23

Die Pumpe ist für die Zwangsumwälzung in Zentralheizungsanlagen und solarthermischen Anlagen konzipiert. Die Pumpe ist mit einem elektronischen Prozessor ausgestattet, der die Pumpe automatisch steuert, was in Verbindung mit einem Frequenzumrichter erhebliche Einsparungen beim Stromverbrauch ermöglicht. Der verwendete Prozessor ermöglicht die Wahl zwischen acht Betriebsmodi, je nach den Erfordernissen der Anlage. Der Stromverbrauch beträgt 1/10 bis 1/3 im Vergleich zu herkömmlichen Pumpen. Im Lieferumfang der Pumpe ist ein Satz Verschraubungen und ein Stromkabel enthalten.

Anwendung:

Die Umwälzpumpe der Serie BETA 2 ist am besten für folgende Anwendungen geeignet:

- Heizsystem mit konstanter Temperatur und variablem Durchfluss
- Rohrleitungssystem mit variabler Temperatur
- Heizsystem mit Nachtbetrieb
- Klimaanlage
- Industrielles Kreislaufsystem
- Zentralheizungs- und Warmwassersyst



TECHNISCHE DATEN		
Stromversorgung	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz	
Motorschutz	Kein zusätzlicher Motorschutz erforderlich	
Schutzart	IP44	
Isolationsklasse	F	
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	≤ 95%	
Max. Druck im Zentralheizungssystem	1 MPa	
Mini. Ansaugvordruck in Abhängigkeit von der Temperatur des Heizmediums	Temperatur des Mediums	Min. Zulaufdruck
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 110°C	0,1 MPa
EMC-Konformität	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Schalldruck der laufenden Pumpe	43 dB (A)	
Zulässige Umgebungstemperatur	0–40°C	
Max. Erwärmung des Pumpenbereichs	≤ 115°C	
Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit	2–110°C	

Modell	Anzahl der Betriebsmodi	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Durchmesser der Stützen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Verschraubungen (mm)	Gewicht (kg)
BETA 2 25-40/180	8	4	48	5–22	1½ / 1	180	2,2
BETA 2 25-60/130	8	6	55	5–45	1½ / 1	130	2,2
BETA 2 25-60/180	8	6	55	5–45	1½ / 1	180	2,2
BETA 2 25-80/180	8	8	90	5–70	1½ / 1	180	2,4
BETA 2 32-80/180	8	8	90	5–70	2 / 1¼	180	2,4

NOVA

Der Energieeffizienzkoeffizient der Pumpe der Serie NOVA beträgt:

$$EEI \leq 0,20$$

Die Umwälzpumpe der Serie NOVA ist mit einem Permanentmagnetmotor und einem Differenzdruckregler ausgestattet, die die Pumpenleistung automatisch und kontinuierlich an den tatsächlichen Bedarf des Systems anpassen. Das Bedienfeld der Pumpe ist oben auf dem Motor angebracht, um die Bedienung zu erleichtern. Sein Ziffernblatt zeigt den aktuellen Stromverbrauch an. Im Lieferumfang der Pumpe ist ein Satz Verschraubungen mit einem Adapter für den Anschluss des Schlauchs enthalten.

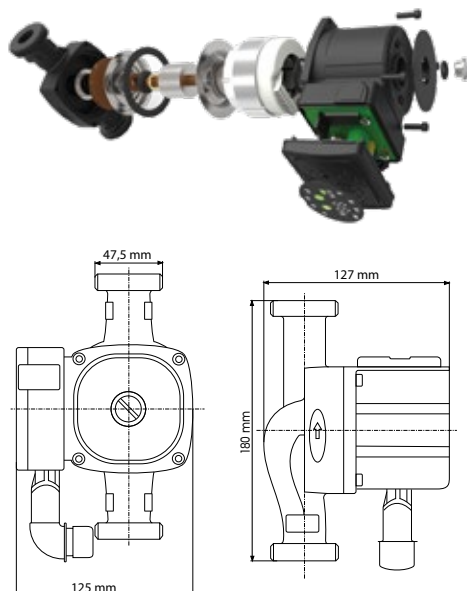
Die Pumpe verfügt über 8 Betriebsmodi:

- AUTO (Werkseinstellung) – von der höchsten zur niedrigsten Proportionaldruck-Kurve
- BL1 / BL2 – Proportionaldruck-Kurven
- HD1 / HD2 – Konstantdruck-Kurven
- HS1 / HS2 / HS3 – Konstantdrehgeschwindigkeit-Kurven

Anwendung:

Die Umwälzpumpe der Serie NOVA ist am besten für die folgenden Systeme geeignet:

- Heizsystem mit konstanter Temperatur und variablem Durchfluss
- Rohrleitungssystem mit variabler Temperatur
- Heizsystem mit Nachtbetrieb
- Klimaanlage
- Industrielles Kreislaufsystem
- Zentralheizungs und Warmwassersysteme



TECHNISCHE DATEN		
Stromversorgung	1 × 230 V + 6%/-10%, 50 Hz	
Motorschutz	Kein zusätzlicher Motorschutz erforderlich	
Schutzart	IP44	
Isolationsklasse	F	
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	≤ 95%	
Max. Druck im Zentralheizungssystem	1 MPa	
Mini. Ansaugvordruck in Abhängigkeit von der Temperatur des Heizmediums	Temperatur des Mediums	Min. Zulaufdruck
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 95°C	0,05 MPa
EMC-Konformität	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Schalldruck der laufenden Pumpe	43 dB (A)	
Zulässige Umgebungstemperatur	0–40°C	
Max. Erwärmung des Pumpenbereichs	≤ 110°C	
Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit	2–95°C	

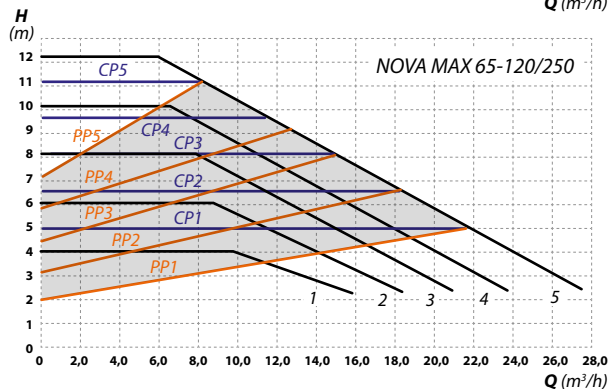
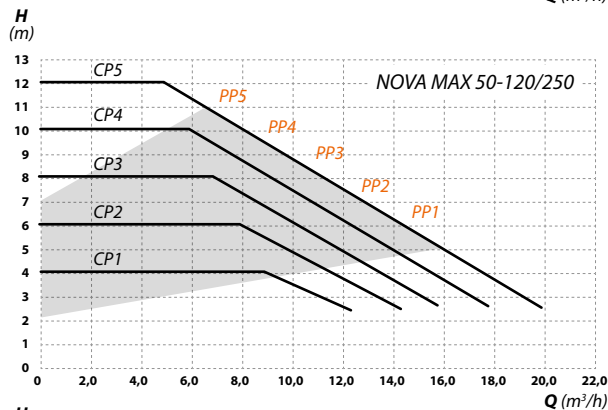
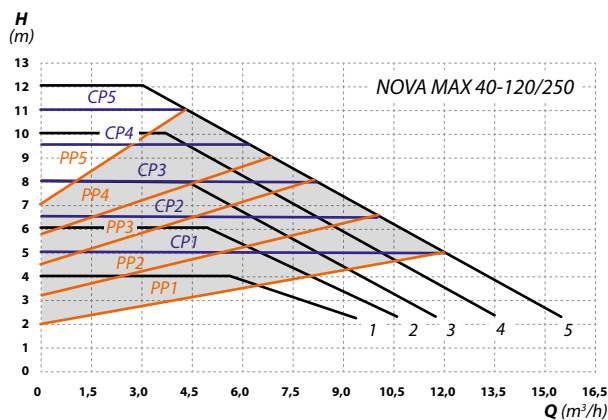
Modell	Anzahl der Betriebsmodi	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Durchmesser der Stützen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Stützen (mm)	Gewicht (kg)
NOVA 25-40/180	8	4	50	5–22	1½ / 1	180	2,8
NOVA 25-60/180	8	6	55	5–45	1½ / 1	180	3
NOVA 25-60/130	8	6	55	5–45	1½ / 1	130	2,9

NOVA MAX

Der Energieeffizienzkoeffizient der Pumpe der Serie NOVA MAX beträgt:

$$EEI \leq 0,23$$

Die Umwälzpumpe der Serie NOVA MAX ist mit einem Permanentmagnetmotor und einem Differenzdruckregler ausgestattet, die die Pumpenleistung automatisch und kontinuierlich an den tatsächlichen Bedarf des Systems anpassen. Das Bedienfeld der Pumpe ist oben auf dem Motor angebracht, um die Bedienung zu erleichtern. Sein Ziffernblatt zeigt den aktuellen Stromverbrauch an. Im Lieferumfang der Pumpe ist ein Satz Verschraubungen mit einem Adapter für den Anschluss des Schlauchs enthalten.



Die Pumpe verfügt über 16 Betriebsmodi:

- AUTO (Werkseinstellung) – von der höchsten zur niedrigsten Proportionaldruck-Kurve
- PP1 / PP2 / PP3 / PP4 / PP5 – Proportionaldruck-Kurven
- CP1 / CP2 / CP3 / CP4 / CP5 – Konstantdruck-Kurven
- I / II / III / IV / V – Konstantdrehgeschwindigkeit-Kurven

Anwendung:

Die Umwälzpumpe der Serie NOVA MAX ist am besten für die folgenden Systeme geeignet:

- Heizsystem mit konstanter Temperatur und variablem Durchfluss
- Rohrleitungsheizsystem mit variabler Temperatur
- Heizsystem mit Nachtbetrieb
- Klimaanlage
- Industrielles Kreislaufsystem
- Zentralheizungs- und Warmwassersysteme

TECHNISCHE DATEN		
Stromversorgung	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz	
Motorschutz	Kein zusätzlicher Motorschutz erforderlich	
Schutzart	IP44	
Isolationsklasse	H	
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	≤ 95%	
Max. Druck im Zentralheizungssystem	1 MPa	
Mini. Ansaugvordruck in Abhängigkeit von der Temperatur des Heizmediums	Temperatur des Mediums	Min. Zulaufdruck
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 95°C	0,1 MPa
EMC-Konformität	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Schalldruck der laufenden Pumpe	43 dB (A)	
Zulässige Umgebungstemperatur	0–40°C	
Max. Erwärmung des Pumpenbereichs	≤ 115°C	
Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit	2–110°C	

Modell	Anzahl der Betriebsmodi	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Durchmesser der Stutzen (DN)	Abstand der Stutzen (mm)	Gewicht (kg)
NOVA MAX 40-120/250	16	12	275	15–600	DN40	250	17,5
NOVA MAX 50-120/250	16	12	350	15–600	DN50	250	18
NOVA MAX 65-120/250	16	12	350	15–600	DN65	250	18

PANDA

NEU

Der Energieeffizienzkoeffizient der Pumpe der Serie PANDA beträgt:

EEI ≤ 0,17 (PANDA 25-40/180)

EEI ≤ 0,19 (PANDA 25-60/180)

Die Umwälzpumpe der Serie PANDA ist mit einem Permanentmagnetmotor und einem Differenzdruckregler ausgestattet, die die Pumpenleistung automatisch und kontinuierlich an den tatsächlichen Bedarf des Systems anpassen. Das Bedienfeld der Pumpe ist oben auf dem Motor angebracht, um die Bedienung zu erleichtern. Sein Ziffernblatt zeigt den aktuellen Stromverbrauch an. Im Lieferumfang der Pumpe ist ein Satz Verschraubungen mit einem Adapter für den Anschluss des Schlauchs enthalten.

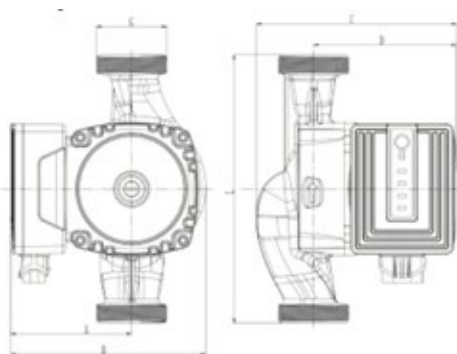
Die Pumpe verfügt über 4 Betriebsmodi:

- AUTO (Werkseinstellung) – von der höchsten zur niedrigsten Proportionaldruck-Kurve
- HS1 / HS2 / HS3 – Konstantdrehgeschwindigkeit-Kurven

Anwendung:

Die Umwälzpumpe der Serie PANDA ist am besten für die folgenden Systeme geeignet:

- Heizsystem mit konstanter Temperatur und variablem Durchfluss
- Rohrleitungssystem mit variabler Temperatur
- Heizsystem mit Nachtbetrieb
- Klimaanlage
- Industrielles Kreislaufsystem
- Zentralheizungs und Warmwassersysteme



Modell	Abmessungen (mm)					Gewindedurchmesser (Zoll)
	A	B	C	D	L	G
PANDA 25-40/180	81	131	142	106	180	1½
PANDA 25-60/180	81	131	142	106	180	1½



TECHNISCHE DATEN		
Stromversorgung	1 × 230 V + 6%/-10%, 50 Hz	
Motorschutz	Kein zusätzlicher Motorschutz erforderlich	
Schutzart	IP44	
Isolationsklasse	F	
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	≤ 95%	
Max. Druck im Zentralheizungssystem	1 MPa	
Mini. Ansaugvordruck in Abhängigkeit von der Temperatur des Heizmediums	Temperatur des Mediums	Min. Zulaufdruck
	≤ 85°C	0,005 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 95°C	0,05 MPa
EMC-Konformität	EN61000-6-1; EN61000-6-3	
Schalldruck der laufenden Pumpe	43 dB (A)	
Zulässige Umgebungstemperatur	0–40°C	
Max. Erwärmung des Pumpenbereichs	≤ 110°C	
Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit	2–95°C	

Modell	Anzahl der Betriebsmodi	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Durchmesser der Stützen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Stützen (mm)	Gewicht (kg)
PANDA 25-40/180	4	4	50	5–22	1½ / 1	180	2,4
PANDA 25-60/180	4	6	55	5–45	1½ / 1	180	2,4

OHI PRO



Atteste
des Polnischen
Hygieneinstituts
in Warschau

Die OHI PRO ist eine Reihe von drosselfreien Umwälzpumpen mit einer verlängerten Lebensdauer.

Die Pumpe verwendet eine Keramikwelle mit höherer Dichte und Gleitlager. Die Robustheit des Motors und die verbesserte elektrische Leistung wurden durch den Einsatz einer Wicklung mit einer stärkeren Isolierung in Klasse F erreicht. Bei der Produktion der Pumpe aus der OHI-PRO-Serie werden alle Produktionsprozesse von Robotern durchgeführt.

Nach jedem Produktionsschritt kontrollieren Roboter auch die Verarbeitung von Halbfertigprodukten.

Abschließend wird die Pumpe elektrisch und hydraulisch getestet. Dank der Automatisierung des Herstellungsprozesses wird das Endprodukt in höchster Qualität hergestellt, und diese Qualität ist reproduzierbar in jeder Kopie. All diese Maßnahmen ermöglichten es uns, die Garantiezeit auf 3 Jahre zu verlängern. Im Lieferumfang der Pumpe sind ein Satz Verschraubungen und ein Kabel mit einem Stecker enthalten.

Die Pumpe ist serienmäßig mit 3 verstellbaren Gängen ausgestattet, die eine Anpassung der Betriebsparameter an die Bedürfnisse des Benutzers und der Anlage ermöglichen. Aufgrund der Konstruktion und der hohen Qualität der verwendeten Werkstoffe sind die Pumpen sehr leise.

Hinter der Idee zur Entwicklung der OHI PRO Pumpe stand die Überzeugung der Notwendigkeit, ein Gerät zu entwickeln, das im Vergleich zu handelsüblichen Umwälzpumpen langlebiger und zuverlässiger ist.



Modell	Gang	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Durchmesser der Stutzen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Stutzen (mm)	Gewicht (kg)
OHI PRO 15-60/130	1	3,7	27	46	1 / 3/4*	130	2,6
	2	5,2	39	63			
	3	5,9	55	93			
OHI PRO 25-40/180	1	2,4	30	38	1 1/2 / 1	180	2,4
	2	3,4	43	53			
	3	3,9	54	71			
OHI PRO 25-60/130 OHI PRO 25-60/180	1	3,4	30	46	1 1/2 / 1	130 180	3
	2	4,9	45	63			
	3	5,7	63	93			
OHI PRO 32-60/180	1	3,7	37	46	2 / 1 1/4	180	2,8
	2	5	56	63			
	3	5,8	75	93			
OHI PRO 25-80/180	1	6	59	150	1 1/2 / 1	180	4,6
	2	7	89	220			
	3	7,4	102	270			
OHI PRO 32-80/180	1	6	74	150	2 / 1 1/4	180	4,6
	2	7,6	115	220			
	3	8	159	270			

* Außengewinde

EPI 15-15

NEU



Atteste
des Polnischen
Hygieneinstituts
in Warschau



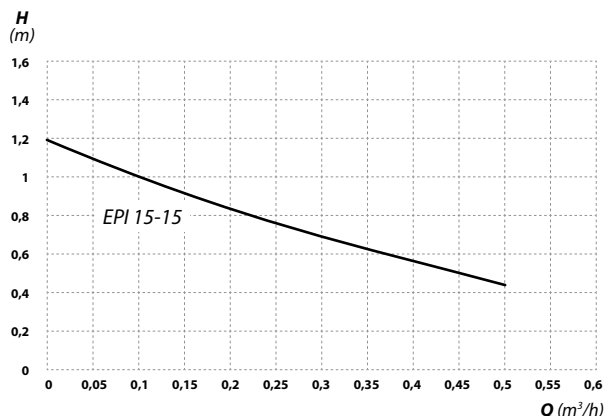
EPI 15-15 Pumpen sind für den Dauerbetrieb mit Wassenumwälzung ausgelegt. Die Pumpe ist nur für Trinkwasser vorgesehen.

Arbeitsbedingungen:

- Zulässige Umgebungstemperatur von 1°C bis 40°C
- Maximal zulässige Luftfeuchtigkeit (RH) 95 %
- Um Kondensation auf dem Bedienfeld und dem Stator zu vermeiden, muss die Temperatur des von der Pumpe geförderten Wassers immer höher sein als die Umgebungstemperatur

Vorteile:

- Niedriger Energieverbrauch. Durch den Einsatz eines Permanentmagneten im Motorrotor wird eine hohe Energieeffizienz erreicht. Im Vergleich zu einer herkömmlichen Umwälzpumpe ist der Energieverbrauch der Pumpe der Serie EPI 15-15 sehr gering und kann je nach Installation bis zu 7 W erreichen
- Niedriger Geräuschpegel der Pumpe und des gesamten Systems



TECHNISCHE DATEN		
Stromversorgung	1 × 230 V + 6%/-10%, 50 Hz	
Motorschutz	Kein zusätzlicher Motorschutz erforderlich	
Schutzart	IP44	
Isolationsklasse	F	
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	≤ 95%	
Max. Druck im Zentralheizungssystem	1 MPa	
Mini. Ansaugvordruck in Abhängigkeit von der Temperatur des Heizmediums	Temperatur des Mediums	Min. Zuluftdruck
	≤ 85°C	0,02 MPa
	≤ 90°C	0,028 MPa
	≤ 95°C	0,5 MPa
EMC-Konformität	EN61000-3-2; EN61000-3-3	
Schalldruck der laufenden Pumpe	< 43 dB (A)	
Zulässige Umgebungstemperatur	0-40°C	
Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit	2-95°C	

Modell	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Stromaufnahme (A)	Motorleistung (W)	Saug-/Druckstutzen (für Schraubverbindungen) (Zoll)	Abstand der Stutzen (cm)	Gewicht (kg)
EPI 15-15	1,2	8,33	0,03	7	1/2	11	1

CPI 15-15

Umwälzpumpen
für Warmwasser



Atteste
des Polnischen
Hygieneinstituts
in Warschau



Drosselfreie Umwälzpumpe, die die Warmwasserzirkulation erzwingt. In Anlagen, die nicht mit einer Warmwasserpumpe ausgestattet sind, wenn das Ventil geöffnet wird, fließt zuerst das abgekühlte Wasser in den Leitungen, dann das warme Wasser. Wenn eine Warmwasserpumpe eingebaut ist, fließt das heiße Wasser fast sofort, wenn der Wasserhahn aufgedreht wird. Die Pumpe wird in der Regel vor dem Heizkessel oder vor dem Warmwasserspeicher installiert. Jahrelange Erfahrung hat es ermöglicht, frühere Entwürfe zu verbessern und eine neue Pumpe von höchster Qualität zu schaffen.

Dank des Einsatzes modernster Technik konnten der Wirkungsgrad und damit der Energieverbrauch im Vergleich zu älteren Konstruktionen verbessert werden.

Die Pumpe ist mit einem Messingkörper und einer Keramikwelle ausgestattet, was sie zu einem nahezu störungsfreien Gerät macht.

Die Pumpe verfügt über eine PZH-Zulassung.

Vorteile:

- Robuste Konstruktion
- Geräuscharmer Betrieb
- Störungsfreier Betrieb
- Einfache Installation
- Pumpe mit Kabel und Stecker

Modell	Gang	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Stromaufnahme (A)	Motorleistung (W)	Flüssigkeitstemperatur (°C)	Saug-/Druckstutzen (für Schraubverbindungen) (Zoll)	Länge der Installation (mm)	Gewicht (kg)
CPI 15-15	1	1,7	7,5	0,3	28	2-95	1/2	85	1,6

E-IBO 15-14 | E-IBO PRO 15-14



E-IBO 15-14



E-IBO PRO 15-14

Energieeffiziente, elektronische Umwälzpumpe für Warmwasser.

Die Pumpen E-IBO 15-14 und E-IBO PRO 15-14 sind für den Dauerbetrieb für Warmwasserzirkulation und kleine Heizungsanlagen ausgelegt. Die Pumpen können in Lüftungs- und Klimaanlage eingesetzt werden. Der Einsatz von Umwälzpumpen ermöglicht erhebliche Einsparungen beim Wasserverbrauch.

Im Vergleich zu herkömmlichen Umwälzpumpen ist der Energieverbrauch der Pumpen der Serie E-IBO dank der Verwendung eines Permanentmagneten im Motorlaufgrad sehr gering und kann je nach Installation bis zu 3 W betragen. Die Pumpen sind mit einem sphärischen Laufgrad ausgestattet, das in verschiedenen Ebenen arbeitet.

Eigenschaften

- Möglichkeit, die Pumpenparameter automatisch oder manuell an die Eigenschaften der Anlage anzupassen
- Sphärisches Laufgrad aus Noryl sorgt für Mobilität in verschiedenen Ebenen
- Keramische Welle, abriebfest
- Gehäuse aus rostfreiem Stahl
- Kabel mit Stecker

Vorteile

- Einfache Installation und Inbetriebnahme
- Niedriger Energieverbrauch
- Die hohe Energieeffizienz wird durch den Einsatz eines Permanentmagneten im Motorlaufgrad erreicht
- Hoher Nutzungskomfort
- Robuste Konstruktion
- Niedriger Geräuschpegel der Pumpe und des gesamten Systems

TECHNISCHE DATEN		
Modell	E-IBO 15-14	E-IBO PRO 15-14
Stromversorgung	1~230 V +6%/-10%, 50 Hz PE	1~230 V +6%/-10%, 50Hz PE
Energieverbrauch	3-9 W	
Motorschutz	Kein zusätzlicher Motorschutz erforderlich	
Schutzart	IP44	
Isolationsklasse	F	
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung	≤ 95%	
Max. Druck im Zentralheizungssystem.	1 MPa	
Mini. Ansaugvordruck	0,02 MPa	0,019 MPa
Schalldruck der laufenden Pumpe	43 dB (A)	
Zulässige Umgebungstemperatur	0-40°C	
Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit	2-95°C	

Modell	Gang	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Durchmesser der Stutzen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Stutzen (mm)	Gewicht (kg)
E-IBO 15-14	AUTO	1,2	12	9	230	½	72	1
E-IBO PRO 15-14	AUTO	1,2	10	9	230	½	72	1

BETA 2 25-60/130 BR

Umwälzpumpe
mit Bronzekörper



Die Pumpe ist mit einem elektronischen Prozessor ausgestattet, der die Pumpe automatisch steuert, was in Verbindung mit einem Frequenzumrichter erhebliche Einsparungen beim Stromverbrauch ermöglicht. Der Energieeffizienzindex der Pumpeder Serie BETA beträgt $EEL \leq 0,23$. Die Pumpe ist mit einem elektronischen Display ausgestattet, das den aktuellen Energieverbrauch anzeigt.

Modell	Modus	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Durchmesser der Stutzen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Stutzen (mm)	Gewicht (kg)
BETA 25-60/130 BR	11	6	55	45	230	1 1/2 / 1	130	2,8

OHI 15-60/130 BR | OHI 25-60/130 BR

Umwälzpumpen für Warmwasser.

Die drosselfreien Umwälzpumpen mit 3 Gängen wurden entwickelt, um die Warmwasserzirkulation in größeren Anlagen zu erzwingen. In den Anlagen wird die Pumpe in der Regel vor dem Heizkessel oder dem Warmwasserspeicher installiert.



OHI 15-60/130 BR



OHI 25-60/130 BR

Modell	Gang	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Durchmesser der Stutzen / der Verschraubung (Zoll)	Abstand der Stutzen (mm)	Gewicht (kg)
OHI 15-60/130 BR	1 / 2 / 3	2,2 / 3,9 / 5,1	24 / 37 / 55	46 / 63 / 93	230	1 / 3/4 (1/2)	130	2,6
OHI 25-60/130 BR	1 / 2 / 3	2,8 / 4,7 / 5,6	27 / 39 / 57	46 / 63 / 93	230	1 1/2 / 1	130	2,8

IPML

Industrielle Pumpen für Kalt- und Warmwasser

Die Pumpe ist für Anlagen mit festem oder variablem Durchfluss konzipiert, wenn die Temperatur des Mediums 100°C* (80°F) und der Druck 0,6 MPa nicht übersteigt. Die am häufigsten in Heiz- und Kühlsystemen verwendeten Pumpen. Die Pumpe ist nicht für den Einsatz mit Glykol geeignet.

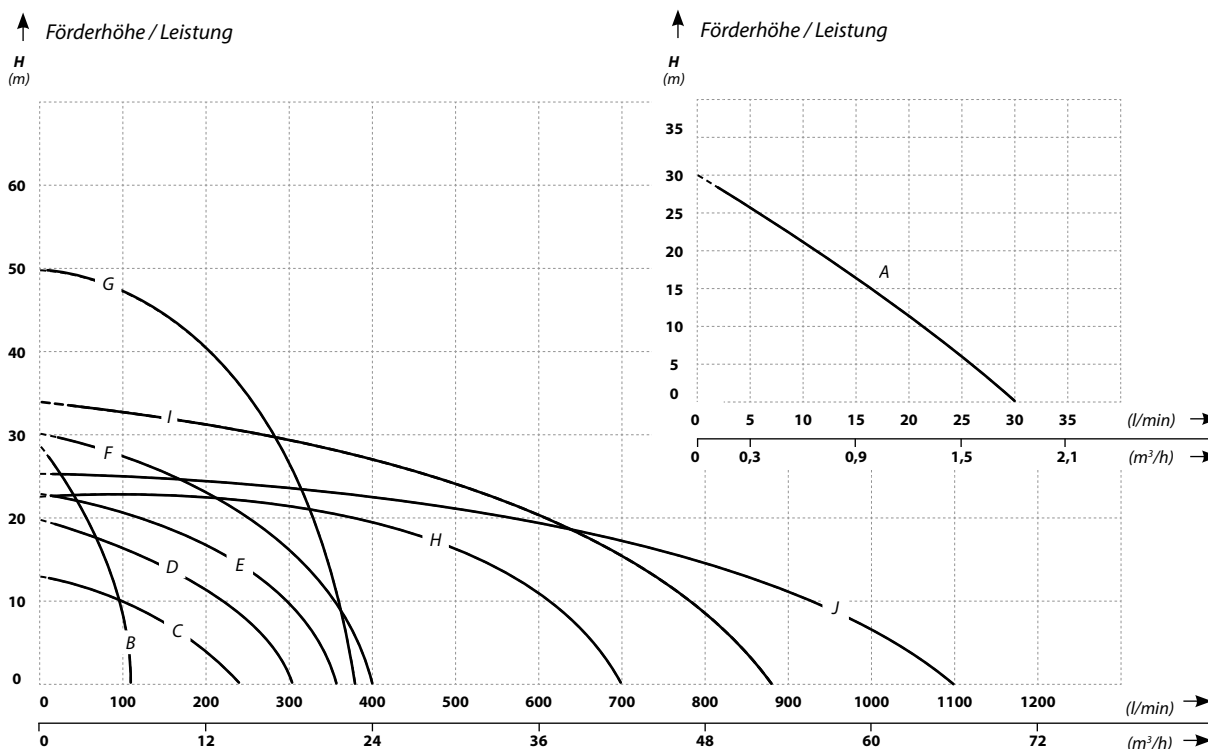
Die kleinste Pumpe der Reihe, die IPML 25/125, kann auch zum Befüllen von Solaranlagen verwendet werden. Die Umwälzpumpe IPML 50/1100 und 50/2200 ist für Wasser mit nicht-abrasiven und nicht-absorbierenden Feststoffen von 0,27 kg/m³ ausgelegt.

Arbeitsbedingungen:

- Max. Flüssigkeitstemperatur 80/100°C
- Max. Umgebungstemperatur 40°C
- Isolationsklasse B/F
- Betriebsart – kontinuierlich
- Schutzart – IP44
- Schutz für 230-V-Motoren
- Motordrehzahl: 2850 U/MIN

Werkstoffe:

- Pumpengehäuse: Gusseisen
- Lagergehäuse: Gusseisen
- Motorgehäuse: Aluminium
- Welle und Laufrad: rostfreier Stahl AISI 304
- Laufrad: Messing (bis IPML 50/1100)
- Laufrad: Gusseisen (ab IPML 50/1500)
- Gleitringdichtung: SiC / Graphit / NBR



Modell	Diagramm-bezeichnung	Förderhöhe (m)	Leistung (l/min)	Motorleistung (W)	Stromversorgung (V)	Stutzen (Zoll/DN)	Abstand der Stutzen (mm)	Max. Mediumtemperatur (°C)	Gewicht (kg)
IPML 25/125	A	30	30	125	230	½	–	80 (100*)	8
IPML 25/750	B	28	106	750	230	1	280	100	16
IPML 50/750	C	13	240	750	230	DN50	280	100	18
IPML 50/1100	D	20	300	1100	230	DN50	280	80 (100*)	26
IPML 50/1500	E	22	350	1500	400	DN50	312	80 (100*)	33
IPML 50/2200	F	30	400	2200	400	DN50	312	80 (100*)	29
IPML 50/5500	G	55	380	5500	400	DN50	343	80 (100*)	65
IPML 65/3000	H	22	700	3000	400	DN65	343	80 (100*)	53,5
IPML 65/4000	I	34	880	4000	400	DN65	343	80 (100*)	59
IPML 80/5500	J	25	1100	5500	400	DN80	343	80 (100*)	69

* bis zu 30 Minuten

GP PRO BO | GP PRO 3D-S | GP PRO 3D-T

Die Pumpengruppen IBO GP PRO BO, IBO GP PRO 3D-S und IBO GP PRO 3D-T sind umfassende Lösungen für die Verteilung von Warmwasser, das von Heizgeräten erzeugt wird. Die verfügbaren Versionen ermöglichen den Einsatz in verschiedenen Konfigurationen, je nach den Anforderungen einer bestimmten Anlage. Diese Gruppen sind mit einer Wärmedämmung ausgestattet, um ein Abkühlen des

Systems zu verhindern, und mit kompakten Anschlüssen, um die Arbeit des Installateurs zu erleichtern.

IBO GP PRO Gruppen werden mit BETA 2 Pumpen geliefert, MAGI, IVO, AMG oder iQ PR API. Der den IBO GP PRO Gruppen entsprechende Abstand beträgt 25-xx/180.

NEU



Die Pumpengruppe IBO GP PRO BO mit Direktumlauf wird für den Einsatz in Anlagen empfohlen, in denen die Temperatur des zum Empfänger zu übertragenden Mediums nicht geändert werden muss.

Enthält:

- Absperrhahn mit Thermometer und halber Verschraubung: 2 Stk.
- Absperrhahn mit halber Verschraubung: 1 Stk.
- Rücklaufstützen: 1 Stk.
- vordere und hintere Isolierung

Verwendungszweck: zum Aufladen von Warmwasserspeichern, Aufladen des Wärmepuffers, Niedertemperaturanlagen.



Die Pumpengruppe IBO GP PRO 3D-S mit Umlauf, die mit einem Dreiwegeventil mit dem Aktuator STER-D ausgestattet ist, wird für den Einsatz in Anlagen empfohlen, in denen die Temperatur des zum Empfänger zu übertragenden Mediums geändert werden muss. Die Gruppe mit elektrischem Aktuator ermöglicht eine Temperaturregelung durch den elektrischen Aktuator, sofern der Aktuator mit einer externen Steuerung, z. B. einem Radregler oder einer Wärmepumpe, verbunden ist. Der STER-D-Antrieb verfügt über eine Steuerfunktion Handbuch.

Enthält:

- Absperrhahn mit Thermometer und halber Verschraubung: 2 Stk.
- 3-Wege-Ventil mit halber Verschraubung: 1 Stk.
- Aktuator für Mischventil
- Rücklaufstützen: 1 Stk.
- vordere und hintere Isolierung

Anwendbar für Heizkörpersysteme, Niedertemperatursysteme, Fußbodenheizungssysteme, Rücklaufschutzsysteme.

* Technische Daten des Aktuators STER-D auf Seite 26.



Die Pumpengruppe IBO GP PRO 3D-T mit Umlauf mit einem Dreiwege-Thermostatventil wird für den Einsatz in Anlagen empfohlen, in denen die Temperatur des zum Empfänger zu übertragenden Mediums geändert werden muss. Die Gruppe mit Thermostatventil ermöglicht eine Temperaturregelung durch manuelles Einstellen der Temperatur im Bereich von 25–55°.

Enthält:

- Absperrhahn mit Thermometer und halber Verschraubung: 2 Stk.
- 3-Wege-Thermostatventil mit halber Verschraubung: 1 Stk.
- Rücklaufstützen: 1 Stk.
- vordere und hintere Isolierung

Anwendbar für Heizkörpersysteme, Niedertemperatursysteme, Fußbodenheizungssysteme.

TECHNISCHE DATEN	
Oberer Anschluss	Innengewinde 1"
Unten Anschluss	Außengewinde 1½"
Länge / Anschluss der Pumpe	180 mm / Innengewinde 2 × 1½"
Material (Teile)	Stahl und Messing, geschäumte Polypropylen-Isolierung
Werkstoff (Dichtungen)	Teflon, asbestfreie Faserdichtung, (EPDM)
Arbeitstemperaturbereich	0–100°C
Max. Betriebstemperatur	100°C
KVS	GP PRO BO: 10 m³/h GP PRO 3D-S: 8 m³/h GP PRO 3D-T: 3,5 m³/h
Temperaturbereich einstellen	GP PRO 3D-T: 25–55°
Max. Arbeitsdruck	5 bar
Gewicht (mit Pumpe)	~ 5 kg (~ 6 kg)

Verteiler

NEU

Systemverteiler für 2 oder 3 Heizkreise, vorgesehen für die Pumpengruppen IBO GP PRO: BO, 3D-S, 3D-T.

Der Systemverteiler dient der Erweiterung von Heizkreisen. Er spart Platz und ermöglicht eine schnelle sowie komfortable Installation des Heizsystems.

Der Verteiler ist für die Wandmontage vorgesehen. Die Standardanschlussgrößen des Verteilers kann montiert werden mit anderen auf dem Markt erhältlichen Pumpengruppen, die einen Abstand von 125 mm besitzen.

Technische Daten:

- Leistung in kW bei $\Delta T =$ bis zu 50 kW
- Obere Anschlussgröße: 1½" Innengewinde
- Untere Anschlussgröße: 1½" Innengewinde
- Achsenabstand: 125 mm

Abmessungen (ohne Isolierung):

- 2 Kreise: 450 / 180 / 60 mm (Länge / Höhe / Breite)
- 3 Kreise: 750 / 180 / 60 mm (Länge / Höhe / Breite)

Abmessungen (mit Isolierung):

- 2 Kreise: 500 / 180 / 135 mm (Länge / Höhe / Breite)
- 3 Kreise: 750 / 180 / 135 mm (Länge / Höhe / Breite)

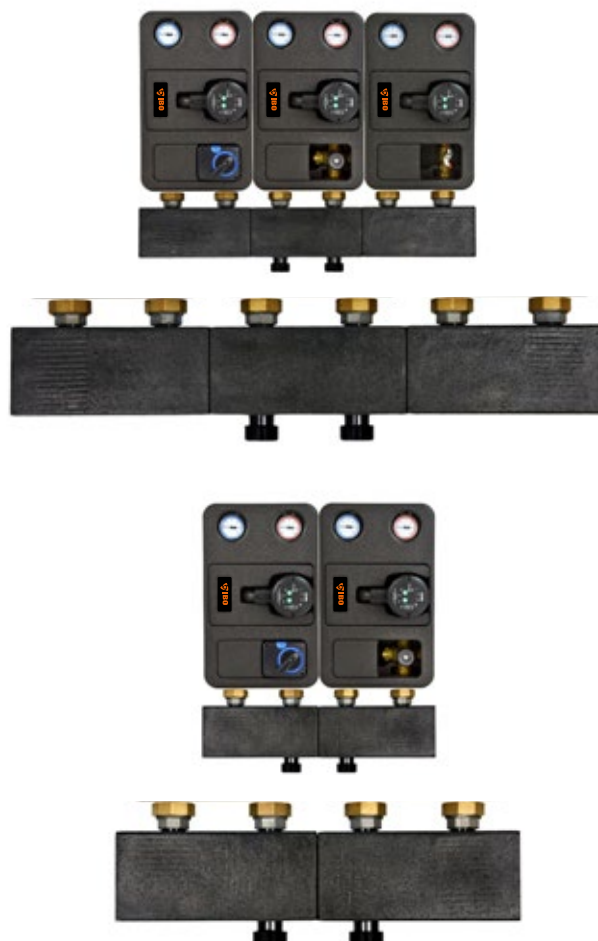
Die Abmessungen mit Isolierung können je nach Version leicht variieren.

Dichtungen: EPDM

Max. Betriebstemperatur: bis zu 110°C

Max. Betriebsdruck: 5 bar

Max. Durchfluss: 3,0 m³/h



GP MIX T

Pumpengruppe des Verteilers
210 mm | 235 mm

NEU



IBO GP MIX T
210 mm



IBO GP MIX T
235 mm

Das GP MIX T Pumpenset ist für die Montage an Fußboden- und Heizkörperverteilern mit einem Abstand von 210 mm oder 235 mm vorgesehen, deren maximaler Durchfluss 2,5 m³/h nicht überschreitet.

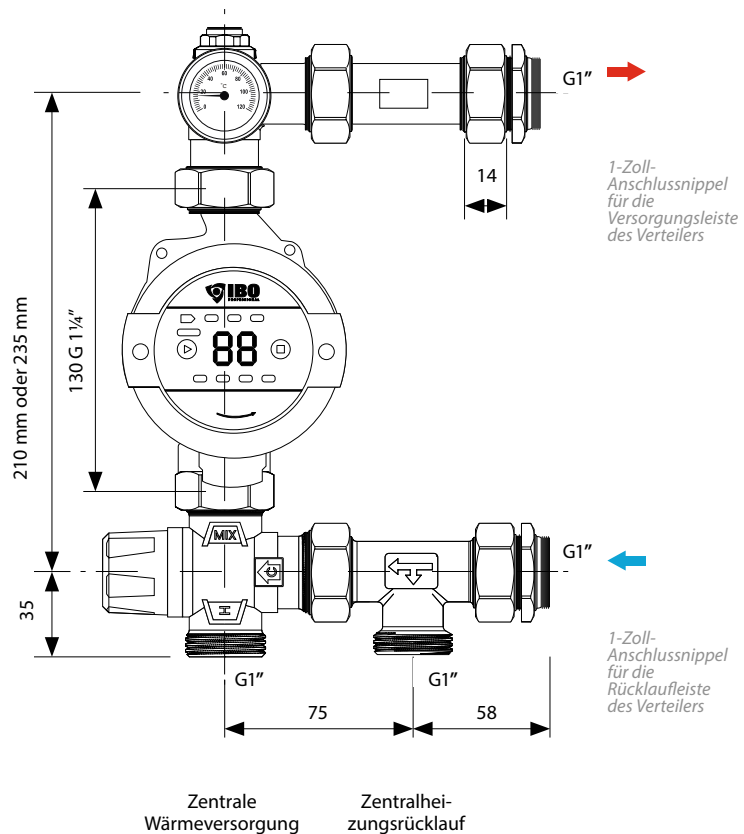
Die GP MIX T Pumpengruppe sorgt für eine konstante Temperaturregelung im Heizsystem. Das Set besteht aus einem thermostatischen Mischventil MIX T 25-20/43 Z, Pumpenanschlussverschraubungen 1½" mit einem Abstand von 130 mm, einem Thermometer, einem Anschluss-T-Stück sowie Anschlusskomponenten für den Verteiler 1".

Die Pumpe ist im Lieferumfang nicht enthalten.

Das GP MIX T Set sollte mit einer Pumpe 25-40/130, 25-60/130 oder 25-80/130 ausgestattet werden.

Empfohlene Modelle für den Betrieb mit der Pumpengruppe sind:

- AMG 25-60/130
- MAGI 2 25-60/130
- NOVA 25-60/130
- BETA 2 25-60/130
- iQ PR API 25-80/130



IBOMAT API 25/45-50-55

NEU

Rücklaufabsicherungspumpengruppe IBOMAT API 25/45-50-55 ist eine umfassende Lösung zum Schutz vor Niedertemperaturkorrosion des Kessels. Sie wurde für die direkte Montage an der Rücklaufleitung des Wärmetauschers entwickelt. Der Abstand der Rohrachse zur Wand sollte mindestens 100 mm betragen, um bei Bedarf eine Demontage der Isolierung zu ermöglichen. IBOMAT ist für Kaminsysteme mit Wasserwärmetauschern und Festbrennstoffkessel ideal geeignet.

Lieferumfang:

Rücklaufabsicherungspumpengruppe (mit TSV3 Ventil, Zirkulationspumpe iQ PR API mit Anschlusskabel, Halbriegel mit Ventil, Isolierung der Gruppe inklusive Thermometer).

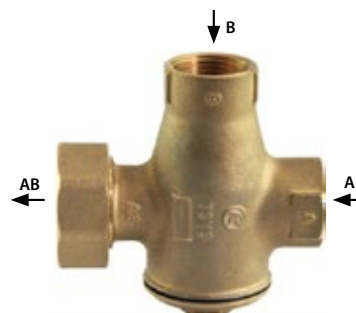
TECHNISCHE DATEN	MAXIMALE KESSELLEISTUNG
IBOMAT 25/45 für eine Öffnungstemperatur von 45°C	46 kW
IBOMAT 25/50 für eine Öffnungstemperatur von 50°C	42 kW
IBOMAT 25/55 für eine Öffnungstemperatur von 55°C	36 kW
Minimale und maximale Betriebstemperatur	5-95°C
Maximaler Betriebsdruck	6 bar
Minimaler Betriebsdruck	0,5 bar
Minimale und maximale Umgebungstemperatur	5-40°C
Maximale Umgebungsfeuchtigkeit	80%
Steuerbereich	Öffnungstemperatur des Ventils +5°C
Durchflusskoeffizient Kvs von A nach AB	6,2 m³/h
Durchflusskoeffizient Kvs von A nach AB	4,4 m³/h
Stromversorgung	230 V, 50 Hz
Isoliermaterial	EPP RG 60 g/l
Abmessungen (Außenmaße)	325 / 140 / 220 mm
Gesamtgewicht	3,25 kg
Anschlüsse	3 × Innengewinde 1" F
Bestimmung	Aufrechterhaltung der Rücklauftemperatur zur Heizung / zum Kamin mit einem Thermostatventil
Anwendung	Für Festbrennstoffkessel und Kamine; verhindert Niedertemperaturkorrosion
Beschreibung	Es besteht aus der Pumpe API 25-60/180, dem TSV3B Ventil (mit automatischer Bypass-Abgleichung), einem Thermometer und Isolierung.
Betriebsflüssigkeit	Wasser, maximal 50% Lösung
Installation	An der Rücklaufleitung, der minimale Abstand der Rohrachse zur Wand beträgt 100 mm



Funktionsbeschreibung des Rücklaufschutzventils TSV3B:

Das TSV3B-Ventil ist mit einem integrierten Thermoeinsatz ausgestattet, der den Eingang „A“ (vom Heizsystem) schließt, wenn die Rücklauftemperatur des Wassers zum Kessel (Ausgang „AB“) unter die Öffnungstemperatur sinkt. Sobald die Öffnungstemperatur erreicht ist, beginnt der Thermostat, den Eingang „A“ langsam zu öffnen und mischt das kalte Rücklaufwasser der Anlage.

Zur gleichen Zeit schließt das Ventil den Eingang „B“ und begrenzt so den Zufluss von heißem Wasser aus dem Bypass, bis dieser vollständig dicht ist. Dadurch ist kein zusätzlicher Ausgleichsventil erforderlich.





IS

ZW

Druckregler

Fußventil für Membrangefäße

IBV-2

IW Frostschutzventil

MIX 1

MIX 2

MIX 3 | MIX 4

STER-D Mischventilantrieb

Intelligentes WI-FI-Ventil

VT

S-150 Steuergerät

IMV

MIX T

MIX TVR

IBF-1 Filter

I-004 | I-005 Filter

IBF-07 | IBF-08 MAX | I-003 Filter

I-003 Filter

I-001 | I-002 | IBF-05 | IBF-06 Filter

IBF-04 Filter

IBF-09 Filter

IBF-V Filter

IBF-V2 Filter

IBF-10 Filter

YBF Filter

Schrägsitzfilter

Füll-, Spül- und Entlüftungsstation

ZS

FLUSH 20 | FLUSH 20 PRO | FLUSH 40 Pumpen

CLEANER IC-1

CLEANER IC-2

CLEANER IC-3 FLUSH

PROTECTOR IP-1



IS

Rückschlagventile

Die IS Rückschlagventile mit Messingbuchse sind mit Dämpfungseinsätzen versehen, um die Übertragung von Schall in das System zu verhindern. Das stromlinienförmige und verbreiterte Design sorgt für einen erhöhten Durchfluss.

Modell	Temperatur (°C)	Max. Eingangsdruck (bar)	Einsatz	Gewicht (g)
IS ¾"	(-15)–120	16	Messing	176
IS 1"	(-15)–120	16		254
IS 1¼"	(-15)–120	16		373



ZW

Rückschlagventile

Rückschlagventile in den Größen ¾", 1" und 1¼" sind mit einer Buchse ausgestattet, die die Geräusche während des Ventilbetriebs neutralisiert.

Modell	Temperatur (°C)	Max. Eingangsdruck (bar)	Einsatz	Gewicht (g)
ZW ½"	(-15)–120	16	Messing	130
ZW ¾"	(-15)–120	16		205
ZW 1"	(-15)–120	16		250
ZW 1¼"	(-15)–120	16		410
ZW 1½"	(-15)–120	16		660
ZW 2"	(-15)–120	16		1000
ZW 2½"	(-15)–120	16		1900
ZW 3"	(-15)–120	16		2700
ZW 4"	(-15)–120	16		3500

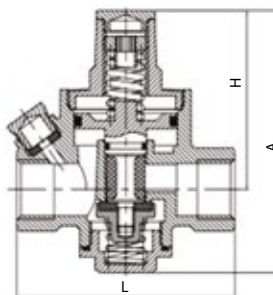


Druckregler

Eine Reihe von Reduzierstücken aus Messing zum Wasser- und Luftsystem, um den Eingangsdruck zu regulieren. Darüber hinaus schützen sie die Anlage vor Druckstößen. Sie zeichnen sich durch ihre geringen Größen und niedrigen Geräuschpegel aus. Es ist möglich, ein Manometer für den Bausatz zu erwerben.



Manometer zum Kauf erhältlich



Modell	Stutzen (Zoll)	Max. Eingangsdruck (bar)	Ausgangsdruck (bar)	Temperatur (°C)	Einsatz	Filter	L (mm)	H (mm)	A (mm)	Gewicht (g)
DN15	½	16	1–6	0–85	Messing	rostfreier Stahl AISI 309	79,5	63	92	510
DN20	¾	16	1–6	0–85			79,5	63	92	530
DN25	1	16	1–6	0–85			85	78	112	786
DN32	1¼	16	1–6	0–85			85	78	115	830
DN40	1½	16	1–6	0–85			96	102	150	1603
DN50	2	16	1–6	0–85			115	102	178	1974



Fußventil für Membrangefäße

Das Ventil ist für den Einsatz als Einbauelement für Membrangefäße in Zentralheizungs- und Warmwasseranlagen vorgesehen. Es ermöglicht den schnellen Ein- und Ausbau des Behälters für Wartung oder Austausch. Das Ventil verhindert, dass Flüssigkeit spontan aus dem System fließt, wenn das Ausdehnungsgefäß entfernt wird.

Max. Druck 10 bar
Max. Temperatur 100°C

IBV-2

**Thermostatisch
Kühlventil in Isolation**

NEU

Das Zweizeige-Kühlthermostatventil dient zum Schutz der Wärmequelle vor Überhitzung in der Zentralheizungsanlage. Das Ventil im Messingkörper ist mit zwei Thermostatelementen ausgestattet. Bei Erreichen der Grenztemperatur öffnet das Ablassventil und ermöglicht die Ableitung des überhitzten Wassers aus der Wärmequelle in die Kanalisation. Gleichzeitig wird das Ventil zur Wassernachspeisung aus dem Wasserversorgungsnetz geöffnet. Bei Unterschreiten der Grenztemperatur schließen beide Ventile gleichzeitig.

Das Zweizeige-Thermostatventil ersetzt nicht das Sicherheitsventil. Es ist für Kessel mit einer maximalen Leistung von 500 kW und einer Endkühlung von bis zu 100 kW ausgelegt (gemäß der Norm EN 303-5:2012). Kann nicht mit dem Ventilkopf nach unten montiert werden.

Modell	IBV-2
Öffnungstemperatur	97°C ± 2°C
Maximale Temperatur	110°C
Max. Druck auf der Kesselseite	4 bar
Max. wasserseitiger Druck	6 bar
Kvs bei 110°C – Öffnen von zwei Ventilen	2 m³/h
Kvs bei 110°C – Öffnung eines Gliedes	1,3 m³/h
Max. Kesselwirkungsgrad – Öffnen von zwei Elementen	220 kW
Max. Kesselwirkungsgrad – Öffnen eines Elements	140 kW
Waage	0,75 kg



IW Frostschutzventil

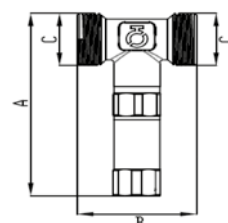
Die Frostschutzventile der IW-Serie sind für den Einbau in Anlagen konzipiert, in denen Monoblock-Wärmepumpen verwendet werden, um diese vor Flüssigkeitseindickung und Einfrieren zu schützen.

Die dreiteilige Konstruktion vereinfacht die Servicearbeiten – zwischen dem Ventilkörper und dem Einsatz ist ein Fußventil eingebaut.

Merkmale:

- Körper und Thermoelement aus Messing
- Betrieb in einem engen Temperaturbereich
- Fußventil sorgt für zuverlässiges, leckagefreies Absperren
- Betrieb nur bei Temperaturschwankungen
- Keine Auswirkung von Druckschwankungen
- Einfache Montage mit einem Rohrzungenschlüssel
- Entfernt die erforderliche Mindestmenge an Wasser, um Schäden durch Gefrieren zu verhindern

Modell	IW 1"	IW 1¼"	IW 1½"
Anschluss	1"	1¼"	1½"
Medium	Wasser		
Betriebsbereich (Medium)	0°C–65°C		
Betriebsbereich (Außentemperatur)	-30°C–65°C		
Auslösetemperatur des Ventils (Medium)	3°C		
Schließtemperatur (Medium)	4°C		
Volle Ventilöffnung	1°C		
Max. Durchfluss	10 m³/h	16 m³/h	25 m³/h
Max. Abfluss	1 m³/h		
Max. Druck	8 bar		
Abmessungen (A / B / C)	107 / 58 / 1"	115 / 58 / 1¼"	121 / 58 / 1½"





MIX 1

**Absperrventile
mit Stellantrieb**

NEU

Das MIX 1 Zonenventil dient zur Sperrung des Mediumstroms. Der Einsatz ist in Wasser-, Heizungs- und Klimaanlage möglich. Das Absperrventil MIX 1 wird mit einer elektrischen Steuerung geliefert, die einen automatischen Betrieb entsprechend den Anforderungen des Gerätereplers ermöglicht, an den es angeschlossen wird. Das Ventil kann je nach Modell in der Stellung NO – Normalerweise geöffnet oder in der Stellung NC – Normalerweise geschlossen geliefert werden.

Der Ventilantrieb kann durch Drücken der Schalttaste manuell gesteuert werden. Um den Automatikmodus zu entsperren, lassen Sie die Taste los.

Modell	MIX 1		
Max. Betriebsdruck	30 bar / 3 Mpa		
KVS	DN15 (½")	DN 20 (¾")	DN 25 (1")
	20 m³ / h	45 m³ / h	60 m³ / h
Max. Betriebstemperatur	120°C		
Max. Glykolkonzentration	bis zu 50%		
Material	CW617N		
Interne Komponenten	Nylon		
Anschlüsse	GW		



Modell	STER Z Steuerung
Spannung	230 V / AC 50–60 Hz
Schutzart	IP64
Betriebstemperaturbereich	0–60°C
Stromkabel	3 × 0,75 mm / 100 cm
Drehzeit Drehwinkel	21 s 90°
Werkstoff des Gehäuses	Nylon
Motordrehmoment	8 Nm

MIX 2

**Zonenventile
mit Stellantrieb**

Das MIX 2 Zonenventil wird zur Änderung der Durchflussrichtung verwendet in Wasser-, Heizungs- und Klimatisierungssystemen. Das IBO-Zonenventil wird mit einem elektrischen Steuergerät geliefert, die einen automatischen Betrieb entsprechend den Anforderungen der Steuerung des Geräts, an das es angeschlossen ist, ermöglicht.

Der Ventilantrieb wird mit einem Clip auf dem Ventil befestigt und benötigt kein Werkzeug. Darüber hinaus ist der IBO-Stellantrieb mit einer Antiblockierfunktion ausgestattet, die bei einer Blockierung des Stellantriebs die Funktionsrichtung umkehrt.

Modell	MIX 2	
Max. Betriebsdruck	10 bar / 1 MPa	
KVS	DN25 (1")	DN32 (1¼")
	8 m³/h	12 m³/h
Max. Betriebstemperatur	120°C	
Max. Glykolkonzentration	bis zu 50%	
Werkstoff	CW617N	
Interne Komponenten	PPS-Verbundwerkstoff	
O-ring	PTFE	
Dichtungsring	PA66 +	



Modell	STER Z Steuerung
Spannung	230 V / 50 Hz
Schutzart	IP44
Betriebstemperaturbereich	0–60°C
Stromkabel	3 × 0,75 mm / 100 cm
Drehzeit Drehwinkel	8 s 60°
Werkstoff des Gehäuses	PA66 + 30% GF
Motordrehmoment	5 Nm

MIX 3 | MIX 4

**Drei- und Vier-Wege-
Ventile**

Das Drei-Wege-Misch- und Umschaltventil ist für Zentralheizungs-, Kühl- oder Warmwasseranlagen bestimmt.

Die Ventile werden in der Regel als Mischventile zur Regelung der Temperatur des Speisewassers in einer Zentralheizung oder einem Warmwassersystem eingesetzt. Die erforderliche Vorlauftemperatur wird durch die Vermischung des Mediums aus dem Kessel, der die Anlage versorgt, mit dem Rücklaufmedium erreicht. Die Ventile können auch als Umlenk- oder Schaltventile verwendet werden.





Das Vier-Wege-Mischventil dient der Regelung der Wassertemperatur im System. Ein weiterer Vorteil ist die Erhöhung der Rücklauftemperatur in den Kessel, wodurch der Kessel korrosionsbeständiger wird.

Die kompakten Drei- und Vier-Wege-Mischventile können manuell mit einem Handgriff oder elektrisch mit einem Stellantrieb betätigt werden. Drei- und Vier-Wege-Ventile sind für Zentralheizungsanlagen bestimmt. Mischventile sind ideal für Anlagen, in denen eine genaue Vorlauftemperatur für die Zentralheizung oder die Absicherung des Kesselrücklaufs erforderlich ist, sowie in vielen anderen Fällen.

Die Ventile MIX3 und MIX4 können manuell oder automatisch mit einem Mischventilantrieb gesteuert werden. Der Einbau eines STER-D Stellantriebs wird empfohlen.

Ventilkomponenten:

- Ventilkörper
- Ventildeckel
- Positionsanzeiger
- Ventilansatz
- Drehknopf für die Neupositionierung
- Befestigungsschraube für den Knopf
- O-Ring

Modell	MIX 3 MIX 4		
Max. Betriebsdruck	1 MPa		
Max. Betriebstemperatur	110°C		
Werkstoff	Messing CW617N		
Kvs	MIX 3 MIX 4 DN20	MIX 3 MIX 4 DN25	MIX 3 MIX 4 DN 5
	6,3 m³/h	10 m³/h	16 m³/h
Drehzeit Drehwinkel	8 s 60°		
Max. Glykolkonzentration	bis 50%		

STER-D Mischventilantrieb

Der STER-D Mischventilantrieb ist für den Einbau von mit Drei- und Vier-Wege-Mischventilen und deren Durchflussregelung konzipiert. Ein 230 V 3-Punkt-Stellantrieb, der an ein Steuergerät angeschlossen ist und mit einem Mischventil montiert wird, ermöglicht den automatischen Betrieb und die Temperaturregelung der Flüssigkeit im System.

Modell	STER-D
Spannung	230 V / 50 Hz
Stromverbrauch	5 W
Max. Drehmoment	6 Nm
Drehwinkel	90°
Öffnungszeit	120 s
Schutzklasse	II
Schutzart	IP42
Betriebstemperaturbereich	0–50°C
Kabel	3 × 0,75 mm² / 100 cm



Intelligentes WI-FI-Ventil

Die elektrischen Ventile der Serie WI-FI eignen sich für die Steuerung des Wasserdurchflusses in Bewässerungs-, Heizungs- und Klimaanlage. Das Gerät besteht aus einem Kugelhahn, einem Stellantrieb und einem WI-FI-Steuermodul, das mit einer Mobiltelefon-App verbunden ist. Der Stellantrieb wird von einem Motor angetrieben, der die Einstellung des Kugelhahns mit einer Drehung von bis zu 90° (vollständig geöffnet / geschlossen) verändert. Zusätzlich zu den geschlossenen und offenen Positionen kann der Durchfluss durch das Ventil in 10%-Schritten des maximalen Durchflusses mit einer Genauigkeit von 5% variiert werden. Kugelhähne sind in zweiseitiger Ausführung mit Durchmessern von DN25 und DN32 erhältlich. Auf dem Antriebsgehäuse befindet sich eine Anzeige für das Öffnen / Schließen des Ventils. Eine übersichtliche, leicht zu lesende Telefon-App ermöglicht die Bedienung des Ventils von jedem Ort der Welt aus und zu jeder Zeit.

Das Ventil verfügt außerdem über eine manuelle Schließ- oder Öffnungsfunktion, die über einen Knopf am Gehäuse ausgelöst werden kann.

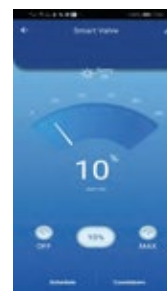
Das Hauptanwendungsgebiet des WI-FI-Ventils sind Bewässerungssysteme. Mit der Telefon-App ist es möglich den Zeitplan zu programmieren, nach dem das Ventil an einem bestimmten Wochentag zu einer bestimmten Uhrzeit und mit einem bestimmten Prozentsatz des maximalen Durchflusses geöffnet werden soll und zu welcher Uhrzeit geschlossen werden soll.





Das Mindestzeitintervall beträgt 1 Minute. Das längste Zeitintervall, über das der Ventilbetrieb programmiert werden kann, beträgt 1 Woche. Das bedeutet, dass das Ventil so eingestellt werden kann, dass es sich z. B. am Montag von 6 bis 7 Uhr vollständig, am Dienstag von 4 bis 6 Uhr zu 50%, am Mittwoch von 16 bis 17 Uhr zu 10 % und so weiter bis zum Sonntag öffnet.

Modell	Intelligentes WI-FI-Ventil
Eingangsspannung	5 V / 2 A
Zeit für den Positionswechsel	offen / geschlossen: ~30 s
Max. Flüssigkeitstemperatur	60°C
Betriebsdruck	1,0 MPa
Max. Durchfluss	10 l/min
Werkstoff	SS 4 / ABS
Anschlüsse	1" x 1" oder 1 1/4" x 1 1/4"
Medium	Kalt-/Heißwasser
Schutzart	IP67



Smart life



Smart life



VT

Elektroventil

Die elektrischen Ventile der Serie VT sind für die Steuerung des Wasserdurchflusses in Bewässerungs-, Heizungs- und Klimatisierungssystemen geeignet. Das Magnetventil besteht aus einem Kugelhahn und einem Antrieb. Der Stellantrieb wird von einem Synchronmotor angetrieben, der den Betrieb des Kugelhahns mit einer Drehung von bis zu 90 Grad steuert. Kugelhähne sind in Zwei-Wege-Ausführung mit Durchmessern von DN15, DN20, DN25 und DN32 erhältlich. Die Antriebe sind mit einer Anzeige für das Öffnen / Schließen des Ventils ausgestattet.

Merkmale:

- 4 verschiedene Anschlussdurchmesser
- Einsatz in verschiedenen Arten von Wasserinstallationen
- Hohe Produktqualität
- Garantie 24 Monate
- Garantie und Nachgarantieservice

- Motortyp: Synchronmotor
- Zeit für den Positionswechsel offen / geschlossen: 6 ~ 15 s
- Betriebsdruck: 1,6 MPa
- Schließende Druckdifferenz: < 0,2 MPa
- Umgebungstemperatur: < 40°C
- Schutzart: IP54
- Temperatur des Mediums: 2–80°C
- Werkstoff des Gehäuses: PA
- Medium: kaltes / warmes Wasser oder 50% Ethylenglykollösung

Technische Daten:

- Elektrische Steuerung: AC 220–240 V / 50 Hz
- Stromverbrauch: 6 W (wenn das Ventil geöffnet oder geschlossen ist)



S-150 Steuergerät

Der S-150 CONTROLLER ist für die Steuerung der Wasserkreislaufpumpe der Zentralheizung bestimmt. Das Steuergerät hat die Aufgabe, die Pumpe einzuschalten, wenn die Temperatur über den voreingestellten Wert geht und sie abzuschalten, wenn die voreingestellte Abschalttemperatur unterschritten wird. Dadurch wird ein unnötiger Betrieb der Pumpe vermieden, was Strom spart (die Einsparungen betragen je nach Nutzungsgrad des Ofens bis zu 60%) und die Lebensdauer der Pumpe verlängert. Dies erhöht ihre Zuverlässigkeit und senkt die Betriebskosten. Sowohl die Schalttemperatur als auch die Abschalttemperatur können zwischen 0°C und 99°C eingestellt werden. Die Hysterese wurde durch die Möglichkeit ersetzt, die Abschalttemperatur frei einzustellen.

Beispiel: Solltemperatur 34°C (untere Anzeige), Abschalttemperatur 31°C.

Erreicht die Fühlertemperatur 34°C, schaltet sich die Pumpe bei 34°C ein und läuft so lange, bis die Fühlertemperatur auf 31°C sinkt; dann schaltet das Steuergerät die Pumpe ab.

Das Steuergerät ist mit 2 LED-Anzeigen ausgestattet. Die obere Anzeige zeigt standardmäßig die vom Sensor gemessene aktuelle Temperatur an, während die untere die Abschalttemperatur anzeigt. Mit der MENU-Taste wird das Steuergerät in den Anzeige- und Einstellmodus der Ausschalttemperatur, der Einschalttemperatur und der Anti-Frost-Funktion umgeschaltet.

Thermostat-Funktion

Das Steuergerät verfügt außerdem über eine eingebaute Thermostatsfunktion. Es ist möglich, eine Temperatur einzustellen, bei der die Steuerung die gesteuerten Geräte ausschaltet und dann, wenn sie auf den gewünschten Wert gesenkt ist, das Gerät einschaltet.



Anti-Frost-Funktion

Das Steuergerät ist mit der ANTI-FROST-Funktion ausgestattet, mit der sie bei Absinken der Umgebungstemperatur unter 5°C die Pumpe aktiviert, um ein Einfrieren zu verhindern.

Modell	Temperaturregelbereich (Soll-Temp.) (°C)	Versorgungsspannung	Stromverbrauch (W)	Betriebstemperatur (°C)	Temperatursensor	Länge des Sensorkabels / Länge des Netzkabels / Länge des Pumpenversorgungskabels (m)	Max. Ausgangslaststrom
S-150	0–99	230 V / 50 Hz ± 10%	< 5	-10–40	resist.	1 / 1 / 1	Pumpe 1A (resist.)



IMV

Ventil mit Magnetfilter und Halbschraube

NEU

Der Kugelhahn ist für die vollständige Schließung oder Öffnung des Flüssigkeitsflusses sowie zur Filterung von Verunreinigungen konzipiert. Das Produkt ist mit einer Anschlusshalbverschraubung für eine Umwälzpumpe mit einer Größe von 1½" ausgestattet.

Dank des doppelten Filtersystems, bestehend aus einem Filtersieb und einem Magneten, gewährleistet das Ventil eine hohe Effizienz bei der Entfernung von Verunreinigungen.

Model	IMV
Temperaturbereich	-20°C bis 100°C
Max. Eingangsdruck	16 bar
Max. Ausgangsdruck	16 bar
Filter	0,6 mm
Anschlüsse	1½"
Gewinde	GW
Gewicht	980 g



Anwendung

Ideal für Installationen mit Umwälzpumpen, besonders dort, wo der Einbauplatz begrenzt ist und ein effektiver Schutz vor Verunreinigungen erforderlich ist.

Technische Daten:

- Maximaler Betriebsdruck: 16 bar
- Betriebstemperaturbereich: -20°C bis 100°C
- Magnetstärke: 7000 Gauss
- Maschenweite des Filtersiebs: 0,6 mm
- Innengewinde

MIX T

Thermostatisches Mischventil

NEU

Thermostatische Mischventile MIX T sind für Wasserinstallationen vorgesehen, bei denen die

Stabilisierung der Temperatur erforderlich ist. Das MIX T Ventil ist in den folgenden Varianten erhältlich:

- MIX T 20-20/43 Z
- MIX T 20-35/60 Z
- MIX T 25-20/43 Z
- MIX T 25-35/60 Z

Anschluss des Ventils

Es wird empfohlen, das Ventil so zu installieren, dass eventuelle Servicearbeiten indem Sie Schrauben und Absperrventile an den Anschlüssen anbringen. An den Versorgungsanschlüssen des Ventils müssen Maschenfilter angebracht werden, um zu verhindern, dass Schmutz in das thermostatische System gelangt. Eine interne Verschmutzung des Ventils kann zu Fehlfunktionen führen.

Model	MIX T
Maximale Betriebstemperatur	95°C (kurzzeitig: 110°C)
Mischgenauigkeit am Ausgang	± 2°C
Empfohlener Betriebsdruck	3 bar
Maximaler statischer Druck	10 bar
Maximaler Betriebsdruck	5 bar
Maximaler Druckunterschied an den Anschlüssen	3 bar
Durchfluss KVS	20-20/43 Z, 20-35/60 Z = 1,6 m³/h 25-20/43 Z, 25-35/60 Z = 2,5 m³/h
Medium	Wasser, Wasser/Glykol-Gemisch max. 30%
Anschlüsse	Außengewinde DN 20 oder DN 25
Ventilkörper	CW617N
Griff	Nylon
Dichtung	EPDM



Wichtig

Bei der Installation des Ventils mit einem Wasserspeicher sollte das Ventil mindestens 80 cm vom Speicher entfernt installiert werden, um eine Überhitzung des Ventils zu vermeiden.

Einstellung der Betriebstemperatur

Die Wassertemperatur am Ausgang des thermostatischen Mischventils sollte mit dem Einstellknopf gemäß der Tabelle eingestellt werden. Um die Einstellung zu ändern, muss der Knopf des Ventils durch leichtes Ziehen nach oben entriegelt werden. Nach der Änderung der Einstellung wird empfohlen, den Knopf wieder zu verriegeln, um eine versehentliche Änderung der Einstellung zu verhindern.

Einstellung	Temperaturbereich (°C)	
	20-43	35-60
Min.	18	33
1	20	35
2	25	42
3	30	50
4	35	56
5	43	60
Max.	46	62



MIX TVR

**Thermostatisches
Rücklaufschutzventil**

NEU

Der thermostatische Mischventil MIX TVR hält die Rücklauftemperatur des Wassers zum Kessel mindestens auf dem Niveau der Öffnungstemperatur des Ventils und verhindert so die Niedertemperaturkorrosion des Kessels. Dadurch arbeitet der Kessel effizienter und seine Lebensdauer wird verlängert.

Das thermostatische Mischventil MIX TVR mischt kaltes Wasser, das aus der Heizungsanlage oder dem Speicher zurückkehrt, mit heißem Wasser, das aus dem Kessel kommt. Auf diese Weise wird das warme Rücklaufwasser zum Kessel gehalten und die Wärmeübertragungsflächen bleiben bei einer Temperatur, bei der keine Kondensation auftritt.

Für seinen Betrieb benötigt es kein Ausgleichsventil, da es die warme Wasserzufuhr am Eingang zum By-pass automatisch steuert.



Model	MIX TVR 25	MIX TVR 32
Nennhelligkeit	25 DN	32 DN
Max. Betriebsdruck	6 bar	6 bar
Valve opening temperatures	40 / 50 / 55°C	40 / 50 / 55°C
Anschlussgewinde (Innengewinde)	1"	1 1/4"
Durchflusskoeffizient Kvs von A nach AB	6,2 m³/h	7,0 m³/h
Durchflusskoeffizient Kvs von A nach AB	4,4 m³/h	4,9 m³/h
O-Ring-Maß unter der Kappe	ø 45 × 3 mm	ø 45 × 3 mm
Gewicht	0,77 kg	0,87 kg

IBF-1 Filter

NEU

Kompakter, transparenter Magnetschmutzabscheider, mit dem Sie ferromagnetische Verunreinigungen zurückhalten und Partikel bis zu einer Größe von 800 µm filtern können.

Technische Daten	
Max. Betriebsdruck	3 bar
Max. Betriebstemperatur	90°C
Max. Durchfluss	74 l/min
Filtration	800 µm
Magnetkraft	7000 Gauss
Anschlüsse	3/4" (DN20) × 3/4" (DN20)
Material	EN 12165 CN617N verchromtes Messing / Messing / EPOM / PC / Edelstahl 304 / PA66G30
Abmessungen	91 / 116 / 58 mm



I-004 | I-005 Filter

Verschmutzungsabscheider mit doppeltem Filtersystem. Max. Durchfluss bis zu 260 l/min macht die I-004 / I-005 Filter ideal für Heizungssysteme, die höhere Durchflussraten erfordern, wie z. B. Anlagen mit Wärmepumpen.

Modell	I-004	I-005
Max. Betriebsdruck	10 bar / 1,0 Mpa	12 bar / 1,2 MPa
Max. Flüssigkeitstemperatur	100°C	120°C
Filtration	≥ 500 µm	≥ 500 µm
Max. Durchflussmenge	260 l/min	260 l/min
Magnetische Kraft	9000 Gauss	14 000 Gauss
Anschlüsse	1 1/4" oder 1 1/2"	1 1/4"
Werkstoff	PA66 + Glasfaser / Messing / EPDM	PA66 + Glasfaser / Kupfer
Abmessungen	284 / 220,6 mm	169 / 283 mm



Filter I-004



Filter I-005



IBF-07 | IBF-08 MAX | I-003 Filter

Abscheidefilter mit Filtersystem sind, wie ein Filtersieb, mit magnetischen Dichtdurchbrüchen ausgestattet.

Modell	IBF-07	IBF-08 MAX	IBF-12-¾" IBF-12-1"
Max. Betriebsdruck	3 bar / 0,3 MPa	3 bar / 0,3 MPa	8 bar / 0,8 MPa
Max. Flüssigkeitstemp	90°C	90°C	100°C
Filtrierung	≥ 500 µm	≥ 500 µm	≥ 500 µm
Max. Durchflussmenge	70 l/min	70 l/min	80 l/min 90 l/min
Magnetische Kraft	9000 Gauss	9000 Gauss	9000 Gauss
Anschlüsse	1" x 1"	1" x 1"	¾" 1"
Werkstoff	Messing / PA66-GF30	Messing / rostfreier Stahl / PA66-GF30	PA66 + Glasfaser / rostfreier Stahl
Abmessungen	230 / 145 mm	218 / 224 mm	288 / 203 mm



I-003 Filter

Abscheidefilter mit Filtersystem sind, wie ein Filtersieb, mit magnetischen Dichtdurchbrüchen ausgestattet.

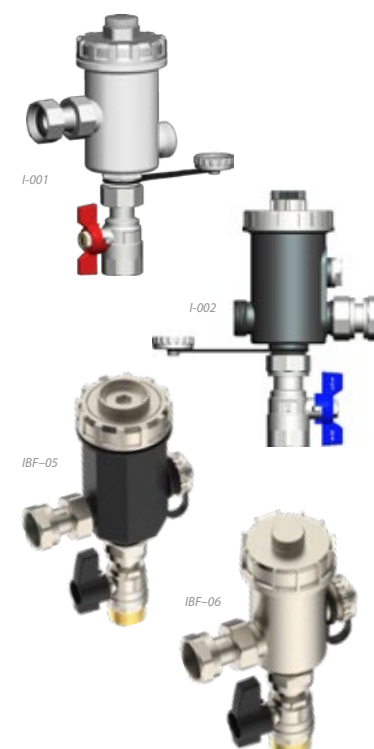
Model	I-003
Max. Betriebsdruck	8 bar / 0,8 MPa
Max. Flüssigkeitstemp	100°C
Filtrierung	≥ 500 µm
Max. Durchflussmenge	100 l/min
Magnetische Kraft	9000 Gauss
Anschlüsse	¾" oder 1"
Werkstoff	PA66 + Glasfaser / Kupfer
Abmessungen	149 / 283 mm



I-001 | I-002 | IBF-05 | IBF-06 Filter

Magnetische Filter zur Rückhaltung von Verunreinigungen in Heizungs-, Solar- und Kühlsystemen. Die Doppelfunktion, ferromagnetische und nichtmagnetische Verunreinigungen zurückzuhalten, schützt Heizungsanlagen, Umwälzpumpen, Wärmetauscher oder thermostatische Heizkörperventile wirksam. Der Einsatz von Magnetabscheidern der Marke IBO schützt und verlängert die Lebensdauer von Heizgeräten.

Modell	I-001 I-002	IBF-05	IBF-06
Max. Betriebsdruck	8 bar / 0,8 MPa	3 bar / 0,3 MPa	3 bar / 0,3 MPa
Max. Flüssigkeitstemperatur	100°C	90°C	90°C
Filtration	≥ 500 µm	≥ 500 µm	≥ 500 µm
Max. Durchflussmenge	30 l/min	30 l/min	30 l/min
Magnetische Kraft	9000 Gauss	9000 Gauss	9000 Gauss
Anschlüsse	¾"	¾" x ¾"	¾" x ¾"
Werkstoff	PA66 (I-002) + Glasfaser / Kupfer / rostfreier Stahl	ABS / Messing / rostfreier Stahl	Messing / rostfreier Stahl / PA66-GF30
Abmessungen	114 / 190 mm	129 / 228 mm	120 / 193 mm





IBF-04 Filter

Magnetabscheider mit Doppelfunktion zum Zurückhalten von ferromagnetischen und nichtmagnetischen Verunreinigungen.

Modell	IBF-04
Max. Betriebsdruck	3 bar / 0,3 MPa
Max. Flüssigkeitstemperatur	90°C
Filtration	≥ 100 µm
Max. Durchfluss	30 l/min
Magnetische Kraft	9000 Gauss
Anschlüsse	¾" × ¾"
Werkstoff	ABS / Messing / rostfreier Stahl
Abmessungen	129 / 228 mm



IBF-09 Filter

Magnetabscheider mit Doppelfunktion zum Zurückhalten von ferromagnetischen und nichtmagnetischen Verunreinigungen.

Modell	IBF-09
Max. Betriebsdruck	10 bar / 1,0 MPa
Max. Flüssigkeitstemperatur	110°C
Filtration	≥ 500 µm
Max. Durchfluss	90 l/min
Magnetische Kraft	9000 Gauss
Anschlüsse	¾" × ¾" oder 1" × 1"
Werkstoff	PA66+GF / Messing
Abmessungen	185 / 194 mm



IBF-V Filter

¾" – Luftseparator zum Auffangen von Verunreinigungen und Entlüften des Systems

Modell	IBF-V
Max. Betriebsdruck	10 bar / 1,0 MPa
Max. Flüssigkeitstemperatur	110°C
Filtration	≥ 5 µm
Max. Durchfluss	45 l/min
Magnetische Kraft	9000 Gauss
Anschlüsse	¾" × ¾"
Werkstoff	Messing
Abmessungen	180 / 240 mm





IBF-V2 Filter

IBF-V2 ist ein Schmutz- und Luftseparator zum Auffangen von Verunreinigungen und Entlüften des Systems. Angereicherte ferromagnetische und nichtmagnetische Verunreinigungen im unteren Teil des Geräts können über das Ablassventil entfernt werden.

Modell	IBF-V2 1"	IBF-V2 3/4"
Max. Betriebsdruck	10 bar / 1,0 MPa	
Max. Flüssigkeitstemperatur	90°C	
Filtration	≥ 500 µm	
Max. Durchfluss	45 l/min	
Magnetische Kraft	9000 Gauss	
Anschlüsse	1" × 1"	3/4" × 3/4"
Werkstoff	Messing	
Abmessungen	118 / 309 mm	



IBF-10 Filter

Die Filter verfügen über einen magnetischen Ring, der ferromagnetische Verunreinigungen anzieht, und ein Filternetz aus Messing, das nichtmagnetische Verunreinigungen und Luftblasen mit einer Größe von 5–100 µm auflöst.

Modell	IBF-10 3/4"	IBF-10 1"	IBF-10 5/4"
Max. Betriebsdruck	10 bar / 1,0 MPa		
Max. Flüssigkeitstemperatur	110°C		
Filtration	≥ 50 µm		
Max. Durchfluss	80 l/min	130 l/min	215 l/min
Magnetische Kraft	9000 Gauss		
Anschlüsse	3/4" × 3/4"	1" × 1"	5/4" × 5/4"
Werkstoff	Messing		
Abmessungen	86 / 176 mm	104 / 177 mm	104 / 194 mm



YBF Filter

**Schrägsitzfilter
mit Magnet**

Schrägsitzfilter mit integriertem Magnet sind für die Abscheidung von Feststoffen und Magnetischen Stoffen in Wassersystemen konzipiert. Ein Magnet mit einer Stärke von 5.000 auf der Gauß-Skala in Verbindung mit einem Filtergitter bietet einen wirksamen Schutz für die Anlage.

Modell	YBF-20	YBF-25	YBF-32
Max. Betriebsdruck	16 bar		
Max. Flüssigkeitstemperatur	110°C		
Filtration	≥ 400 µm		
Max. Durchfluss	50 l/min	100 l/min	200 l/min
Magnetische Kraft	5000 Gauss		
Anschlüsse	3/4"	1"	1 1/4"
Werkstoff	Messing CW617N		
Nennndruck	PN16		
Medium	Wasser, Lösung, Wasser / Glykol 50 %		
Abmessungen	70 / 67 / 36 mm	80 / 75 / 44 mm	90 / 95 / 54 mm



Schrägsitzfilter

Der Zweck von Filtern besteht darin, mechanische Verunreinigungen aus dem Inneren hydraulischer Anlagen, sei es Trinkwasser, Brauchwasser oder Zentralheizungsanlagen, aufzufangen und zu entfernen. Sie werden in Industrie- und Heimnetzwerken eingesetzt.

Modell	Temperatur (°C)	Max. Eingangsdruck (bar)	Einsatz	Gewicht (g)
1/2"	(-15)–120	16	Messing	140
3/4"	(-15)–120	16		210
1"	(-15)–120	16		295
1 1/4"	(-15)–120	20		580
1 1/2"	(-15)–120	20		790



Füll-, Spül- und Entlüftungsstation

Füll-, Spül- und Entlüftungsstation zum Befüllen, Spülen, Entlüften und Wartung von geschlossenen Systemen wie Heizungsanlagen, Fußbodenheizungen, Solaranlagen oder Wärmepumpenkollektoren.

Die Station ist eine kompakte Serviceeinheit für Installationsarbeiten mit einem breiten Anwendungsspektrum. Sie kann in Systemen, die mit Wasser oder Glykolegemischen gefüllt sind, eingesetzt werden.

Technische Daten	
Fassungsvermögen des Behälters	35 L
Max. Durchflussmenge	60 l/min
Förderhöhe	50 m
Schlauchlänge	2,5 m
Schlauchdurchmesser	3/4"
Rückschlagventil	1"
Siebfilter	3/4"
Kugelhahn	1" IG / AG
Medium	Wasser- oder Glykolegemische
Max. Mediumtemperatur	40°C
Abmessungen (H / B / L)	84 / 65 / 46 cm
Gewicht (leer)	24,5 kg

Die Pumpe kann auch zur Druckbeaufschlagung in Wasserversorgungssystemen verwendet werden, sofern der Druck, mit dem das Wasser in die Pumpe gedrückt wird (auf der Saugseite), 2,5 bar nicht übersteigt.

Das Überschreiten eines Drucks von 2,5 bar kann die Pumpe und das gesamte System zerstören. Besteht die Gefahr, dass der Druck 2,5 bar übersteigt, sollte ein Druckregler vor dem Pumpeneinlass (Saugseite) angebracht werden.

Darüber hinaus sollte eine solche Anlage mit einem Rückschlagventil ausgestattet sein, um zu verhindern, dass das gepumpte Wasser in die Wasserleitung zurückfließt.



Enthaltene Elemente:

- Fahrgestell aus Stahl mit gummierten Tragegriffen und auf Rädern
- **AJ 50/60 1100 W** selbstansaugende Hydrophor-Pumpe, erhältlich mit einem Laufrad aus Noryl oder rostfreiem Stahl
- Rückschlagventil mit Messingeinsatz
- 35-Liter-Behälter aus Polyethylen mit Ablassventil
- Siebfilter
- Manometer
- Transparente Druckschläuche ermöglichen die Kontrolle des Flüssigkeitsrückflusses
- Schlauch zum Verbinden des Behälters mit der Pumpe
- Ein / Aus-Schalter
- Pumpen-Rüstungssatz

ZS
Wartungsventil
NEU

Model	ZS
Temperaturbereich	120°C
Maximaler Eingangsdruck	6 bar
Einsatzmaterial	Messing
Anschlüsse für Installation	2 x GW 1"
Serviceanschlüsse	2 x GZ 3/4"
Größe	DN25 / DN 20
Abmessungen	93 / 101 / 75 mm
Gewicht	585 g

Der Multifunktionsventil ZS ist für Heizungs- und Klimaanlage vorgesehen. Wenn es in der Installation eingebaut ist, beschleunigt es die Arbeiten bei:

- Befüllen der Anlage
- Entlüften der Anlage
- Reinigen und Spülen der Anlage sowie
- weitere Wartungsarbeiten

Zu den oben genannten. Für diese Tätigkeiten sind entsprechende Vorrichtungen, wie z.B. Befüll- und Entlüftungsstationen oder Reinigungs- und Spülpumpen einzusetzen.



FLUSH 20 | FLUSH 20 PRO | FLUSH 40 Pumpen

Die FLUSH 20 | FLUSH 20 PRO sind Pumpen für die Entkalkung und Reinigung von Wärmetauschern und kleinen Wassersystemen. Die FLUSH 40 Pumpe ist für die Entkalkung und Reinigung nicht gewerblicher Heizungs- und Wassersysteme konzipiert. Die Pumpen mit vertikaler Achse, Behälter und Absperrventilen für die Entkalkung und Spülung von Hausinstallationen und Teilen gewerblicher Anlagen mit Chemikalien. Die Pumpen sind ausgestattet mit Umkehrung (Änderung der Durchflussrichtung) für eine gründliche Reinigung und Spülung der am stärksten kontaminierten Anlagen oder Anlagenteile mit säurefreien Chemikalien.

Merkmale:

Die FLUSH 20 | FLUSH 20 PRO | FLUSH 40 Pumpen entfernen:

- Kalzium- und Kieselsäureablagerungen
- Oxide von Eisen und / oder Mangan
- Eisenbakterien und / oder Sulfat reduzierende Bakterien
- Organische Stoffe



FLUSH 20



FLUSH 20 PRO
ZEITPROGRAMMIERUNG



FLUSH 40
SPÜLWASSERABFLUSS

Modell	FLUSH 20	FLUSH 20 PRO	FLUSH 40
Max. Betriebsdruck	1,2 bar / 0,12 MPa	1,2 bar / 0,12 MPa	2 bar / 0,2 MPa
Max. Flüssigkeitstemperatur	35°C (50°C)	35°C (50°C)	35°C (50°C)
Max. Durchfluss	40 l/min	40 l/min	70 l/min
Schutzart	IP54	IP54	IP54
Fassungsvermögen des Behälters	17 L	20 L	40 L
Motorleistung	150 W	150 W	370 W
Abmessungen	338 / 467 mm	338 / 450 mm	420 / 665 mm



CLEANER IC-1

**Alkalischer Reiniger
und Entkalker für
Zentralheizungsanlagen**

CLEANER IC-1 ist ein alkalischer Ablagerungsentferner zur Wiederherstellung der Wasserzirkulation in neuen und alten Zentralheizungsanlagen. Entfernt effektiv angesammelten Schwefelwasserstoff aus dem System, der zu Verunreinigungen und Korrosion führen und beim Entlüften von Behältern einen unangenehmen Geruch verursachen kann. Die Zusammensetzung wurde dafür entwickelt, ein breites Spektrum an Verunreinigungen und Schlamm zu entfernen, um so das Ausfallrisiko deutlich zu senken und die Lebensdauer und Effizienz von Zentralheizungssystemen effektiv zu verbessern. Verursacht keine Korrosion von Stahl, ist sicher für die Installation.



NEU

CLEANER IC-2

**Saurer Reiniger und Entkalker
für Zentralheizungsanlagen**

CLEANER IC-2 ist ein säurehaltiges Mittel zur Entfernung von Kalkablagerungen und Schlamm in Zentralheizungsanlagen. Entwickelt, um die Wasserzirkulation in neuen und alten Zentralheizungsanlagen wiederherzustellen. Entfernt wirksam Kesselstein, Schwefelwasserstoff und Biofilm aus Anlagen, die zu Verunreinigungen und Korrosion führen und den Zustand von Zentralheizungssystemen beeinträchtigen können. Verursacht keine Stahlkorrosion und ist sicher für die Installation.



NEU

CLEANER IC-3 FLUSH

**Saurer Reiniger und Entkalker
für Zentralheizungsanlagen**

CLEANER IC-3 FLUSH ist ein säurehaltiges Mittel zum Entfernen von Kalkablagerungen und Schlamm in Zentralheizungsanlagen. Zur Verwendung mit FLUSH-Pumpen zum Reinigen und Spülen von Anlagen. Entwickelt, um die Wasserzirkulation in neuen und alten Zentralheizungsanlagen wiederherzustellen. Entfernt wirksam angesammelte Verunreinigungen aus Anlagen, die Korrosion verursachen und den Zustand von Zentralheizungssystemen beeinträchtigen können. Verursacht keine Stahlkorrosion und ist sicher für die Installation.



NEU

PROTECTOR IP-1

**Korrosionsinhibitor für
Zentralheizungsanlagen**



Universelles Mittel zum Schutz vor Korrosion und Kalkablagerungen in allen Arten von Zentralheizungsanlagen mit Wasserzirkulation. IP-1 schützt alle Metalle (einschließlich Stahl, Kupfer, Messing und Aluminium) vor Korrosion.

PROTECTOR IP-1 enthält einen ausgeglichenen, gepufferten pH-Wert, der vor Säurebildung und Korrosion schützt und so eine längere Lebensdauer des Systems gewährleistet. Darüber hinaus ist IP-1 durch das NSF CIAS-Zertifikat abgedeckt, das häufig von Kesselherstellern verlangt wird.

Die Verwendung eines Korrosionsinhibitors hilft, die Bildung von Gasen zu verhindern. Bereitstellung eines sichereren und leiseren Systems.

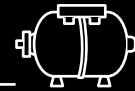
In zwei Kapazitäten erhältlich: 1 l und 5 l.



NEU

Druckkessel und Ausdehnungsgefäße

Ausdehnungsgefäße



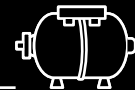
Ausdehnungsgefäße für Warmwasser BASIC
Ausdehnungsgefäße für Zentralheizung BASIC

Italienische Membranausdehnungsgefäße



Ausdehnungsgefäße für Warmwasser IBO ITALY
Ausdehnungsgefäße für Solaranlagen IBO ITALY
Ausdehnungsgefäße für Zentralheizung IBO ITALY HEATS

Ausdehnungsgefäße



SGB Sicherheitsgruppe
IGB Sicherheitsgruppe
ZSV
Halterung für Membranbehälter

Ausdehnungsgefäße für Warmwasser BASIC

Membrankessel

Hochwertige Werkstoffe, die in jeder Phase der Produktion geprüft werden, und das Fachwissen der Ingenieure gewährleisten ein hochwertiges Produkt. Membrangefäße für Warmwasser BASIC mit einem Fassungsvermögen von 8 L–50 L sind für den Einsatz in Warm- und Kaltwassersystemen (Trinkwassersystemen) zur Aufrechterhaltung und zum Ausgleich des Drucks im System bestimmt. Die Ausdehnungsgefäße sind aus dickem Kohlenstoffstahl gefertigt und mit einem speziellen Korrosionsschutzlack beschichtet. Im Inneren der Behälter befinden sich Membranen aus Butyl, die das Wasser von der Luft trennen. Die Gefäße verfügen über ein spezielles Ventil zum Nachfüllen und Ablassen der Luft – ein Ventil, das mit den Ventilen an Autoreifen identisch ist und sich an der Rückseite des Gefäßes unter dem Deckel befindet.

Äußere Oberfläche mit Epoxid-Pulverlack beschichtet.

IBO-Ausdehnungsgefäße sind Druckgeräte, die die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU erfüllen.

Sie sind für die Verwendung mit Ethylen- oder Propylenglykolegemischen geeignet. Sie zeichnen sich durch eine sehr geringe Gasdurchlässigkeit aus.

Anwendung

In Warmwasser- und Kaltwassersystemen zur Aufrechterhaltung und zum Ausgleich des Drucks im System, dessen Schwankungen auf die Zunahme der Wassermenge zurückzuführen sind.



Modell	Betriebstemperatur (°C)	Max. Betriebsdruck (bar)	Max. Prüfdruck (bar)	Vordruck (bar)	Anschluss (Zoll)	Ø D (cm)	Abmessung H (mm)
Warmwasser BASIC 5	0 bis 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	185	275
Warmwasser BASIC 8	0 bis 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	205	203
Warmwasser BASIC 12	0 bis 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	275	310
Warmwasser BASIC 19	0 bis 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	272	410
Warmwasser BASIC 24	0 bis 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	272	460
Warmwasser BASIC 36	0 bis 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	350	460
Warmwasser BASIC 50	0 bis 100	10	15	3,5 +/- 10%	¾	350	545

Ausdehnungsgefäße für Zentralheizung BASIC

Membrankessel

Membrangefäße für Zentralheizung BASIC sind für den Einsatz in Heizungs- und Solaranlagen konzipiert. Sie werden in Anlagen verwendet, um den Druck aufrechtzuerhalten und auszugleichen, dessen Schwankungen auf die Zunahme des Volumens und der Temperatur des Mediums zurückzuführen sind.

Die Hauptfunktion von Membrangefäßen besteht darin, einen übermäßigen Druckaufbau in geschlossenen Systemen zu verhindern. Im Inneren des Stahlgefäßes befindet sich eine austauschbare Membran aus EPDM (synthetischem Kautschuk), die sich durch eine hohe Dehnfestigkeit und Beständigkeit gegen hohe Temperaturen auszeichnet und die Flüssigkeit von dem mit der Luft gefüllten Raum trennt.

Die Ausdehnungsgefäße sind mit einem Druckregulierungsventil im Inneren des Gefäßes und einem austauschbaren Flansch aus verzinktem Stahl mit einem 3/4"-Anschluss ausgestattet.

Die Gefäße sind für Anlagen ausgelegt, bei denen der Glykolgehalt 50% nicht überschreitet.

Hängende Ausdehnungsgefäße: 8 / 12 / 19 / 24

Vertikale Ausdehnungsgefäße: 36 / 50 / 80 / 100



Modell	Betriebstemperatur (°C)	Max. Betriebsdruck (bar)	Max. Druck (bar)	Vordruck (bar)	Anschluss (Zoll)	Ø D (mm)	Abmessung H (mm)
Zentralheizung BASIC 5	0 bis 100	8	12	1,5 +/- 10%	3/4	160	290
Zentralheizung BASIC 8	0 bis 100	8	12	1,5 +/- 10%	3/4	200	330
Zentralheizung BASIC 12	0 bis 100	8	12	1,5 +/- 10%	3/4	270	310
Zentralheizung BASIC 19	0 bis 100	8	12	1,5 +/- 10%	3/4	270	410
Zentralheizung BASIC 24	0 bis 100	8	12	1,5 +/- 10%	3/4	270	460
Zentralheizung BASIC 36	0 bis 100	8	12	1,5 +/- 10%	3/4	350	600
Zentralheizung BASIC 50	0 bis 100	8	12	1,5 +/- 10%	3/4	350	710
Zentralheizung BASIC 80	0 bis 100	8	12	1,5 +/- 10%	1	450	750
Zentralheizung BASIC 100	0 bis 100	8	12	1,5 +/- 10%	1	450	890

Ausdehnungsgefäße für Warmwasser IBO ITALY

Echte hochwertige Werkstoffe, anspruchsvolle Tests in jeder Produktionsphase und das Fachwissen der Ingenieure gewährleisten eine hohe Verschleißfestigkeit. Membranegefäße für Warmwasser IBO ITALY mit einem Fassungsvermögen von 8 l bis 50 l sind für den Einsatz in Warm- und Kaltwassersystemen (Trinkwassersystemen) bestimmt, um den Druck im System aufrechtzuerhalten und auszugleichen, dessen Schwankungen auf die Zunahme der Wassermenge zurückzuführen sind. Die Ausdehnungsgefäße sind aus dickem Kohlenstoffstahl gefertigt und mit einem speziellen Korrosionsschutzlack beschichtet. Im Inneren der Gefäße befinden sich Gummimembranen aus Butyl (hergestellt in einer italienischen Fabrik), die eine Membran zwischen dem Wasser im Inneren und dem Außenmantel des Gefäßes bilden.

Die maximale Dauerbetriebstemperatur der Flüssigkeit beträgt 100°C, bis zu zwei Stunden sogar 130°C. Die Gefäße verfügen über ein spezielles Ventil um Nachfüllen und Ablassen der Luft – ein Ventil, das mit den Ventilen an Autoreifen identisch ist und sich im hinteren Teil des Gefäßes unter dem Deckel befindet.

Äußere Oberfläche mit Epoxid-Pulverlack beschichtet.

IBO-Membrangefäße sind Druckgeräte, die die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU erfüllen.

Sie sind für die Verwendung mit Ethylen- oder Propylenglykologemischen geeignet.

Sie zeichnen sich durch eine sehr geringe Gasdurchlässigkeit aus.

Anwendung

In Warmwasser- und Kaltwassersystemen zur Aufrechterhaltung und zum Ausgleich des Drucks im System, dessen Schwankungen auf die Zunahme der Wassermenge zurückzuführen sind.



Modell	Betriebstemperatur (°C)	Max. Betriebsdruck (bar)	Max. Prüfdruck (bar)	Vordruck (bar)	Anschluss (Zoll)	Ø D (mm)	Abmessung H (mm)
Warmwasser IBO ITALY 8	-10 bis 100 (130*)	10	15	3,5 +/- 10%	3/4	200	350
Warmwasser IBO ITALY 12	-10 bis 100 (130*)	10	15	3,5 +/- 10%	3/4	280	310
Warmwasser IBO ITALY 19	-10 bis 100 (130*)	10	15	3,5 +/- 10%	3/4	280	400
Warmwasser IBO ITALY 24	-10 bis 100 (130*)	10	15	3,5 +/- 10%	3/4	300	420
Warmwasser IBO ITALY 36	-10 bis 100 (130*)	10	15	3,5 +/- 10%	3/4	360	450
Warmwasser IBO ITALY 50	-10 bis 100 (130*)	10	15	3,5 +/- 10%	3/4	350	722

* bis zu 2 Stunden

Ausdehnungsgefäße für Solaranlagen IBO ITALY

Echte hochwertige Werkstoffe, anspruchsvolle Tests in jeder Produktionsphase und das Fachwissen der Ingenieure gewährleisten eine hohe Verschleißfestigkeit. Die Ausdehnungsgefäße für Solaranlagen IBO ITALY mit einem Fassungsvermögen von 8 L–50 L sind zur Verwendung in Solaranlagen konzipiert, um den Druck im System aufrechtzuerhalten und auszugleichen, dessen Schwankungen auf die Zunahme der Wassermenge zurückzuführen sind. Die Ausdehnungsgefäße sind aus dickem Kohlenstoffstahl gefertigt und mit einem speziellen Korrosionsschutzlack beschichtet. Im Inneren der Gefäße befinden sich Gummimembranen aus EPDM (hergestellt in einer italienischen Fabrik), die eine Membran zwischen dem Wasser im Inneren und dem Außenmantel des Gefäßes bilden. Die maximale Arbeitstemperatur der Flüssigkeit beträgt langfristig 110°C und bis zu zwei Stunden sogar 130°C. Die Ausdehnungsgefäße verfügen über ein spezielles Ventil zum Nachfüllen und Ablassen der Luft aus dem Gefäß – ein Ventil, das mit den Ventilen in Autoreifen identisch ist und sich auf der Rückseite des Gefäßes, unter dem Deckel, befindet.

Äußere Oberfläche mit Epoxidpulverlack beschichtet. IBO-Membrangefäße sind Druckgeräte, die die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU erfüllen.

Sie sind für die Verwendung mit Ethylen- oder Propylenglykollgemischen geeignet. Sie zeichnen sich durch eine sehr geringe Gasdurchlässigkeit aus.

Anwendung

In Warmwasser- und Kaltwassersystemen zur Aufrechterhaltung und zum Ausgleich des Drucks im System, dessen Schwankungen auf die Zunahme der Wassermenge zurückzuführen sind.



Modell	Betriebstemperatur (°C)	Max. Betriebsdruck (bar)	Max. Prüfdruck (bar)	Vordruck (bar)	Anschluss (Zoll)	Ø D (mm)	Abmessung H (mm)
IBO ITALY SOLAR 8	-10 bis 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	3/4	205	350
IBO ITALY SOLAR 12	-10 bis 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	3/4	240	365
IBO ITALY SOLAR 19	-10 bis 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	3/4	270	390
IBO ITALY SOLAR 24	-10 bis 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	3/4	300	430
IBO ITALY SOLAR 36	-10 bis 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	3/4	350	440
IBO ITALY SOLAR 50	-10 bis 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	3/4	350	720
NEU IBO ITALY SOLAR 80	-10 bis 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	1	400	916
NEU IBO ITALY SOLAR 100	-10 bis 100 (130*)	10	15	2,5 +/- 10%	1	500	885

* bis zu 2 Stunden

Ausdehnungsgefäße für Zentralheizung IBO ITALY HEATS

Membrangefäße für Zentralheizung IBO ITALY HEATS sind für den Einsatz in Heizungs- und Solaranlagen konzipiert. Sie werden in Anlagen verwendet, um den Druck aufrechtzuerhalten und auszugleichen, dessen Schwankungen auf die Zunahme des Volumens des Mediums und der Temperatur zurückzuführen sind.

Die Hauptfunktion von Membrangefäßen besteht darin, einen übermäßigen Druckaufbau in geschlossenen Systemen zu verhindern.

In den Membrangefäßen wird ein Luftkissen zum Ausgleich von Volumenschwankungen des Heizmediums in geschlossenen Systemen verwendet. Im Inneren des Stahlgefäßes befindet sich eine austauschbare Membran aus EPDM (synthetischem Kautschuk), die sich durch eine hohe Dehnfestigkeit und Beständigkeit gegen hohe Temperaturen auszeichnet und die Flüssigkeit von dem mit der Luft gefüllten Raum trennt.

Die Ausdehnungsgefäße sind mit einem Druckregulierventil im Inneren des Gefäßes und einem austauschbaren Flansch aus verzinktem Stahl mit einem 3/4"-Anschluss ausgestattet.

Die Gefäße sind für Anlagen ausgelegt, bei denen der Glykolgehalt 50 % nicht überschreitet.

Hängende Ausdehnungsgefäße: Typ 8 / Typ 12 / Typ 19 / Typ 24 / Typ 36

Vertikale Ausdehnungsgefäße: Typ 50 / Typ 80 / Typ 100



Modell	Betriebstemperatur (°C)	Max. Betriebsdruck (bar)	Max. Druck (bar)	Vordruck (bar)	Anschluss (Zoll)	Ø D (mm)	Abmessung H (mm)
IBO ITALY HEATS 8	-10 bis 100	8	12	1,7 +/- 10%	3/4	200	350
IBO ITALY HEATS 12	-10 bis 100	8	12	1,7 +/- 10%	3/4	280	310
IBO ITALY HEATS 19	-10 bis 100	8	12	1,7 +/- 10%	3/4	270	385
IBO ITALY HEATS 24	-10 bis 100	8	12	1,7 +/- 10%	3/4	300	430
IBO ITALY HEATS 36	-10 bis 100	8	12	1,7 +/- 10%	3/4	350	457
IBO ITALY HEATS 50	-10 bis 100	8	12	1,7 +/- 10%	3/4	350	720
IBO ITALY HEATS 80	-10 bis 100	8	12	1,7 +/- 10%	1	400	920
IBO ITALY HEATS 100	-10 bis 100	8	12	1,7 +/- 10%	1	500	880

SGB Sicherheitsgruppe

1,5 bar | 2,5 bar | 3 bar | 6 bar

NEU

SGB 1,5 bar, 2,5 bar, 3 bar und 6 bar ist ein Gerät, das für die Montage eines Membranausdehnungsgefäßes vorgesehen ist und zur Überwachung sowie zum Schutz vor einem übermäßigen Anstieg des Drucks in Installationen dient. Die Sicherheitsgruppe ist mit einem Manometer, einem automatischen Entlüfter und einem Sicherheitsventil ausgestattet. Der Gehäusekörper der Sicherheitsgruppe besteht aus Stahl und verfügt über eine Montageschiene, die mit Dübel und Schrauben an der Wand befestigt werden muss. Die Sicherheitsgruppe sollte so ausgewählt werden, dass der Öffnungswert des Ventils niedriger ist als der maximal zulässige Kesseldruck.

Technische Daten:

- Maximaler Betriebsdruck:
 - SGB 1,5 bar
 - SGB 2,5 bar
 - SGB 3 bar
 - SGB 6 bar
- Max. Betriebstemperatur: 90°C
- Max. Glykolkonzentration: 50%
- Manometerbereich: 0–10 bar
- Max. Membranausdehnungsgefäßdurchmesser: 340 mm



IGB Sicherheitsgruppe

3 bar | 6 bar

NEU

IGB 3/4, IGB 6/10 ist ein Gerät, das für die Montage eines Membranausdehnungsgefäßes vorgesehen ist und zur Überwachung sowie zum Schutz vor einem übermäßigen Anstieg des Drucks in Heizungsinstallationen dient. Die Sicherheitsgruppe ist mit einem Manometer, einem automatischen Entlüfter, einem Sicherheitsventil und einem Wartungsventil ausgestattet. Der Gehäusekörper der Sicherheitsgruppe besteht aus hochwertigem Edelstahl (INOX) und ist mit einer Montageschiene ausgestattet, die mit Dübel und Schrauben an der Wand befestigt werden muss. Die Sicherheitsgruppe sollte so ausgewählt werden, dass der Öffnungswert des Ventils niedriger ist als der maximal zulässige Kesseldruck.

Technische Daten:

- Maximaler Betriebsdruck:
 - IGB 3/4: 3 bar
 - IGB 6/10: 6 bar
- Max. Betriebstemperatur: 90°C
- Max. Glykolkonzentration: 50%
- Manometerbereich: 0–4 und 0–10 bar
- Max. Membranausdehnungsgefäßdurchmesser: 320 mm



ZSV

Schnellservice-Anschluss für den Ausgleichsbehälter

Model	ZSV GW ¾"	ZSV GW 1"
Anschlüsse	¾"	1"
Max. Betriebsdruck	10 bar	10 bar
Ausgangsdruck	10 bar	10 bar
Temperaturbereich	110°C	110°C
Gewicht	300 g	400 g

Die Schnellkupplung für Membranausdehnungsgefäße wurde speziell entwickelt, um den Druck in den Gefäßen einfach zu überprüfen und bei Bedarf aufzufüllen, ohne das gesamte System während der Wartung entleeren zu müssen. Diese Lösung ermöglicht eine effiziente und problemlose Wartung, sorgt für einen kontinuierlichen Betrieb des Systems und minimiert die Stillstandzeiten. Die Schnellkupplung IBO ZSV bietet eine zuverlässige Lösung, die Effizienz und Sicherheit des Systems gewährleistet, insbesondere bei der Druckprüfung und anderen Wartungsarbeiten.



Halterung für Membranbehälter

Einstellbar

NEU

Die verstellbare Halterung / Stütze für das Membranbehälter sorgt für eine stabile und sichere Befestigung. Dank des Anschlusses ¾" GW passt das Produkt zu Behältern mit einem Volumen von 5 L bis 36 L und einem maximalen Durchmesser von 42 cm. Die Halterung zeichnet sich durch hohe Verarbeitungsqualität aus, was ihre lange Lebensdauer und Zuverlässigkeit gewährleistet. Erhältlich in zwei Farben: Blau und Rot.

Technische Daten:

- Verstellbare Befestigung
- Anschluss: ¾" GW
- Passt zu Behältern mit einem Volumen von: 5–36 L
- Maximaler Durchmesser des Behälters: 42 cm
- Gesamtlänge: von 20 cm bis 26 cm



Ersatzteile

Ein vollständiger Ersatzteilkatalog für alle IBO-Produkte finden Sie auf der Website dambat.pl unter: Download; Ersatzteile. Wenn Sie Probleme haben, das gesuchte Teil zu finden, wenden Sie sich bitte an unseren Kundenservice.

- ① Die angegebenen Produktparameter wurden unter Laborbedingungen ermittelt. Unter Betriebsbedingungen ist eine Abweichung von $\pm 10\%$ möglich.

Das Gewicht und die Abmessungen der Produkte können je nach Produktionscharge variieren.

- ① Der Hersteller behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den im Katalog angebotenen Geräten vorzunehmen.

Die Änderungen können umfassen: Parameter, Abmessungen, Erscheinungsbild oder Namen.

Dieser Katalog stellt kein kommerzielles Angebot im Sinne des Handelsrechts dar. Ein detailliertes Angebot und eine Preisliste sind über die Verkaufsabteilung erhältlich.

Dieses Dokument darf weder ganz noch teilweise in irgendeiner Form durch elektronische oder mechanische Mittel, durch Vervielfältigung, Aufzeichnung oder andere Mittel reproduziert, verarbeitet oder verbreitet werden und darf ohne die vorherige schriftliche Zustimmung von DAMBAT Jastrzębski S.K.A. nicht in einem Computersystem gespeichert werden.

© Alle Rechte vorbehalten DAMBAT Jastrzębski S.K.A.



Um die PDF-Version des IBO-Katalogs herunterzuladen,
wählen Sie im Hauptmenü auf www.dambat.pl
die Registerkarte „Download“ oder scannen Sie den QR-Code →



Um die PDF-Version des iPRO-Katalogs herunterzuladen,
wählen Sie im Hauptmenü auf www.dambat.pl
die Registerkarte „Download“ oder scannen Sie den QR-Code →



Kontakt

www.dambat.pl

DAMBAT Jastrzębski S.K.A.
Adamów 50
05-825 Grodzisk Mazowiecki
USt-IdNr.: PL5291844129
Öffnungszeiten:
Mo.–Fr.: 7.30–15.30 Uhr

VERKAUFSABTEILUNG
Adamów 50
05-825 Grodzisk Mazowiecki
Tel: +48 22 721 11 92
biuro@dambat.pl

SERVICE
Adamów 50
05-825 Grodzisk Mazowiecki
Tel: +48 22 632 86 09
serwis@dambat.pl